

GRANDINETTI

brusné a ezné kotouče

ta nejlepší kvalita z Itálie



od roku 1963

KATALOG





INOVAČE a TRADICE

GRANDINETTI SRL je společnost specializovaná na výrobu brusných kotoučů a kotoučů, založená v roce 1963 rodinou Grandinetti, pod názvem GMA (GRANDINETTI MOLE ABRASIVE).

Rodinná firma se zrodila jako výrobce brusných kotoučů, zpočátku vyztužených železným jádrem a později sklolaminátem. V roce 1982 aby uspokojila potřeby svých zákazníků a příležitosti nabízené trhem se společnost specializuje na konstrukci vitrifikovaných kol akvizicí MOLE PATRONE a historické značky SISA (Società Italiana Smeriglio e Affini). Na začátku 90. let GRANDINETTI posílila svou přítomnost na zahraničních trzích akvizicí značky BIG-NET. Od roku 2000 byla v souladu s logikou diverzifikace produktů zahájena výroba lamelových kotoučů. Během těchto padesáti šesti let podnikání jsme vždy udržovali své kořeny rozvíjením špičkové podnikatelské mentality. Dali jsme o sobě vědět na mnoha zahraničních trzích, aniž bychom zanedbávali domácí trh. Společnost otevřená kompletnímu servisu našich prodejců, dovozců a nejnovějších spotřebitelů v oblasti speciální výroby. Všem, kteří nám důvěřovali, musíme poděkovat a jsme si jisti, že nám budou věřit i nadále.

Dnes je GRANDINETTI v čele s druhou generací jednou z mála společností na národní scéně, která se může pochlubit produkcí kolem 50 000 kusů denně, vyrobených plně automatickým strojním zařízením.

Společnost se vyznačuje tím, že diverzifikovala tři výrobní linky na základě potřeb trhu: * Brusné kotouče * Lamelové kotouče * Keramické kotouče.

Celá výroba je postavena v souladu s platnými předpisy EN 12413, EN 13743 a FEPA. GRANDINETTI je certifikována UNI EN ISO 9001 a je také členem oSa (Organizace pro bezpečnost brusiva)



GMA[®]
MOLE ABRASIVE

SISA[®]
MOLE

BIGNET[®] GRINDING WHEELS
MADE IN ITALY

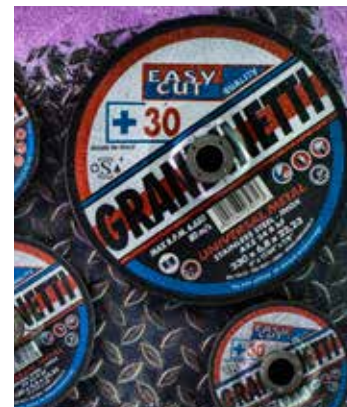
NAŠE VÝROBKY - OUR PRODUCTS



6 ÚHLOVÉ BRUSKY
FOR PORTABLE MACHINES



8 TENKÉ EZNÉ KOTOU E



11 BRUSNÉ KOTOU E
RESINOID DEPRESSED GRINDING WHEELS



12 KOTOU E PRO
STACIONÁRNÍ BRUSKY
STATIONARY MACHINES



14 SPECIÁLNÍ
KOTOU E
SPECIAL ABRASIVE DISCS



16-18 LAMELOVÉ KOTOU E



20 VÝSEKY A VULKÁNFÍBRY
DISCHI SEMIFLEX - SEMIFLEX



22 BRUSNÉ T LÍSKA
SHANK GRINDING WHEELS



24 KERAMICKÉ
AFFILATURA, SGROSSATURA) SISA
SPECIAL BONDED GRINDING WHEELS



26 DIAMANTOVÉ
KOTOU E
DIAMOND
BLADES

Krom toho, co je uvedeno v katalogu, je spole nost schopna vyrobit jakykoli disk podle specifikaci dodanych p imo zakaznikem. Je take mozne upravit stitek (PRIVATE LABEL).

In addition to the provisions in the catalog, the company is able to produce any wheel on specifications provided directly by the customer and to customize it (Private Label).



V souladu s ekologickými p edpisy a zdravím našich zakaznik neobsahují disky a kola vyráb ná Grandinetti olovo, antimon a k emen.

In compliance both with environmental regulations and the health of our customers, the discs and grinding wheels produced by Grandinetti are lead free, antimony free, and quartz free.

SYSTEM ZNA ENÍ - OZNA OVÁNÍ



árový kód produktu
EN 12413



Datum trvanlivosti
Validity date



Certifikace
Safety certificate

Norma
Manufactured according EN 12413



bezpečnostní
piktogramy

Safety Institutions



Non usare per sbavare (per dischi da taglio)
Cutting only

230 x 2,5 x 22,23

Rozměry v mm.
Dimension in mm / diameter x thickness x bore hole

9" x 3/32" x 7/8"

Dimensioni in pollici e diametro x spessore e x foro
Dimension in inch / diameter x thickness x bore hole

FERRO - METAL

Materiale su cui utilizzare il disco - Application



Disco da utilizzare a velocità periferica max di 80 m/sec.
Max operating speed

50 m/sec.

63 m/sec.

100 m/sec.

MAX R.P.M. 6.650
80 m/s

Maximální povolená obvodová
rychlost/minuto e m/sec.
Max operating speed

A 30 S bf

Specifikace - Specification

A: Korund
Aluminium Oxide

C: SICA
Silicon Carbide

Z: Zirconio - Zirconium

30: Zrnitost - Grit

S: Tvrdost - Hardness

BF: Bakelite rinforzato
Reinforced Resinoid Bonded

ROVNÉ A VYDUTÉ EZNÉ KOTOU E PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

Maximální obvodová rychlost 80 m/s

BLUE LINE

Standardní specifikace

A30 S D lení kovu

A36 S St ední tvrdost s vysokou životností
High performance **BLUE LINE**

AX30 R D lení nerezové oceli (Inox)
AX36 R High resistance steel
Medium hardness

AC30 R Cutting Aluminium
cast iron, cast iron alloy

C30 R Cutting stone, marble

C36 R

EASYCUT + 30

Vysoce výkonné provedení s p ím sí zirkonkorundu

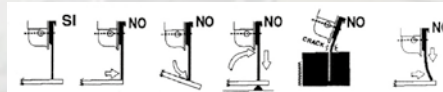
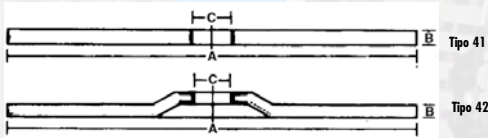
Profesionální provedení pro p esné ezání nerezové oceli

Standardní specifikace

AXZ30S Univerzální d lení kovu

AXZ36S Ocel - inox - železo

3C30R Univerzální d lení kamene a žuly



DISCHI DA TAGLIO ULTRASOTTILI (TIPO 41)

Velocità d'uso 80 m/s - Tipo 41

BLUE LINE

Alta velocità di taglio, alta qualità e sicurezza. Costruiti con rinforzi speciali, resine super elastiche ed abrasivi tenaci.

Specifiche standard

AX46 R
AX36 R Taglio veloce di piccole sezioni di ferro ed Inox (tondini, lamierini, tubi, scatolati ecc...)

CX46 R
CX36 R Taglio ceramiche, graniti, pietre.

