

ÚVOD

Lamelové kotouče

Lamelový kotouč tvoří vějířovitě překrývající se lamely brusného plátna nalepené na pevné podložce. Jak se lamely postupně obrušují, odkrývá se stále nové, ostré zrna. Kotouč proto spojuje vysoký úběr hrubovacího kotouče s kvalitou povrchu fíbrového disku. Jedním nástrojem tak zvládnete hrubování i začištění.

OBLASTI POUŽITÍ

- Začišťování a zabrušování svarů
- Odstraňování otřepů, ostřin a hran po dělení
- Odstranění rzi, okují, barev a nátěrů
- Srážení a zarovnání hran, úprava přechodů
- Příprava povrchu před svařováním a lakováním

HLAVNÍ VÝHODY

- Úběr i finální povrch v jednom pracovním kroku
- Nižší hlučnost a vibrace, pohodlnější práce
- Menší zahřívání obrobku (důležité u nerez)
- Rovnoměrný úběr po celou dobu životnosti
- Nižší riziko propálení a vryvů do materiálu

VOLBA ZRNITOSTI

P 40 HRUBÉ

Maximální úběr, silné svary, odstranění okují a starých nátěrů.

P 60 STŘEDNĚ HRUBÉ

Univerzální volba. Úběr i zarovnání svarů a hran.

P 80 STŘEDNÍ

Začišťování a zahlazení stop po hrubším zrna.

P 120 JEMNÉ

Finální úprava a příprava povrchu pod lak.

Pruh ukazuje relativní úběr materiálu. Při postupném broušení nevynechávejte víc než jeden stupeň zrnitosti.

SPRÁVNÁ PRÁCE S KOTOUČEM

- Pracovní úhel cca 10–25° k povrchu. Příliš plochý úhel kotouč zanáší, příliš strmý opotřebí jen hranu.
- Mírný, rovnoměrný přítlak. Nadměrný tlak zkracuje životnost a přehřívá materiál.
- Kotoučem pohybujte plynule, nezůstávejte na jednom místě.
- Na nerez používejte vyhrazené kotouče, jinak hrozí kontaminace železem.

BEZPEČNOST

- Nepřekračujte max. otáčky uvedené na kotouči.
- Před upnutím zkontrolujte poškození, poté 30 s zkušební chod naprázdno.
- Vždy s ochranným krytem, brýlemi/štítem, rukavicemi a chrániči sluchu.
- Skladujte v suchu bez teplotních výkyvů – vlhkost poškozuje podložku.

MAX. OTÁČKY (80 M/S)

Průměr	Max. otáčky
115 mm	13 300 min ⁻¹
125 mm	12 200 min ⁻¹
150 mm	10 200 min ⁻¹
180 mm	8 500 min ⁻¹

Rozhodující je vždy údaj na etiketě kotouče. Otáčky nářadí nesmí být vyšší.

ŘADY POWERTECH

Řada	Brusivo	Určení
● WELD	Korund A7	Univerzální, ocel, hliník, dřevo
● N-PRO	Zirkonkorund	Univerzální, ocel a nerez
● W-PRO	Zirkonkorund (VSM)	Stabilní úběr, ocel a nerez
● TOP-C	Keram. korund (VSM)	Max. úběr, legované oceli
● VISION	Zirkonkorund	Kontrolované broušení svarů
● XCORNER	Keram. delta zrno	Koutové svary, rádius M / L

Podrobné parametry a dostupné rozměry najdete na dalších stránkách.

WELD



● Barva lamel: hnědočervená

WELD

Univerzální lamelový kotouč s brusivem z korundu A7 na pružném bavlněném podkladu. Hodí se na běžné konstrukční oceli, hliník a neželezné kovy, plasty i dřevo. Je to ekonomická volba pro každodenní práci v dílně i na stavbě.

Brusivo	Korund A7
Podklad	Bavlna
Tvar	Kuželový, plochý na poptávku
Vnitřní otvor	22,2 mm
Rozměry	115 · 125 · 150 · 180 mm
Doporučené použití	Konstrukční ocel, hliník, neželezné kovy, plasty a dřevo
Úběr materiálu	● ● ● ● ●
Životnost	● ● ● ● ●
Balení	5 ks

DOSTUPNÉ TVARY, ROZMĚRY A ZRNITOSTI

Tvar	Rozměr (mm)	P 40	P 60	P 80	P 120
Kuželový	115x22,2	✓	✓	✓	✓
	125x22,2	✓	✓	✓	✓
	150x22,2	✓	✓	✓	✓
	180x22,2	✓	✓	✓	✓
Plochý*	115x22,2	✓	✓	✓	✓
	125x22,2	✓	✓	✓	✓
	150x22,2	✓	✓	✓	✓
	180x22,2	✓	✓	✓	✓

* Plochý tvar (T27) dodáváme pouze na poptávku.

