Dobré. Bezpečné. Žluté.

Katalog, stav k roku 2026



Klingspor
Technologie broušení

Výrobky Klingspor jsou označeny značkou oSa



Co znamená oSa?

Broušení a řezání vyžaduje ve všech oblastech použití velmi vysokou obvodovou rychlost rotujícího nástroje. Tyto výrobky musí být proto obzvláště bezpečné, aby odolaly extrémnímu mechanickému a tepelnému namáhání.

Bohužel neexistují žádné celosvětově závazné bezpečnostní předpisy pro brusné nástroje.

Proto založili v roce 2000 zodpovědní výrobci brusných nástrojů z mnoha evropských zemí Organizaci pro bezpečnost brusných nástrojů – oSa – a zřetelně se tak odlišují od méně kvalitních výrobků.

Podle obchodní značky oSa pozná uživatel kvalitní výrobky. Pro výrobce a obchodníky znamenají tyto značky menší riziko odpovědnosti, výhodu na trhu, větší konkurenceschopnost a lepší image.

V rámci svého firemního systému řízení kvality výrobci kontrolují, aby tato přísná pravidla byla dodržována a aby byly vyráběny a prodávány pouze vysoce kvalitní výrobky. Organizace pro bezpečnost brusných nástrojů potvrzuje tuto povinnost udělováním celosvětově chráněné obchodní značky oSa členským firmám.
S obchodní značkou oSa není spojeno převzetí záruky Organizací pro bezpečnost brusných nástrojů nebo jejich Orgánů pro bezpečnost provozu na označených výrobcích.

Obsah

Všeobecně

Obsah	3

Brusiva na podložkách

Přehled výrobků	4-9

Role

Pokyny pro použití	10-11
Role	12-27

Pásy

Pokyny pro použití	28-29
Brusné pásy	30-64
Brusné kroužky	65-67

Široké pásy

Široké pásy	68-85

Vulkánfíbrové kotouče

Pokyny pro použití	86
Vulkánfíbrové kotouče	87-95

Brusné listy

Pásky / Archy

Pokyny pro použití	96
Pásky / Archy	97-118

Kotouče

Kotouče	119-143

Quick Change Discs

Pokyny pro použití	144
Quick Change Discs	145-151

Brusné lamelové kotouče

Pokyny pro použití	152
Brusné lamelové kotouče	153-159

Malé brusné lamelové kotouče

Pokyny pro použití	160
Malé brusné lamelové kotouče	161-165

Vliesové výrobky

Pokyny pro použití	166-167
Role	168-169
Archy	169-170
Pásy	170-171
Kotouče na suchý zip	172-174
Quick Change Discs	175-179
Lamelové kotouče	180-183
Brusné lamelové talíře	184
Vysoce výkonné čistící kotouče	185-189

Brusné lamelové talíře

Pokyny pro použití	190
Brusné lamelové talíře	191-205

Řezné kotouče

Pokyny pro použití	206-207
Řezné kotouče 0,8-1,2 mm	208-213
Řezné kotouče 1,6-1,9 mm	214-216
Řezné kotouče 2,0-3,2 mm	217-221
Velké řezné kotouče	222-226

Brusné kotouče

Brusné kotouče	227-231
Brusné hrnce	232-233

Diamantové nástroje

Pokyny pro použití	234
Diamantové řezné kotouče	235-246 251-266
Diamantové brusné talíře	247-250

Diamantové vrtací korunky a ostatní diamantové nástroje

Diamantové vrtací korunky	267-269 272-273
Ostatní diamantové nástroje	270-273

Elastické brusné nástroje

Pokyny pro použití	274
Elastické brusné nástroje	275-277

Frézy z tvrdokovu

Pokyny pro použití	278
Frézy z tvrdokovu	279-287

Drátěné kartáče

Pokyny pro použití	288
Drátěné kartáče	289-297

Pilové listy

Pokyny pro použití	298-299
Pilové listy	300-319

SB-Program

Pokyny pro použití	320-323
SB-Program	324-361

Všechny výrobky v katalogu s číslem druhu zboží jsou skladové položky a jsou připraveny ve skladu v Haigeru k okamžité expedici.

Stav k 2026 / Obrázky jsou podobné / Veškeré údaje jsou bez záruky

Přehled výrobků
Brusiva na podložkách

	Typ	Charakteristika	Podložka	Druh zrna
Brusný papír	***PS 8 A***	vodovzdorný	A-papír	SiC (siliciumkarbid)
	PS 8 C	vodovzdorný	C-papír	SiC (siliciumkarbid)
	PS 11 A	vodovzdorný	A-papír	SiC (siliciumkarbid)
	PS 11 C	vodovzdorný	C-papír	SiC (siliciumkarbid)
	PS 20 F		F-papír	korund
	PS 20 FW	s aktivní přísadou	F-papír	korund
	PS 21 F		F-papír	zirkonkorund
	PS 22 F ACT	ANTISTATIC	F-papír	korund
	PS 22 N		E-papír	korund
	PS 24 F ACT	ANTISTATIC	F-papír	SiC (siliciumkarbid)
	PS 27 DW	s aktivní přísadou, ANTISTATIC	D-papír	SiC (siliciumkarbid)
	PS 28 F	ANTISTATIC	F-papír	korund
	PS 29 F ACT	ANTISTATIC	F-papír	korund
	PS 30 D		D-papír	korund
	PL 31 B		B-papír	korund
	PS 33 B		B-papír	korund
	PS 33 C		C-papír	korund
	PS 38 G ACT	ANTISTATIC	G-papír	SiC (siliciumkarbid)
	PS 514 A	vodovzdorný	A-Latexový papír	SiC (siliciumkarbid)
	PS 524 E	ANTISTATIC	E-papír	SiC (siliciumkarbid)
	PS 61 F		F-papír	keramický korund
	PS 729 F		F-papír	aglomeráty korund
	FP 73 W	s aktivní přísadou	Film	korund
	PS 73 BW	s aktivní přísadou	B-papír	korund
	PS 73 BWF	s aktivní přísadou	B-papír + pěnová hmota (molitan)	korund
	PS 73 CWF	s aktivní přísadou	C-papír + pěnová hmota (molitan)	korund
Suchý zip	***PS 19 EK***		E-papír	SiC (siliciumkarbid)
	PS 21 FK		F-papír	zirkonkorund
	PS 22 K		E-papír	korund
	PS 33 BK		B-papír	korund
	PS 33 CK		C-papír	korund
	CS 411 XK		X-bavlna	zirkonkorund
	CS 920 YK	multipojivo	Y-polyester	keramický korund
	PS 61 FK		F-papír	keramický korund
	FP 73 WK	s aktivní přísadou	Film	korund
	PS 73 BWK	s aktivní přísadou	B-papír	korund
	PS 73 CWK	s aktivní přísadou	C-papír	korund
	PS 77 CK	T-ACT vrstva	C-papír	korund
	FP 77 K	T-ACT vrstva	Film	korund

Tkanina

JF	Bavlna, lehká, vysoce flexibilní
GX	Kombinace, lehká, flexibilní
J	Bavlna, lehká
XF	Bavlna, těžká, flexibilní

Tkanina

X	Bavlna, těžká
Y	Polyester, těžká, vysoce pevná
Z	Polyester, těžká, vysoce pevná, segmentovaná

Papír

A	ca. 95 g/m²
B	ca. 105 g/m²
C	ca. 110 g/m²
D	ca. 130 g/m²

Papír

E	ca. 250 g/m²
F	ca. 300 g/m²
G	ca. 400 g/m²

Pojivo

K	umělá pryskyřice
L	klih

Přehled výrobků
Brusiva na podložkách

	Typ	Druh posypu	Pojivo	Vodovzdorný	Velikost zrnitosti	Strana: Role	Pásy pro pásové pilníky	Pásy pro ruční pásové brusky	Krátké a dlouhé pásy	Brusné kroužky	Široké pásy	Vulkánfibrové kotouče	Pásky	Archy	Kotouče
Brusný papír	***PS 8 A***	●	K	✓	180–2500									**97**	
	PS 8 C	●	K	✓	60–150									**97**	
	PS 11 A	●	K	✓	220–2000									**99**	
	PS 11 C	●	K	✓	60–400, 600, 1000									**98**	**119**
	PS 20 F	●	K		60–320, 400				**38**		**68**				
	PS 20 FW	●	K		80, 120–180				**38**		**68**				
	PS 21 F	●	K		40, 60–320, 400				**38**		**69**				
	PS 22 F ACT	●	K		40, 60–400	**12**			**39**		**69**		**103**		
	PS 22 N	◑	K		24, 40, 60–240, 320, 400	**13**									
	PS 24 F ACT	●	K		80, 120–600				**39**		**70**				
	PS 27 DW	○	K		180, 240, 320, 400				**39**		**71**				
	PS 28 F	○	K		40–240, 320, 400, 600				**40**		**71**				
	PS 29 F ACT	○	K		40–320, 400	**17**			**40**		**72**				
	PS 30 D	◑	K		40, 60–240, 320	**13**							**103**	**100**	
	PL 31 B	◑	L		40–320, 400	**14**							**104**	**100**	
	PS 33 B	◑	K		150–320, 400–600	**16**								**102**	
	PS 33 C	◑	K		40, 60–120	**15**								**101**	
	PS 38 G ACT	●	K		80–180						**73**				
	PS 514 A	●	K	✓	60–2500									**99**	
	PS 524 E	●	K		80–400, 600						**70**				
	PS 61 F	●	K		60, 80, 120–320, 400				**41**		**73**				
	PS 729 F	●	K		180, 240, 320				**42**		**74**				
	FP 73 W	◑	K	✓	80–180, 240, 320, 400, 600, 800, 1000				**42**						
	PS 73 BW	◑	K		150–1500									**102**	
	PS 73 BWF	◑	K		150, 180, 240, 320, 400	**18**									
	PS 73 CWF	◑	K		120	**17**									
Suchý zip	***PS 19 EK***	●	K		24, 36, 40, 60-120, 220, 600								**105**		**120**
	PS 21 FK	●	K		40, 60–180, 240, 320, 400, 600										**120**
	PS 22 K	◑	K		24, 40, 60–240, 320, 400								**105**		**122**
	PS 33 BK	◑	K		150–320, 400–600								**107**		**129**
	PS 33 CK	◑	K		40, 60–120								**106**		**126**
	CS 411 XK	●	K		40, 60, 80										**142**
	CS 920 YK	●	K		40, 60–120										**142**
	PS 61 FK	●	K		60, 80, 120										**131**
	FP 73 WK	◑	K	✓	80–180, 240, 320, 400, 600, 800								**108**		**132**
	PS 73 BWK	◑	K		150–1500										**134**
	PS 73 CWK	◑	K		40, 60–120										**133**
	PS 77 CK	◑	K		60–220								**109**		**136**
	FP 77 K	◑	K	✓	240, 320, 400–1000, 2000				**42**				**108**		**135**

● = hustý ◑ = polootevřený ○ =otevřený

Přehled výrobků
Brusiva na podložkách

	Typ	Charakteristika	Podložka	Druh zrna
Brusné plátno	***CS 308 Y***		Y-polyester	korund
	LS 309 J		J-bavlna	korund
	LS 309 JF		JF-bavlna	korund
	LS 309 X		X-bavlna	korund
	LS 309 XH		X-bavlna	korund
	CS 310 X		X-bavlna	korund
	CS 310 XF		XF-bavlna	korund
	CS 311 Y ACT	ANTISTATIC	Y-polyester	korund
	LS 312 JF		JF-bavlna	korund
	LS 313 JF	multipojivo	JF-bavlna	korund
	LS 314 JF		JF-bavlna	korund
	LS 318 JF ACT	ANTISTATIC	JF-bavlna, SUPERFLEX	korund
	LS 912 JF		JF-bavlna	keramický korund
	CS 320 Y	vodovzdorný	Y-polyester	SiC (siliciumkarbid)
	CS 321 X	vodovzdorný	X-bavlna	SiC (siliciumkarbid)
	CS 322 X	vodovzdorný	X-bavlna	korek
	CS 325 Y	KULEX, vodovzdorný	Y-polyester	SiC (siliciumkarbid)-aglomerát
	CS 326 Y	KULEX, vodovzdorný	Y-polyester	aglomeráty korund
	CS 329 JF	KULEX	JF-bavlna	aglomeráty korund
	CS 329 Y	KULEX	Y-polyester	aglomeráty korund
	CS 330 X	vodovzdorný	X-bavlna	SiC (siliciumkarbid) / korek
	CS 333 JF		JF-bavlna	SiC (siliciumkarbid)
	CS 333 X		X-bavlna	SiC (siliciumkarbid)
	CS 333 XF		XF-bavlna	SiC (siliciumkarbid)
	CS 336 Y	ANTISTATIC	Y-polyester	SiC (siliciumkarbid)
	CS 341 X	vodovzdorný	X-bavlna	korund
	KL 361 JF		JF-bavlna	korund
	KL 371 X		X-bavlna	korund
	KL 385 JF		JF-bavlna	korund
	CS 409 Y	multipojivo	Y-polyester	zirkonkorund
	CS 410 X	multipojivo	X-bavlna	korund
	CS 411 X		X-bavlna	zirkonkorund
	CS 411 Y	vodovzdorný	Y-polyester	zirkonkorund
	CS 412 Y	vodovzdorný	Y-polyester	korund
	CS 416 Y	vodovzdorný	Y-polyester	zirkonkorund
	CS 420 Y	vodovzdorný, NOPPEX	Y-polyester	korund
	CS 451 X	multipojivo	X-bavlna	zirkonkorund
	GX 533 JF		JF-kombinace	SiC (siliciumkarbid)
	CS 538 Z ACT	ANTISTATIC	Z-polyester	SiC (siliciumkarbid)
	CS 631 XF	multipojivo	XF-bavlna	keramický korund
	CS 710 XF		XF-bavlna	korund
	CS 729 X	vodovzdorný	X-bavlna	aglomeráty korund
	CS 757 JF	KULEX	JF-bavlna	aglomeráty korund
	GX 712 JF		JF-kombinace	korund
	CS 811 Y ACT	vodovzdorný	Y-polyester	zirkonkorund
	CS 911 X		X-bavlna/polyester	keramický korund
	CS 913 X	multipojivo	X-bavlna/polyester	keramický korund
	CS 920 Y ACT	multipojivo	Y-polyester	keramický korund
	CS 922 Y ACT	vodovzdorný	Y-polyester	keramický korund
	CS 931 JF	multipojivo	JF-bavlna	keramický korund
	CS 959 JF	KULEX	JF-bavlna	aglomeráty keramický korund
	GX 931 JF	multipojivo	JF-kombinace	keramický korund

Tkanina

JF	Bavlna, lehká, vysoce flexibilní
GX	Kombinace, lehká, flexibilní
J	Bavlna, lehká
XF	Bavlna, těžká, flexibilní

Tkanina

X	Bavlna, těžká
Y	Polyester, těžká, vysoce pevná
Z	Polyester, těžká, vysoce pevná, segmentovaná

Papír

A	ca. 95 g/m²
B	ca. 105 g/m²
C	ca. 110 g/m²
D	ca. 130 g/m²

Papír

E	ca. 250 g/m²
F	ca. 300 g/m²
G	ca. 400 g/m²

Pojivo

K	umělá pryskyřice
L	klih

Přehled výrobků
Brusiva na podložkách

	Typ	Druh posypu	Pojivo	Vodovzdorný	Velikost zrnitosti	Strana: Role	Pásy pro pásové pilníky	Pásy pro ruční pásové brusky	Krátké a dlouhé pásy	Brusné kroužky	Široké pásy	Vulkánfibrové kotouče	Pásky	Archy	Kotouče
Brusné plátno	***CS 308 Y***	●	K		60–180, 240				**43**		**75**				
	LS 309 J	●	K		60–500				**44**						
	LS 309 JF	●	K		60–400, 600, 800	**19**			**45**						
	LS 309 X	●	K		40–360	**19**	**30**		**43**						
	LS 309 XH	●	K		40–180, 240			**36**							
	CS 310 X	●	K		20, 24, 36–320, 400–600				**45**	**65**	**75**				
	CS 310 XF	●	K		40–180, 240		**30**		**46**						
	CS 311 Y ACT	○	K		36, 40, 60–220				**47**		**76**				
	LS 312 JF	●	K		60–320, 400				**47**						
	LS 313 JF	●	K		80–240, 320				**48**						
	LS 314 JF	●	K		120, 320, 400				**48**						
	LS 318 JF ACT	○	K		80–180, 240, 400				**48**						
	LS 912 JF	●	K		60–180, 240, 320, 400				**49**						
	CS 320 Y	●	K	✓	24, 40, 60–120, 180				**49**		**76**				
	CS 321 X	●	K	✓	80–240, 320, 400, 500, 800				**50**		**77**				
	CS 322 X	●	K	✓	Jemné leštění				**50**						
	CS 325 Y	●	K	✓	80, 120, 180, 240, 320, 400				**50**						
	CS 326 Y	●	K	✓	60, 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600				**51**		**77**				
	CS 329 JF	●	K		120, 180, 240				**51**						
	CS 329 Y	●	K		80, 120, 180, 240, 320, 400				**52**		**78**				
	CS 330 X	●	K	✓	280, 400, 600, 800				**52**		**78**				
	CS 333 JF	●	K		150, 180, 240, 320				**53**						
	CS 333 X	●	K		24, 40, 60, 80, 120, 150				**53**						
	CS 333 XF	●	K		60, 80, 100, 240				**53**						
	CS 336 Y	◑	K		36, 50						**79**				
	CS 341 X	●	K	✓	60–320, 400, 500, 600				**54**		**79**				
	KL 361 JF	●	K		40–600	**20**							**114**	**111**	
	KL 371 X	●	L		40–240, 320, 400									**112**	
	KL 385 JF	●	K		40, 60–320, 400, 600	**23**								**113**	
	CS 409 Y	●	K		36–120				**54**		**80**				
	CS 410 X	●	K		40, 60, 80, 120				**55**						
	CS 411 X	●	K		24, 36–80, 120		**31**		**55**						
	CS 411 Y	●	K	✓	24, 36–120		**32**		**56**		**80**				
	CS 412 Y	●	K	✓	24, 36, 40, 60–180, 240				**57**		**81**				
	CS 416 Y	◑	K	✓	24, 36–120				**57**						
	CS 420 Y		K	✓	120, 180, 240, 320, 400				**58**						
	CS 451 X	●	K		36, 40, 60, 80					**66**					
	GX 533 JF	●	K		80–120, 180, 320, 400, 600				**58**						
	CS 538 Z ACT	●	K		36–220						**81**				
	CS 631 XF	◑	K		60–120		**33**		**59**						
	CS 710 XF	●	K		80–180, 240		**33**		**59**						
	CS 729 X	●	K	✓	120, 240, 320, 400				**60**		**82**				
	CS 757 JF	○	K		120				**61**						
	GX 712 JF	●	K		60–320				**60**						
	CS 811 Y ACT	●	K	✓	36–80				**61**						
	CS 911 X	●	K		36–120		**34**		**61**		**82**				
	CS 913 X	●	K		40, 60–120		**34**		**62**		**83**				
	CS 920 Y ACT	●	K		24, 36–150		**35**		**62**		**83**				
	CS 922 Y ACT	●	K	✓	36–180		**35**		**63**		**84**				
	CS 931 JF	◑	K		80–120, 180–320, 400				**63**						
	CS 959 JF	◑	K		120				**64**						
	GX 931 JF	◑	K		60–180, 240, 320				**64**						

● = hustý ◑ = polootevřený ○ =otevřený

Přehled výrobků

Brusiva na podložkách

	Typ	Charakteristika	Podložka	Druh zrna
Vulkánfíbr	***CS 561***		fibr	korund
	FS 764 ACT		fibr	korund
	CS 565		fibr	zirkonkorund
	CS 570	multipojivo	fibr	zirkonkorund
	FS 964 ACT		fibr	keramický korund
	FS 966 ACT	multipojivo	fibr	keramický korund
	AN 400	vodovzdorná, suchý zip	brusná mřížka	korund
Brusný vlies	***NRO 400***	vodovzdorné	vlies	korund
	NRO 500	vodovzdorné	vlies	SiC (siliciumkarbid)
	NPA 400	vodovzdorné	vlies	korund
	NPA 500	vodovzdorné	vlies	SiC (siliciumkarbid)
	SV 484	vodovzdorné	Vliesové vlákno s polyesterovou podložkou	korund
	NDS 400 K	vodovzdorné	Vliesové vlákno se suchým zipem	korund / SiC (siliciumkarbid)
	NDS 800	vodovzdorné	Vliesové vlákno s polyesterovou podložkou	korund
	NBF 800	vodovzdorné	Vliesové vlákno s polyesterovou podložkou	korund
	NBS 800	vodovzdorné	Vliesové vlákno s polyesterovou podložkou	korund
	FD 500	vodovzdorná, suchý zip	pěnová hmota (molitan)	korund / SiC (siliciumkarbid)
	SK 500	brusná kostka, flexibilní, vodovzdorná	houba	korund
	SK 700 A	brusná kostka, vodovzdorná	houba	korund
	SW 501	brusná kostka, vodovzdorná	houba	korund
	SW 501 TR	brusná kostka, odolná proti roztržení, vodovzdorná	houba	korund
	SW 502	brusná kostka, vodovzdorná	houba	SiC (siliciumkarbid)
	SW 510	brusná kostka, vodovzdorná	houba	korund

Tkanina

JF	Bavlna, lehká, vysoce flexibilní
GX	Kombinace, lehká, flexibilní
J	Bavlna, lehká
XF	Bavlna, těžká, flexibilní

Tkanina

X	Bavlna, těžká
Y	Polyester, těžká, vysoce pevná
Z	Polyester, těžká, vysoce pevná, segmentovaná

Papír

A	ca. 95 g/m²
B	ca. 105 g/m²
C	ca. 110 g/m²
D	ca. 130 g/m²

Papír

E	ca. 250 g/m²
F	ca. 300 g/m²
G	ca. 400 g/m²

Pojivo

K	umělá pryskyřice
L	klih

Přehled výrobků
Brusiva na podložkách

	Typ	Druh posypu	Pojivo	Vodovzdorný	Velikost zrnitosti	Strana: Role	Pásy pro pásové pilníky	Pásy pro ruční pásové brusky	Krátké a dlouhé pásy	Brusné kroužky	Široké pásy	Vulkánfibrové kotouče	Pásky	Archy	Kotouče
Vulkánfibr	***CS 561***	●	K		16, 24, 36–220, 320							**87**			
	FS 764 ACT	●	K		24, 36, 40, 60, 80, 120							**89**			
	CS 565	●	K		24, 36–100							**90**			
	CS 570	●	K		36–120							**91**			
	FS 964 ACT	●	K		24, 36–80, 120							**92**			
	FS 966 ACT	●	K		24, 36–80, 120							**93**			
	AN 400	○	K	✓	80–800	**26**							**109**		**137**
Brusný vlies	***NRO 400***		K	✓	medium, fine, very fine	**168**									
	NRO 500		K	✓	medium, ultra fine	**169**									
	NPA 400		K	✓	coarse, medium, fine, very fine									**169**	
	NPA 500		K	✓	medium, ultra fine, ohne Körnung									**170**	
	SV 484		K	✓	coarse, medium, very fine										**172**
	NDS 400 K		K	✓	very fine, ultra fine										**172**
	NDS 800		K	✓	coarse, medium, very fine										**173**
	NBF 800		K	✓	coarse, medium, very fine		**170**								
	NBS 800		K	✓	coarse, medium, very fine				**171**						
	FD 500	●	K	✓	1000, 1500, 2000, 3000										**140**
	SK 500	●	K	✓	60, 80, 100, 120, 180, 220, 280								**115**		
	SK 700 A	●	K	✓	60, 80, 100, 120								**116**		
	SW 501	●	K	✓	120, 220								**116**		
	SW 501 TR	●	K	✓	100–220								**117**		
	SW 502	●	K	✓	120, 220								**117**		
	SW 510	●	K	✓	100, 180, 220, 320								**118**		

● = hustý ◑ = polootevřený ○ =otevřený

Role
Vyhledávač výrobků

Použití / materiál	Stroj		Forma		Výrobek		Vlastnosti výrobku				Strana
	Ruční broušení	Vibrační bruska	Profil	Povrch	Standard	Prémium	Pojivo	Druh zrna	Posyp	Podložka	
Dřevo		●		●	***PS 22 N***		Pryskyřice	korund	◑	E-papír	**13**
		●		●		***PS 22 F ACT***	Pryskyřice	korund	●	F-papír	**12**
		●		●		***PS 29 F ACT***	Pryskyřice	korund	○	F-papír	**17**
	●	●	●	●		***LS 309 JF***	Pryskyřice	korund	●	JF-bavlna	**19**
	●	●	●	◑	***PL 31 B***		Klih	korund	◑	B-papír	**14**
	●		◑	●	***PS 30 D***		Pryskyřice	korund	◑	D-papír	**13**
		●		●		***AN 400***					**26**
Lak/barva/plast	●		●	◑	***PL 31 B***		Klih	korund	◑	B-papír	**14**
	●		◑	●	***PS 30 D***		Pryskyřice	korund	◑	D-papír	**13**
	●	●	●	●		***PS 33 B***	Pryskyřice	korund	◑	B-papír	**16**
	●	●	●	●		***PS 33 C***	Pryskyřice	korund	◑	C-papír	**15**
	●		●	◑		***PS 73 BWF***	Pryskyřice	korund	◑	B-papír + pěnová hmota (molitan)	**18**
	●		●	◑		***PS 73 CWF***	Pryskyřice	korund	◑	C-papír + pěnová hmota (molitan)	**17**
		●		●		***AN 400***					**26**
Kovy univerzálně	●		●	◑	***KL 385 JF***		Pryskyřice	korund	●	JF-bavlna	**23**
	●		●	◑		***KL 361 JF***	Pryskyřice	korund	●	JF-bavlna	**20**
	●	●		●		***LS 309 X***	Pryskyřice	korund	●	X-bavlna	**19**
	●	●	●	●		***LS 309 JF***	Pryskyřice	korund	●	JF-bavlna	**19**

Stroj / forma: ● Hlavní použití ◑ Možné použití
Jiné rozměry a zrnitosti na vyžádání.