AC36RBF
AC46RBF Taglio alluminio

EASYCUT

Disco con alta velocità e precisione di taglio. Costruiti utilizzando abrasivi deferrizzati con trattamenti superficiali ($Fe+Cl+S<0,1\%$). Ideali per tagliare INOX, e materiali ferrosi.

Specifiche standard

AX60 S
AX46 S
AX40 S Taglio veloce su tondi, lamiere profilati d'INOX e materiali ferrosi.

EASYCUT + 30

DISCHI ALTO RENDIMENTO CON ZIRCONIO

Linea professionale, sviluppata attraverso la collaborazione di utilizzatori professionisti nel settore, per ottenere la più alta precisione e pulizia di taglio su acciai di qualità. L'impiego di tessuti di rinforzo speciali, di abrasivi pregiati deferrizzati ($Fe+Cl+S<0,1\%$) con trattamento superficiale termico, resine ed additivi chimici appositamente studiati, garantiscono al disco un alto livello di sicurezza ed un rendimento elevato.

Specifiche standard

AXZ46S
AXZ36S
AXZ30S Taglio universale metalli (ferro-inox) acciai legati.

ULTRATHIN CUTTING-OFF WHEELS (TYPE 41)

Max speed 80 m/s - Type 41

BLUE LINE

High speed, high quality, safety. Made by special glass fiber reinforcements, special resin and selected abrasives.

Standard specification

AX46 R
AX36 R Cutting of little section of iron, metal and Inox.

CX46 R
CX36 R Cutting ceramic, granite, stone.

AC36RBF
AC46RBF Cutting Aluminium

EASYCUT

Disc for fast and precise cutting Made using abrasive de-ironized with surface heat treating ($Fe+Cl+S<0,1\%$) They are ideals on INOX and ferrous materials.

Standard specification

AX60 S
AX46 S
AX40 S Fast cutting on pipes, plates, section-bar made in INOX and ferrous materials.

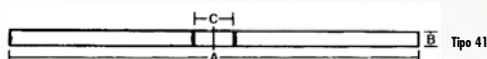
EASYCUT + 30

HIGH PERFORMANCE DISCS WITH ZIRCONIUM

Professional line developed by professional users collaboration, to reach highest precision on cut. The use of special fiberglass reinforcement, finest abrasive de-ironized ($Fe+Cl+S<0,1\%$) with surface heat treating, specific resin and chemical additives, ensure to disc high safety standards and best performance.

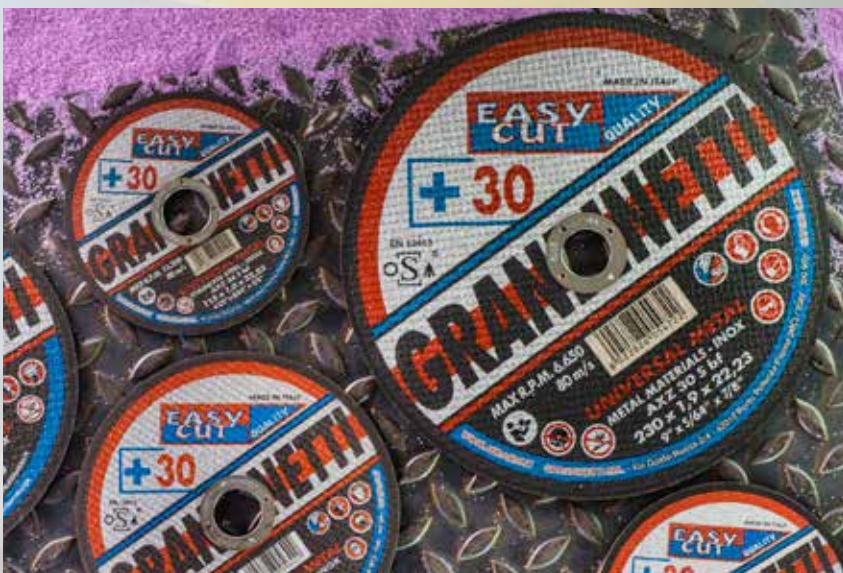
Standard specification

AXZ46S
AXZ36S
AXZ30S Universal cutting metal (steel - inox - ferrous materials).





Misure standard - Size			Specifiche disponibili - Specifications				Pack.	Pack.	
A Diametro Diam. mm	B Spessore Thick mm	C Foro Hole mm	BLUE LINE ferro - metal	EASYCUT Stainless Steel Acciaio Inox	EASYCUT +30 universal metal	Marmo Stone Jolly	Aluminium	BLUE LINE EASYCUT JOLLY	EASYCUT +30
50	1,0	10	AX46RBF					2 x 50	
76	1,0	10	AX46RBF					2 x 50	
100	1,0	16	AX46RBF					2 x 50	
100	1,6	16	AX46RBF				CX46RBF	2 x 50	1 X 25
115	0,8	22,23		AX60SBF				2 x 50	
115	1,0	22,23	AX46RBF	AX60SBF	AXZ46SBF	CX46RBF	AC46RBF	2 x 50	1 X 25
115	1,2	22,23	AX46RBF	AX60SBF				2 x 50	
115	1,6	22,23	AX46RBF	AX46SBF	AXZ36SBF	CX46RBF	AC46RBF	2 x 50	1 X 25
125	1,0	22,23	AX46RBF	AX60SBF	AXZ46SBF	CX46RBF	AC46RBF	2 x 50	
125	1,2	22,23	AX46RBF	AX60SBF				2 x 50	
125	1,6	22,23	AX46RBF	AX46SBF	AXZ36SBF	CX46RBF	AC46RBF	2 x 50	1 X 25
150	1,6	22,23	AX46RBF	AX46SBF	AXZ30SBF	CX46RBF		50	1 X 25
180	1,6	22,23	AX36RBF	AX46SBF		CX36RBF		50	
180	1,9	22,23	AX36RBF		AXZ30SBF			50	1 X 25
230	1,9	22,23	AX36RBF	AX46SBF	AXZ30SBF	CX36RBF	AC36RBF	50	1 X 25



DISCHI ABRASIVI RESINODI A CENTRO DEPRESSO PER SMERIGLIATURE CON MACCHINE PORTABILI (TIPO 27)

Velocità max d'uso 80 m/s

BLUE LINE

Specifiche standard

- A24 R** Sbavatura metalli, settore industria
- A30 R** Durezza medio-alta. Alto rendimento
BLUE LINE
- AX24 R** Sbavatura acciai inossidabili (Inox)
- AX30 R** Acciai ad alta resistenza. Durezza media
- AC24 R** Sbavatura alluminio
fusioni ghisa
- C24 R** Sbavatura e rifinitura marmo, pietre ed
- C30 R** alluminio

EASYCUT + 30

DISCHI ALTO RENDIMENTO CON ZIRCONIO

Linea professionale, sviluppata attraverso la collaborazione di utilizzatori professionisti nel settore, per ottenere un'alta capacità d'asportazione e durata, su acciai di qualità. L'impiego di tessuti di rinforzo speciali, di abrasivi pregiati deferrizzati (FE+CI+S<0,1%) con trattamento superficiale termico, resine ed additivi chimici appositamente studiati, garantiscono al disco un alto livello di sicurezza ed un rendimento elevato.

Specifiche standard

- AXZ24** Sbavatura universale metalli (ferro - inox)
acciai legati.