N-PRO



● Barva lamel: modrá

N-PRO

Základní řada lamelových kotoučů POWERTECH se zirkonkorundovým brusivem. Univerzální volba pro broušení a začišťování svarů, ostření a povrchů z běžných i nerezových ocelí. Vyrobeno v EU.

Brusivo	Zirkonkorund
Výrobce brusiva	POWERTECH
Vnitřní otvor	22,2 mm
Rozměry	115 · 125 · 150 · 180 mm
Doporučené použití	Ocel, nerezová ocel (INOX)
Úběr materiálu	● ● ● ● ●
Životnost	● ● ● ● ●
Balení	10 ks

DOSTUPNÉ ROZMĚRY A ZRNITOSTI

Rozměr (mm)	P 40	P 60	P 80	P 120
115x22,2	✓	✓	✓	✓
125x22,2	✓	✓	✓	✓
150x22,2	✓	✓	✓	✓
180x22,2	✓	✓	✓	✓

W-PRO



● Barva lamel: tmavě zelená

W-PRO

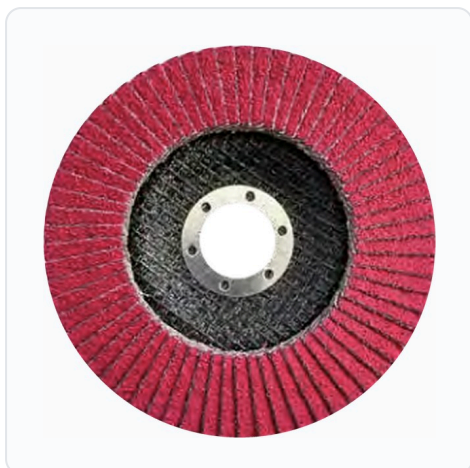
Vyšší řada se zirkonkorundovým brusivem od německého výrobce VSM. Stejné rozměry a zrnitosti jako N-PRO, s brusivem VSM pro vyšší konzistenci úběru při broušení oceli a nerezové oceli.

Brusivo	Zirkonkorund
Výrobce brusiva	VSM, Německo
Vnitřní otvor	22,2 mm
Rozměry	115 · 125 · 150 · 180 mm
Doporučené použití	Ocel, nerezová ocel (INOX)
Úběr materiálu	● ● ● ● ●
Životnost	● ● ● ● ●
Balení	10 ks

DOSTUPNÉ ROZMĚRY A ZRNITOSTI

Rozměr (mm)	P 40	P 60	P 80	P 120
115x22,2	✓	✓	✓	✓
125x22,2	✓	✓	✓	✓
150x22,2	✓	✓	✓	✓
180x22,2	✓	✓	✓	✓

TOP-C



● Barva lamel: červená

TOP-C

Špičková řada s keramickým korundovým brusivem od německého výrobce VSM. Samoostřicí zrna udržuje vyšší úběr materiálu i na houževnatých a obtížněji obrobitelných ocelích po celou dobu životnosti kotouče.

Brusivo	Keramický korund
Výrobce brusiva	VSM, Německo
Vnitřní otvor	22,2 mm
Rozměry	115 · 125 · 150 · 180 mm
Doporučené použití	Ocel, nerezová a legovaná ocel, žáruvzdorné a houževnaté materiály
Úběr materiálu	● ● ● ● ●
Životnost	● ● ● ● ●
Balení	10 ks

DOSTUPNÉ ROZMĚRY A ZRNITOSTI

Rozměr (mm)	P 40	P 60	P 80	P 120
115x22,2	✓	✓	✓	—
125x22,2	✓	✓	✓	—
150x22,2	✓	✓	✓	—
180x22,2	✓	✓	✓	—

Zrnitost P 120 aktuálně není u řady TOP-C v nabídce.

VISION



● Barva lamel: tmavě zelená

VISION

Segmentovaný kuželový lamelový kotouč se zirkonkorundovým brusivem. Díky mezerám mezi sektory lamel vidíte broušenou plochu i během práce. Hodí se proto na přesné a kontrolované broušení svarů a hran bez rizika přebroušení. Přerušovaný záběr navíc snižuje zahřívání obrobku.