Posyp: ● Hustý ◑ Polootevřený ○ Otevřený

Role
Vyhledávač výrobků

Type	Zrnitosti
PS 22 F ACT	40–150
PS 28 F	60–150
PS 29 F ACT	60–150
CS 308 Y	40–80, 120
LS 309 X	40–360
LS 309 J	60–320
LS 309 JF	60–400
CS 310 X	24–400
CS 310 XF	40–280
LS 312 JF	60–320, 400
CS 321 X	80–400
CS 333 X	60, 80, 120, 150
CS 341 X	50–320
KL 361 JF	40–600
KL 385 JF	40–600
CS 410 X	60–120
CS 411 X	24–120
CS 411 Y	36–80

Papír	
B	ca. 105 g/m²
C	ca. 110 g/m²
D	ca. 130 g/m²
E	ca. 250 g/m²
F	ca. 300 g/m²

Tkanina	
X	Bavlna, těžká
J	Bavlna, lehká
JF	Bavlna, lehká, vysoce flexibilní
Y	Polyester, těžká, vysoce pevná
XF	Bavlna, těžká, flexibilní

Minimální množství při výrobě zboží

Šířka mm	Minimální množství
10 mm	29 ks
15 mm	19 ks
20 mm	14 ks
25 mm	11 ks

Šířka mm	Minimální množství
28 mm	10 ks
30 mm	9 ks
35 mm	8 ks
40 mm	7 ks

Šířka mm	Minimální množství
50 mm	5 ks
60 mm	4 ks
80 mm	3 ks
95 mm	3 ks

Šířka mm	Minimální množství
100 mm	2 ks
120 mm	2 ks
125 mm	2 ks
140 mm	2 ks

Šířka mm	Minimální množství
150 mm	1 ks
250 mm	1 ks
300 mm	1 ks

Standardní délka pro výrobu rolí na zakázku je 50 m.

U výroby zboží na zakázku si vyhrazujeme právo na odchylku v dodaném množství!

Jiné rozměry a zrnitosti na vyžádání!

Role s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír

PS 22 F ACT





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑
Umělá hmota	◑
Ocel	◑
Neželezné kovy	◑

Výhody: Vysoký brusný výkon - Homogenní a jemná kresba po broušení - Prémiový výrobek pro tvrdá dřeva, lakované povrchy a tmely - Dlouhá životnost a nízké zanášení díky receptuře ACT - Vysoká stabilita na hranách

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** **360** **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
95 x 50000	60	1	20822
95 x 50000	80	1	20850
95 x 50000	100	1	20884
95 x 50000	120	1	20916
95 x 50000	150	1	20940
95 x 50000	180	1	20960
110 x 50000	40	1	2969
110 x 50000	60	1	2971
110 x 50000	80	1	2972
110 x 50000	100	1	2973
110 x 50000	120	1	2974
110 x 50000	150	1	2975
110 x 50000	240	1	2978
115 x 50000	40	1	2983
115 x 50000	60	1	2985
115 x 50000	80	1	2986
115 x 50000	100	1	2987
115 x 50000	120	1	2988
115 x 50000	150	1	2989
115 x 50000	180	1	2990
115 x 50000	220	1	2991
115 x 50000	240	1	2992
150 x 50000	80	1	3014
150 x 50000	120	1	3016
200 x 50000	40	1	3053
200 x 50000	60	1	3055
200 x 50000	80	1	3056

Role s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír

PS 22 N





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	E-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑
Barva/Lak/Tmel	◑
Umělá hmota	◑
Ocel	◑

Výhody: Univerzální výrobek pro ruční broušení a ručně vedenou brusku k opracování téměř všech materiálů - Díky velkému zrnu použitelný pro broušení na hrubo až po dokončování

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 50000	40	1	244611
115 x 50000	60	1	244612
115 x 50000	80	1	244613
115 x 50000	100	1	244614
115 x 50000	120	1	244615
115 x 50000	150	1	244616
115 x 50000	180	1	244599
115 x 50000	240	1	244597

Brusný papír

PS 30 D





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	D-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Vysoká ostrost zrna a agresivita při opracování dřeva, laků, tmelů - Flexibilní a odolný proti roztržení - Výrobek s dobrým poměrem ceny a výkonu

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 50000	40	1	174086
115 x 50000	60	1	174088
115 x 50000	80	1	174089
115 x 50000	100	1	174090
115 x 50000	120	1	174091

Role s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování PS 30 D, Brusný papír

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 50000	150	1	174092
115 x 50000	180	1	174093
115 x 50000	240	1	182418
115 x 50000	320	1	182419

Dokončovací papír

PL 31 B





Vlastnosti	
Pojivo	Klih
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Výrobek s optimálním poměrem ceny a výkonu - Optimalizované chování při opotřebení, produkt pro ruční broušení a ručně vedenou brusku

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
95 x 50000	60	1	3281
95 x 50000	80	1	3282
95 x 50000	100	1	3191
95 x 50000	120	1	3192
95 x 50000	180	1	3194
95 x 50000	240	1	3196
110 x 50000	40	1	3287
110 x 50000	60	1	3289
110 x 50000	80	1	3290
110 x 50000	100	1	3213
110 x 50000	120	1	3214
110 x 50000	150	1	3215
110 x 50000	180	1	3216
110 x 50000	220	1	3217
110 x 50000	240	1	3218
110 x 50000	280	1	3219
110 x 50000	320	1	3220
110 x 50000	400	1	3222
115 x 50000	40	1	3291
115 x 50000	60	1	3293
115 x 50000	80	1	3294
115 x 50000	100	1	3224
115 x 50000	120	1	3225
115 x 50000	150	1	3226
115 x 50000	180	1	3227
115 x 50000	220	1	3228

Role s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

▸▸ POZOR: Pokračování PL 31 B, Dokončovací papír

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 50000	240	1	3229
115 x 50000	280	1	3230
115 x 50000	320	1	3231
115 x 50000	400	1	3233

Brusný papír

PS 33 C





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Velmi dobrý úběr - Malé zanášení díky brusné aktivní přísadě - Prodloužená životnost - Vysoká odolnost vůči roztržení při vysoké pružnosti

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
110 x 50000	60	1	146981
110 x 50000	80	1	146982
110 x 50000	100	1	146983
110 x 50000	120	1	146386
115 x 50000	60	1	155815
115 x 50000	80	1	147575
115 x 50000	100	1	147576
115 x 50000	120	1	153398

Role s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír

PS 33 B





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Velmi dobrý úběr - Malé zanášení díky brusné aktivní přísadě - Prodloužená životnost - Vysoká odolnost vůči roztržení při vysoké pružnosti

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150 180 220 240 280 320** 360 **400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
110 x 50000	150	1	148494
110 x 50000	180	1	147935
110 x 50000	220	1	148495
110 x 50000	240	1	147114
110 x 50000	320	1	147110
110 x 50000	400	1	146387
115 x 50000	150	1	153177
115 x 50000	180	1	149480
115 x 50000	220	1	149698
115 x 50000	240	1	147055
115 x 50000	280	1	165031
115 x 50000	320	1	148891
115 x 50000	400	1	145520

Role s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír ANTISTATIC

PS 29 F ACT



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	otevřený
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Barva/Lak/Tmel	◑

Výhody: Vysoká agresivita a životnost díky ACT při obrábění dřeva (speciálně měkkého dřeva) - Velká stabilita na hranách - Prémiový výrobek pro dřevo obecně, laky a tmely

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
110 x 50000	80	1	307878
110 x 50000	100	1	307879
110 x 50000	120	1	307880
110 x 50000	150	1	307881
110 x 50000	180	1	307882
115 x 50000	60	1	307884
115 x 50000	80	1	302592
115 x 50000	100	1	307885
115 x 50000	120	1	302591
115 x 50000	150	1	307886

Brusný papír s molitanovou vrstvou

PS 73 CWF



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	C-papír + pěnová hmota (molitan)

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●

Výhody: Díky poddajné pěnové vrstvě (molitanu) je dosaženo lepšího rozložení tlaku bez prorbroušení tenkých vrstev a velmi jemného výbrusu - Vysoká flexibilita a přizpůsobivost v obrysech a profilech - Díky dodatečné stearátové vrstvě a polootevřenému posypu malé zanášení - Pohodlné dávkování brusného papíru po jednotlivých útržcích z předperforované role ze zásobníku - Rozměry brusné podložky: 115 x 140 mm, cca 180 kusů

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 25000	120	1	321755

Role s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír s molitanovou vrstvou

PS 73 BWF



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír + pěnová hmota (molitan)

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●

Výhody: Díky poddajné pěnové vrstvě (molitanu) je dosaženo lepšího rozložení tlaku bez proboušení tenkých vrstev a velmi jemného výbrusu - Vysoká flexibilita a přizpůsobivost v obrysech a profilech - Díky dodatečné stearátové vrstvě a polootevřenému posypu malé zanášení - Pohodlné dávkování brusného papíru po jednotlivých útržcích z předperforované role ze zásobníku - Rozměry brusné podložky: 115 x 140 mm, cca 180 kusů

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150 180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 25000	150	1	325711
115 x 25000	180	1	321756
115 x 25000	240	1	321757
115 x 25000	320	1	321758
115 x 25000	400	1	321760

Role s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno

LS 309 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Dřevo	●

Výhody: Vysoce kvalitní univerzální brusné plátno pro mnohostranné využití při obrábění kovu a dřeva - Dobrý poměr mezi cenou a výkonem

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno

LS 309 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Dřevo	●

Výhody: Vysoký brusný výkon - Jemný povrch po obroušení - Velmi dobré přizpůsobení obrysům, úzkým rádiusům a profilům díky vysoce flexibilnímu bavlněnému plátnu

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■						

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Role s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno

LS 309 JF perforované



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Dřevo	●

Výhody: Vynikající přizpůsobení při opracování obráběných, resp. soustružených dílů - Individuální možnost použití díky různým variantám perforace

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400** 500 **600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno, hnědé

KL 361 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Kvalitní univerzálně využitelné brusné plátno - Optimální přizpůsobení obrysům obrobku - Čisté a jednoduché odtržení od role

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
25 x 50000	40	1	3769
25 x 50000	60	1	3771
25 x 50000	80	1	3772
25 x 50000	100	1	3773
25 x 50000	120	1	3774
25 x 50000	150	1	3775
25 x 50000	180	1	3776
25 x 50000	220	1	3777
25 x 50000	240	1	3778
25 x 50000	320	1	3780
25 x 50000	400	1	3782
25 x 50000	600	1	64825
30 x 50000	60	1	3787

Role s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování KL 361 JF, Brusné plátno, hnědé

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
30 x 50000	80	1	91286
30 x 50000	100	1	3789
30 x 50000	120	1	3790
30 x 50000	150	1	3791
30 x 50000	180	1	3792
30 x 50000	240	1	3794
30 x 50000	320	1	3796
30 x 50000	400	1	3798
40 x 25000	40	1	4201
40 x 25000	50	1	4202
40 x 25000	60	1	4203
40 x 25000	80	1	4204
40 x 25000	100	1	4205
40 x 25000	120	1	4206
40 x 25000	150	1	4207
40 x 25000	180	1	4208
40 x 25000	220	1	4209
40 x 25000	240	1	4210
40 x 25000	320	1	4212
40 x 25000	400	1	4214
40 x 50000	40	1	3833
40 x 50000	60	1	3835
40 x 50000	80	1	3836
40 x 50000	100	1	3837
40 x 50000	120	1	3838
40 x 50000	150	1	3839
40 x 50000	180	1	3840
40 x 50000	220	1	3841
40 x 50000	240	1	3842
40 x 50000	280	1	3843
40 x 50000	320	1	3844
40 x 50000	360	1	3845
40 x 50000	400	1	3846
40 x 50000	600	1	64830
50 x 25000	40	1	4217
50 x 25000	60	1	4219
50 x 25000	80	1	4220
50 x 25000	100	1	4221
50 x 25000	120	1	4222
50 x 25000	150	1	4223
50 x 25000	180	1	4224
50 x 25000	220	1	4225
50 x 25000	240	1	4226
50 x 25000	320	1	4228
50 x 25000	400	1	4230
50 x 25000	600	1	64831
50 x 50000	40	1	3849
50 x 50000	50	1	3850
50 x 50000	60	1	3851
50 x 50000	80	1	3852
50 x 50000	100	1	3853

Role s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování KL 361 JF, Brusné plátno, hnědé

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50 x 50000	120	1	3854
50 x 50000	150	1	3855
50 x 50000	180	1	3856
50 x 50000	220	1	3857
50 x 50000	240	1	3858
50 x 50000	280	1	3859
50 x 50000	320	1	3860
50 x 50000	360	1	3861
50 x 50000	400	1	3862
50 x 50000	500	1	3863
50 x 50000	600	1	64832

Brusné plátno, hnědé

KL 361 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Kvalitní univerzálně využitelné brusné plátno - Optimální přizpůsobení obrysům obrobku - Čisté a jednoduché odtržení od role

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
80 x 50000	80	1	3900
80 x 50000	120	1	3902
80 x 50000	150	1	3903
100 x 50000	40	1	3913
100 x 50000	60	1	3915
100 x 50000	80	1	3916
100 x 50000	100	1	3917
100 x 50000	120	1	3918
100 x 50000	150	1	3919
100 x 50000	180	1	3920
100 x 50000	220	1	3921
100 x 50000	240	1	3922
100 x 50000	320	1	3924
100 x 50000	400	1	3926
100 x 50000	600	1	64835
110 x 50000	40	1	3929
110 x 50000	60	1	3931
110 x 50000	80	1	3932
110 x 50000	100	1	3933

Role s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

▸▸ POZOR: Pokračování KL 361 JF, Brusné plátno, hnědé

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
110 x 50000	120	1	3934
110 x 50000	180	1	3936
115 x 50000	40	1	3945
115 x 50000	60	1	3947
115 x 50000	80	1	3948
115 x 50000	100	1	3949
115 x 50000	120	1	3950
115 x 50000	150	1	3951
115 x 50000	180	1	3952
115 x 50000	240	1	3954
115 x 50000	320	1	3956
120 x 50000	60	1	3963
120 x 50000	80	1	3964
120 x 50000	100	1	3965
120 x 50000	120	1	3966
120 x 50000	180	1	3968
150 x 50000	40	1	3977
150 x 50000	60	1	3979
150 x 50000	80	1	3980
150 x 50000	100	1	3981
150 x 50000	120	1	3982
150 x 50000	150	1	3983

Brusné plátno, hnědé

KL 385 JF





Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:

Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Nerezová ocel	◑
Umělá hmota	◑
Dřevo	◑

Výhody: Cenově výhodný univerzální výrobek pro profesionální broušení - Optimální přizpůsobení povrchu obrobku - Čisté a jednoduché odtržení od role

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
40 x 25000	60	1	263707
40 x 25000	80	1	263708
40 x 25000	100	1	221375
40 x 25000	120	1	221378
40 x 25000	150	1	235281
40 x 25000	180	1	221379
40 x 25000	240	1	221381

Role s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, hnědé

KL 385 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Nerezová ocel	◑
Umělá hmota	◑
Dřevo	◑

Výhody: Cenově výhodný univerzální výrobek pro profesionální broušení - Optimální přizpůsobení povrchu obrobku - Čisté a jednoduché odtržení od role

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
25 x 50000	60	1	218196
25 x 50000	80	1	218197
25 x 50000	100	1	218198
25 x 50000	120	1	218199
40 x 50000	40	1	218077
40 x 50000	60	1	218079
40 x 50000	80	1	218080
40 x 50000	100	1	218081
40 x 50000	120	1	218082
40 x 50000	150	1	218083
40 x 50000	180	1	218084
40 x 50000	220	1	218085
40 x 50000	240	1	218086
40 x 50000	320	1	218088
40 x 50000	400	1	218090
50 x 50000	40	1	218094
50 x 50000	60	1	218096
50 x 50000	80	1	218097
50 x 50000	100	1	218098
50 x 50000	120	1	218099
50 x 50000	150	1	218100
50 x 50000	180	1	218101
50 x 50000	220	1	218102
50 x 50000	240	1	218103
50 x 50000	320	1	218105
50 x 50000	400	1	218107

Role s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, hnědé

KL 385 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Nerezová ocel	◑
Umělá hmota	◑
Dřevo	◑

Výhody: Cenově výhodný univerzální výrobek pro profesionální broušení - Optimální přizpůsobení povrchu obrobku - Čisté a jednoduché odtržení od role

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 5000	60	1	278789
115 x 5000	80	1	278790
115 x 5000	120	1	278791
115 x 5000	320	1	278792
115 x 50000	40	1	224650
115 x 50000	60	1	228151
115 x 50000	80	1	228363
115 x 50000	100	1	228364
115 x 50000	120	1	228365
115 x 50000	150	1	228370
115 x 50000	180	1	228366
115 x 50000	240	1	228367
115 x 50000	320	1	228368
115 x 50000	400	1	228369

ROLL-BOX

ROLL-BOX



Výhody: Praktické a bezpečné skladování úsporných rolí - Snadné odtržení brusiva - Snadná a jednoduchá výměna a doplňování - Na 5 rolí s šířkou 50 mm - Pro postavení nebo upevnění na stěnu

Box je dodáván bez vyobrazeného brusiva

Šířka x délka x výška v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 340 x 230	1	76403

Brusná mřížka / Grafitové plátno

Brusná mřížka na suchý zip, vodovzdorná

AN 400





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Podložka	Polyesterová mřížka

Oblasti použití:			
Barva/Lak/Tmel	●	Kompozitní materiály	●
Laky s gelovým efektem	●	Dřevo	●
Sádra	●	Dřevěné materiály	●
Sádrokartonové stěny	●		

Výhody: Účinné a celoplošné odsávání prachu díky otevřené mřížkové struktuře - Broušení bez prachu umožňuje delší životnost brusného prostředku - Současně zlepšená ochrana při práci díky menší prašnosti na pracovišti - Nezávislost na tvaru stávajících odsávacích otvorů - Vodovzdorná

Rozmezí zrnitosti:

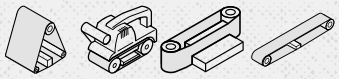
16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800** 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 10000	80	1	348458
115 x 10000	100	1	353063
115 x 10000	120	1	348418
115 x 10000	180	1	353062
115 x 10000	240	1	349058
115 x 10000	400	1	353060

Brusné plátno, grafit

CS 395 X





Vlastnosti	
Druh zrna	Grafit
Druh posypu	Lamelární
Podložka	X- plátno
Tloušťka	1,5 mm

Výhody: Snižuje tření mezi zadní stranou pásu a kontaktním místem a tím zamezuje rozvoji tepla během procesu broušení - Umožňuje klidné a rovnoměrné broušení - Povlak není samolepicí

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Lepící vrstva

Lepící vrstva, samolepící

CS 396 Y



Vlastnosti	
Spojovací prvek	suchý zip (hřibová hlava)
Tloušťka	1,5 mm
Rozsah teplot	-30° až +80°

Výhody: Lze individuálně nařezat - Jednoduché a bezpečné uchycení na hladké a ploché povrchy - Dobrá lepící přilnavost u brusiva kašírovaného velurem

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné pásy

Použití	Typ	Druh zrna	Podložka	Druh posypu	Strana
	LS 309 J	korund	J-bavlna	●	**44**
	LS 309 JF	korund	JF-bavlna	●	**45**
	LS 309 X	korund	X-bavlna	●	**30,43**
Ocel	***LS 309 XH***	korund	X-bavlna	●	**36**
	CS 310 X	korund	X-bavlna	●	**45,65,75**
	CS 341 X	korund	X-bavlna vodovzdorná	●	**54,79**
	CS 308 Y	korund	Y-polyester	●	**43,75**
	PS 61 F	keramický korund	F-papír	●	**41,73**
	PS 524 E	SiC	E-papír	●	**70**
	LS 312 JF	korund	JF-bavlna	●	**47**
	LS 313 JF	korund	JF-bavlna	●	**48**
	LS 912 JF	keramický korund	JF-bavlna	●	**49**
	CS 931 JF	keramický korund	JF-bavlna	◑	**63**
	GX 931 JF	keramický korund	JF-kombinace	◑	**64**
	GX 712 JF	korund	JF-kombinace	●	**60**
	CS 631 XF	keramický korund	XF-bavlna	◑	**33, 59**
	CS 410 X	korund	X-bavlna	●	**55**
	CS 411 X	zirkonkorund	X-bavlna	●	**31, 55**
Nerez	***CS 411 Y***	zirkonkorund	Y-polyester	●	**32,56,80**
	CS 416 Y	zirkonkorund	Y-polyester	◑	**57**
	CS 409 Y	zirkonkorund	Y-polyester	●	**54,80**
	CS 922 Y ACT	keramický korund	Y-polyester	●	**35,63,84**
	CS 920 Y ACT	keramický korund	Y-polyester	●	**35,62,83**
	CS 330 X	SiC/korek	X-bavlna vodovzdorná	●	**52,78**
	CS 326 Y	korund / aglomerát	Y-polyester		**51,77**
	CS 329 JF	korund / aglomerát	JF-bavlna	●	**51**
	CS 329 Y	korund / aglomerát	Y-polyester		**52,78**
	CS 420 Y	korund / aglomerát	Y-polyester		**58**
	CS 325 Y	SiC/aglomerát	Y-polyester		**50**
	CS 451 X	zirkonkorund	X-bavlna	●	**66**
	PS 20 F	korund	F-papír	●	**38,68**
	PS 21 F	zirkonkorund	F-papír	●	**38,69**
	PS 729 F	korund / aglomerát	F-papír		**42,74**
	CS 412 Y	korund	Y-polyester	●	**57,81**
	CS 310 XF	korund	XF-bavlna	●	**30,46**
	CS 411 X	zirkonkorund	X-bavlna	●	**31, 55**
	CS 411 Y	zirkonkorund	Y-polyester	●	**32,56,80**
	CS 416 Y	zirkonkorund	Y-polyester	◑	**57**
Ocel, nerez	***CS 330 X***	SiC/korek	X-bavlna vodovzdorná	●	**52,78**
	CS 710 XF	korund	XF-bavlna	●	**33,59**
	CS 729 X	korund / aglomerát	X-bavlna		**60,82**
	CS 757 JF	korund / aglomerát	JF-bavlna	○	**61**
	CS 811 Y ACT	zirkonkorund	Y-polyester	●	**61**
	CS 911 X	keramický korund	X-bavlna/polyester	●	**34,61,82**
	CS 913 X	keramický korund	X-bavlna/polyester	●	**34,62,83**
	CS 959 JF	keramický korund / aglomerát	JF-bavlna	◑	**64**