Misure standard - Size			Specifiche disponibili - Specifications					Pack.
A Diametro Diam. mm	B Spessore Thick mm	C Foro Hole mm	BLUE LINE ferro - metal	EASYCUT +30 universal metal	Inox Stainless Steel	Aluminium Ghisa Cast iron	Marmo Stone	50
100	4,8	16,0	A30RBF					2 X 25
100	6,4	16,0	A30RBF		AX30RBF		C30RBF	2 X 25
115	4,8	22,23	A30RBF					2 X 25
115	6,4	22,23	A30RBF	AXZ24RBF	AX30RBF		C30RBF	2 X 25
125	6,4	22,23	A30RBF	AXZ24RBF	AX30RBF		C30RBF	2 X 25
150	6,4	22,23	A24RBF	AXZ24RBF				1 X 25
180	6,4	22,23	A24RBF	AXZ24RBF	AX24RBF	AC24RBF	C24RBF	1 X 25
180	6,8	22,23	A24RBF					1 X 25
180	8	22,23	A24RBF					1 X 20
230	6,4	22,23	A24RBF		AX24RBF	AC24RBF	C24RBF	1 X 25
230	6,8	22,23		AXZ24RBF				1 X 25
230	8	22,23	A24RBF					1 X 20

RESINOID DEPRESSED GRINDING WHEELS FOR PORTABLE MACHINE (TYPE 27)

Max speed 80 m/s

BLUE LINE

Standard specification

- A24 R** Grinding metal, to be used on industrial sector
- A30 R** Medium-high hardness. High performance **BLUE LINE**
- AX24 R** Grinding stainless steel (Inox), High resistance steel. Medium hardness
- AX30 R**
- AC24 R** Grinding Aluminium cast iron, cast iron alloy
- C24 R** Grinding finishing stone marble and
- C30 R** aluminium

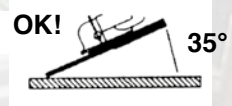
EASYCUT + 30

HIGH PERFORMANCE DISCS WITH ZIRCONIUM

Professional line developed by professional users collaboration, to reach highest grinding performance. The use of special fiberglass reinforcement, finest abrasive de-ironized (Fe+Ci+S<0,1%) with surface heat treating, specific resin and chemical additives, ensure to disc high safety standards and best performance.

Standard specification

- AXZ24** Grinding universal metal (steel - inox - ferrous materials)

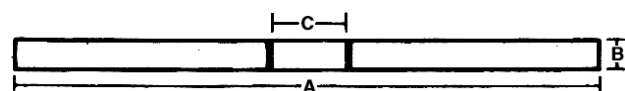


Dischi abrasivi resinoidi rinforzati piani per taglio con macchine fisse

Velocità massima d'uso 80 m/s - Tipo 41

SPECIFICHE STANDARD

- A30 R** Taglio ferro, acciai ad alta resistenza
Durezza medio-alta, lunga durata
Rendimento ottimo
- AX30 R** Taglio acciai inossidabili / inox
Acciai ad alta resistenza
Durezza media
- C30 R** Taglio marmo, pietre, mattoni in genere
- C24 R** Taglio cemento, asfalto
- C24 N** Precompressi-cemento armato



Macchine fisse - Stationary machines

Misure standard - Size			Specifiche disponibili - Specification	
A Diametro Diam. mm	B Spessore Thick mm	C Foro Hole mm	BLUE LINE ferro - metal A30R - A30S	edilizia stone C30R
250	3,5	25,4*	•	•
300	3,5	25,4*	•	•
350	3,5 (3,8)	25,4*	•	•
400	4,0	25,4*	•	•

Macchine da banco - Bench machines (chop-saw)

Misure standard - Size			Specifiche disponibili - Specification	
A Diametro Diam. mm	B Spessore Thick mm	C Foro Hole mm	BLUE LINE ferro - metal A36R	edilizia stone C36R
300	2,8	25,4	•	•
355	2,8	25,4	•	•
400	3,2	25,4	•	•

* Fori disponibili: 20/22,23/25,4/30/32/40
Bore holes available: 20/22,23/25,4/30/40

Resinoid reinforced flat cutting-off wheels for stationary machines

Max speed 80 m/s - Type 41

STANDARD SPECIFICATION

- A30 R** Iron cutting, steel with high resistance, suitable to cut also big section
Medium-high hardness, long life
Excellent performance
- AX30 R** Cutting for stainless steel, inox, steel high resistance
Medium hardness
- C30 R** Cutting stone, marble, bricks, aluminium
- C24 R** Cutting for cement, asphalt
- C24 N** Reinforced concrete

Macchine carrellate - Carriage machines

Misure standard - Size			Specifiche disponibili - Specification	
A Diametro Diam. mm	B Spessore Thick mm	C Foro Hole mm	BLUE LINE ferro - metal A30R - A24R	cemento concrete C30R - C24R
300	3,5	25,4*	•	•
350	3,5	25,4*	•	•
400	4	25,4*	•	•
450	5	40/50/60	•	•
500	5	40/50/60	•	•
600	8	60	•	•
700	9	60	•	•
800	10	60	•	•
900	12	60	•	•
1000	14	60	•	•
1260	16	70	•	•

Dischi a 100 m/s per macchine a scoppio Cutting disc for petrol machine at 100 m/s

Misure standard - Size			Specifiche disponibili - Specification		
A Diametro Diam. mm	B Spessore Thick mm	C Foro Hole mm	BLUE LINE ferro - metal AX30R	Cutting Rail ZA24R	cemento concrete CX30R
300	3,8	25,4*	•	•	•
350	3,8	25,4*	•	•	•
400	4,0	25,4*	•	•	•



DISCHI 2x2 DOUBLE taglio e sbavo per metalli in genere con un unico utensile, 3 rinforzi.

SPECIFICHE: AX36 RBF

Misure standard - Size			Specifiche disponibili - Specification
A Diametro Diam. mm	B Spessore Thick mm	C Foro Hole mm	universal metal AX36 RBF
115	2,2	22,23	•
125	2,2	22,23	•
230	2,2	22,23	•

SPECIFICHE: AX30 RBF

Misure standard - Size			Specifiche disponibili - Specification
A Diametro Diam. mm	B Spessore Thick mm	C Foro Hole mm	universal metal AX30 RBF
115	4,2	22,23	•
125	4,2	22,23	•
230	4,2	22,23	•

DOUBLE ABRASIVE DISC 2X2 Cutting and grinding 3 fiberglasses.



UNIVERSAL CUTTING DISC 4X4

*Building materials
metal, wood, concrete, aluminium, plastic.*

DISCHI ABRASIVI TAGLIO UNIVERSALE PER CANTIERE MACCHINA PORTATILE

Adatto per cantiere, 4x4,
legno, ferro, cemento, alluminio e plastica



Misure standard - Size			Specifiche disponibili - Specification	
A Diametro Diam. mm	B Spessore Thick mm	C Foro Hole mm	CL36Q10Rb	Pack.
115	1,6	22,23	•	50
115	2,5	22,23	•	50
*230	1,9	22,23	•	30
*230	2,5	22,23	•	30

* confezione 30 pezzi su scatola espositore
* packing of 30 pieces on box-display

Consigli utili per l'utilizzo dei nostri dischi

Il numero di serie riportato sulle scatole di dischi identifica il nostro riferimento interno e ci permette di individuare le materie prime usate e le varie fasi del processo produttivo. Per qualsiasi informazione / richiesta sui prodotti citare sempre il suddetto codice.