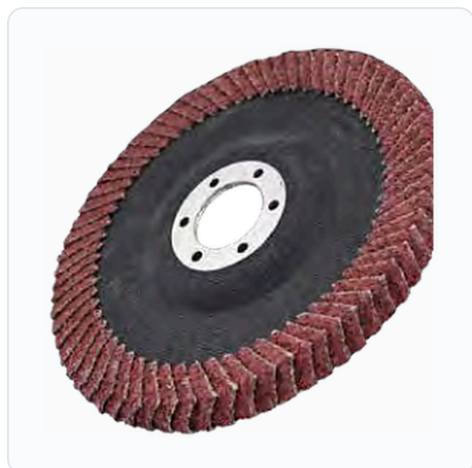
Brusivo	Zirkonkorund
Podklad	Polyester
Tvar	Kuželový, segmentovaný
Vnitřní otvor	22,2 mm
Rozměry	115 · 125 mm
Doporučené použití	Ocel, nerezová ocel, hliník, neželezné kovy a superslitiny
Úběr materiálu	● ● ● ● ●
Životnost	● ● ● ● ●
Balení	5 ks

DOSTUPNÉ ROZMĚRY A ZRNITOSTI

Rozměr (mm)	P 40	P 60	P 80	P 120
115x22,2	✓	✓	✓	✓
125x22,2	✓	✓	✓	✓

Kotouč je určen pro kontrolované (diagnostické) broušení, kdy je nutné průběžně sledovat broušenou plochu.

XCORNER



● Barva lamel: hnědočervená

XCORNER

Plochý lamelový kotouč se speciálním tvarem lamel pro broušení koutových svarů. Okraj kotouče má zaoblení s definovaným rádiusem M nebo L a kopíruje tvar koutového svaru. Keramické delta zrna s vrstvou Top Size zajišťuje vysoký úběr při nízkém zahřívání.

Brusivo	Keramické delta zrna + Top Size
Tvar	Plochý, rádiusový okraj lamel
Rádus	M / L (podle rozměru)
Vnitřní otvor	22,2 mm
Rozměry	115 · 125 · 150 mm
Doporučené použití	Koutové svary: ocel, nerezová ocel, hliník, neželezné kovy a superslitiny
Úběr materiálu	● ● ● ● ●
Životnost	● ● ● ● ●
Balení	5 ks

DOSTUPNÉ ROZMĚRY, RÁDIUSY A ZRNITOSTI

Rozměr (mm)	Rádus	P 40	P 60	P 80	P 120
115x22,2	M – 11 mm	✓	✓	✓	✓
	L – 14 mm	✓	✓	✓	✓
125x22,2	M – 11 mm	✓	✓	✓	✓
	L – 14 mm	✓	✓	✓	✓
150x22,2	M – 14 mm	✓	✓	✓	✓
	L – 16 mm	✓	✓	✓	✓

Rádus M je určen pro menší koutové svary, rádus L pro větší. Všechny varianty jsou dostupné v zrnitostech P 40 až P 120.

NA PŘÁNÍ

Úpravy a polep na přání zákazníka

Lamelové kotouče POWERTECH vám můžeme upravit podle konkrétních požadavků. Kotouče lze také opatřit polepem podle vašeho návrhu. Budou tak nést vaši značku, logo nebo vlastní označení produktu.

1

Úpravy kotoučů

Když vám standardní provedení úplně nevyhovuje, přizpůsobíme kotouč vaší aplikaci a požadavkům na práci.

- Provedení podle konkrétního použití
- Řešení pro specifické materiály a úlohy
- Možnosti úprav probereme individuálně

2

Polep podle vašeho návrhu

Kotouče opatříme polepem s vaší grafikou. Hodí se pro vlastní značku, prodejní síť nebo interní označení.

- Vaše logo, barvy a grafika
- Vlastní název a označení produktu
- Jednotný vzhled vašeho sortimentu

JAK POSTUPOVAT

1. Poptávka

Napište nám, o jaký kotouč máte zájem a jakou úpravu nebo polep požadujete.

2. Upřesnění

Společně upřesníme technické parametry a podklady pro grafiku polepu.

3. Nabídka a výroba

V nabídce najdete cenu, minimální odběrové množství a termín dodání.

Máte zájem o úpravu nebo vlastní polep?

Rádi vám připravíme nabídku na míru.

office@bress.cz

+420 702 934 642

www.bress.cz