● = hustý ◑ = polootevřený ○ = otevřený

Brusné pásy
Pokyny pro použití

Použití	Typ	Druh zrna	Podložka	Druh posypu	Strana
Neželezné kovy	***CS 333 JF***	SiC	JF-bavlna	●	**53**
	CS 333 XF	SiC	XF-bavlna	●	**53**
	GX 533 JF	SiC	JF-kombinace	●	**58**
	GX 712 JF	korund	JF-kombinace	●	**60**
	LS 314 JF	korund	JF-bavlna	●	**48**
	PS 20 FW	korund	F-papír	●	**38,68**
Dřevo	***PS 22 F ACT***	korund	F-papír	●	**39,69**
	PS 28 F	korund	F-papír	○	**40,71**
	PS 29 F ACT	korund	F-papír	○	**40,72**
	PS 38 G ACT	SiC	G-papír	●	**73**
	LS 309 X	korund	X-bavlna	●	**30,43**
	LS 309 XH	korund	X-bavlna	●	**36**
	CS 311 Y ACT	korund	Y-polyester	○	**47,76**
	CS 308 Y	korund	Y-polyester	●	**43,75**
	LS 318 JF ACT	korund	JF-bavlna	○	**48**
	CS 538 Z ACT	SiC	Z-polyester (k segmentování)	●	**81**
	CS 336 Y	SiC	Y-polyester	◑	**79**
Barva, lak, tmel	***PS 24 F ACT***	SiC	F-papír	●	**39,70**
	PS 27 DW	SiC	D-papír	○	**39,71**
	PS 524 E	SiC	E-papír	●	**70**
	FP 73 W	korund	Film	◑	**42**
	FP 77 K	korund	Film	◑	**42**
Umělá hmota	***GX 533 JF***	SiC	JF-kombinace	●	**58**
Sklo	***CS 322 X***	(korek)	X-bavlna vodovzdorná		**50**
Umělá hmota, sklo	***CS 333 X***	SiC	X-bavlna	●	**53**
	CS 320 Y	SiC	Y-polyester	●	**49,76**
	CS 321 X	SiC	X-bavlna	●	**50,77**

● = hustý ◑ = polootevřený ○ = otevřený

Minimální množství při výrobě zboží

Šíře v mm	Minimální odběr
3 – 50 mm	40 ks
51 – 60 mm	35 ks
61 – 75 mm	30 ks
76 – 100 mm	20 ks
101 – 150 mm	15 ks
151 – 300 mm	15 ks
301-400 mm	15 ks
401 mm a více	10 ks

U výroby zboží na zakázku si vyhrazujeme právo na odchylku v dodaném množství.

Minimální délka pásů na zakázku je 281 mm (tkaninová a papírová podložka)

Další rozměry a velikosti zrnitosti na vyžádání!

Pásy pro pásové pilníky
Brusiva na podložkách

Brusné plátno

LS 309 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Dřevo	●

Výhody: Univerzální brusný pás pro opracování kovu a dřeva - Velmi dobrý poměr ceny a výkonu

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360** 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
28 x 533	40	F4G	20	36755
28 x 533	60	F4G	20	37945
28 x 533	80	F4G	20	39236
28 x 533	100	F4G	20	40702
28 x 533	120	F4G	20	41900

Pásy pro ruční pásový pilník, plátno

CS 310 XF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	XF-bavlna

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Ocel	●

Výhody: Univerzální typ pro opracování rádiusů a obrysů pásovou bruskou v různých oblastech opracování kovu

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
6 x 610	40	F4G	25	4644
6 x 610	60	F4G	25	4645
6 x 610	80	F4G	25	4646
9 x 533	40	F4G	25	286879
9 x 533	60	F4G	25	156968
9 x 533	80	F4G	25	286880
9 x 533	120	F4G	25	286881
10 x 330	40	F4G	25	86104
10 x 330	60	F4G	25	71110
10 x 330	80	F4G	25	71111
10 x 330	100	F4G	25	71112
10 x 330	120	F4G	25	71957
12 x 520	40	F4G	25	160139

Pásy pro pásové pilníky
Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování CS 310 XF, Brusné plátno

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
12 x 520	60	F4G	25	160201
12 x 520	80	F4G	25	159040
12 x 520	120	F4G	25	160140
13 x 450	40	F4G	25	90914
13 x 450	60	F4G	25	75505
13 x 450	80	F4G	25	97081
13 x 450	120	F4G	25	105794
13 x 455	40	F4G	25	72895
13 x 455	60	F4G	25	73099
13 x 455	80	F4G	25	149565
13 x 455	100	F4G	25	73176
13 x 455	120	F4G	25	74086
13 x 533	40	F4G	25	344472
13 x 533	80	F4G	25	363901
13 x 533	120	F4G	25	344473
13 x 610	40	F4G	25	4652
13 x 610	60	F4G	25	4653
13 x 610	80	F4G	25	4654
13 x 610	120	F4G	25	70591
13 x 610	240	F4G	25	99182
20 x 520	40	F4G	25	71959
20 x 520	60	F4G	25	71960
20 x 520	80	F4G	25	71961
20 x 520	120	F4G	25	71963
40 x 303	60	F4G	10	184719
40 x 303	80	F4G	10	188885

Brusné plátno

CS 411 X

NOVINKA !





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Vysoká agresivita a brusný výkon při hrubém broušení kovu a nerezové oceli - Mnohostranné použití ve všech oblastech obrábění kovů

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
13 x 533	40	F4G	25	344390
13 x 533	60	F4G	25	344468
30 x 533	60	F4G	25	327606
30 x 533	80	F4G	25	327607

Pásy pro pásové pilníky

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 411 Y





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Pás odolný proti roztržení a pro použití na pásových pilnících - Obzvláště vysoká agresivita a brusný výkon díky brusné aktivní složce - Speciálně pro nerezovou ocel, ale také pro ocel a kov všeobecně

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
9 x 533	40	F4G	25	286886
9 x 533	60	F4G	25	286887
9 x 533	80	F4G	25	286888
10 x 330	40	F4G	25	325250
10 x 330	60	F4G	25	302797
10 x 330	80	F4G	25	302798
13 x 610	40	F4G	25	322530
13 x 610	60	F4G	25	302784
13 x 610	80	F4G	25	302785
20 x 520	36	F4G	25	322531
20 x 520	40	F4G	25	322532
20 x 520	60	F4G	25	302791
20 x 520	80	F4G	25	302792

Pásy pro pásové pilníky
Brusiva na podložkách

CEVOLUTION

Brusné plátno, multipojivo

CS 631 XF
CEVOLUTION





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	XF-bavlna

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Slitina titanu	●

Výhody: Plynule agresivní průběh broušení, dlouhá životnost díky keramickému zrnu - Dobrá přizpůsobivost v rádiusech a obrysech - Díky multipojivu zabraňuje vzniku náběhových barev při opracování nerezové oceli - Pilníkový pás CS 631 XF obsahuje novou technologii CEVOLUTION - CEVOLUTION znamená optimalizovaná keramická brusiva. Výrobky Klingspor s technologií CEVOLUTION obsahují mimo jiné optimalizovanou směs zrna, velikosti zrna a složení, aby nabízely maximální výkon v každé aplikaci.

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
6 x 610	60	F4G	25	383423
6 x 610	80	F4G	25	379738
10 x 330	60	F4G	25	379541
10 x 330	120	F4G	25	379922
20 x 520	80	F4G	25	379448
20 x 520	120	F4G	25	369948

Brusné plátno

CS 710 XF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	XF-bavlna

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Strojní broušení tvarových dílů a svarů v průmyslu a řemeslech - Flexibilní, ale proti přetržení odolná podložka - Brusný pás se zušlechtěným korundem

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80** **100** **120** **150** **180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
9 x 533	80	F4G	25	342297
9 x 533	120	F4G	25	342296
10 x 330	80	F4G	25	342302
10 x 330	120	F4G	25	342303
13 x 455	80	F4G	25	342298
13 x 455	120	F4G	25	342299

Pásy pro pásové pilníky

Brusiva na podložkách

Brusné plátno

CS 911 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý
Podložka	Bavlna/polyester

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●
Tvrdé dřevo	●
Neželezné kovy	◑

Výhody: Samoostřící keramická zrna pro hrubé a střední broušení v průmyslu zpracování oceli a nerezové oceli a pro broušení parket - Plynule agresivní průběh broušení

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno, multipojivo

CS 913 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý
Podložka	Bavlna/polyester

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Vysoce legované oceli	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Plynule agresivní průběh broušení, dlouhá životnost díky keramickému zrnu - Dodatečná vrstva multipojiva zaručuje při opracování nerezové oceli “chladnější brus“ a zamezuje tím vzniku náběhových barev - Žádné předčasné ucpávání hliníku

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Pásy pro pásové pilníky
Brusiva na podložkách

CEVOLUTION

Brusné plátno, multipojivo

CS 920 Y ACT
CEVOLUTION





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Vysoce legované oceli	●

Výhody: Speciální výrobek s ACT (Advanced Coating-Technology) - Vynikající přilnavost zrn - Polyesterová podložka odolná proti roztržení a samoostřící keramické zrno pro hrubé a střední broušení nerezové oceli a vysoce legované oceli při vysokém zatížení - Dlouhá životnost a ''chladné'' broušení díky multipojivu - Pilníkový pás CS 920 Y obsahuje novou technologii CEVOLUTION - CEVOLUTION znamená optimalizovaná keramická brusiva. Výrobky Klingspor s technologií CEVOLUTION obsahují mimo jiné optimalizovanou směs zrna, velikosti zrna a složení, aby nabízely maximální výkon v každé aplikaci.

Rozmezí zrnitosti:

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
20 x 520	80	F4G	25	659489

CEVOLUTION

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 922 Y ACT
CEVOLUTION





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●

Výhody: Plynule agresivní průběh broušení - Dlouhá životnost díky samoostřícímu keramickému zrnu - Vysoce odolná polyesterová podložka - Pilníkový pás CS 922 Y obsahuje novou technologii CEVOLUTION - CEVOLUTION znamená optimalizovaná keramická brusiva. Výrobky Klingspor s technologií CEVOLUTION obsahují mimo jiné optimalizovanou směs zrna, velikosti zrna a složení, aby nabízely maximální výkon v každé aplikaci.

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
10 x 330	40	F4G	10	366762
10 x 330	60	F4G	10	366522
10 x 330	80	F4G	25	366761
13 x 610	40	F4G	25	659480
20 x 520	40	F4G	10	367544
20 x 520	60	F4G	10	365303
20 x 520	80	F4G	25	365304
20 x 520	120	F4G	25	365355

Krátké pásy pro ruční pásové brusky

Brusiva na podložkách

Brusné plátno

LS 309 XH





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Barva/Lak/Tmel	◑

Výhody: Speciální typ pro ruční pásové brusky - Univerzálně použitelné pro dřevo, kov, barvy a laky - Široká nabídka pásů skladem pro všechny běžné brusky

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
60 x 400	60	F5	10	4100
60 x 400	80	F5	10	4104
60 x 400	120	F5	10	4097
65 x 410	40	F5	10	4106
65 x 410	60	F5	10	4114
65 x 410	80	F5	10	4120
65 x 410	100	F5	10	4124
65 x 410	120	F5	10	4128
75 x 457	40	F5	10	37269
75 x 457	60	F5	10	38825
75 x 457	80	F5	10	40345
75 x 457	100	F5	10	41560
75 x 457	120	F5	10	42627
75 x 457	150	F5	10	43020
75 x 480	40	F5	10	4098
75 x 480	60	F5	10	4107
75 x 480	80	F5	10	4115
75 x 480	100	F5	10	4121
75 x 480	120	F5	10	4125
75 x 508	40	F5	10	4099
75 x 508	60	F5	10	4103
75 x 508	80	F5	10	4117
75 x 508	100	F5	10	4118
75 x 533	40	F5	10	4137
75 x 533	60	F5	10	4139
75 x 533	80	F5	10	4140
75 x 533	100	F5	10	4141
75 x 533	120	F5	10	4142
75 x 533	150	F5	10	4143
75 x 533	180	F5	10	4144
75 x 533	240	F5	10	43614
75 x 610	40	F5	10	37285
75 x 610	60	F5	10	38842
75 x 610	80	F5	10	40365
75 x 610	100	F5	10	41576
75 x 610	120	F5	10	42642
100 x 560	40	F5	10	4151

Krátké pásy pro ruční pásové brusky

Brusiva na podložkách

▸▸ POZOR: Pokračování LS 309 XH, Brusné plátno

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 560	60	F5	10	4473
100 x 560	80	F5	10	4474
100 x 560	100	F5	10	4475
100 x 560	120	F5	10	4476
100 x 560	150	F5	10	4477
100 x 610	40	F5	10	4478
100 x 610	60	F5	10	4480
100 x 610	80	F5	10	4481
100 x 610	100	F5	10	4482
100 x 610	120	F5	10	4483
100 x 610	150	F5	10	4484
100 x 610	180	F5	10	43302
100 x 620	40	F5	10	6272
100 x 620	60	F5	10	6278
100 x 620	80	F5	10	6283
100 x 620	100	F5	10	6284
100 x 620	120	F5	10	6286
100 x 620	150	F5	10	6288
105 x 620	40	F5	10	4485
105 x 620	60	F5	10	4487
105 x 620	80	F5	10	4489
105 x 620	100	F5	10	4490
105 x 620	120	F5	10	4491
105 x 620	150	F5	10	4492
110 x 620	40	F5	10	6290
110 x 620	60	F5	10	6292
110 x 620	80	F5	10	6294
110 x 620	100	F5	10	6295
110 x 620	120	F5	10	6296

Brusné pásy s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír

PS 20 F



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Nerezová ocel	●
Ocel	◑

Výhody: Univerzální typ pro rovinné broušení oceli, nerezové oceli a jiných kovů - Rychlý úběr

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusný papír, aktivní přísada

PS 20 FW



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Hliník	●
Neželezné kovy	●
Kompozitní materiály	●

Výhody: Speciální výrobek s výrazně zvýšenou životností, díky stearátové vrstvě - Speciálně navrženo pro broušení hliníku a neželezných kovů

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80** 100 **120** **150** **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusný papír

PS 21 F



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Kovy univerzálně	●
Ocel	●

Výhody: Vysoká agresivita a životnost díky samostřícímu zirkonkorundu - Speciálně vyvinuto pro hrubé až jemné broušení nerezových povrchů

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

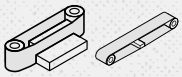
Brusné pásy s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír ANTISTATIC

PS 22 F ACT





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑
Neželezné kovy	◑
Barva/Lak/Tmel	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Vysoký úběr, jemný brus - Speciálně vyvinuto pro rovinné broušení tvrdých dřev - Snížené zanášení, prodloužená životnost díky ACT a antistatické úpravě

Rozmezí zrnitosti:

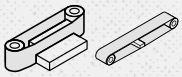
16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** **360** **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusný papír ANTISTATIC

PS 24 F ACT





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Dřevo	◑

Výhody: Pro tvrdé a houževnaté povrchy - Čistě vybroušené a jemné lakované povrchy v dřevozpracujícím a nábytkářském průmyslu - Dlouhá životnost díky ACT a antistatické úpravě

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80** 100 **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** **360** **400** **500** **600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusný papír ANTISTATIC

PS 27 DW





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	otevřený
Podložka	D-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Hliník	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Speciální výrobek pro kvalitní lakované povrchy, především UV laky - Silně snížené zanášení,výrazně prodloužená životnost díky dodatečné vrstvě - Velmi jemný brus

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

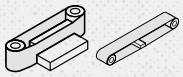
Brusné pásy s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír ANTISTATIC

PS 28 F





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	otevřený
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●

Výhody: Univerzální brusný pás pro opracování dřeva obecně, obzvláště měkkého dřeva - Velmi dobrý poměr ceny a výkonu

Rozmezí zrnitosti:

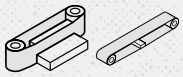
16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240** 280 **320** 360 **400** 500 **600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusný papír ANTISTATIC

PS 29 F ACT





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	otevřený
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●

Výhody: Kvalitní univezální brusný pás pro opracování dřeva obecně, obzvláště měkkého dřeva - Snížené zanášení, prodloužená životnost díky ACT a antistatické úpravě

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150 x 2000	80	F5	10	307797
150 x 2000	100	F5	10	307798
150 x 2000	120	F5	10	307799
150 x 2170	80	F5	10	307800
150 x 2170	120	F5	10	307801
150 x 2250	60	F5	10	307802
150 x 2250	80	F5	10	307803
150 x 2250	100	F5	10	307804
150 x 2250	120	F5	10	307805
150 x 2250	150	F5	10	307806
150 x 2280	80	F5	10	307807
150 x 2280	100	F5	10	307808
150 x 2280	120	F5	10	307809
150 x 2600	80	F5	10	307811
150 x 2600	100	F5	10	307812
150 x 2600	120	F5	10	307813
150 x 3000	80	F5	10	307814
150 x 3000	100	F5	10	307815

Brusné pásy s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

▸▸ POZOR: Pokračování PS 29 F ACT, Brusný papír ANTISTATIC

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150 x 3000	120	F5	10	307816
150 x 6800	80	F2	10	307821
150 x 6800	100	F2	10	307822
150 x 6800	120	F2	10	307823
150 x 6880	80	F2	10	307824
150 x 6880	100	F2	10	307825
150 x 6880	120	F2	10	307826
150 x 7100	80	F2	10	307829
150 x 7100	100	F2	10	307830
150 x 7100	120	F2	10	307831
150 x 7100	150	F2	10	307832
150 x 7200	80	F2	10	307833
150 x 7500	80	F2	10	307837
150 x 7800	80	F2	10	307840
150 x 7800	100	F2	10	307841
150 x 7800	120	F2	10	307842
200 x 1600	80	F5	10	307844
200 x 2000	80	F5	10	355275
200 x 2000	100	F5	10	354287
200 x 2000	120	F5	10	354284
200 x 3000	80	F5	10	307847
200 x 3000	100	F5	10	307848
200 x 3000	120	F5	10	307849

CEVOLUTION

Brusný papír

PS 61 F

CEVOLUTION





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●
Dřevo	◑

Výhody: Plynule agresivní průběh broušení, dlouhá životnost díky keramickému zrnu - Vysoce výkonný brusný pás pro broušení nerezových povrchů - Pás PS 61 F obsahuje novou technologii CEVOLUTION - CEVOLUTION znamená optimalizovaná keramická brusiva. Výrobky Klingspor s technologií CEVOLUTION obsahují mimo jiné optimalizovanou směs zrna, velikosti zrna a složení, aby nabízely maximální výkon v každé aplikaci.