IMMAGAZZINAGGIO

Verificare che durante il trasporto il prodotto sia stato trattato con cura (imballo integro); immagazzinare in ambiente asciutto e protetto dal gelo; usare i dischi dando rotazione al magazzino secondo scadenza.

SCELTA DEL DISCO

La scelta deve essere fatta in funzione del materiale da lavorare, della lavorazione, della macchina lavoratrice, bisogna controllare che la RPM dell'albero, della macchina lavoratrice, non ecceda mai la velocità massima stampata sull'etichetta del disco.

CONTROLLO

- Controllare attentamente le mole abrasive. Se sono danneggiate non usarle; possono causare gravi danni agli operatori.
- Controllare che la massima velocità di rotazione (RPM) dell'albero della macchina sulla quale sarà montata la mola, non superi mai la velocità stampata sull'etichetta della mola o sulla mola stessa.
- Prima di iniziare l'operazione di troncatura o di molatura, la cuffia di protezione della mola deve essere al suo posto e deve essere fissata con sicurezza.
- La cuffia di protezione della macchina deve essere fissata in posizione di protezione dell'operatore.

Montaggio

Le mole devono essere montate solo sulle macchine progettate per l'impiego specifico. Assicurarsi che la flangia sia in buone condizioni. Usare le guarnizioni quando fornite con le mole. Non forzare le mole nel montaggio. Molare e troncatura solo i materiali per i quali la mola è adatta. Provare la mola a vuoto sulla macchina utilizzatrice prima dell'impiego, in condizioni di assenza di pressione. Fissare appropriatamente i pezzi da lavorare prima di iniziare qualsiasi lavorazione.



- 1 INFORMAZIONI - INFORMATION
- 2 NON PER MACCHINE PORTATILI - NOT ALLOWED FOR PORTABLE MACHINES
- 3 VIETATA LA SBAVATURA - BURNING NOT ALLOWED
- 4 VIETATO IL TAGLIO AD UMIDO - WATER CUT NOT ALLOWED
- 5 NON USARE DISCHI DANNEGGIATI

Istruzioni per l'uso

Le mole troncatrici sono costruite per sopportare esclusivamente sollecitazioni radiali (perpendicolare al pezzo che si sta lavorando), evitare così qualsiasi altro tipo di sollecitazione, soprattutto quelle normali (laterali) al loro piano. Non bisogna permettere che la mola si blocchi sul pezzo in lavorazione.

Misure di sicurezza

Deve essere sempre usata una protezione per gli occhi. Secondo il tipo di operazione devono essere usate altre appropriate protezioni come: cuffie e tappi auricolari, guanti, maschera antipolvere, grembiule di cuoio o indumenti di sicurezza, scarpe di sicurezza.

Le macchine portatili devono essere usate in modo che le scintille si allontanino dal corpo dell'operatore e che non cadano su materiali infiammabili. Quando si spegne la macchina, bisogna aspettare che la mola si arresti completamente prima di appoggiare la macchina sul banco o sul pavimento.



- 1 LEGGERE LE ISTRUZIONI - READ INSTRUCTIONS
- 2 USARE OCCHIALI O VISIERE - USE FENCING GLASSES OR MASKS
- 3 USARE GUANTI DI SICUREZZA - WEAR SAFETY GLOVES FOR HANDS PROTECTION
- 4 PORTARE UNA CUFFIA ANTIRUMORE - WEAR A SOUNDPROOFING EAR
- 5 USARE UNA MASCHERINA - WEAR A DUST MASK

Tips for a proper use of our discs

The serial number on discs boxes refers to our internal reference. Thanks to it we are able to identify raw materials used and production phases. For any information/request on our products always refer to the above mentioned code number.

STOCKING - You shall verify that products were properly handled during transport operations (intact packaging). Products shall be stocked in a dry place and protected against intense cold. Discs shall be used on rotation, according to stocking expiry dates.

DISCS CHOICE - Discs must be chosen according to the kind of material you are going to use, the machining and the operating machine. The operating machine shaft RPM shall never exceed the speed rate written on the disc label.

CHECK - Carefully check grinding wheels. If they are damaged, do not use them because they can severely endanger operators. - The operating machine shaft RPM bearing the wheel shall never exceed the speed rate written on the wheel label or on the wheel itself. - Before cutting or grinding, the wheel protective cover shall always be in its proper place and firmly fixed. - The machine protective cover shall be fixed in such a way as to protect the operator.

Assembly

The grinding wheel shall only be mounted on specific machines. Flange shall be in good operating conditions. Use gaskets if supplied together with the grinding wheels. Never force grinding wheels on to the machine during assembly operations. Grind and cut only those materials which the grinding wheel was expressly built for. Carry out avoid test of the grinding wheel on the proper machine, before using it, without pressure. Before starting any machining operation, carefully fix the workpieces.

Instructions for use

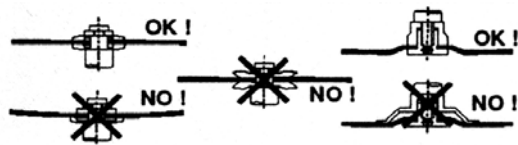
Cutting wheels are built to stand radial stresses only (perpendicular to the workpiece). Any other kind of stress shall be avoided, above all normal ones (side) with respect to the plane.

Safety measures

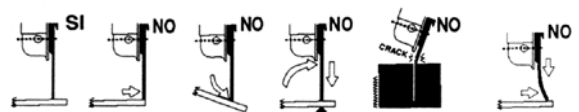
Always wear an eyes protective cover. Other safety measures are necessary according to the kind of operation, such as: sound-proofing hoods and caps, gloves, dust mask, leather overall or protective workwear, hat, protective footwear.

Safety instructions

Portable machine shall always be used in such a way as to prevent sparks from falling on any inflammable materials or reaching the operator. After turning off the machine, wait for the grinding wheel to stop completely, before placing the machine on a work bench or put in on to the ground.



USARE LE MOLE ETICHETTATE.
LEGGERE ATTENTAMENTE LE INDICAZIONI RIPORTATE SULLE MOLE.
ONLY USE PROPERLY LABELLED GRINDING WHEELS.
CAREFULLY READ INSTRUCTIONS WRITTEN ON EACH GRINDING WHEEL
DO NOT USE DAMAGED DISC.



Le mole da sbavo devono preferibilmente lavorare ad angolo di impatto di 35°
Trimming wheels shall work with an angle of impact of 35°

DISCHI LAMELLARI

I dischi lamellari sono costruiti incollando su un supporto in nylon o in fibra di vetro delle lamelle di tela abrasiva, in sequenza continua (monolamella) o sovrapposta (bilamella). Sono utilizzati per lavori di sbavatura (grane 36 40 60) o finitura (80 100 120) su superfici metalliche. I dischi lamellari sono utilizzati su smerigliatrici portatili. Le lamelle possono essere incollate su un supporto piano (tipo 27) o inclinato (tipo 29, solo fibra).

- Corindone (Sigla A) – Per acciai comuni – metalli non ferrosi
- Zirconio (Sigla Z) – Per acciai legati – acciai Inox – ghisa – alluminio – leghe leggere.
- Carburo di silicio (Sigla C) – Per pietre in genere – alluminio
- Corindone ceramicato (Sigla K) – Per l'asportazione in tutti i tipi di acciaio, Inox.

LINEA TRIFLEX (Utensilerie – grossisti – Grande distribuzione)

Utensile fabbricato con tela di buona qualità, adatto per tutte le lavorazioni. Il numero di lamelle è variabile, vanno da 72 (grane grosse) a 80 (grane fini) e sono disposte in linea singola (MONOLAMELLA).

Supporto: NYLON e FIBRA

GRANE DISPONIBILI: 40 – 60 – 80 – 100 – 120

Supporto in PLASTICA – NYLON Backing			
Misure - size Type 27	Specifiche disponibili - Specification		
	MONOLAMELLA – SINGLE FLAP		
Diametro Diam. mm	Foro Hole mm	Tipo A	Tipo Z
115	22	-	-
125	22	-	-

LINEA TRIFLEX DUE (Utensilerie – grossisti – Grande distribuzione)

Utensile fabbricato con tela di buona qualità, adatto per tutte le lavorazioni. Il numero di lamelle è variabile, vanno da 72 (grane grosse) a 80 (grane fini) e sono disposte in linea doppia (BILAMELLA).

Supporto: NYLON e FIBRA

GRANE DISPONIBILI: 40 – 60 – 80 – 100 – 120

Supporto in PLASTICA – NYLON Backing			
Misure - size Type 27	Specifiche disponibili - Specification		
	BILAMELLA – DOUBLE FLAP		
Diametro Diam. mm	Foro Hole mm	Tipo A	Tipo Z
115	22	-	-
125	22	-	-

FLAP DISCS

Flap discs are made sticking on nylon or fiberglass support some flaps of abrasive cloth, in continuous sequence (single flap) or superimposed (double flap). They are used for grinding works (grain 36-40-60) or to finish metallic surface (80-100-120). Flap discs are used on portable grinding.

Flaps can be stuck on plane support (type 27) or conical (type 29, just fiber).

- Aluminium oxide cloth (A) – For common steel – not ferrous metal – wood.
- Zirconium (Z) – For alloy steel – Inox steels – cast iron – aluminium – light alloys.
- Silicon carbide (C) – For generic stone – aluminium.
- Ceramic aluminium oxide cloth (K) – To remove all kind of steel and Inox.

TRIFLEX Standard Line – Good quality wholesalers – Do it yourselves

Tool made with good quality's cloth, appropriate for all the works. Flaps number is variable, from 72 (coarse grit) to 80 (fine grit) and are disposed in single line (SINGLE FLAP).

Support: NYLON and FIBER

GRITS AVAILABLE: 40 – 60 – 80 – 100 – 120

Supporto in FIBRA – FIBERGLASS Backing			
Misure - size Type 27/29	Specifiche disponibili - Specification		
	MONOLAMELLA – SINGLE FLAP		
Diametro Diam. mm	Foro Hole mm	Tipo A	Tipo Z
115	22	-	-
125	22	-	-
180	22	-	-

TRIFLEX DUE – Good quality wholesalers – Do it yourselves

Tool made with good quality's cloth, appropriate for all the works. Flaps number is variable, available from 72 (coarse grit) to 80 (fine grit) and are disposed in double line (DOUBLE FLAP).

Support: NYLON and FIBERGRITS

GRITS AVAILABLE: 40 – 60 – 80 – 100 – 120

Supporto in FIBRA – FIBERGLASS Backing			
Misure - size Type 27/29	Specifiche disponibili - Specification		
	BILAMELLA – DOUBLE FLAP		
Diametro Diam. mm	Foro Hole mm	Tipo A	Tipo Z
115	22	-	-
125	22	-	-

TRIFLEX



TRIFLEX DUE



LINEA PENTAFLEX

(Rivenditori - Utensilerie specializzate)

Utensile valido per tutte le lavorazioni e su tutti i tipi di materiale, fabbricato con tela di alta qualità con lamelle che vanno da 72 (grane grosse) a 82 (grane fini), disposte sia in linea singola (MONOLAMELLA) che in linea doppia (BILAMELLA);

Supporto: FIBRA e PLASTICA

PENTAFLEX è la linea più richiesta nella versione allo zirconio con supporto di fibra in BILAMELLA.

GRANE DISPONIBILI: 40 - 60 - 80 - 100 - 120

Supporto in PLASTICA - NYLON Backing			
Misure - size	Specifiche disponibili - Specification		
Diametro Diam. mm	Foro Hole mm	Tipo A	Tipo Z
BILAMELLA - DOUBLE FLAP			
115	22	-	-
125	22	-	-
180	22	-	-
DISPONIBILE			
TIPO 27 NYLON			

PENTAFLEX UNIVERSAL LINE EXCELLENT QUALITY

(Wholesalers - Retailers - Specialized Dealers)

Tool valid for different uses on all types of material, made with flaps from 72 (coarse grits) to 82 (fine grits), disposed in single line (SINGLE FLAP) and in double line (DOUBLE FLAP);

Support: NYLON and FIBER

PENTAFLEX zirconium cloth is the most requested line.

GRITS AVAILABLE: 40 - 60 - 80 - 100 - 120

Supporto in FIBRA - FIBERGLASS Backing			
Misure - size	Specifiche disponibili - Specification		
Diametro Diam. mm	Foro Hole mm	Tipo A	Tipo Z
MONOLAMELLA - SINGLE FLAP			
115	22	-	-
125	22	-	-
180	22	-	-
BILAMELLA - DOUBLE FLAP			
115	22	-	-
125	22	-	-
180	22	-	-

LINEA DECAFLEX (Tipo industriale)

Prodotto con tele di alta qualità, supporto in plastica super rinforzata, lamelle da 29 mm disposta in linea doppia (BILAMELLA).

Alta velocità di asportazione, rendimento del 50% superiore allo standard.

72 - 90 LAMELLE

GRANE DISPONIBILI: 40 - 60 - 80 - 100 - 120

DECAFLEX LINE (Industrial type)

Produced with high quality's cloth, support in nylon super reinforced, flap of 29 mm in double line (DOUBLE FLAP).

High-speed removal, higher performance than standard quality (+50%).

72 - 90 FLAPS

GRITS AVAILABLE: 40 - 60 - 80 - 100 - 120

Supporto in PLASTICA - NYLON Backing			
Misure - size Type 27	Specifiche disponibili - Specification BILAMELLA - DOUBLE FLAP		
Diametro Diam. mm	Foro Hole mm	Tipo A	Tipo Z
115	22	-	-
175	22	-	-

CERAMICATO K

Veloce asportazione di materiale.

Garantisce una lunga durata ed una bassa temperatura di lavoro Inox, metalli duri e leghe.

Disponibili nelle linee PENTAFLEX e DECAFLEX **ceramicato rosso (K)** e in **zirconio additivato blu (ZB)**.

GRANE DISPONIBILI: 40 - 60

CERAMIC K

Fast stock removal. It insures a long duration and low temperature of work. Inox hard metal and alloys. They are available on PENTAFLEX and DECAFLEX lines **ceramic red (K)** and in **additive zirconium blue (ZB)**.