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

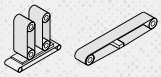
Brusné pásy s papírovou / filmovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír KULEX

PS 729 F





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund/ aglomeráty
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●

Výhody: Brusný pás s dlouhou životností pro použití za sucha - Extrémně dlouhá životnost - Konstantní kvalita povrchu u mezibrusu a jemného broušení – Speciálně vyvinuto pro broušení při středním přítlaku

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
											■		■		■											

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusný film s aktivní přísadou, vodovzdorné

FP 73 W





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	Fólie

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●

Výhody: Speciální výrobek pro opracování laků, plastů a kompozitních materiálů - Podložka na filmu velmi odolná proti roztržení - Brusný pás s velmi dobrou přizpůsobivostí, hladkým brusným povrchem a vynikající přilnavostí zrna - Výrazně snížené zanášení, značně prodloužená životnost

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
							■	■	■	■	■		■		■		■		■	■	■					

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusný film s velurovou vrstvou, vodovzdorné

FP 77 K T-ACT





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	Fólie

Oblasti použití:			
Barva/Lak/Tmel	●	Kompozitní materiály	●
Základní nátěr	●	Umělá hmota	◑
Plnivo	●		
Laky s gelovým efektem	●		

Výhody: Nový vysoce výkonný výrobek s optimalizovaným zanášením - Prodloužená životnost díky nové povrchové úpravě, která zabraňuje přilnutí částic laku a prachu - Pro konečné broušení se používá u jemných zrnitostí 240 - 2000 vysoce flexibilní a absolutně rovná fólie podložka pro dosažení maximální kvality povrchu - Měkké broušení díky tlumící velurové laminaci

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
													■		■		■	■	■	■	■			■		

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

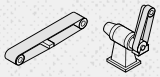
Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno

CS 308 Y





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Dřevo	●
Ocel	●
Neželezné kovy	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Univezální brusné plátno, odolné proti roztržení pro opracování kovu a pro rovinné broušení tvrdého dřeva - Velmi dobrý úběr při vysokém namáhání

Rozmezí zrnitosti:

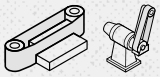
16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150 180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno

LS 309 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Dřevo	●

Výhody: Univerzální brusný pás pro opracování kovu a dřeva - Velmi dobrý poměr ceny a výkonu

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360** 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50 x 1020	40	F5	10	36837
50 x 1020	60	F5	25	38075
50 x 1020	80	F5	25	39401
50 x 1020	100	F5	25	40832
50 x 1020	120	F5	25	42020
50 x 2000	60	F4G	25	4531
50 x 2000	80	F4G	25	4548
75 x 2000	40	F4G	10	36923
75 x 2000	60	F4G	10	38198
75 x 2000	80	F4G	10	39556
100 x 800	60	F5	10	38286
100 x 800	80	F5	10	39659
100 x 800	120	F5	10	137024
100 x 860	60	F5	10	38895
100 x 860	80	F5	10	40425
100 x 860	100	F5	10	41621
100 x 860	120	F5	10	42678
100 x 900	60	F5	10	38898

Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování LS 309 X, Brusné plátno

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 900	80	F5	10	40428
100 x 900	100	F5	10	41623
100 x 900	120	F5	10	42679
100 x 915	40	F5	10	37324
100 x 915	60	F5	10	38900
100 x 915	80	F5	10	40430
100 x 915	100	F5	10	41625
100 x 915	120	F5	10	42681
100 x 915	150	F5	10	43054
100 x 915	180	F5	10	43308
100 x 915	240	F5	10	128755
100 x 950	60	F5	10	38904
100 x 950	80	F5	10	40435
100 x 950	100	F5	10	41627
100 x 950	120	F5	10	42684
100 x 1000	40	F5	10	36999
100 x 1000	60	F5	10	38304
100 x 1000	80	F5	10	39679
100 x 1000	100	F5	10	41019
100 x 1000	120	F5	10	42199
100 x 1220	60	F4G	10	375844
150 x 1220	60	F5	10	38428
150 x 1220	80	F5	10	39852
150 x 2000	40	F4G	10	37071
150 x 2000	60	F4G	10	38460
150 x 2000	80	F4G	10	39884

Brusné plátno

LS 309 J





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	J-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Dřevo	●

Výhody: Dobrý brusný výkon při opracování jemných obrysů dřeva a kovu

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500** 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

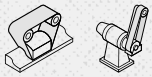
Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno

LS 309 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Dřevo	●

Výhody: Vysoký úběr při opracování kovu a dřeva - Velmi dobrá přizpůsobivost v rádiusech a obrysech díky vysoce flexibilní bavlněné podložce

Rozmezí zrnitosti:

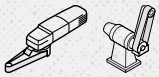
16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400** 500 **600 800** 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 3500	400	F4G	25	372580
300 x 3500	150	F4G	10	375382

Brusné plátno

CS 310 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:		
Nerezová ocel	●	Umělá hmota ◑
Dřevo	●	
Ocel	●	
Neželezné kovy	●	

Výhody: Kvalitní univerzální typ pro opracování kovu a dřeva - Dobrý úběr při vysokém namáhání

Rozmezí zrnitosti:

16 **20 24** 30 **36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
25 x 1065	60	F4G	10	244635
25 x 1065	80	F4G	10	244634
40 x 760	120	F4G	25	358562
50 x 1020	40	F5	10	47753
50 x 1020	60	F5	25	48549
50 x 1020	80	F5	25	49300
50 x 2000	40	F4G	10	4587
50 x 2000	60	F4G	25	4590
50 x 2000	80	F4G	25	4591
50 x 2000	120	F4G	25	4593
75 x 2000	36	F4G	10	4594
75 x 2000	40	F4G	10	4595
75 x 2000	60	F4G	25	4596
75 x 2000	80	F4G	25	49399
75 x 2000	120	F4G	25	50652
75 x 2000	240	F4G	25	51470

Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

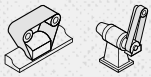
POZOR: Pokračování CS 310 X, Brusné plátno

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 920	60	F5	10	48717
100 x 920	80	F5	10	49454
100 x 920	100	F5	10	50136
150 x 2000	40	F4G	10	47921
150 x 2000	60	F4G	10	48821
150 x 2000	80	F4G	10	49581
150 x 2000	120	F4G	10	50767
200 x 550	40	F7G	10	97832
200 x 750	24	F7G	10	47101
200 x 750	36	F7G	10	47561
200 x 750	40	F7G	10	48028
200 x 750	60	F7G	10	48970
200 x 750	80	F7G	10	49764
200 x 750	100	F7G	10	50340
200 x 750	120	F7G	10	50872
200 x 1500	60	F4G	10	48858
200 x 1500	80	F4G	10	49634

Brusné plátno

CS 310 XF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	XF-bavlna

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	●
Neželezné kovy	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Flexibilní univerzální výrobek odolný proti roztržení - Určeno pro opracování profilovaných dílů z kovu a dřeva

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

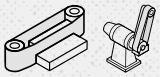
Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno ANTISTATIC

CS 311 Y ACT





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	otevřený
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Dobrý úběr při opracování dřeva při vysokém namáhání - Díky ACT a antistatické úpravě dlouhá životnost a nepatrné zanášení

Rozmezí zrnitosti:

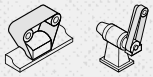
16 24 30 **36** **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno

LS 312 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Ocel	●
Dřevo	◑

Výhody: Vynikající úběr a životnost díky aktivní přísadě - Velmi dobrá přizpůsobivost v rádiusech a obrysech díky vysoce flexibilní podložce

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
40 x 760	80	F4G	10	660275
40 x 760	120	F4G	10	660274
40 x 760	240	F4G	10	660273
40 x 815	80	F4G	10	660269
40 x 815	120	F4G	10	660280
300 x 3500	280	F1	10	79850

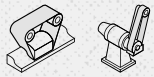
Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, multipojivo

LS 313 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Hliník	●
Neželezné kovy	◑

Výhody: Top výrobek pro opracování výlisků citlivých na teplotní změny - Velmi dobrá přizpůsobivost v rádiusech a obrysech díky vysoce flexibilní bavlněné podložce - Chladný brus díky dodatečné vrstvě multipojiva

Rozmezí zrnitosti:

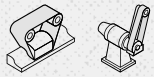
16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180 220 240** 280 **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno

LS 314 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Umělá hmota	●
Neželezné kovy	●
Hliník	●

Výhody: Speciální výrobek se stearanovou vrstvou pro snížení zanášení při zpracování mírně a silně profilovaných dílů z mosazi, hliníku a kompozitních materiálů (plast/nerezová ocel nebo dřevo/nerezová ocel)

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 **120** 150 180 220 240 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno ANTISTATIC, SUPERFLEX

LS 318 JF ACT





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	otevřený
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Dřevo	●

Výhody: Top výrobek pro opracování profilů a obrysů, především v oblasti zpracování dřeva - Díky vysoce flexibilní bavlněné podložce vynikající přizpůsobivost silně profilovaným a tvarovaným dílcům - Snížené zanášení, dlouhá životnost díky ACT

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180** 220 **240** 280 320 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

CEVOLUTION

Brusné plátno

LS 912 JF CEVOLUTION





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Neželezné kovy	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Speciální výrobek s vysoce flexibilní bavlněnou podložkou pro opracování neželezných kovů, nerezové oceli a oceli - Plynule agresivní broušení díky samoostřícímu keramickému zrnu a brusně aktivní přísadě - Broušení vysoce profilovaných obrobků v kovoprůmyslu - Pás LS 912 JF obsahuje novou technologii CEVOLUTION - CEVOLUTION znamená optimalizovaná keramická brusiva. Výrobky Klingspor s technologií CEVOLUTION obsahují mimo jiné optimalizovanou směs zrna, velikosti zrna a složení, aby nabízely maximální výkon v každé aplikaci.

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
40 x 760	120	F4G	10	664371
40 x 760	240	F4G	10	664372
40 x 815	240	F4G	10	664370

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 320 Y





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Sklo/Kámen	●
Minerální materiály	●
Umělá hmota	●

Výhody: Vynikající brusný výkon u tvrdých a obtížně se obrábějících materiálů - Ideální pro vysoké namáhání - Použití za mokra i za sucha

Rozmezí zrnitosti:

16 **24** 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

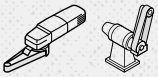
Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 321 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Sklo/Kámen	●
Minerální materiály	●
Umělá hmota	●

Výhody: Vynikající brusný výkon u tvrdých a obtížně se obrábějících materiálů - Použití za mokra i za sucha

Rozmezí zrnitosti:

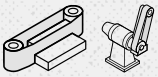
16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180 220 240** 280 **320** 360 **400 500** 600 **800** 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 322 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korek
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Sklo/Kámen	●

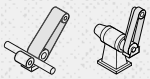
Výhody: Speciální výrobek k leštění skla s kvalitní vrstvou z korku a syntetické pryskyřice - Dlouhá životnost při zachování leštícího efektu - Vodovzdorná podložka

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno, KULEX

CS 325 Y





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SIC/aglomeráty
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Sklo/Kámen	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Brusný pás s dlouhou životností pro brilantně jemný brus, při středním až vysokém přítlaku - Mimořádně dlouhá životnost, při konstantní drsnosti povrchu a pro dokončovací práce - Maximálně vhodné pro broušení za mokra i za sucha

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

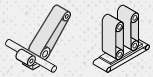
Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, KULEX

CS 326 Y





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund/ aglomeráty
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●

Výhody: Brusný pás s dlouhou životností pro polomatný brus, při středním až vysokém přítlaku - Mimořádně dlouhá životnost, při konstantní drsnosti povrchu a pro dokončovací práce - Maximálně vhodné pro broušení za mokra

Rozmezí zrnitosti:

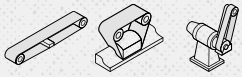
16 24 30 36 40 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 **600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150 x 2500	80	F4G	10	316029
150 x 2500	240	F4G	10	316032
150 x 3500	240	F4G	10	110506

Brusné plátno, KULEX

CS 329 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund/ aglomeráty
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●

Výhody: Brusný pás s dlouhou životností pro polomatný brus, při nízkém až středním přítlaku - Pro perforované obrobky - Vhodné pro suché broušení

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

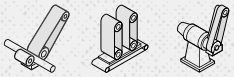
Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, KULEX

CS 329 Y





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund/ aglomeráty
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●

Výhody: Brusný pás s dlouhou životností pro polomatný brus, při nízkém až středním přítlaku - Vhodné pro suché broušení

Rozmezí zrnitosti:

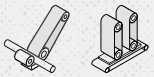
16 24 30 36 40 50 60 **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
70 x 4123	80	F4G	5	343744

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 330 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC / Korek
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●

Výhody: Měkké, velmi jemné broušení s malou hloubkou drsnosti, se schopností leštit - Speciální pás s korkovým granulátem s vrstvou se SIC/pryskyřicí pro saténový a konečný brus u povrchu z nerezové oceli a kovu

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 **280** 320 360 **400** 500 **600** **800** 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

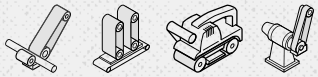
Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno

CS 333 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Sklo/Kámen	●
Umělá hmota	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Ideální pro suché broušení velmi tvrdých nebo obtížně se obrábějících materiálů (litina, okuje, keramika, guma, umělá hmota)

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
	■			■		■	■		■	■																

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno

CS 333 XF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	XF-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Umělá hmota	●

Výhody: Dlouhá životnost a brusný výkon - Top produkt pro broušení mosazných armatur na automatech - Optimální kombinace flexibility a odolnosti proti roztržení

Rozmezí zrnitosti:

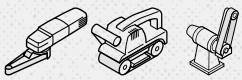
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
						■	■	■					■													

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno

CS 333 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Neželezné kovy	●
Kovy univerzálně	●
Umělá hmota	●

Výhody: Dlouhá životnost a brusný výkon - Velmi dobrá přilnavost k obrysům a rádiusům díky vysoce flexibilní podložce - Skvěle se hodí pro ruční broušení mosazných armatur, např. výlisků

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
										■	■		■		■											

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

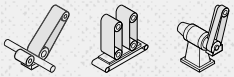
Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 341 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Nerezová ocel	●
Ocel	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Kvalitní univerzální typ pro mokrý brus - Dobrá životnost, jemný finiš - Speciálně vhodné pro centerlesové broušení a broušení ploch

Rozmezí zrnitosti:

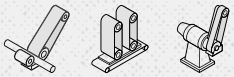
16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50 x 800	240	F4G	25	372791

Brusné plátno, multipojivo

CS 409 Y





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Neželezné kovy	◑

Výhody: Agresivní broušení - Chladný brus a zvýšený brusný výkon při opracování nerezové oceli a legované oceli díky dodatečné vrtsvě multipojiva - Velmi dlouhá životnost i při broušení neželezných kovů

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 **36 40 50 60 80 100 120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
75 x 2000	120	F4G	20	260772

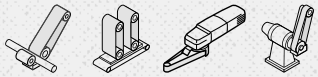
Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, multipojivo

CS 410 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Neželezné kovy	◑

Výhody: Chladný brus, díky dodatečné vrstvě multipojiva bez náběhových barev - Zvýšený brusný výkon při opracování nerezové oceli

Rozmezí zrnitosti:

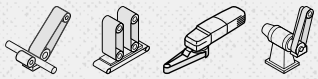
16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50 x 450	60	F4G	25	53108
50 x 450	80	F4G	25	53267
50 x 450	120	F4G	25	53538

Brusné plátno

CS 411 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Vysoká agresivita a brusný výkon při hrubém broušení kovu a nerezové oceli - Mnohostranné použití ve všech oblastech obrábění kovů

Rozmezí zrnitosti:

16 **24** 30 **36** **40** **50** **60** **80** 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
40 x 760	80	F4G	25	343693
50 x 2000	40	F4G	10	26593
50 x 2000	60	F4G	25	72251
50 x 2000	80	F4G	25	26943
50 x 2000	120	F4G	25	103997
75 x 2000	36	F4G	10	4619
75 x 2000	40	F4G	10	4620
75 x 2000	60	F4G	10	4622
75 x 2000	80	F4G	10	26969
75 x 2000	120	F4G	10	113664
90 x 395	80	F4G	10	372956
100 x 283	40	F4G	10	363188
100 x 283	60	F4G	10	373299
100 x 1220	60	F4G	25	343640
100 x 2000	36	F4G	10	26463

Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

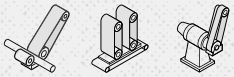
POZOR: Pokračování CS 411 X, Brusné plátno

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150 x 2000	36	F4G	10	26488
150 x 2000	40	F4G	10	26668
150 x 2000	60	F4G	10	72775
150 x 2000	80	F4G	10	27030
150 x 2000	120	F4G	10	101308

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 411 Y





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Brusný pás, odolný proti roztržení a s vysokým výkonem - Obzvláště vysoká agresivita a brusný výkon díky brusné aktivní složce - Speciálně pro nerezovou ocel, ale také pro ocel a kov všeobecně

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
75 x 2000	36	F4G	10	62150
75 x 2000	40	F4G	10	62509
75 x 2000	60	F4G	10	62938
75 x 2000	80	F4G	10	63068
75 x 2000	120	F4G	10	20598
100 x 283	60	F4G	10	374237
150 x 2000	36	F4G	10	62176
150 x 2000	40	F4G	10	62537
150 x 2000	60	F4G	10	62971
150 x 2000	80	F4G	10	63102
150 x 2000	120	F4G	10	278219

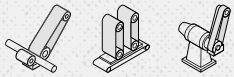
Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 412 Y





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Nerezová ocel	●
Ocel	●
Dřevo	◑

Výhody: Kvalitní univerzální pás pro povrchy z nerezové oceli, oceli a jiných kovů - Použití za mokra i za sucha

Rozmezí zrnitosti:

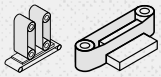
16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 416 Y





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Umělá hmota	●
Neželezné kovy	◑

Výhody: Velmi vysoká agresivita a brusný výkon - Dlouhá životnost také při opracování zanášejících se materiálů

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
75 x 2000	40	F4G	10	205377
75 x 2000	60	F4G	10	207651
75 x 2000	80	F4G	10	220805
150 x 2000	40	F4G	10	205474
150 x 2000	60	F4G	10	204213
150 x 2000	80	F4G	10	205130

Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, NOPPEX

CS 420 Y





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●

Výhody: Strukturovaný brusný pás s dlouhou životností pro polomatný výbrus, při vysokém a středním přítlaku - Ideální pro použití na centerlesových a rovinných bruskách - Ideálně se hodí pro broušení za sucha i mokra

Rozmezí zrnitosti:

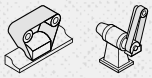
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno

GX 533 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-kombinace

Oblasti použití:	
Neželezné kovy	●
Umělá hmota	●
Kovy univerzálně	●
Slitina titanu	●
Minerální materiály	●

Výhody: Speciální výrobek pro opracování mosazi (instalačních armatur) a titanu (chirurgických nástrojů) - Dobrá přizpůsobivost při broušení na automatech nebo při broušení na volném pásu díky speciální podložce zvlášť odolné proti roztržení

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

CEVOLUTION

Brusné plátno, multipojivo

CS 631 XF

CEVOLUTION



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	XF-bavlna

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Slitina titanu	●

Výhody: Plynule agresivní průběh broušení, dlouhá životnost díky keramickému zrnu - Dobrá přizpůsobivost v rádiusech a obrysech - Díky multipojivu zabraňuje vzniku náběhových barev při opracování nerezové oceli - Pás CS 631 XF obsahuje novou technologii CEVOLUTION - CEVOLUTION znamená optimalizovaná keramická brusiva. Výrobky Klingspor s technologií CEVOLUTION obsahují mimo jiné optimalizovanou směs zrna, velikosti zrna a složení, aby nabízely maximální výkon v každé aplikaci.

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno

CS 710 XF



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	XF-bavlna

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Strojní broušení ploch a tvarových dílů v průmyslu a řemeslech - Flexibilní, ale proti přetržení odolná podložka

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

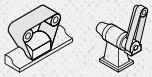
Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno

GX 712 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-kombinace

Oblasti použití:	
Neželezné kovy	●
Nerezová ocel	●
Ocel	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Brusné aktivní přísady zaručují vynikající brusný výkon - Speciální výrobek pro houževnaté povrchy, citlivé na teplotu - Dobrá přizpůsobivost v rádiusech a obrysech - Vysoká bezpečnost chodu při broušení na automatech nebo při broušení na volném pásu díky zvlášť odolné speciální podložce

Rozmezí zrnitosti:

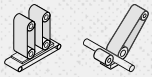
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno, KULEX, vodovzdorné

CS 729 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund/ aglomeráty
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●

Výhody: Brusný pás s dlouhou životností pro mokré a suché broušení s výjimečně dlouhou životností - Pro saténový vzhled broušení s rovnoměrnou kvalitou povrchu - Speciálně vyvinutý pro povrchové broušení při středním přítlaku - Optimální přizpůsobení obrobku díky bavlněnému podkladu odolnému proti roztržení

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

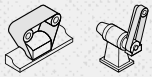
Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, KULEX

CS 757 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund/ aglomeráty
Druh posypu	otevřený
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●

Výhody: Brusný pás pro broušení za sucha s mimořádně dlouhou životností při konstantní kvalitě povrchu - Díky otevřenému posypu jsou zaručeny velmi agresivní brusné vlastnosti až do konce životnosti - Díky vysoce flexibilní bavlněné podložce výborně vhodný pro broušení silně profilovaných obrobků

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	**120**	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 811 Y ACT





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Litý hliník	●
Nerezová ocel	●
Ocel	●

Výhody: Vysoká agresivita a brusný výkon,speciálně vyvinuto pro použití s vysokým namáháním - Zvláště dobrá soudržnost zrn a životnost díky ACT

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno

CS 911 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý
Podložka	Bavlna/polyester

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●
Tvrdé dřevo	●
Neželezné kovy	◑

Výhody: Samoostřící keramická zrna pro hrubé a střední broušení v průmyslu zpracování oceli a nerezové oceli a pro broušení parket - Plynule agresivní průběh broušení

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

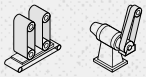
Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, multipojivo

CS 913 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý
Podložka	Bavlna/polyester

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Vysoce legované oceli	●
Neželezné kovy	◑

Výhody: Plynule agresivní průběh broušení, dlouhá životnost díky keramickému zrnu - Dodatečná vrstva multipojiva zaručuje při opracování nerezové oceli “chladnější brus“ a zamezuje tím vzniku náběhových barev - Žádné předčasné ucpávání hliníku

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

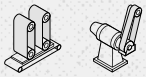
CEVOLUTION

Brusné plátno, multipojivo

CS 920 Y ACT

CEVOLUTION





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Vysoce legované oceli	●

Výhody: Speciální výrobek s technologií Advanced Coating-Technology (ACT) - Vynikající přilnavost zrna - Polyesterová podložka odolná proti roztržení a samoostřící keramické zrno pro hrubé a střední broušení nerezové oceli a vysoce legované oceli při vysokém zatížení - Dlouhá životnost a ''chladné'' broušení díky multipojivu - Pás CS 920 Y obsahuje novou technologii CEVOLUTION - CEVOLUTION znamená optimalizovaná keramická brusiva. Výrobky Klingspor s technologií CEVOLUTION obsahují mimo jiné optimalizovanou směs zrna, velikosti zrna a složení, aby nabízely maximální výkon v každé aplikaci.

Rozmezí zrnitosti:

16 **24** 30 **36** **40** **50** **60** **80** **100** **120** **150** 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
75 x 2000	40	F4G	10	365526
75 x 2000	60	F4G	10	365498
75 x 2000	80	F4G	10	365487
75 x 2500	80	F4G	10	365519

Brusné pásy s tkaninovou podložkou

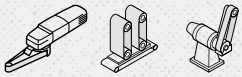
Brusiva na podložkách

CEVOLUTION

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 922 Y ACT CEVOLUTION





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●

Výhody: Plynule agresivní průběh broušení, dlouhá životnost díky keramickému zrnu - Vysoce výkonný brusný pás pro broušení nerezových a ocelových povrchů - Pás CS 922 Y obsahuje novou technologii CEVOLUTION - CEVOLUTION znamená optimalizovaná keramická brusiva. Výrobky Klingspor s technologií CEVOLUTION obsahují mimo jiné optimalizovanou směs zrna, velikosti zrna a složení, aby nabízely maximální výkon v každé aplikaci.

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 **36 40 50 60 80 100 120 150 180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

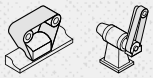
Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
40 x 760	80	F4G	10	370644
40 x 760	120	F4G	10	370269
40 x 815	120	F4G	10	659700
75 x 2000	36	F4G	10	365302
75 x 2000	40	F4G	10	365344
75 x 2000	60	F4G	10	370699
75 x 2000	80	F4G	10	370700
75 x 2000	120	F4G	10	370702
100 x 283	80	F4G	10	366769
100 x 283	120	F4G	10	367461

CEVOLUTION

Brusné plátno, multipojivo

CS 931 JF CEVOLUTION





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Slitina titanu	●

Výhody: Speciální výrobek s vysoce flexibilní podložkou pro opracování nerezové oceli a vysoce legovaných ocelí - Díky samoostřícímu keramickému zrnu s polootevřeným posypem plynule agresivní průběh broušení s dlouhou životností - Díky vysoce flexibilní podložce velmi dobrá přizpůsobivost v rádiusech a hranách - Dodatečná vrstva multipojiva zaručuje při opracování nerezové oceli "chladnější brus" a zamezuje tím vzniku náběhových barev - Pás CS 931 JF obsahuje novou technologii CEVOLUTION - CEVOLUTION znamená optimalizovaná keramická brusiva. Výrobky Klingspor s technologií CEVOLUTION obsahují mimo jiné optimalizovanou směs zrna, velikosti zrna a složení, aby nabízely maximální výkon v každé aplikaci.

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120** 150 **180 220 240 280 320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 3500	180	F4G	10	377239

Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

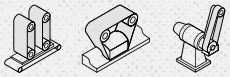
CEVOLUTION

Brusné plátno, multipojivo

GX 931 JF

CEVOLUTION





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	JF-kombinace

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Slitina titanu	●

Výhody: Speciální výrobek s flexibilní podložkou odolnou proti roztržení pro opracování nerezu a vysoce legovaných ocelí - Díky samoostřícímu keramickému zrnu s polootevřeným posypem plynule agresivní průběh broušení s dlouhou životností - Díky flexibilní podložce dobrá přizpůsobivost v rádiusech a obrysech - Díky kombinované flexibilní a obzvláště odolné podložce proti roztržení vysoká provozní bezpečnost při použití robotu nebo při broušení na volném pásu - Dodatečná vrstva multipojiva zaručuje při opracování nerezu "chladnější brus" a zamezuje tím vzniku náběhových barev - Pás GX 931 JF obsahuje novou technologii CEVOLUTION - CEVOLUTION znamená optimalizovaná keramická brusiva. Výrobky Klingspor s technologií CEVOLUTION obsahují mimo jiné optimalizovanou směs zrna, velikosti zrna a složení, aby nabízely maximální výkon v každé aplikaci.