GRITS AVAILABLE: 40 - 60

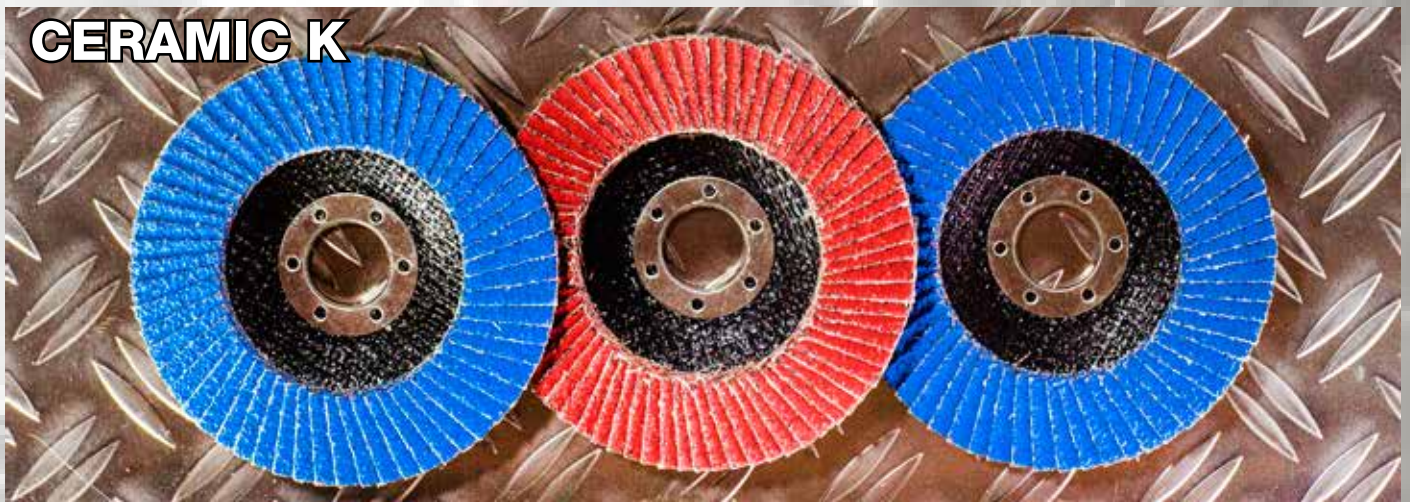
PENTAFLEX		
Supporto in FIBRA - PLASTICA FIBERGLASS/NYLON Backing		
Misure size	Specifiche disponibili Specification	
Diametro Diam. mm	Foro Hole mm	Tipo K TIPO ZB
115	22	60 - 90 lamelle - flaps
125	22	72 - 90 lamelle - flaps
180	22	90 - 120 lamelle - flaps

DECAFLEX		
Supporto in PLASTICA NYLON Backing		
Misure size	Specifiche disponibili Specification	
Diametro Diam. mm	Foro Hole mm	Tipo K TIPO ZB
115	22	60 - 80 lamelle - flaps

PENTAFLEX



CERAMIC K



DECAFLEX



MOLE A TAZZA CONICA (forma 11- 50 m/s)

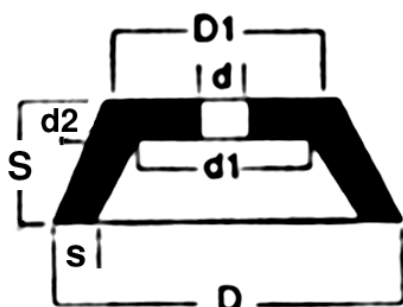
CONICAL CUP GRINDING WHEELS

(form 11- 50 m/s)



- Sgrossatura metalli A14 A24
- Sgrossatura cemento C16 C24 C36
- Levigatura marmi granito C60 3C80 3C120 3C220

- Grinding metals A14 A24
- Grinding concrete C16 C24 C36
- Polished granite stone C60 3C80 3C120 3C220



D/D1	S	d	FERRO	CEMENTO		MARMİ - GRANİTO	
			IRON	CONCRETE	STONE - GRANITE		
110/90	55	22	A16Q	C16P	C24P	C60P	3C80P
			A24Q	C36P		3C120P	3C220P
110/90	55	m14	A16Q	C16P	C24P	C60P	3C80P
			A24Q	C36P		3C120P	3C220P

Packing 12/20 pcs in box

DISCHI SEMIRIGIDI - Per sgrossare, ripulire, lucidare pietre, marmi e cemento.

SEMIFLEX DISCS - To grind, smooth, polish stone, marble and concrete.

Misure size	Specifiche disponibili Specification	
A Diametro Diam. mm	C Foro Hole mm	CEMENTO - MARMO CONCRETE - STONE GRANITO GRANITE
115	22	•
180	22	•

Confezione scatola 25 Pcs il Termoblister da 5 pezzi

GRANE DISPONIBILI: 16, 24, 36, 60, 80, 120
AVAILABLE GRAINS: 16, 24, 36, 60, 80, 120

DISCHI ABRASIVI FLESSIBILI SU FIBRA VULCANIZZATA

FIBRE BACK SANDING DISCS

Misure size	Specifiche disponibili Specification			
A Diametro Diam. mm	C Foro Hole mm	TIPO A FERRO METAL	TIPO C MARMO STONE	Pack.
115	22	•	•	100
125	22	•	•	100
180	22	•	•	100

Tipo Z: prezzo +15% del tipo A
Type Z: price +15% of type A

GRANE DISPONIBILI: 16, 24, 36, 46, 60, 80, 120, 180, 220
AVAILABLE GRAINS: 16, 24, 36, 46, 60, 80, 120, 180, 220

Confezione 25 Pcs Termoblister in scatola da 100 pezzi, supplemento bombatura 0,019

Packing: 100 pcs in box n° 4 shrinkwrapped of 25 pcs

MOLE A TAZZA
Cup Grinding Wheels



DISCHI SEMIRIGIDI
Semiflex Discs



DISCHI ABRASIVI
SU FIBRA
VULCANIZZATA

Fibre back sanding discs

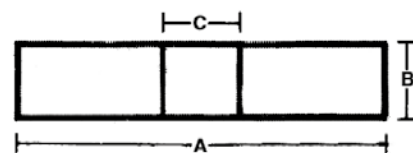


Mole abrasive vetrificate per smerigliatura e affilatura utensili

Velocità massima d'uso 35 m/s

Vitrified ceramics grinding wheels for sanding and grinding tools

Max speed 35 m/s



Misure standard - Size			Specifiche disponibili - Specification		
A Diametro Diam. mm	B Spessore Thick mm	C Foro Hole mm	materiali ferrosi ferrous material	acciai rapidi e super rapidi normal and high bounds steel	carbonio, metalli Widia
			A	9A - 9R	3C60K - 3C80J
100	13	13/16	•	•	•
100	15	13/16	•	•	•
100	20	13/16	•	•	•
125	13	16/32	•	•	•
125	16	16/32	•	•	•
125	20	16/32	•	•	•
125	25	16/32	•	•	•
150	16	16/32	•	•	•
150	20	16/32	•	•	•
150	25	16/32	•	•	•
150	30	16/32	•	•	•
175	20	20/32	•	•	•
175	25	20/32	•	•	•
175	30	20/32	•	•	•
200	20	20/32	•	•	•
200	25	20/32	•	•	•
200	30	20/32	•	•	•
250	25	25	•	•	•
250	30	25	•	•	•
250	35	25	•	•	•
300	30	30	•	•	•
300	35	30	•	•	•

SPECIFICHE STANDARD

A24 P, A36 P
9A24, 9A36 Mole in corindone per sbavatura e smerigliatura

A60, A80
9A60, 9A80 Mole per affilatura utensili (finitura fine)

3C60 K, 3C80 J Mole per affilatura utensili (finitura finissima) - Pietre

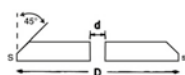
STANDARD SPECIFICATION

A24 P, A36 P Wheels in corundum to polish and grinding

A46 M, A60 M, A80 M, 9A, 9R Sharpening tools

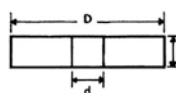
3C60 K, 3C60 J Sanding tools - Stone

MOLA A SMUSSO FORMA "C" Grinding wheels "C"



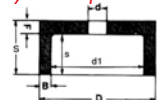
D	S	d	A	9A-9R	3C
125	8/10	16	•	•	•
150	8/10	16	•	•	•
175	8/10	20	•	•	•
200	8/10/12	20	•	•	•
100	50	20	•	•	•
125	50	20	•	•	•
150	60	20	•	•	•
178	78	25/78	•	•	•
200	80	78	•	•	•

MOLA AD ACQUA AFFILATURA COLTELLI Water grinding wheels



D	S	d	
125	40	20	8A 150L5V
150	40	20	8A 150L5V
175	40	25	8A 150L5V
200	40	30	8A 150L5V
250	40	35	8A 150L5V

MOLA A TAZZA CILINDRICA FORMA "D" Cylindric cup wheels "D"



AFFILATUTTO (AFFILATORE A MANO DI TUTTO) Hand-sharpener



cad.
conf. da 12 pz.

GRINDING WHEELS



Con il marchio SISA vengono prodotti tutti i tipi di mole abrasive ad agglomerante vetrificato e resinoidi. Siamo particolarmente specializzati nel campo delle mole "ceramiche" e "resinoidi" di grande diametro per rettifica e sbavatura, operanti a velocità periferiche da 33 fino a 80-100 m/sec. Tali mole vengono fabbricate esclusivamente su commissione, così da poter essere specificamente studiate per ogni singolo impiego, con ogni tipo di profilo e forma.

SISA marke means all kinds of vitrified and resinoid grinding wheels. We are specialized in the field of large diameter "ceramic" and "resinoid" grinding wheels for grinding, precision-grinding and trimming, featuring tip speeds between 33 and 80-100 m/sec. Such grinding wheels are manufactured only to order, so that they may be specifically designed for the particular use they'll be beedd for, with every kind of profile and shape.

VELOCITÀ DI MASSIMA CONSIGLIATE PER ALCUNI TIPI DI LAVORAZIONE TOP SPEED SUGGESTED FOR SOME KINDS OF MACHINING

AFFILATURA	SHARPENING	M/s
utensili	tools	20-35
lame	baldes	18-23
RETTIFICA	GRINDING	
esterna	external	28-35
interna	internal	15-25
in piano	surface	25-30
SBAVATURA	TRIMMING	
mole ceramiche	ceramic grinding wheels	30-35
mole resinoidi non rinforzate	non-strengthened resinoid grinding wheels	40-50
mole resinoidi rinforzate	strengthened resinoid grinding wheels	60-80
TRONCATURA	CUTTING OF	
ad umido	wet	45-50
a secco	dry	60-80

VELOCITÀ PERIFERICHE m/sec. - GIRI AL MINUTO CORRISPONDENTI TIP SPEEDS m/sec. - EQUIVALENT R.P.M.

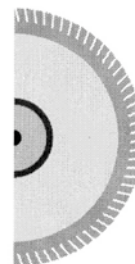
Ømm	16	20	25	32	35	40	45	50	63	80	100	125	Diam. mm.
25	12.300	15.300	19.100	24.500	26.800	30.600	34.400	38.200	48.200	61.200	76.500	95.500	25
50	6.150	7.650	9.550	12.250	13.400	15.300	17.200	19.100	24.100	30.600	38.200	47.750	50
80	3.850	4.800	6.000	7.650	8.400	9.550	10.750	12.000	15.100	19.100	23.900	29.850	80
100	3.100	3.850	4.800	6.150	6.700	7.650	8.600	9.550	12.100	15.300	19.100	23.900	100
115	2.700	3.350	4.200	5.350	5.850	6.650	7.500	8.350	10.500	13.300	16.650	20.800	115
125	2.450	3.100	3.850	4.900	5.350	6.150	6.900	7.650	9.650	12.250	15.300	19.100	125
150	2.050	2.550	3.200	4.100	4.500	5.100	5.750	6.400	8.050	10.200	12.700	16.000	150
180	1.700	2.150	2.700	3.400	3.750	4.250	4.800	5.350	6.700	8.500	10.650	13.300	180
200	1.550	1.950	2.400	3.100	3.350	3.850	4.300	4.800	6.050	7.650	9.550	11.950	200
230	1.350	1.700	2.100	2.700	2.950	3.350	3.750	4.200	5.250	6.650	8.350	10.400	230
250	1.250	1.550	1.950	2.450	2.700	3.100	3.450	3.850	4.850	6.150	7.650	9.550	250
300	1.050	1.300	1.600	2.050	2.250	2.550	2.870	3.200	4.050	5.100	6.400	8.000	300
350	875	1.100	1.400	1.750	1.950	2.200	2.450	2.750	3.450	4.400	5.500	6.850	350
400	765	960	1.200	1.550	1.700	1.950	2.150	2.400	3.050	3.850	4.800	6.000	400
450	680	850	1.100	1.400	1.500	1.700	1.950	2.150	2.700	3.400	4.250	5.350	450
500	615	765	960	1.250	1.350	1.550	1.750	1.950	2.450	3.100	3.850	4.800	500
600	510	640	800	1.050	1.150	1.300	1.450	1.600	2.050	2.550	3.200	4.000	600
650	460	580	720	930	1.010	1.160	1.300	1.450	1.820	2.320	2.900	3.620	650
750	410	510	640	820	895	1.050	1.150	1.300	1.650	2.050	2.550	3.200	750
800	385	480	600	765	840	960	1.075	1.200	1.550	1.950	2.400	3.000	800
900	340	425	535	680	750	850	955	1.100	1.350	1.700	2.150	2.700	900
1000	310	385	480	615	670	765	860	960	1.250	1.550	1.950	2.400	1000



Dischi diamantati turbo

Corona continua
Velocità massima d'uso 80 m/s

Misure standard Size	Specifiche disponibili - Specification		
A Diametro Diam. mm	universale building	univ. profess. univ. profess.	granito granite
115		•	•
125		•	•
180		•	•
230		•	•
Flangia per centro depresso Flange for depressed centre			•



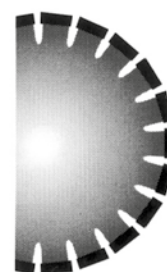
Turbo diamond discs

Continuous rim
Max speed 80 m/s

Dischi diamantati laser sector

Velocità massima d'uso 80 m/s

Misure standard Size	Specifiche disponibili - Specification		
A Diametro Diam. mm	universale building	univ. profess. cemento univ. profess. concrete	granito granite
115	•	•	•
125	•	•	•
180		•	•
230	•	•	•
300		•	•
350		•	•



Sector diamond discs

Max speed 80 m/s

Per altri tipi di dischi diamantati, Vi preghiamo di contattare il nostro ufficio tecnico.
For other types of diamond discs, please contact our technical department.