Rozmezí zrnitosti:

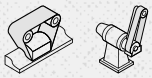
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno, KULEX

CS 959 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramické/ aglomeráty
Druh posypu	polootevřený
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●

Výhody: Brusný pás pro broušení za sucha s mimořádně dlouhou životností při konstantní kvalitě povrchu - S nově vyvinutými keramickými aglomeráty pro ještě agresivnější brusné vlastnosti - Díky vysoce flexibilní bavlněné podložce vhodný pro velmi perforované obrobky

Rozmezí zrnitosti:

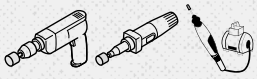
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno

CS 310 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Stabilní plátno se zesílenou zadní stranou - Spirálovitě slepeno, válcovitý tvar - Univerzální použití při opracování kovu - Vysoká agresivita při použití gumového tělíska GK 555

Rozmezí zrnitosti:

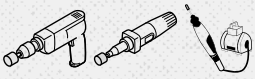
16 | 24 | 30 | 36 | 40 | **50** | 60 | **80** | 100 | 120 | **150** | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr x šířka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
10 x 20	80	50	11555
10 x 20	150	50	11554
13 x 25	50	50	28188
13 x 25	80	50	11558
15 x 30	50	50	11568
15 x 30	80	50	11567
15 x 30	150	50	11566
22 x 20	50	50	11571
22 x 20	80	50	11570
22 x 20	150	50	11569
30 x 20	50	50	11574
30 x 20	80	50	11573
30 x 30	50	50	11577
30 x 30	80	50	11576
30 x 30	150	50	11575
45 x 30	50	50	11580
45 x 30	80	50	11579
45 x 30	150	50	11578
60 x 30	50	25	11583
60 x 30	80	25	11582
60 x 30	150	25	11581
75 x 30	50	25	11586
75 x 30	80	25	11585

Brusné kroužky
Brusiva na podložkách

Brusné plátno

CS 310 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Stabilní plátno se zesílenou zadní stranou - Spirálovitě slepeno, kuželovitý tvar - Univerzální použití při opracování kovu - Vysoká agresivita při použití gumového tělíska GK 555 A

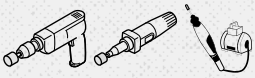
Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr 1 x průměr 2 x šířka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
22 x 29 x 30	50	50	11592
22 x 29 x 30	80	50	11591
22 x 36 x 60	50	50	11595
22 x 36 x 60	80	50	11594
22 x 36 x 60	150	50	11593

Brusné plátno, multipojivo

CS 451 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●

Výhody: Stabilní plátno se zesílenou zadní stranou - Spirálovitě slepeno, válcovitý tvar - Kvalitní zirkonkorund s multipojivem speciálně pro opracování nerezové oceli - Vysoká agresivita při použití gumového tělíska GK 555

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr x šířka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
30 x 20	40	50	334246
30 x 20	60	50	255475
45 x 30	40	50	334247
45 x 30	60	50	255476
60 x 30	40	25	334248
60 x 30	60	25	255626

Gumová tělíska

Gumové tělísko

GK 555



Výhody: Znovupoužitelný nosič pro brusné kroužky CS 310 X a CS 451 X válcovitého tvaru - Nasazení a sejmutí kroužku lehkým otáčením

Průměr x šířka x stopka v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
10 x 20 x 6	30 m/s	44000 1/min	1	14843
13 x 25 x 6	30 m/s	44000 1/min	1	14845
15 x 30 x 6	30 m/s	36000 1/min	1	14847
22 x 20 x 6	30 m/s	26000 1/min	1	14848
30 x 20 x 6	30 m/s	19100 1/min	1	14849
30 x 30 x 6	30 m/s	19100 1/min	1	14850
45 x 30 x 6	30 m/s	12700 1/min	1	14851
60 x 30 x 6	30 m/s	9500 1/min	1	14852
75 x 30 x 8	30 m/s	7600 1/min	1	14853

Gumové tělísko

GK 555 A



Výhody: Znovupoužitelný nosič pro brusné kroužky CS 310 X kuželovitého tvaru - Nasazení a sejmutí kroužku lehkým otáčením

Průměr 1 x průměr 2 x výška x stopka v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
22 x 29 x 30 x 6	30 m/s	26000 1/min	1	14855
22 x 36 x 60 x 6	30 m/s	26000 1/min	1	14856

Široké pásy s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír

PS 20 F



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Ocel	◑

Výhody: Univerzální výrobek pro broušení ploch na nerezové oceli - Vysoký brusný výkon

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■									

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusný papír, aktivní přísada

PS 20 FW



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Hliník	●
Neželezné kovy	●
Kompozitní materiály	●

Výhody: Speciální výrobek s výrazně zvýšenou životností, díky stearátové vrstvě - Speciálně navrženo pro broušení hliníku a neželezných kovů

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
							■		■	■	■															

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Široké pásy s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír

PS 21 F





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Kovy univerzálně	●
Ocel	●

Výhody: Agresivní průběh broušení díky samoostřícímu zirkonkorundu - Složení sestavené optimálně pro hrubé a dokončovací broušení nerezové oceli - Dlouhá životnost

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■									

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusný papír ANTISTATIC

PS 22 F ACT





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:			
Dřevo	●	Umělá hmota	◑
Kovy univerzálně	◑		
Neželezné kovy	◑		
Barva/Lak/Tmel	◑		

Výhody: Vysoký úběr, jemný brus, speciálně pro tvrdé dřevo, HPL desky , a také pro desky s melaminovou vrstvou a podkladovou fólií - Snížené zanášení, prodloužená životnost díky ACT a antistatické úpravě

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Široké pásy s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír ANTISTATIC

PS 524 E



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	E-papír

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Dřevo	◑

Výhody: Univerzální brusný pás pro tvrdé a houževnaté povrchy obrobku - Pro perfektní vzhled nerezových povrchů - Velmi dobrý výbrus u jemných lakovaných povrchů v dřevařském a nábytkářském průmyslu - Dlouhá životnost díky antistatické úpravě - Velmi dobrý poměr ceny a výkonu

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusný papír ANTISTATIC

PS 24 F ACT



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Dřevo	◑

Výhody: Pro opracování tvrdých a houževnatých povrchů - Pro dokončovací práce a perfektní jemně lesklé povrchy nerezové oceli díky velmi tvrdému a ostrému zrnu siliciumkarbid - Dlouhá životnost při použití na lakovaném povrchu v dřevařském a nábytkářském průmyslu díky ACT a antistatické úpravě

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusný papír ANTISTATIC

PS 27 DW



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	otevřený
Podložka	D-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Hliník	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Speciální výrobek pro vysoce kvalitní lakované povrchy, zvláště pro UV laky - Silně snížené zanášení, s výrazně prodlouženou životností díky dodatečné vrstvě stearatu a antistatické úpravě

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusný papír ANTISTATIC

PS 28 F



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	otevřený
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kůže	●

Výhody: Univerzální typ pro opracování dřeva,obzvláště měkkých dřev - Pro široké pásy do šířky 1350 mm

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
1120 x 1900	80	F1	10	321843
1120 x 1900	120	F1	10	321845

Široké pásy s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír ANTISTATIC

PS 29 F ACT



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	otevřený
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●

Výhody: Kvalitní univerzální typ pro opracování dřeva obecně, velká nabídka pásů skladem - Snížené zanášení, prodloužená životnost díky ACT a antistatické úpravě

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
930 x 1525	80	F1	10	307852
970 x 1525	80	F1	10	380682
1100 x 1900	80	F1	10	307857
1100 x 1900	120	F1	10	307859
1115 x 1900	80	F1	10	380973
1120 x 1900	80	F1	10	292904
1120 x 1900	100	F1	10	292935
1120 x 1900	120	F1	10	292936
1120 x 1900	150	F1	10	292937
1120 x 2000	80	F1	10	380717
1120 x 2000	100	F1	10	380890
1120 x 2000	120	F1	10	380718
1120 x 2150	80	F1	10	307863
1120 x 2150	120	F1	10	307865
1130 x 2200	120	F1	10	364040
1350 x 2000	150	F1	10	380975
1350 x 2620	60	F1	10	292938

Brusný papír ANTISTATIC

PS 38 G ACT



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	G-papír

Oblasti použití:	
Dřevěné materiály	●
Dřevo	●
Kompozitní materiály	●
Minerální materiály	●

Výhody: Vysoký úběr a jemný brus, speciálně vyvinuto pro jemné broušení povrchů z dřevěných materiálů širokými a segmentovanými pásy - Vynikající soudržnost zrn, velmi dlouhá životnost díky ACT a antistatické úpravě

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
							■	■	■	■	■	■														

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

CEVOLUTION

Brusný papír

PS 61 F
CEVOLUTION



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●
Dřevo	◑

Výhody: Plynule agresivní průběh broušení, dlouhá životnost díky keramickému zrnu - Vysoce výkonný brusný pás pro broušení nerezových povrchů - Široký pás PS 61 F obsahuje novou technologii CEVOLUTION - CEVOLUTION znamená optimalizovaná keramická brusiva. Výrobky Klingspor s technologií CEVOLUTION obsahují mimo jiné optimalizovanou směs zrna, velikosti zrna a složení, aby nabízely maximální výkon v každé aplikaci.

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
						■	■		■	■	■	■	■	■	■		■									

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Široké pásy s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír KULEX

PS 729 F



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund/ aglomeráty
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●

Výhody: Brusný pás s dlouhou životností pro použití za sucha - Extrémně dlouhá životnost - Konstantní kvalita povrchu u mezibrusu a jemného broušení – Speciálně vyvinuto pro broušení při středním přítlaku

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Široké pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno

CS 308 Y



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Neželezné kovy	●
Nerezová ocel	●
Ocel	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Univerzální výrobek pro broušení kovu i dřeva - Vysoká odolnost proti roztržení - Odolnost proti vlhkosti

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150 180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno

CS 310 X



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Ocel	●
Nerezová ocel	●
Dřevo	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Univerzální výrobek s optimálním poměrem ceny a výkonu - K dispozici v mnoha zrnitostech

Rozmezí zrnitosti:

16 **20 24** 30 **36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Široké pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno ANTISTATIC

CS 311 Y ACT



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	otevřený
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Speciálně vyvinutý pro kalibrované broušení dřeva - Snížené zanášení, prodloužená životnost díky ACT a antistatické úpravě

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
			■	■		■	■	■	■	■	■	■														

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 320 Y



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Minerální materiály	●
Umělá hmota	●

Výhody: Pro dokončovací práce a perfektní jemně lesklé povrchy nerezové oceli díky velmi tvrdému a ostrému zrnu siliciumkarbid - Velmi vysoká agresivita a velmi vysoký brusný výkon - Výrobek zvláště vhodný pro opracování skla, keramiky a plastu při broušení za mokra

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
	■			■		■	■	■	■		■															

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Široké pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 321 X



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Minerální materiály	●
Umělá hmota	●
Nerezová ocel	●

Výhody: Pro dokončovací práce a perfektní jemně lesklé povrchy nerezové oceli díky velmi tvrdému a ostrému zrnu siliciumkarbid - Vysoká agresivita a vysoký brusný výkon - Výrobek zvláště vhodný pro opracování skla, keramiky a plastu při broušení za mokra

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
							■	■	■	■	■	■	■		■		■	■		■						

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno, KULEX

CS 326 Y



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund/aglomeráty
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●

Výhody: Brusný pás s dlouhou životností pro polomatný brus, při středním až vysokém přítlaku - Mimořádně dlouhá životnost, při konstantní drsnosti povrchu a pro dokončovací práce - Optimálně vhodný pro broušení za mokra

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
						■	■		■		■		■		■		■		■							

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Široké pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, KULEX

CS 329 Y



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund/ aglomeráty
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●

Výhody: Brusný pás s dlouhou životností pro sametově matný vzhled brouseného povrchu, při nízkém až středním přítlaku - Zvláště vhodný pro broušení za sucha

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 330 X



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC / Korek
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	●

Výhody: Speciální výrobek pro měkký a jemný brus, díky velmi tvrdému a ostrému zrnu silicumkarbid na korkovém granulátu, produkt lze použít k leštění povrchů - Obzvláštní saténový dokončovací brus ocelových a nerezových povrchů - Výrobek je optimálně vhodný pro broušení za sucha i za mokra

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 **280** 320 360 **400** 500 **600** **800** 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Široké pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno ANTISTATIC

CS 336 Y



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	polootevřený
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Minerální materiály	●
Dřevěné materiály	●

Výhody: Vysoký úběr , speciálně pro kalibrované a jemné broušení povrchů z dřevěných materiálů (jednodílný široký pás do šířky 1620 mm) - Optimální elektrická vodivost, díky perfektní antistatické úpravě bez zanášení

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
			■		■																					

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 341 X



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Nerezová ocel	●
Ocel	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Univerzální výrobek pro broušení oceli a nerezové oceli za sucha i za mokra - Velmi dobré ukazatele opotřebení při broušení za mokra

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■							

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Široké pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, multipojivo

CS 409 Y



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●

Výhody: Agresivní průběh broušení díky samoostřícímu zirkonkorundu - Zabraňuje vzniku náběhových barev při zpracování nerezové oceli - „Chladný brus“ díky dodatečnému multipojivu - Malé zanášení při broušení hliníku a sloučenin hliníku

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
			■	■	■	■	■	■	■																	

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 411 Y



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Agresivní průběh - Univerzální výrobek pro ocel a nerezovou ocel

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
	■		■	■	■	■	■	■	■																	

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Široké pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 412 Y



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Kovy univerzálně	●
Ocel	●
Neželezné kovy	●
Dřevo	◑

Výhody: Univerzální výrobek pro hrubé broušení a mezibrus oceli a neželezných kovů

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
	■		■	■		■	■	■	■	■	■		■													

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno ANTISTATIC

CS 538 Z ACT



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	Z-polyester

Oblasti použití:	
Dřevěné materiály	●
Dřevo	●
Kompozitní materiály	●
Minerální materiály	●

Výhody: Typ polyesteru mimořádně odolný proti přetržení. Optimálně přizpůsobená receptura ACT umožňuje dlouhou životnost při velkém úběru

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■														

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Široké pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, KULEX, vodovzdorné

CS 729 X



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund/ aglomeráty
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●

Výhody: Brusný pás s dlouhou životností pro mokré a suché broušení s výjimečně dlouhou životností - Pro saténový vzhled broušení s rovnoměrnou kvalitou povrchu - Speciálně vyvinutý pro povrchové broušení při středním přítlaku - Optimální přizpůsobení obrobku díky bavlněnému podkladu odolnému proti roztržení

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | **320** | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno

CS 911 X



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý
Podložka	Bavlna/polyester

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●
Tvrdé dřevo	●
Neželezné kovy	◑

Výhody: Samoostřící keramická zrna pro hrubé a střední broušení v průmyslu zpracování oceli a nerezové oceli a pro broušení tvrdého dřeva - Plynule agresivní průběh broušení

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Široké pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, multipojivo

CS 913 X



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý
Podložka	Bavlna/polyester

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Vysoce legované oceli	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Plynule agresivní průběh broušení, dlouhá životnost díky keramickému zrnu - Dodatečná vrstva multipojiva zaručuje při opracování nerezové oceli “chladnější brus“ a zamezuje tím vzniku náběhových barev - Žádné předčasné ucpávání hliníku

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
				■		■	■	■	■																	

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

CEVOLUTION

Brusné plátno, multipojivo

CS 920 Y ACT

CEVOLUTION



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Vysoce legované oceli	●

Výhody: Speciální výrobek s technologií Advanced Coating-Technology (ACT) - Vynikající přilnavost zrna - Polyesterová podložka odolná proti roztržení a samoostřící keramické zrno pro hrubé a střední broušení nerezové oceli a vysoce legované oceli při vysokém zatížení - Dlouhá životnost a ''chladné'' broušení díky multipojivu - Široký pás CS 920 Y obsahuje novou technologii CEVOLUTION - CEVOLUTION znamená optimalizovaná keramická brusiva. Výrobky Klingspor s technologií CEVOLUTION obsahují mimo jiné optimalizovanou směs zrna, velikosti zrna a složení, aby nabízely maximální výkon v každé aplikaci.

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
	■		■	■	■	■	■	■	■	■																

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Široké pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

CEVOLUTION

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 922 Y ACT

CEVOLUTION



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●

Výhody: Plynule agresivní průběh broušení, dlouhá životnost díky keramickému zrnu - Vysoce výkonný brusný pás pro broušení nerezových a ocelových povrchů - Široký pás CS 922 Y obsahuje novou technologii CEVOLUTION - CEVOLUTION znamená optimalizovaná keramická brusiva. Výrobky Klingspor s technologií CEVOLUTION obsahují mimo jiné optimalizovanou směs zrna, velikosti zrna a složení, aby nabízely maximální výkon v každé aplikaci.

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Poznámky

Vulkánfíbrové kotouče

Vulkánfíbrové kotouče - použití					
Použití	**Typ**	**Druh zrna**	**Podložka**	**Druh posypu**	**Strana**
Ocel, neželezné kovy	***CS 561***	korund	vulkánfíbr	●	**87**
Ocel, nerez	***FS 764 ACT***	korund	vulkánfíbr	●	**89**
	CS 565	zirkonkorund	vulkánfíbr	●	**90**
	FS 964 ACT	keramický korund	vulkánfíbr	●	**92**
Nerez	***CS 570***	zirkonkorund	vulkánfíbr	●	**91**
	FS 966 ACT	keramický korund	vulkánfíbr	●	**93**

● = hustý ◑ = polootevřený ○ = otevřený

Minimální množství při výrobě zboží

Průměr kotouče	Minimální odběr
do 230 mm	1.000 ks

U výroby zboží na zakázku si vyhrazujeme právo na odchylku v dodaném množství!

Vulkánfíbrové kotouče

Brusiva na podložkách

Brusný vulkánfíbrový kotouč

CS 561





XLOCK !

Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:			
Ocel	●	Nerezová ocel	◑
Neželezné kovy	●	Dřevo	◑
Kovy univerzálně	●		
Umělá hmota	◑		

Výhody: Univerzální použití - Velký výběr průměrů, zrnitostí a forem děrování

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr x otvor v mm	Zrno	Druh provedení	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16	24	⊙ 10	15300 1/min	25	65713
100 x 16	36	⊙ 10	15300 1/min	25	65718
100 x 16	40	⊙ 10	15300 1/min	25	65720
100 x 16	50	⊙ 10	15300 1/min	25	65725
100 x 16	60	⊙ 10	15300 1/min	25	65730
100 x 16	80	⊙ 10	15300 1/min	25	65735
100 x 16	120	⊙ 10	15300 1/min	25	65743
115 x 22	16	⊙ 10	13300 1/min	25	66302
115 x 22	24	⊙ 10	13300 1/min	25	72298
115 x 22	36	⊙ 10	13300 1/min	25	66308
115 x 22	40	⊙ 10	13300 1/min	25	72192
115 x 22	50	⊙ 10	13300 1/min	25	66313
115 x 22	60	⊙ 10	13300 1/min	25	66318
115 x 22	80	⊙ 10	13300 1/min	25	25472
115 x 22	100	⊙ 10	13300 1/min	25	66322
115 x 22	120	⊙ 10	13300 1/min	25	66327
115 x 22	16	⊛ 30	13300 1/min	25	10977
115 x 22	24	⊛ 30	13300 1/min	25	10978
115 x 22	36	⊛ 30	13300 1/min	25	10980
115 x 22	40	⊛ 30	13300 1/min	25	10981
115 x 22	50	⊛ 30	13300 1/min	25	10982
115 x 22	60	⊛ 30	13300 1/min	25	10983
115 x 22	80	⊛ 30	13300 1/min	25	10984
115 x 22	100	⊛ 30	13300 1/min	25	10985
115 x 22	120	⊛ 30	13300 1/min	25	10986
115 x 22	150	⊛ 30	13300 1/min	25	10987
115 x 22	180	⊛ 30	13300 1/min	25	10988
115 x 22	220	⊛ 30	13300 1/min	25	10989
115 x 22	320	⊛ 30	13300 1/min	25	10992
115 x 22 X-LOCK	24	⊛ 50	13300 1/min	25	351150
115 x 22 X-LOCK	36	⊛ 50	13300 1/min	25	351147
115 x 22 X-LOCK	40	⊛ 50	13300 1/min	25	351149
115 x 22 X-LOCK	60	⊛ 50	13300 1/min	25	351148
115 x 22 X-LOCK	80	⊛ 50	13300 1/min	25	351146

Vulkánfíbrové kotouče

Brusiva na podložkách

⏩ POZOR: Pokračování CS 561, Brusný vulkánfíbrový kotouč

Průměr x otvor v mm	Zrno	Druh provedení	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125 x 22	16	⊙ 10	12250 1/min	25	66354
125 x 22	24	⊙ 10	12250 1/min	25	66358
125 x 22	36	⊙ 10	12250 1/min	25	66364
125 x 22	40	⊙ 10	12250 1/min	25	66366
125 x 22	50	⊙ 10	12250 1/min	25	66371
125 x 22	60	⊙ 10	12250 1/min	25	66376
125 x 22	80	⊙ 10	12250 1/min	25	70439
125 x 22	100	⊙ 10	12250 1/min	25	66379
125 x 22	120	⊙ 10	12250 1/min	25	66383
125 x 22	16	⊛ 30	12250 1/min	25	11009
125 x 22	24	⊛ 30	12250 1/min	25	11010
125 x 22	36	⊛ 30	12250 1/min	25	11012
125 x 22	40	⊛ 30	12250 1/min	25	11013
125 x 22	50	⊛ 30	12250 1/min	25	11014
125 x 22	60	⊛ 30	12250 1/min	25	11015
125 x 22	80	⊛ 30	12250 1/min	25	11016
125 x 22	100	⊛ 30	12250 1/min	25	11017
125 x 22	120	⊛ 30	12250 1/min	25	11018
125 x 22	150	⊛ 30	12250 1/min	25	11019
125 x 22	180	⊛ 30	12250 1/min	25	11020
125 x 22	220	⊛ 30	12250 1/min	25	11021
125 x 22	320	⊛ 30	12250 1/min	25	11024
125 x 22 X-LOCK	24	⊛ 50	12250 1/min	25	351145
125 x 22 X-LOCK	36	⊛ 50	12250 1/min	25	351144
125 x 22 X-LOCK	40	⊛ 50	12250 1/min	25	351143
125 x 22 X-LOCK	60	⊛ 50	12250 1/min	25	351139
125 x 22 X-LOCK	80	⊛ 50	12250 1/min	25	351142
150 x 22	24	⊛ 30	10200 1/min	25	11042
150 x 22	36	⊛ 30	10200 1/min	25	11044
150 x 22	40	⊛ 30	10200 1/min	25	11045
150 x 22	60	⊛ 30	10200 1/min	25	11047
150 x 22	80	⊛ 30	10200 1/min	25	11048
150 x 22	120	⊛ 30	10200 1/min	25	11050
180 x 22	16	⊙ 10	8500 1/min	25	66443
180 x 22	24	⊙ 10	8500 1/min	25	66451
180 x 22	36	⊙ 10	8500 1/min	25	66459
180 x 22	40	⊙ 10	8500 1/min	25	70447
180 x 22	50	⊙ 10	8500 1/min	25	70448
180 x 22	60	⊙ 10	8500 1/min	25	70449
180 x 22	80	⊙ 10	8500 1/min	25	66465
180 x 22	100	⊙ 10	8500 1/min	25	66469
180 x 22	120	⊙ 10	8500 1/min	25	66472
180 x 22	16	⊛ 30	8500 1/min	25	11057
180 x 22	24	⊛ 30	8500 1/min	25	11058
180 x 22	36	⊛ 30	8500 1/min	25	11060
180 x 22	40	⊛ 30	8500 1/min	25	11061
180 x 22	50	⊛ 30	8500 1/min	25	11062
180 x 22	60	⊛ 30	8500 1/min	25	11063
180 x 22	80	⊛ 30	8500 1/min	25	11064
180 x 22	100	⊛ 30	8500 1/min	25	11065
180 x 22	120	⊛ 30	8500 1/min	25	11066

Vulkánfíbrové kotouče

Brusiva na podložkách

▸▸ **POZOR: Pokračování CS 561, Brusný vulkánfíbrový kotouč**

Průměr x otvor v mm	Zrno	Druh provedení	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
180 x 22	180	⊛ 30	8500 1/min	25	11068
180 x 22	320	⊛ 30	8500 1/min	25	11072
235 x 22	24	⊙ 10	6500 1/min	25	66497
235 x 22	36	⊙ 10	6500 1/min	25	66502
235 x 22	40	⊙ 10	6500 1/min	25	66504
235 x 22	60	⊙ 10	6500 1/min	25	66511
235 x 22	80	⊙ 10	6500 1/min	25	66514

Vhodný zásobník viz strana 95 / Podložný talíř viz strana 94.