Laser cut plus

Disco a saldatura laser, con anima forata, a segmenti H = 10 mm ad elevatissime prestazioni. Massima sicurezza.

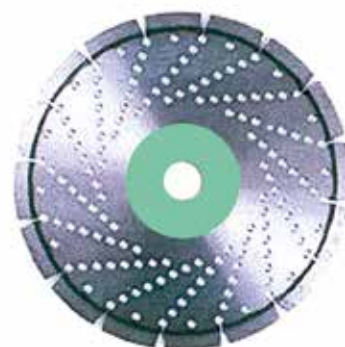
Adatto per: calcestruzzo armato, mattone pieno, cemento, granito, porfido, cotto, clinker.

230 H10	•
---------	---

Laser cut plus

Laser Welding, Disk with high performance, with 10 mm segments, maximum safety.

Ideal for: reinforced concrete, aggregated concrete, concrete, granite, porphyry, bricks, fired bricks, clinker.





Mole su gambo - Shank grinding wheels

FORMA CILINDRICA		
Ø	Spess.	Ø gambo
4	8	3
5	10	3
10	10	3
15	15	3
10	10	6
10	15	6
10	20	6
10	30	6
12	20	6
12	30	6
15	15	6
15	20	6
15	25	6
15	30	6
15	40	6
20	15	6
20	20	6
20	25	6
20	30	6
20	40	6
25	15	6
25	20	6
25	25	6
25	30	6
25	40	6
30	20	6
30	25	6
30	30	6
30	40	6
35	20	6
35	25	6
35	35	6
40	20	6
40	25	6
40	30	6
40	40	6
50	25	6
50	30	6
50	40	6
FORMA A PUNTA		
10	15	3
10	15	6
10	20	6
15	25	6
20	30	6
25	8	3
30	8	3

FORMA CILINDRICO CONICA		
Ø	Spess.	Ø gambo
6	8	3
8	10	3
8	10	6
8	10	6
10	10	6
10	12	6
15	10	6
15	15	6
20	10	6
20	15	6
25	20	6
30	30	6
FORMA ARROTONDATA		
20	10	-
30	10	-
40	10	-
40	20	-
FORMA DOPPIO SMUSSO		
20	6	6
30	10	6
40	10	6
50	10	6
FORMA SFERA		
4	-	3
6	-	3
8	-	3
10	-	3
10	-	6
15	-	6
20	-	6
25	-	6
30	-	6
FORMA PIATTA		
10	3	3
10	5	3
15	4	3
20	4	3
20	10	6
25	5	6
25	10	6
30	6	6
30	10	6
30	15	3
35	8	6
35	12	6
40	6	6
40	10	6
40	15	6
50	10	6

50	15	6
60	10	6
75	10	6
FORMA SEMISFERICA		
10	10	3
10	20	6
12	12	6
15	15	6
20	20	6
25	25	6
30	30	6
FORMA OGIVA		
6	10	3
8	10	3
8	10	6
10	15	6
12	20	6
15	20	6
18	32	6
20	40	6
FORMA CONICA		
8	12	3
10	15	3
10	15	6
20	25	6
25	30	6
30	30	6
30	40	6
FORMA CONO ROVESCIO		
10	20	3
12	20	6
15	20	6
20	20	6
20	30	6
30	20	6
30	30	3
40	20	3
40	30	3
FORMA TRONCO-CONICA		
6	10	3
8	15	3
10	15	6
12	20	6
15	25	6
20	30	6
25	40	6
ESPOSITORE MOLE SU GAMBO		

Ferramenta / Hardware

Espositore - Display 120F

Pezzi Pcs	Descrizione Articolo Article description
50	115x1,6x22,23 Metal Inox
20	115x1,0x22,23 Metal Inox
20	230x1,9x22,23 Metal Inox
20	Ø 115 Lamellare Zirconio Nylon Pentaflex Flap disc Zirconium Pentaflex
10	Ø 115 Lamellare Zirconio Fibra Triflex Flap disc Zirconium Triflex

Espositore - Display 50F

Pezzi Pcs	Descrizione Articolo Article description
20	115x1,6x22,23 Metal Inox
10	115x1,0x22,23 Metal Inox
10	230x1,9x22,23 Metal Inox
5	Ø 115 Lamellare Zirconio Nylon Pentaflex Flap disc Zirconium Pentaflex
5	Ø 115 Lamellare Zirconio Fibra Triflex Flap disc Zirconium Triflex



Edilizia / Building

Espositore - Display 115E

Pezzi Pcs	Descrizione Articolo Article description
50	115x1,6x22,23 Metal Inox
20	115x3,2x22,23 Metal
20	230x1,9x22,23 Metal Inox
20	115x1,6x22,23 Jolly Stone
5	Ø 115 Diamantato Turbo Universale Universal diamond turbo

Espositore - Display 52E

Pezzi Pcs	Descrizione Articolo Article description
20	115x1,6x22,23 Metal Inox
10	115x3,2x22,23 Metal
10	230x1,9x22,23 Metal Inox
10	115x1,6x22,23 Jolly Stone
2	Ø 115 Diamantato Turbo Universale Universal diamond turbo





GMA[®]
MOLE ABRASIVE



SISA[®]
M O L E



BIGNETT[®] GRINDING WHEELS
MADE IN ITALY

COME ORDINARE

TELEFONO:

+39 0733 880088

FAX:

+39 0733 686016

e-mail:

info.grandinetti@abrasivi.it

AGENTE DI ZONA:

contattare ufficio vendite

ORDERS

TELEPHONE NUMBER:

+39 0733 880088

FAX NUMBER:

+39 0733 686016

e-mail:

info.grandinetti@abrasivi.it

COME RAGGIUNGERE IL NS. STABILIMENTO

Area 10.000 mq. - Area coperta 6.000 mq.

AUTOSTRADA A14:

Da Nord: uscita Loreto-Porto Recanati
Proseguire direzione Sud per Km 9
Da Sud: uscita Civitanova Marche-Macerata
Proseguire direzione Nord per Km 8

AEROPORTO:

Ancona (distanza Km 40)

STAZIONE FERROVIARIA:

Civitanova Marche

HOW TO REACH US

Area 10.000 s.m. - Covered area 6.000 s.m.

MOTORWAY A14:

Coming from North: Loreto-Porto Recanati Gate
To go on South direction for Km 9
Coming from South: Civitanova Marche-Macerata Gate
To go on North direction for Km 8

AIRPORT:

Ancona city (Km 40)

RAILWAY STATION:

Civitanova Marche



GRANDINETTI

*dischi e mole abrasive
grinding wheels*



Member of:



Organization for the
Safety of Abrasives



GRANDINETTI SRL - INDUSTRIA DISCHI E MOLE ABRASIVE

62018 PORTO POTENZA PICENA (MC) I - Via Guido Rossa, 2/4 - tel. 0039 0733/880088 r.a. fax 0039 0733/686016

E-mail: info.grandinetti@abrasivi.it - <http://www.abrasivi.it>