Brusný vulkánfíbrový kotouč

FS 764 ACT





Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:

Ocel	●	Neželezné kovy	◑
Nerezová ocel	●	Dřevo	◑
Kovy univerzálně	●		
Umělá hmota	◑		

Výhody: Univerzální použití - Díky speciální receptuře ACT zvýšený úběr a vynikající soudržnost zrn - Dlouhá životnost - Vhodné také na nerezovou ocel

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr x otvor v mm	Zrno	Druh provedení	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22	24	⊛ 30	13300 1/min	25	316469
115 x 22	36	⊛ 30	13300 1/min	25	316470
115 x 22	40	⊛ 30	13300 1/min	25	316471
115 x 22	60	⊛ 30	13300 1/min	25	316473
115 x 22	80	⊛ 30	13300 1/min	25	316474
115 x 22	120	⊛ 30	13300 1/min	25	316475
125 x 22	24	⊛ 30	12250 1/min	25	316476
125 x 22	36	⊛ 30	12250 1/min	25	316477
125 x 22	40	⊛ 30	12250 1/min	25	316478
125 x 22	60	⊛ 30	12250 1/min	25	316480
125 x 22	80	⊛ 30	12250 1/min	25	316481
125 x 22	120	⊛ 30	12250 1/min	25	316482
180 x 22	24	⊛ 30	8500 1/min	25	316483
180 x 22	36	⊛ 30	8500 1/min	25	316484
180 x 22	40	⊛ 30	8500 1/min	25	316485
180 x 22	60	⊛ 30	8500 1/min	25	316487
180 x 22	80	⊛ 30	8500 1/min	25	316488
180 x 22	120	⊛ 30	8500 1/min	25	316489

Vhodný zásobník viz strana 95 / Podložný talíř viz strana 94.

Vulkánfíbrové kotouče

Brusiva na podložkách

Brusný vulkánfíbrový kotouč

CS 565





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Samoostřící efekt - Vysoká agresivita na ocel a nerezovou ocel - Ideální na hrubé broušení - Velmi dobrý poměr ceny a výkonu

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr x otvor v mm	Zrno	Druh provedení	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16	36	⊙ 10	15300 1/min	25	23680
100 x 16	60	⊙ 10	15300 1/min	25	84604
100 x 16	80	⊙ 10	15300 1/min	25	188678
115 x 22	24	⊙ 10	13300 1/min	25	93409
115 x 22	36	⊙ 10	13300 1/min	25	65698
115 x 22	60	⊙ 10	13300 1/min	25	65700
115 x 22	80	⊙ 10	13300 1/min	25	65701
115 x 22	24	⊛ 30	13300 1/min	25	95335
115 x 22	36	⊛ 30	13300 1/min	25	6686
115 x 22	40	⊛ 30	13300 1/min	25	242801
115 x 22	50	⊛ 30	13300 1/min	25	92066
115 x 22	60	⊛ 30	13300 1/min	25	6687
115 x 22	80	⊛ 30	13300 1/min	25	6688
115 x 22	100	⊛ 30	13300 1/min	25	204609
115 x 22 X-LOCK	24	⊛ 50	13300 1/min	25	351141
115 x 22 X-LOCK	36	⊛ 50	13300 1/min	25	351140
115 x 22 X-LOCK	40	⊛ 50	13300 1/min	25	351154
115 x 22 X-LOCK	60	⊛ 50	13300 1/min	25	351160
115 x 22 X-LOCK	80	⊛ 50	13300 1/min	25	351159
125 x 22	36	⊙ 10	12250 1/min	25	65681
125 x 22	60	⊙ 10	12250 1/min	25	65707
125 x 22	80	⊙ 10	12250 1/min	25	23001
125 x 22	24	⊛ 30	12250 1/min	25	97643
125 x 22	36	⊛ 30	12250 1/min	25	6620
125 x 22	40	⊛ 30	12250 1/min	25	242803
125 x 22	50	⊛ 30	12250 1/min	25	93054
125 x 22	60	⊛ 30	12250 1/min	25	6721
125 x 22	80	⊛ 30	12250 1/min	25	23005
125 x 22	100	⊛ 30	12250 1/min	25	204611
125 x 22 X-LOCK	24	⊛ 50	12250 1/min	25	351158
125 x 22 X-LOCK	36	⊛ 50	12250 1/min	25	351161
125 x 22 X-LOCK	40	⊛ 50	12250 1/min	25	351157
125 x 22 X-LOCK	60	⊛ 50	12250 1/min	25	351156
125 x 22 X-LOCK	80	⊛ 50	12250 1/min	25	351155

Vulkánfíbrové kotouče

Brusiva na podložkách

▸▸ POZOR: Pokračování CS 565, Brusný vulkánfíbrový kotouč

Průměr x otvor v mm	Zrno	Druh provedení	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
180 x 22	36	⊙ 10	8500 1/min	25	65702
180 x 22	60	⊙ 10	8500 1/min	25	65705
180 x 22	80	⊙ 10	8500 1/min	25	65706
180 x 22	24	⊛ 30	8500 1/min	25	95993
180 x 22	36	⊛ 30	8500 1/min	25	65703
180 x 22	40	⊛ 30	8500 1/min	25	242807
180 x 22	50	⊛ 30	8500 1/min	25	93045
180 x 22	60	⊛ 30	8500 1/min	25	6690
180 x 22	80	⊛ 30	8500 1/min	25	6691

Vhodný zásobník viz strana 95 / Podložný talíř viz strana 94.

Vulkánfíbrový kotouč, multipojivo

CS 570





Vlastnosti		Oblasti použití:	
Pojivo	Umělá pryskyřice	Nerezová ocel	●
Druh zrna	Zirkonkorund	Hliník	●
Druh posypu	hustý	Neželezné kovy	◑

Výhody: Samoostřící efekt - Vysoká agresivita, speciálně na nerezovou ocel - Chladný brus - Díky multipojivu bez náběhových barev - Zvláště vhodné pro opracování hliníku

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr x otvor v mm	Zrno	Druh provedení	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16	36	⊙ 10	15300 1/min	25	204823
100 x 16	60	⊙ 10	15300 1/min	25	204825
100 x 16	80	⊙ 10	15300 1/min	25	204826
100 x 16	120	⊙ 10	15300 1/min	25	204828
115 x 22	36	⊙ 10	13300 1/min	25	204797
115 x 22	60	⊙ 10	13300 1/min	25	204799
115 x 22	80	⊙ 10	13300 1/min	25	204800
115 x 22	120	⊙ 10	13300 1/min	25	204802
115 x 22	36	⊛ 30	13300 1/min	25	204086
115 x 22	40	⊛ 30	13300 1/min	25	250258
115 x 22	50	⊛ 30	13300 1/min	25	204087
115 x 22	60	⊛ 30	13300 1/min	25	204088
115 x 22	80	⊛ 30	13300 1/min	25	204089
115 x 22	100	⊛ 30	13300 1/min	25	204090
115 x 22	120	⊛ 30	13300 1/min	25	204091
125 x 22	36	⊙ 10	12250 1/min	25	204806
125 x 22	60	⊙ 10	12250 1/min	25	204811
125 x 22	80	⊙ 10	12250 1/min	25	204812
125 x 22	120	⊙ 10	12250 1/min	25	204814
125 x 22	36	⊛ 30	12250 1/min	25	204093
125 x 22	40	⊛ 30	12250 1/min	25	250259

Vulkánfíbrové kotouče

Brusiva na podložkách

⏩ POZOR: Pokračování CS 570, Vulkánfíbrový kotouč, multipojivo

Průměr x otvor v mm	Zrno	Druh provedení	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125 x 22	50	⊛ 30	12250 1/min	25	204094
125 x 22	60	⊛ 30	12250 1/min	25	204095
125 x 22	80	⊛ 30	12250 1/min	25	204096
125 x 22	100	⊛ 30	12250 1/min	25	204097
125 x 22	120	⊛ 30	12250 1/min	25	204098
180 x 22	36	⊛ 30	8500 1/min	25	204100
180 x 22	60	⊛ 30	8500 1/min	25	204102
180 x 22	80	⊛ 30	8500 1/min	25	204103
180 x 22	120	⊛ 30	8500 1/min	25	204105

Vhodný zásobník viz strana 95 / Podložný talíř viz strana 94.

Brusný vulkánfíbrový kotouč

FS 964 ACT





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	●

Výhody: Prémiový kotouč s vynikajícím výkonem na oceli - Vysoká agresivita po celou dobu použití díky keramickému zrnu s mikrokrystalickým efektem samoostření - Advanced Coating Technologie (ACT) pro mimořádnou přilnavost zrn a delší životnost

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr x otvor v mm	Zrno	Druh provedení	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22	24	⊛ 30	13300 1/min	25	330478
115 x 22	36	⊛ 30	13300 1/min	25	330498
115 x 22	40	⊛ 30	13300 1/min	25	330482
115 x 22	50	⊛ 30	13300 1/min	25	330480
115 x 22	60	⊛ 30	13300 1/min	25	330479
115 x 22	80	⊛ 30	13300 1/min	25	330481
115 x 22	120	⊛ 30	13300 1/min	25	330483
125 x 22	24	⊛ 30	12250 1/min	25	330484
125 x 22	36	⊛ 30	12250 1/min	25	330485
125 x 22	40	⊛ 30	12250 1/min	25	330486
125 x 22	50	⊛ 30	12250 1/min	25	330488
125 x 22	60	⊛ 30	12250 1/min	25	330487
125 x 22	80	⊛ 30	12250 1/min	25	330490
125 x 22	120	⊛ 30	12250 1/min	25	330491
180 x 22	24	⊛ 30	8500 1/min	25	330489
180 x 22	36	⊛ 30	8500 1/min	25	330492
180 x 22	40	⊛ 30	8500 1/min	25	330493
180 x 22	50	⊛ 30	8500 1/min	25	330494
180 x 22	60	⊛ 30	8500 1/min	25	330495
180 x 22	80	⊛ 30	8500 1/min	25	330496

Vhodný zásobník viz strana 95 / Podložný talíř viz strana 94.

Vulkánfíbrový kotouč, multipojivo

FS 966 ACT





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●

Výhody: Mikrokrystalický samoostřící efekt - Vysoká agresivita po celou užitnou dobu - Vynikající soudržnost zrn - Dlouhá životnost speciálně pro namáhavé použití - Chladný brus - Díky multipojivu bez náběhových barev

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr x otvor v mm	Zrno	Druh provedení	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22	36	⊛ 30	13300 1/min	25	316490
115 x 22	40	⊛ 30	13300 1/min	25	316491
115 x 22	50	⊛ 30	13300 1/min	25	318504
115 x 22	60	⊛ 30	13300 1/min	25	316492
115 x 22	80	⊛ 30	13300 1/min	25	316493
115 x 22	120	⊛ 30	13300 1/min	25	324237
115 x 22 X-LOCK	40	⊛ 50	13300 1/min	25	351166
115 x 22 X-LOCK	60	⊛ 50	13300 1/min	25	351167
115 x 22 X-LOCK	80	⊛ 50	13300 1/min	25	351165
125 x 22	24	⊛ 30	12250 1/min	25	318305
125 x 22	36	⊛ 30	12250 1/min	25	316494
125 x 22	40	⊛ 30	12250 1/min	25	316495
125 x 22	60	⊛ 30	12250 1/min	25	316496
125 x 22	80	⊛ 30	12250 1/min	25	316497
125 x 22	120	⊛ 30	12250 1/min	25	324239
125 x 22 X-LOCK	40	⊛ 50	12250 1/min	25	351164
125 x 22 X-LOCK	60	⊛ 50	12250 1/min	25	351163
125 x 22 X-LOCK	80	⊛ 50	12250 1/min	25	351162
180 x 22	24	⊛ 30	8500 1/min	25	318352
180 x 22	36	⊛ 30	8500 1/min	25	316498
180 x 22	40	⊛ 30	8500 1/min	25	316499
180 x 22	60	⊛ 30	8500 1/min	25	316501
180 x 22	80	⊛ 30	8500 1/min	25	316502
180 x 22	120	⊛ 30	8500 1/min	25	324238

Vhodný zásobník viz strana 95 / Podložný talíř viz strana 94.

Podložný talíř

Podložný talíř, hladký/flexibilní

ST 358





Výhody: Středně tvrdý podložný talíř umožňuje dobrou přizpůsobivost k obrobku - Univerzální použití, speciálně pro rovinné a jemné broušení (od zrna 50 a jemněji) - Vysoká tepelná odolnost

Průměr v mm	Uchycení	Vhodné pro	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100	Závit M 10	Průměr 100 x 16	80 m/s	15300 1/min	1	305190
100	Závit M 14	Průměr 100 x 22	80 m/s	15300 1/min	1	2774
115 X-LOCK	X-LOCK	Ø 115 X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	1	352049
115	Závit M 10	Průměr 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	14859
115	Závit M 14	Průměr 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	14838
125 X-LOCK	X-LOCK	Ø 125 X-LOCK	80 m/s	12250 1/min	1	352048
125	Závit M 14	Průměr 125 x 22	80 m/s	12250 1/min	1	14835
150	Závit M 14	Průměr 150 x 22	80 m/s	10200 1/min	1	14836
180	Závit M 14	Průměr 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	14840
235	Závit M 14	Průměr 235 x 22	80 m/s	6600 1/min	1	14841

Podložný talíř, žebrovaný/tuhý

ST 358 A





Výhody: Pro hrubé brusné a obráběcí práce - Chladný brus - Díky tvrdé žebrované brusné ploše zvýšená agresivita - Vysoká tepelná odolnost a stabilita

Průměr v mm	Uchycení	Vhodné pro	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 X-LOCK	X-LOCK	Ø 115 X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	1	352047
115	Závit M 14	Průměr 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	126346
125 X-LOCK	X-LOCK	Ø 125 X-LOCK	80 m/s	12250 1/min	1	352046
125	Závit M 14	Průměr 125 x 22	80 m/s	12250 1/min	1	126347
180	Závit M 14	Průměr 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	126348

Zásobník pro vulkánfíbrové kotouče

Zásobník pro vulkánfíbrové kotouče

FS 555



Výhody: Jednoduché vkládání a vyjímání až 100 vulkánfíbrových kotoučů o průměru 115-180 mm - Přehledné a pohotové uložení na pracovním místě

Rychlouzávěr pro jednoduché odebírání kotoučů

Šířka x délka x výška v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
170 x 140 x 196	1	316463

Brusné listy

Použití	Typ	Druh zrna	Podložka	Druh posypu	Strana
Ocel, nerez	***PS 21 FK***	zirkonkorund	F-papír	●	**120**
	PS 61 FK	keramický korund	F-papír	●	**131**
Ocel, kovy obecně	***KL 361 JF***	korund	JF-bavlna	●	**111,114**
	KL 371 X	korund	X-bavlna	●	**112**
	KL 385 JF	korund	JF-bavlna	●	**113**
	CS 411 XK	zirkonkorund	X-bavlna	●	**142**
	CS 920 YK	keramický korund	Y-polyester	●	**142**
Dřevo	***PS 22 F ACT***	korund	F-papír	●	**103**
	PS 22 K	korund	E-papír	◑	**105,122**
	PS 30 D	korund	D-papír	◑	**100,103**
	PS 19 EK	SiC	E-papír	●	**105,120**
	PL 31 B	korund	B-papír	◑	**100,104**
	SW 501 TR	korund	houba	●	**117**
Barva, lak, tmel	***PS 33 B***	korund	B-papír	◑	**102**
	PS 33 BK	korund	B-papír	◑	**107,129**
	PS 33 C	korund	C-papír	◑	**101**
	PS 33 CK	korund	C-papír	◑	**106,126**
	PS 73 BW	korund	B-papír	◑	**102**
	PS 73 BWK	korund	B-papír	◑	**134**
	PS 73 CWK	korund	C-papír	◑	**133**
	PS 77 CK	korund	C-papír	◑	**109,136**
	PS 19 EK	SiC	E-papír	●	**105,120**
	FP 73 WK	korund	Film	◑	**108,132**
	FP 77 K	korund	Film	◑	**108,135**
	PS 11 A	SiC	A-papír	●	**99**
	PS 11 C	SiC	C-papír	●	**98,119**
	PS 8 A	SiC	A-papír	●	**97**
	PS 8 C	SiC	A-papír	●	**97**
	PS 514 A	SiC	A-Latexový papír	●	**99**
	FD 500	korund / SiC	pěnová hmota (molitan)		**140**
	SK 500	korund	houba	●	**115**
	SK 700 A	korund	houba	●	**116**
	SW 501	korund	houba	●	**116**
	SW 501 TR	korund	houba	●	**117**
	SW 502	SiC	houba	●	**117**
	SW 510	korund	houba	●	**118**
Barva, lak tmel, gelové vrstvy, sádrokartonové desky, dřevo	***AN 400***	korund	brusná mřížka	●	**109,137**

● = hustý ◑ = polootevřený ○ = otevřený

Minimální množství pro objednání výrobku na zakázku

Archy / Pásky

Formát / provedení	Rozměr	Minimální objednání
Archy	230 × 280 mm	250 ks
Pásky	70 × 450 mm	500 ks
	115 × 140 mm	1.000 ks
	93 × 230 mm	500 ks
	115 × 280 mm	500 ks
Archy větší než 230 x 280	Minimální množství na vyžádání	
Archy na válce	1400 × 1540 mm	10 ks
Výrobky na suchý zip	70 × 125 mm	1.000 ks
	80 × 133 mm	1.000 ks
	93 × 230 mm	500 ks
	100 × 115 mm	1.000 ks
	115 × 280 mm	500 ks

Další rozměry na vyžádání!

Kotouče

Typ	Ø [mm]	Minimální odběr
AN 400	do 50 mm	5.000 kusů
CS 310 X	do 90 mm	2.500 kusů
CS 321 X	do 125 mm	1.000 kusů
CS 411 XK	do 200 mm	500 kusů
FP 73 WK	do 400 mm	200 kusů
PS 11 C	do 600 mm	100 kusů
PS 19 EK	601 mm a více	25 kusů
PS 21 FK		
PS 22 F ACT		
PS 22 K		
PS 33 BK/CK		
PS 61 FK		
PS 73 BWK/CWK		
PS 77 CK		
FP 77 K		

U výroby zboží na zakázku si vyhrazujeme právo na odchylku v dodaném množství!

Archy s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír, vodovzdorný

PS 8 C



Vlastnosti		Oblasti použití:	
Pojivo	Umělá pryskyřice	Barva/Lak/Tmel	●
Druh zrna	SiC	Umělá hmota	●
Druh posypu	hustý	Sklo/Kámen	◑
Podložka	C-papír	Kovy univerzálně	◑

Výhody: Optimální pro tvrdé a houževnaté povrchy - Velmi flexibilní latexový papír umožňuje velmi dobrou přizpůsobivost - Pro broušení za sucha i za mokra

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150** 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 280	60	50	269424
230 x 280	80	50	269429
230 x 280	100	50	269435
230 x 280	120	50	269444
230 x 280	150	50	269448

Brusný papír, vodovzdorný

PS 8 A



Vlastnosti		Oblasti použití:	
Pojivo	Umělá pryskyřice	Barva/Lak/Tmel	●
Druh zrna	SiC	Umělá hmota	●
Druh posypu	hustý	Sklo/Kámen	◑
Podložka	A-papír	Kovy univerzálně	◑

Výhody: Optimální pro tvrdé a houževnaté povrchy - Velmi flexibilní latexový papír umožňuje velmi dobrou přizpůsobivost - Pro broušení za sucha i za mokra

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 **180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500** 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 280	180	50	269269
230 x 280	220	50	269275
230 x 280	240	50	269279
230 x 280	280	50	269285
230 x 280	320	50	269289
230 x 280	360	50	269294

Archy s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování PS 8 A, Brusný papír, vodovzdorný

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 280	400	50	269299
230 x 280	600	50	269314
230 x 280	800	50	269323
230 x 280	1000	50	269328

Brusný papír, vodovzdorný

PS 11 C





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Sklo/Kámen	◑
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Speciální brusný papír pro autoopravny a lakovny - Optimální pro tvrdé a houževnaté povrchy - Velmi dobrá přizpůsobivost při vysoké stabilitě - Pro broušení za sucha i mokra

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 280	60	50	2022
230 x 280	80	50	2023
230 x 280	100	50	2117
230 x 280	120	50	2116
230 x 280	150	50	2011
230 x 280	180	50	2012
230 x 280	220	50	2013
230 x 280	240	50	2014
230 x 280	280	50	2015
230 x 280	320	50	2016
230 x 280	360	50	2017
230 x 280	400	50	2018

Archy s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír, vodovzdorný

PS 11 A



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	A-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Sklo/Kámen	◑
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Speciální brusný papír pro autoopravny a lakovny - Optimální pro tvrdé a houževnaté povrchy - Velmi dobrá přizpůsobivost při vysoké stabilitě - Pro broušení za sucha i mokra

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | **800** | **1000** | **1200** | **1500** | **2000** | 2500 | 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 280	220	50	2002
230 x 280	240	50	2003
230 x 280	280	50	2004
230 x 280	320	50	2005
230 x 280	360	50	2006
230 x 280	400	50	2007
230 x 280	500	50	2008
230 x 280	600	50	2009
230 x 280	800	50	2010
230 x 280	1000	50	11892
230 x 280	1200	50	6616
230 x 280	1500	50	186794
230 x 280	2000	50	186795

Brusný papír, vodovzdorný

PS 514 A

NOVINKA !



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	A-Latexový papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Sklo	●

Výhody: Prémiový brusný papír na mokré broušení s pružnou a odolnou latexovou podložkou - Velmi dobrá absorpce vody pro jemné broušení s vysokou přizpůsobivostí zakřiveným povrchům - Vylepšená technologie rozptylu pro agresivnější broušení tvrdých a houževnatých materiálů s minimálním ulamováním zrn - Pro broušení za sucha i mokra

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | **800** | **1000** | **1200** | **1500** | **2000** | **2500** | 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Archy s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír

PS 30 D



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	D-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Výrobek s dobrým poměrem ceny a výkonu - Mnohostranné oblasti použití

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** 280 **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 280	40	50	194660
230 x 280	60	50	194662
230 x 280	80	50	194663
230 x 280	100	50	194664
230 x 280	120	50	194665
230 x 280	150	50	194666
230 x 280	180	50	194667
230 x 280	240	50	194668
230 x 280	320	50	194669

Dokončovací papír

PL 31 B



Vlastnosti	
Pojivo	Klih
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Výrobek s dobrým poměrem ceny a výkonu - Optimální pro ruční broušení a broušení ruční bruskou - Velmi jemný výbrus

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** **50** **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 280	40	50	2059
230 x 280	50	50	2060
230 x 280	60	50	2061
230 x 280	80	50	2062

Archy s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

▸▸ POZOR: Pokračování PL 31 B, Dokončovací papír

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 280	100	50	2048
230 x 280	120	50	2049
230 x 280	150	50	2050
230 x 280	180	50	2051
230 x 280	220	50	2052
230 x 280	240	50	2053
230 x 280	280	50	2054
230 x 280	320	50	2055
230 x 280	400	50	2057

Brusný papír

PS 33 C





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Vysoký úběr - Mnohostranné oblasti použití

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 280	40	50	147849
230 x 280	60	50	147850
230 x 280	80	50	147851
230 x 280	100	50	149719
230 x 280	120	50	147852

Archy s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír

PS 33 B





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Vysoký úběr - Mnohostranné oblasti použití

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150 180 220 240 280 320** 360 **400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 280	150	50	149528
230 x 280	180	50	147853
230 x 280	220	50	149529
230 x 280	240	50	147854
230 x 280	280	50	149793
230 x 280	320	50	149530
230 x 280	400	50	148971
230 x 280	600	50	170668

Brusný papír, aktivní přísada

PS 73 BW





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●

Výhody: Kvalitní výrobek pro opracování barev, laků a tmelů - Vysoký úběr - Výrazně snížená schopnost zanášení, prodloužená životnost díky dodatečné aktivní vrstvě

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500** 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Pásky s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír ANTISTATIC

PS 22 F ACT





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:			
Dřevo	●	Ocel	◑
Kovy univerzálně	◑	Neželezné kovy	◑
Barva/Lak/Tmel	◑		
Umělá hmota	◑		

Výhody: Vysoce kvalitní výrobek pro tvrdé dřevo - Dobrá stabilita na hranách - Snížená schopnost zanášení díky ACT a antistatické úpravě

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** **360** **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 280	40	GL 0	100	6529
115 x 280	60	GL 0	100	6531
115 x 280	80	GL 0	100	6532
115 x 280	100	GL 0	100	6533

Brusný papír

PS 30 D





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	D-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Výrobek s dobrým poměrem ceny a výkonu - Mnohostranné oblasti použití

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** 280 **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 280	60	GL 0	100	194673
115 x 280	80	GL 0	100	194674
115 x 280	120	GL 0	100	194676
115 x 280	240	GL 0	100	194680

Pásky s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Dokončovací papír

PL 31 B





Vlastnosti	
Pojivo	Klih
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Výrobek s dobrým poměrem ceny a výkonu - Optimální pro ruční broušení a broušení ruční bruskou - Velmi jemný výbrus

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
93 x 230	40	GL 0	100	2416
93 x 230	80	GL 0	100	2419
93 x 230	100	GL 0	100	2390
93 x 230	120	GL 0	100	2391
93 x 230	180	GL 0	100	2393
93 x 230	240	GL 0	100	2395
93 x 230	60	GL 9	100	2667
93 x 230	80	GL 9	100	2668
93 x 230	120	GL 9	100	2670
115 x 280	40	GL 0	100	2412
115 x 280	60	GL 0	100	2414
115 x 280	80	GL 0	100	2415
115 x 280	100	GL 0	100	2379
115 x 280	120	GL 0	100	2380
115 x 280	150	GL 0	100	2381
115 x 280	180	GL 0	100	2382
115 x 280	220	GL 0	100	2383
115 x 280	240	GL 0	100	2384
115 x 280	80	GL 1	100	5323
115 x 280	120	GL 1	100	5321

Pásky s papírovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

Brusný papír na suchý zip

PS 19 EK





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	E-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Sklo/Kámen	●

Výhody: Tvrdé a ostré zrno siliciumkarbid pro tvrdé a obtížně se obrábějící materiály - Robustní vysoce výkonný kotouč se stabilní papírovou podložkou (E) pro hrubé broušení, mezibrus a jemné broušení

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusný papír na suchý zip

PS 22 K





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	E-papír

Oblasti použití:			
Dřevo	●	Ocel	◑
Kovy univerzálně	●		
Barva/Lak/Tmel	◑		
Umělá hmota	◑		

Výhody: Vysoký obráběcí výkon - Pro homogenně obroušenou plochu

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
70 x 125	60	GL 0	100	147593
70 x 125	80	GL 0	100	140608
70 x 125	100	GL 0	100	131668
70 x 125	120	GL 0	100	129801
70 x 125	150	GL 0	100	135581
70 x 125	180	GL 0	100	129802
80 x 133	40	GL 18	100	149852
80 x 133	60	GL 18	100	149853
80 x 133	80	GL 18	100	149854
80 x 133	100	GL 18	100	149855
80 x 133	120	GL 18	100	149857
80 x 133	150	GL 18	100	232741
80 x 133	180	GL 18	100	232742

Pásky s papírovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování PS 22 K, Brusný papír na suchý zip

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
80 x 133	220	GL 18	100	206371
100 x 115	80	GL 0	100	103378
100 x 115	100	GL 0	100	103379
100 x 115	120	GL 0	100	103380
100 x 115	150	GL 0	100	103381
115 x 115	80	GL 0	100	82076
115 x 115	120	GL 0	100	81637
115 x 230	40	GL 15	100	122331
115 x 230	60	GL 15	100	116647
115 x 230	80	GL 15	100	116648
115 x 230	100	GL 15	100	116649
115 x 230	120	GL 15	100	114942
115 x 230	150	GL 15	100	111500

Brusný papír na suchý zip

PS 33 CK





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Velmi dobrý úběr - Malé zanášení díky brusné aktivní přísadě - Prodloužená životnost - Vysoká odolnost vůči roztržení při vysoké pružnosti

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
70 x 125	80	GL 0	100	155072
70 x 125	100	GL 0	100	151786
70 x 125	120	GL 0	100	151785
80 x 133	40	GL 18	100	146974
80 x 133	60	GL 18	100	146975
80 x 133	80	GL 18	100	146976
80 x 133	100	GL 18	100	146977
80 x 133	120	GL 18	100	147169
93 x 178	40	GL 17	100	146970
93 x 178	60	GL 17	100	146971
93 x 178	80	GL 17	100	146972
93 x 178	100	GL 17	100	146973
93 x 178	120	GL 17	100	148046
100 x 115	100	GL 0	100	147102
100 x 115	120	GL 0	100	147103
115 x 230	40	GL 15	100	146966

Pásky s papírovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

▸▸ POZOR: Pokračování PS 33 CK, Brusný papír na suchý zip

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 230	60	GL 15	100	146967
115 x 230	80	GL 15	100	146968
115 x 230	100	GL 15	100	146969
115 x 230	120	GL 15	100	147182

Brusný papír na suchý zip

PS 33 BK





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Velmi dobrý úběr - Malé zanášení díky brusné aktivní přísadě - Prodloužená životnost - Vysoká odolnost vůči roztržení při vysoké pružnosti

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150 180 220 240 280 320** 360 **400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
70 x 125	150	GL 0	100	151784
70 x 125	180	GL 0	100	148228
70 x 125	220	GL 0	100	155500
70 x 125	240	GL 0	100	152381
70 x 125	280	GL 0	100	197133
80 x 133	150	GL 18	100	149107
80 x 133	180	GL 18	100	147479
80 x 133	220	GL 18	100	149819
80 x 133	240	GL 18	100	148050
80 x 133	320	GL 18	100	149897
80 x 133	400	GL 18	100	149899
93 x 178	150	GL 17	100	149138
93 x 178	180	GL 17	100	148047
93 x 178	240	GL 17	100	148048
100 x 115	150	GL 0	100	148658
100 x 115	180	GL 0	100	147104
100 x 115	240	GL 0	100	147105
115 x 230	150	GL 15	100	149820
115 x 230	180	GL 15	100	147183
115 x 230	240	GL 15	100	147184
115 x 230	320	GL 15	100	147185

Pásky s podložkou na filmu na suchý zip

Brusiva na podložkách

Brusný film na suchý zip s aktivní přísadou, vodovzdorný

FP 73 WK





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	Fólie

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Speciální výrobek pro opracování laků, barev a tmelů s podložkou na filmu odolnou proti roztržení - Velmi dobrá přizpůsobivost na okraji díky soudržnosti zrn - Silně snížené zanášení, výrazně prodloužená životnost

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 **600 800** 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusný film na suchý zip, vodovzdorné

FP 77 K T-ACT





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	Fólie

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Základní nátěr	●
Plnivo	●
Laky s gelovým efektem	●
Kompozitní materiály	●
Umělá hmota	●

Výhody: Nový vysoce výkonný výrobek s optimalizovaným zanášením - Prodloužená životnost díky nové povrchové úpravě, která zabraňuje přilnutí částic laku a prachu - Pro konečné broušení se používá u jemných zrnitostí 240 - 2000 vysoce flexibilní a absolutně rovná fólie podložka pro dosažení maximální kvality povrchu

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 **240** 280 **320** 360 **400 500 600 800 1000** 1200 1500 **2000** 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
80 x 133	320	GL 18	100	353119

Pásky s papírovou podložkou na suchý zip / Brusná mřížka

Brusiva na podložkách

Brusný papír na suchý zip

PS 77 CK T-ACT





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Základní nátěr	●
Plnivo	●
Laky s gelovým efektem	●
Kompozitní materiály	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Nový vysoce výkonný výrobek s optimalizovaným zanášením - Prodloužená životnost díky nové povrchové úpravě, která zabraňuje přilnutí částic laku a prachu - Pro agresivní broušení se při vysoké zátěži používá u zrnitostí 60 - 220 flexibilní C-latexový papír, odolný proti roztržení

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150 180 220** 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
80 x 133	80	GL 18	100	353126
80 x 133	100	GL 18	100	353125
80 x 133	120	GL 18	100	353124
80 x 133	150	GL 18	100	353123
80 x 133	220	GL 18	100	353121

Brusná mřížka na suchý zip, vodovzdorná

AN 400





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Podložka	Polyesterová mřížka

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Laky s gelovým efektem	●
Sádra	●
Sádrokartonové stěny	●
Kompozitní materiály	●
Dřevo	●
Dřevěné materiály	●

Výhody: Účinné a celoplošné odsávání prachu díky otevřené mřížkové struktuře - Broušení bez prachu umožňuje delší životnost brusného prostředku - Současně zlepšená ochrana při práci díky menší prašnosti na pracovišti - Nezávislost na tvaru stávajících odsávacích otvorů - Vodovzdorná

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800** 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
80 x 133	80	Mřížka	50	337892
80 x 133	120	Mřížka	50	337890
80 x 133	150	Mřížka	50	337894
80 x 133	180	Mřížka	50	337889
80 x 133	240	Mřížka	50	337893
80 x 133	400	Mřížka	50	337896

Lepící vrstva, samolepící / Ruční kostka

Lepící vrstva, samolepící

CS 396 Y



Vlastnosti

Spojovací prvek	suchý zip (hřibová hlava)
Tloušťka	1,5 mm
Rozsah teplot	-30° až +80°

Výhody: Lze individuálně nařezat - Jednoduché a bezpečné uchycení na hladké a ploché povrchy - Dobrá lepící přilnavost u brusiva kašírovaného velurem

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Ruční kostka na suchý zip

HK 100





Výhody: Velmi vhodná pro rovinné a lehce vyduté plochy - Ruční broušení díky ergonomickému tvarování - pro pásy 70x125 mm - Na suchý zip

Šířka x délka x výška v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
68 x 118 x 40	1	185320

Archy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, hnědé

KL 361 JF



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Ocel	●
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Dřevo	●
Nerezová ocel	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Kvalitní univerzálně použitelný výrobek - Optimální přizpůsobivost k obrobku díky vysoce flexibilní podložce - Lze čistě a jednoduše roztrhnout

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 280	40	50	2084
230 x 280	50	50	2085
230 x 280	60	50	2086
230 x 280	80	50	2087
230 x 280	100	50	2088
230 x 280	120	50	2089
230 x 280	150	50	2090
230 x 280	180	50	2091
230 x 280	220	50	2092
230 x 280	240	50	2093
230 x 280	280	50	2094
230 x 280	320	50	2095
230 x 280	360	50	2096
230 x 280	400	50	2097
230 x 280	500	50	2098
230 x 280	600	50	5334

Archy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno

KL 371 X



Vlastnosti	
Pojivo	Klih
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Cenově výhodný univerzální výrobek pro ruční broušení

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 280	40	50	2100
230 x 280	50	50	2101
230 x 280	60	50	2102
230 x 280	80	50	2103
230 x 280	100	50	2104
230 x 280	120	50	2105
230 x 280	150	50	2106
230 x 280	180	50	2107
230 x 280	220	50	2108
230 x 280	240	50	2109
230 x 280	320	50	119886
230 x 280	400	50	119888

Archy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, hnědé

KL 385 JF



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Nerezová ocel	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Cenově výhodný univerzální výrobek pro profilové broušení - Optimální přizpůsobivost k obrobku díky vysoce flexibilní bavlněné podložce - Lze čistě a jednoduše roztrhnout

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 280	40	50	218047
230 x 280	60	50	218050
230 x 280	80	50	218051
230 x 280	100	50	218052
230 x 280	120	50	218053
230 x 280	150	50	218054
230 x 280	180	50	218055
230 x 280	220	50	218056
230 x 280	240	50	218057
230 x 280	280	50	218058
230 x 280	320	50	218059
230 x 280	400	50	218061
230 x 280	600	50	218063

Pásky s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, hnědé

KL 361 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:			
Ocel	●	Nerezová ocel	●
Kovy univerzálně	●	Umělá hmota	◑
Neželezné kovy	●		
Dřevo	●		

Výhody: Kvalitní univerzálně použitelný výrobek - Optimální přizpůsobivost k obrobku díky vysoce flexibilní podložce - Lze čistě a jednoduše roztrhnout

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 280	40	☐ GL 0	100	73953
115 x 280	80	☐ GL 0	100	72227
115 x 280	120	☐ GL 0	100	72488

Brusné houby

Brusná houba flexibilní, 4-stranně posypaná, vodovzdorné

SK 500





Vlastnosti	
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Pro rovinné a hranové broušení (4 stranné brusivo) - Pro rovinné a tvarované povrchy díky flexibilnímu pěnovému jádru - Robustní, omyvatelná a znovu použitelná

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | **180** | **220** | 240 | **280** | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka x výška v mm	Zrno	Stupeň tvrdosti	Barva zrn	Pěnová barva	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
70 x 100 x 25	60	firm	Hnědá	šedá	100	125279
70 x 100 x 25	80	firm	Hnědá	šedá	100	225165
70 x 100 x 25	100	firm	Hnědá	šedá	100	125280
70 x 100 x 25	120	firm	Hnědá	šedá	100	225166
70 x 100 x 25	150	firm	Hnědá	šedá	100	288166
70 x 100 x 25	180	firm	Hnědá	šedá	100	225167
70 x 100 x 25	220	firm	Hnědá	šedá	100	225168
70 x 100 x 25	280	firm	Hnědá	šedá	100	225169

Brusné houby

Brusná houba flexibilní, 4-stranně posypaná, vodovzdorné

SK 700 A



Vlastnosti	
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Možnost použití na plocho a na výšku ze čtyř stran - Díky sražené hraně (cca 45°) mimořádně vhodná pro úzké, do špičky se sbíhající obrysy obrobku - Dobré přizpůsobení a rozložení tlaku díky flexibilnímu pěnovému jádru - Robustní, omyvatelná a znovu použitelná

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150** 180 **220** 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka x výška v mm	Zrno	Stupeň tvrdosti	Barva zrn	Pěnová barva	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
89 x 125 x 25	60	firm	Hnědá	šedá	100	337846
89 x 125 x 25	80	firm	Hnědá	šedá	100	337847
89 x 125 x 25	100	firm	Hnědá	šedá	100	337848
89 x 125 x 25	120	firm	Hnědá	šedá	100	331019
89 x 125 x 25	150	firm	Hnědá	šedá	100	362250
89 x 125 x 25	220	firm	Hnědá	šedá	100	362251

Brusná houba, flexibilní, 2-stranně posypaná, vodovzdorná

SW 501



Vlastnosti	
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Hedvábně matný brus - Pro lehce a silně tvarované povrchy - Odolná proti roztržení, nemačkavá - Omyvatelná a znovu použitelná

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 **120** 150 180 **220** 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka x výška v mm	Zrno	Stupeň tvrdosti	Barva zrn	Pěnová barva	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
96 x 123 x 12,5	120	soft	Hnědá	žluté	100	125281
96 x 123 x 12,5	220	soft	Hnědá	žluté	100	125282

Brusné houby

Brusná houba, flexibilní, 2-stranně posypaná, odolný proti roztržení, vodovzdorná

SW 501 TR





Vlastnosti	
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Hedvábně matný brus - Pro lehce a silně tvarované povrchy - Odolná proti roztržení, nemačkavá - Omyvatelná a znovu použitelná - Extrémně odolná proti roztržení - Velmi dlouhá životnost - Systém pojiva bez rozpouštědel se zabarvením závislým na velikosti zrna

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 **100 120 150 180 220** 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka x výška v mm	Zrno	Stupeň tvrdosti	Barva zrn	Pěnová barva	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
96 x 123 x 12,5	100	soft	Světle hnědá	žluté	100	351573
96 x 123 x 12,5	120	soft	Zelená	žluté	100	353264
96 x 123 x 12,5	150	soft	Červená	žluté	100	353263
96 x 123 x 12,5	180	soft	Modrá	žluté	100	351574
96 x 123 x 12,5	220	soft	Hnědá	žluté	100	353262

Brusná houba, flexibilní, 2-stranně posypaná, vodovzdorná

SW 502





Vlastnosti	
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Dřevo	◑
Kov	◑

Výhody: Pro lehce a silně tvarované povrchy - Odolná proti roztržení, nemačkavá - Omyvatelná a znovu použitelná

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 **120** 150 180 **220** 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka x výška v mm	Zrno	Stupeň tvrdosti	Barva zrn	Pěnová barva	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
96 x 123 x 12,5	120	soft	Černá	žluté	100	244377
96 x 123 x 12,5	220	soft	Černá	žluté	100	244379

Brusné houby

Brusná houba, flexibilní, 1-stranně posypaná, vodovzdorná

SW 510



Vlastnosti	
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Tenká, vysoce flexibilní brusná houba pro mimořádně obtížně přístupné oblasti jako prohloubení, profily a hrany - Hustá pěnová struktura, tím velmi rovnoměrné rozložení tlaku a mimořádně jemný vzhled po broušení - Bez lámání, bez záhybů - Možnost použití za mokra a sucha

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka x výška v mm	Zrno	Stupeň tvrdosti	Barva zrn	Pěnová barva	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 140 x 5	100	firm	Bílá	šedá	100	303588
115 x 140 x 5	180	firm	Bílá	šedá	100	303589
115 x 140 x 5	220	firm	Bílá	šedá	100	303590
115 x 140 x 5	320	firm	Bílá	šedá	100	337849

Brusný papír, vodovzdorný

PS 11 C



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Kovy univerzálně	●
Sklo/Kámen	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Speciální výrobek pro autoopravny a lakovny - Pro tvrdé a houževnaté povrchy - Dobrá přizpůsobivost při vysoké stabilitě - Pro broušení za sucha i za mokra

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Kotouče s papírovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

Brusný papír na suchý zip

PS 19 EK





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	E-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Sklo/Kámen	●

Výhody: Tvrdé a ostré zrno siliciumkarbid pro tvrdé a obtížně se obrábějící materiály - Robustní vysoce výkonný kotouč se stabilní papírovou podložkou (E) pro hrubé broušení, mezibrus a jemné broušení

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115	40	○ 0	50	287798
115	60	○ 0	50	300290
115	80	○ 0	50	305763
115	100	○ 0	50	311087
115	120	○ 0	50	300291
115	220	○ 0	50	309073
115	600	○ 0	50	322637

Brusný papír na suchý zip

PS 21 FK





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Agresivní průběh broušení díky samoostřícímu zirkonkorundu - Optimální složení pro hrubé broušení a konečnou úpravu nerezové oceli - Dlouhá životnost

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115	40	○ 0	50	237224
115	60	○ 0	50	248808
115	80	○ 0	50	249326
115	100	○ 0	50	263425
115	120	○ 0	50	249327
115	150	○ 0	50	248809

Kotouče s papírovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

▸▸ POZOR: Pokračování PS 21 FK, Brusný papír na suchý zip

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115	180	◯ 0	50	251760
115	240	◯ 0	50	255347
115	320	◯ 0	50	259372
115	400	◯ 0	50	259636
125	40	◯ 0	50	246857
125	60	◯ 0	50	237780
125	80	◯ 0	50	237781
125	100	◯ 0	50	236751
125	120	◯ 0	50	237782
125	150	◯ 0	50	255348
125	180	◯ 0	50	237783
125	240	◯ 0	50	237785
125	320	◯ 0	50	237786
125	400	◯ 0	50	237787
150	40	◯ 0	50	230312
150	60	◯ 0	50	230313
150	80	◯ 0	50	230314
150	120	◯ 0	50	246488
150	150	◯ 0	50	239244
150	240	◯ 0	50	251509
180	40	◯ 0	50	257707
180	60	◯ 0	50	257710
180	80	◯ 0	50	256056
180	120	◯ 0	50	258691
180	150	◯ 0	50	258692
180	180	◯ 0	50	324841
180	240	◯ 0	50	324842
180	320	◯ 0	50	324904
180	400	◯ 0	50	312898

Kotouče s papírovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

Brusný papír na suchý zip

PS 22 K





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	E-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	●
Nerezová ocel	◑
Barva/Lak/Tmel	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Univerzální brusný výrobek pro opracování kovu a dřeva - Homogenní výbrus - K dispozici různá rozmezí zrnitosti a rozměry

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
96	40	GLS 15	50	142134
96	60	GLS 15	50	142135
96	80	GLS 15	50	142136
96	100	GLS 15	50	145055
96	120	GLS 15	50	142137
96	150	GLS 15	50	146336
96	180	GLS 15	50	142138
96	240	GLS 15	50	142139

Brusný papír na suchý zip

PS 22 K





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	E-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	●
Nerezová ocel	◑
Barva/Lak/Tmel	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Univerzální brusný kotouč pro opracování kovu a dřeva - Homogenní výbrus - K dispozici různá rozmezí zrnitosti a rozměry

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115	24	◯ 0	50	6754
115	40	◯ 0	50	2785
115	60	◯ 0	50	2786
115	80	◯ 0	50	6756
115	100	◯ 0	50	2787

Kotouče s papírovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

▸▸ POZOR: Pokračování PS 22 K, Brusný papír na suchý zip

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115	120	◯ 0	50	6757
115	150	◯ 0	50	80046
115	180	◯ 0	50	2788
115	220	◯ 0	50	88330
115	240	◯ 0	50	88333
115	320	◯ 0	50	95561
115	400	◯ 0	50	111470
115	40	GLS 4	50	82938
115	60	GLS 4	50	82940
115	80	GLS 4	50	82941
115	100	GLS 4	50	82942
115	120	GLS 4	50	82944
115	150	GLS 4	50	82945
115	180	GLS 4	50	82946
115	220	GLS 4	50	333951
115	240	GLS 4	50	87424
125	24	◯ 0	50	7300
125	40	◯ 0	50	2294
125	60	◯ 0	50	2295
125	80	◯ 0	50	6774
125	100	◯ 0	50	2296
125	120	◯ 0	50	6775
125	150	◯ 0	50	78163
125	180	◯ 0	50	62107
125	220	◯ 0	50	97176
125	240	◯ 0	50	91922
125	320	◯ 0	50	93284
125	400	◯ 0	50	130114
125	24	GLS 5	50	89485
125	40	GLS 5	50	89486
125	60	GLS 5	50	89488
125	80	GLS 5	50	89489
125	100	GLS 5	50	89491
125	120	GLS 5	50	89493
125	150	GLS 5	50	89494
125	180	GLS 5	50	89495
125	220	GLS 5	50	90758
125	240	GLS 5	50	92753
125	320	GLS 5	50	89496
125	400	GLS 5	50	104778
125	40	GLS 27	50	260795
125	60	GLS 27	50	260796
125	80	GLS 27	50	260797
125	100	GLS 27	50	260798
125	120	GLS 27	50	260799
125	150	GLS 27	50	260800
125	180	GLS 27	50	260801
125	240	GLS 27	50	260802
150	24	◯ 0	50	2474
150	40	◯ 0	50	20207
150	60	◯ 0	50	6649

Kotouče s papírovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

⏩ POZOR: Pokračování PS 22 K, Brusný papír na suchý zip

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	80	◯ 0	50	6936
150	100	◯ 0	50	6697
150	120	◯ 0	50	6937
150	150	◯ 0	50	71140
150	180	◯ 0	50	4022
150	220	◯ 0	50	93324
150	240	◯ 0	50	91605
150	320	◯ 0	50	91721
150	400	◯ 0	50	129092
150	24	GLS 1	50	6516
150	40	GLS 1	50	6520
150	60	GLS 1	50	6523
150	80	GLS 1	50	6524
150	100	GLS 1	50	6525
150	120	GLS 1	50	6526
150	150	GLS 1	50	80722
150	180	GLS 1	50	6611
150	220	GLS 1	50	98990
150	240	GLS 1	50	89451
150	320	GLS 1	50	89450
150	400	GLS 1	50	129389
150	40	GLS 2	50	74088
150	60	GLS 2	50	72633
150	80	GLS 2	50	72632
150	100	GLS 2	50	73490
150	120	GLS 2	50	72628
150	150	GLS 2	50	79862
150	180	GLS 2	50	72624
150	240	GLS 2	50	91814
150	24	GLS 3	50	93321
150	40	GLS 3	50	89181
150	60	GLS 3	50	86634
150	80	GLS 3	50	86635
150	100	GLS 3	50	97072
150	120	GLS 3	50	86636
150	150	GLS 3	50	86637
150	180	GLS 3	50	87528
150	220	GLS 3	50	100157
150	240	GLS 3	50	97778
150	320	GLS 3	50	97779
150	400	GLS 3	50	128356
150	60	GLS 47	50	308907
150	80	GLS 47	50	315677
150	100	GLS 47	50	311150
150	120	GLS 47	50	308908
150	150	GLS 47	50	305980
150	180	GLS 47	50	311151
150	240	GLS 47	50	311152
150	40	GLS 51	50	306611
150	60	GLS 51	50	306612
150	80	GLS 51	50	305559

Kotouče s papírovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

▸▸ POZOR: Pokračování PS 22 K, Brusný papír na suchý zip

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	100	GLS 51	50	306507
150	120	GLS 51	50	305560
150	150	GLS 51	50	306508
150	180	GLS 51	50	306509
150	220	GLS 51	50	310618
150	240	GLS 51	50	309471
150	320	GLS 51	50	309472
150	40	GLS 74	50	342419
150	60	GLS 74	50	342418
150	80	GLS 74	50	340766
150	100	GLS 74	50	342423
150	120	GLS 74	50	342159
150	150	GLS 74	50	342422
150	180	GLS 74	50	342421
150	240	GLS 74	50	340761
180	24	◯ 0	50	2782
180	40	◯ 0	50	2476
180	60	◯ 0	50	2477
180	80	◯ 0	50	6914
180	100	◯ 0	50	2783
180	120	◯ 0	50	6915
200	40	◯ 0	50	77659
200	60	◯ 0	50	77660
200	80	◯ 0	50	77656
200	100	◯ 0	50	77658
200	120	◯ 0	50	77661
300	40	◯ 0	50	20209
300	60	◯ 0	50	20220
300	80	◯ 0	50	25565
300	100	◯ 0	50	20372
300	120	◯ 0	50	62094
300	150	◯ 0	50	277930
300	180	◯ 0	50	159121
300	220	◯ 0	50	211180
300	240	◯ 0	50	265059

Kotouče s papírovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

Brusný papír na suchý zip

PS 33 CK





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Vysoký úběr - Mnohostranné oblasti použití

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
96	40	GLS 15	100	147163
96	60	GLS 15	100	147164
96	80	GLS 15	100	147165
96	100	GLS 15	100	147166
96	120	GLS 15	100	148195

Brusný papír na suchý zip

PS 33 CK





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Velmi dobrý úběr - Malé zanášení díky brusné aktivní přísadě - Prodloužená životnost - Vysoká odolnost vůči roztržení při vysoké pružnosti

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
98 x 148	40	GLS 24	100	215472
98 x 148	60	GLS 24	100	215473
98 x 148	80	GLS 24	100	215474
98 x 148	100	GLS 24	100	215475
98 x 148	120	GLS 24	100	215476

Brusný papír na suchý zip

PS 33 CK





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Velmi dobrý úběr - Malé zanášení díky brusné aktivní přísadě - Prodloužená životnost - Vysoká odolnost vůči roztržení při vysoké pružnosti

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125	40	○ 0	100	154113
125	60	○ 0	100	147604
125	80	○ 0	100	149055
125	100	○ 0	100	150431
125	120	○ 0	100	150433
125	40	GLS 5	100	146954
125	60	GLS 5	100	147642
125	80	GLS 5	100	147643
125	100	GLS 5	100	147977
125	120	GLS 5	100	147170
125	60	GLS 27	100	288180
125	80	GLS 27	100	264929
125	120	GLS 27	100	264930
150	40	○ 0	100	147922
150	60	○ 0	100	147107
150	80	○ 0	100	146739
150	100	○ 0	100	147106
150	120	○ 0	100	146740
150	40	GLS 1	100	146978
150	60	GLS 1	100	146979
150	80	GLS 1	100	143130
150	100	GLS 1	100	143131
150	120	GLS 1	100	147093
150	40	GLS 3	100	147647
150	60	GLS 3	100	147124
150	80	GLS 3	100	146946
150	100	GLS 3	100	143694
150	120	GLS 3	100	146947
150	60	GLS 47	100	306837
150	80	GLS 47	100	305758
150	100	GLS 47	100	306838
150	120	GLS 47	100	305759
150	40	GLS 51	100	310531
150	60	GLS 51	100	301874

Kotouče s papírovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování PS 33 CK, Brusný papír na suchý zip

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	80	GLS 51	100	301925
150	100	GLS 51	100	301926
150	120	GLS 51	100	301927
150	40	GLS 74	100	340853
150	60	GLS 74	100	340370
150	80	GLS 74	100	340371
150	100	GLS 74	100	342046
150	120	GLS 74	100	340375
225	40	0	50	223162
225	60	0	50	210124
225	80	0	50	210129
225	100	0	50	224731
225	120	0	50	210130
225	40	GLS 38	50	292414
225	60	GLS 38	50	292435
225	80	GLS 38	50	292436
225	100	GLS 38	50	294609
225	120	GLS 38	50	292437
225	40	GLS 52	50	302042
225	60	GLS 52	50	302043
225	80	GLS 52	50	302044
225	100	GLS 52	50	302045
225	120	GLS 52	50	302046
225	40	GLS 55	50	314427
225	60	GLS 55	50	312448
225	80	GLS 55	50	312449
225	100	GLS 55	50	312450
225	120	GLS 55	50	312451

Brusný papír na suchý zip

PS 33 BK





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Velmi dobrý úběr - Malé zanášení díky brusné aktivní přísadě - Prodloužená životnost - Vysoká odolnost vůči roztržení při vysoké pružnosti

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
98 x 148	150	GLS 24	100	215477
98 x 148	180	GLS 24	100	215478
98 x 148	220	GLS 24	100	215479
98 x 148	240	GLS 24	100	215480
98 x 148	320	GLS 24	100	215482

Brusný papír na suchý zip

PS 33 BK





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Velmi dobrý úběr - Malé zanášení díky brusné aktivní přísadě - Prodloužená životnost - Vysoká odolnost vůči roztržení při vysoké pružnosti

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125	150	○ 0	100	153152
125	180	○ 0	100	150435
125	220	○ 0	100	155143
125	320	○ 0	100	150461
125	400	○ 0	100	150462
125	150	GLS 5	100	150760
125	180	GLS 5	100	147837
125	220	GLS 5	100	150259

Kotouče s papírovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

⏩ POZOR: Pokračování PS 33 BK, Brusný papír na suchý zip

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125	240	GLS 5	100	147838
125	320	GLS 5	100	147839
125	400	GLS 5	100	147644
125	600	GLS 5	100	175988
125	180	GLS 27	100	282515
125	240	GLS 27	100	282516
125	320	GLS 27	100	283465
150	150	0	100	148375
150	180	0	100	146958
150	220	0	100	149916
150	240	0	100	146959
150	320	0	100	146716
150	400	0	100	147108
150	150	GLS 1	100	148379
150	180	GLS 1	100	147095
150	220	GLS 1	100	149794
150	240	GLS 1	100	147094
150	320	GLS 1	100	147096
150	400	GLS 1	100	147097
150	150	GLS 3	100	149151
150	180	GLS 3	100	146948
150	220	GLS 3	100	149255
150	240	GLS 3	100	146907
150	320	GLS 3	100	147126
150	400	GLS 3	100	147125
150	150	GLS 47	100	306839
150	180	GLS 47	100	306840
150	240	GLS 47	100	306842
150	320	GLS 47	100	306844
150	150	GLS 51	100	301928
150	180	GLS 51	100	304084
150	220	GLS 51	100	301929
150	240	GLS 51	100	304815
150	320	GLS 51	100	301930
150	400	GLS 51	100	310898
150	150	GLS 74	100	342045
150	180	GLS 74	100	340598
150	240	GLS 74	100	340599
150	320	GLS 74	100	342043
150	400	GLS 74	100	342042
225	180	0	50	214629
225	220	0	50	233622
225	240	0	50	292193
225	150	GLS 38	50	293646
225	180	GLS 38	50	293647
225	220	GLS 38	50	293648
225	240	GLS 38	50	309010
225	150	GLS 52	50	302047
225	180	GLS 52	50	302048
225	220	GLS 52	50	302049
225	240	GLS 52	50	327940

Kotouče s papírovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování PS 33 BK, Brusný papír na suchý zip

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
225	150	GLS 55	50	312452
225	180	GLS 55	50	314428
225	220	GLS 55	50	335916
225	240	GLS 55	50	668075

CEVOLUTION

Brusný papír na suchý zip, CEVOLUTION

PS 61 FK

CEVOLUTION





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●
Dřevo	◑

Výhody: Plynule agresivní průběh broušení - Vysoce výkonný kotouč pro broušení nerezové oceli - Velmi dobré výsledky také při opravném broušení parket - Kruhový výsek PS 61 FK obsahuje novou technologii CEVOLUTION - CEVOLUTION znamená optimalizovaná keramická brusiva. Výrobky Klingspor s technologií CEVOLUTION obsahují mimo jiné optimalizovanou směs zrna, velikosti zrna a složení, aby nabízely maximální výkon v každé aplikaci.

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 **60** **80** 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115	80	○ 0	50	325556
115	120	○ 0	50	322315
125	60	○ 0	50	322468
125	80	○ 0	50	321597
125	120	○ 0	50	322469
150	60	○ 0	50	322036
150	80	○ 0	50	321325
150	120	○ 0	50	322472

Kotouče s filmovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

Brusný film na suchý zip s aktivní přísadou, vodovzdorný

FP 73 WK





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	Fólie

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Speciální výrobek pro opracování laků, barev a tmelů s podložkou na filmu odolnou proti roztržení - Velmi dobrá přizpůsobivost na okraji kotouče díky soudržnosti zrn - Silně snížené zanášení, výrazně prodloužená životnost

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 **600 800** 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	240	○ 0	100	322397
150	80	⊛ GLS 47	100	320641
150	100	⊛ GLS 47	100	320642
150	120	⊛ GLS 47	100	320643
150	150	⊛ GLS 47	100	320644
150	180	⊛ GLS 47	100	320725
150	240	⊛ GLS 47	100	320726
150	320	⊛ GLS 47	100	320727
150	400	⊛ GLS 47	100	320728
150	600	⊛ GLS 47	100	320729
150	800	⊛ GLS 47	100	320730

Brusný papír, aktivní přísada

PS 73 CWK



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Kvalitní výrobek pro opracování laků, barev a tmelů - Vysoký úběr - Díky dodatečné aktivní vrstvě výrazně snížené zanášení, prodloužená životnost

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	40	○ 0	100	301231
150	60	○ 0	100	301232
150	80	○ 0	100	301233
150	100	○ 0	100	301234
150	120	○ 0	100	301235
150	40	GLS 1	100	301205
150	80	GLS 1	100	301207
150	120	GLS 1	100	301209
150	40	GLS 3	100	301218
150	60	GLS 3	100	301219
150	80	GLS 3	100	301220
150	100	GLS 3	100	301221
150	120	GLS 3	100	301222
150	40	GLS 47	100	301810
150	60	GLS 47	100	301811
150	80	GLS 47	100	301812
150	100	GLS 47	100	301813
150	120	GLS 47	100	301814
150	80	GLS 51	100	310524
150	120	GLS 51	100	310478

Kotouče s papírovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

Brusný papír, aktivní přísada

PS 73 BWK





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Kvalitní výrobek pro opracování laků, barev a tmelů - Vysoký úběr - Díky dodatečné aktivní vrstvě výrazně snížené zanášení, prodloužená životnost

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500** 2000 2500 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	150	◯ 0	100	301236
150	180	◯ 0	100	301237
150	220	◯ 0	100	301238
150	240	◯ 0	100	301239
150	320	◯ 0	100	301240
150	400	◯ 0	100	301241
150	500	◯ 0	100	301937
150	800	◯ 0	100	301886
150	1000	◯ 0	100	301891
150	320	GLS 1	100	301214
150	600	GLS 1	100	301217
150	150	GLS 3	100	301223
150	180	GLS 3	100	301224
150	220	GLS 3	100	301225
150	240	GLS 3	100	301226
150	320	GLS 3	100	301227
150	400	GLS 3	100	301228
150	600	GLS 3	100	301230
150	800	GLS 3	100	301889
150	150	GLS 47	100	301855
150	180	GLS 47	100	301856
150	220	GLS 47	100	301857
150	240	GLS 47	100	301858
150	320	GLS 47	100	301859
150	400	GLS 47	100	301860
150	500	GLS 47	100	301861
150	600	GLS 47	100	301862
150	800	GLS 47	100	307051
150	180	GLS 51	100	310525
150	220	GLS 51	100	310526
150	240	GLS 51	100	309093

Kotouče s papírovou / filmovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

▸▸ POZOR: Pokračování PS 73 BWK, Brusný papír, aktivní přísada

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	320	GLS 51	100	309094
150	500	GLS 51	100	310528
150	600	GLS 51	100	310529
150	800	GLS 51	100	310530

Brusný film na suchý zip, vodovzdorné

FP 77 K T-ACT



Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	Fólie

Oblasti použití:

Barva/Lak/Tmel	●	Kompozitní materiály	●
Základní nátěr	●	Umělá hmota	●
Plnivo	●		
Laky s gelovým efektem	●		

Výhody: Nový vysoce výkonný kotouč s optimalizovaným zanášením - Prodloužená životnost díky nové povrchové úpravě, která zabraňuje přilnutí částic laku a prachu - Pro konečné broušení se používá u jemných zrnitostí 240 - 2000 vysoce flexibilní a absolutně rovná fólie podložka pro dosažení maximální kvality povrchu

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 **240** 280 **320** 360 **400** **500** **600** **800** **1000** 1200 1500 **2000** 2500 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125	240	0	100	353177
125	320	0	100	353175
125	400	0	100	353174
125	600	0	100	353172
125	240	GLS 5	100	353162
125	320	GLS 5	100	353169
125	400	GLS 5	100	353160
125	500	GLS 5	100	353159
125	600	GLS 5	100	353158
125	240	GLS 27	100	353168
125	320	GLS 27	100	353166
125	400	GLS 27	100	353165
125	500	GLS 27	100	353164
125	600	GLS 27	100	353163
150	240	0	100	353157
150	320	0	100	353156
150	400	0	100	353155
150	600	0	100	353153
150	180	GLS 3	100	704232
150	240	GLS 3	100	353146
150	320	GLS 3	100	353145
150	400	GLS 3	100	353144
150	500	GLS 3	100	353143
150	600	GLS 3	100	353142
150	240	GLS 47	100	353141
150	320	GLS 47	100	353138

Kotouče s papírovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

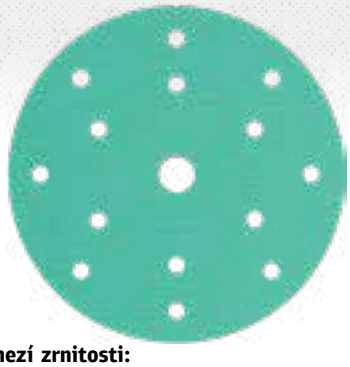
POZOR: Pokračování FP 77 K T-ACT, Brusný film na suchý zip

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	400	GLS 47	100	353136
150	500	GLS 47	100	353135
150	600	GLS 47	100	353140
150	800	GLS 47	100	353134
150	1000	GLS 47	100	353133
150	2000	GLS 47	100	353130

Brusný papír na suchý zip

PS 77 CK T-ACT





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	C-papír

Oblasti použití:			
Barva/Lak/Tmel	●	Kompozitní materiály	●
Základní nátěr	●	Umělá hmota	◑
Plnivo	●		
Laky s gelovým efektem	●		

Vysoce výkonný brusný papír s novou inovativní metodou povlakování, která zabraňuje předčasnému zanášení kotouče při broušení silně přilnavých materiálů. Hrubé a střední broušení vysoce kvalitním latexovým papírem C.

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150 180 220** 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125	60	0	100	353219
125	80	0	100	353224
125	120	0	100	353223
125	150	0	100	353225
125	180	0	100	353222
125	220	0	100	353218
125	60	GLS 5	100	353217
125	80	GLS 5	100	353216
125	100	GLS 5	100	353215
125	120	GLS 5	100	353214
125	150	GLS 5	100	353213
125	180	GLS 5	100	353212
125	220	GLS 5	100	353209
125	60	GLS 27	100	353220
125	80	GLS 27	100	353235
125	100	GLS 27	100	353234
125	120	GLS 27	100	353233
125	150	GLS 27	100	353232
125	180	GLS 27	100	353231
125	220	GLS 27	100	353211
150	60	0	100	353208
150	80	0	100	353207
150	100	0	100	353210
150	120	0	100	353206

Kotouče s papírovou podložkou na suchý zip / Brusná mřížka

Brusiva na podložkách

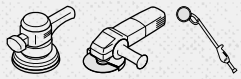
POZOR: Pokračování PS 77 CK T-ACT, Brusný papír na suchý zip

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	150	○ 0	100	353205
150	180	○ 0	100	353204
150	220	○ 0	100	353203
150	60	GLS 3	100	353195
150	180	GLS 3	100	353190
150	220	GLS 3	100	353189
150	60	GLS 47	100	353188
150	80	GLS 47	100	353187
150	100	GLS 47	100	353186
150	120	GLS 47	100	353185
150	150	GLS 47	100	353182
150	180	GLS 47	100	353181
150	80	GLS 51	100	353184
150	120	GLS 51	100	353183

Brusná mřížka na suchý zip, vodovzdorná

AN 400





Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Podložka	Polyesterová mřížka

Oblasti použití:

Barva/Lak/Tmel	●	Kompozitní materiály	●
Laky s gelovým efektem	●	Dřevo	●
Sádra	●	Dřevěné materiály	●
Sádrokartonové stěny	●		

Výhody: Účinné a celoplošné odsávání prachu díky otevřené mřížkové struktuře - Broušení bez prachu umožňuje delší životnost brusného prostředku - Současně zlepšená ochrana při práci díky menší prašnosti na pracovišti - Nezávislost na tvaru stávajících odsávacích otvorů - Vodovzdorná

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800** 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125	80	Mřížka	50	337898
125	100	Mřížka	50	337899
125	120	Mřížka	50	337900
125	150	Mřížka	50	337901
125	180	Mřížka	50	337905
125	240	Mřížka	50	337904
125	320	Mřížka	50	337903
125	400	Mřížka	50	337902
125	600	Mřížka	50	340402
150	80	Mřížka	50	337886
150	100	Mřížka	50	337887
150	120	Mřížka	50	337885
150	150	Mřížka	50	337884
150	180	Mřížka	50	337883
150	220	Mřížka	50	342146
150	240	Mřížka	50	337888

Brusná mřížka / Ochranná podložka

POZOR: Pokračování AN 400, Brusná mřížka na suchý zip, vodovzdorný

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	320	Mřížka	50	337876
150	400	Mřížka	50	337877
150	600	Mřížka	50	340193
225	80	Mřížka	25	337871
225	100	Mřížka	25	337875
225	120	Mřížka	25	337873
225	150	Mřížka	25	337874
225	180	Mřížka	25	337872
225	240	Mřížka	25	337878
225	320	Mřížka	25	337879
225	400	Mřížka	25	337880

Ochranná podložka, na suchý zip

PP 555 SB-balení





Výhody: Zlepšení přilnavosti a ochrana podložného talíře na excentrických bruskách

Průměr v mm	Vhodné pro	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125	excentrická bruska	2	370652
150	excentrická bruska	2	358148
225	bruska s dlouhou násadou	2	370662

Jednotka dodání (min. množství) = 1 balení à 2 kusů

Ruční kostka

Ruční kostka na suchý zip

HBD 125



Výhody: Vhodný pro opracování hran a ploch - Ruční broušení díky ergonomickému tvarování - Pro kotouče na suchý zip o průměru 125 mm - Na suchý zip

Průměr v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125	1	387039

Ruční kostka na suchý zip

HBD 150



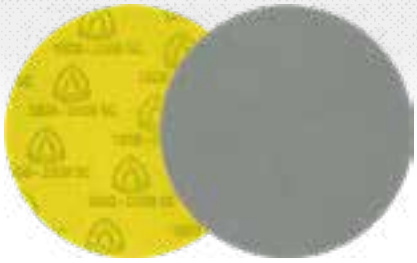
Výhody: Vhodný pro opracování hran a ploch - Ruční broušení díky ergonomickému tvarování - Pro kotouče na suchý zip o průměru 150 mm - Na suchý zip

Průměr v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	1	387044

Brusný kotouč s pěnovou hmotou / Podložný talíř

Brusný kotouč s pěnovou hmotou, na suchý zip, vodovzdorný

FD 500





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund/SiC
Podložka	Pěnová hmota (molitan)-velur

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●

Výhody: Dobré rozložení tlaku díky poddajné pěnové vrstvě - Měkké broušení a extrémně jemný výbrus - Velká flexibilita a přizpůsobivost obrysům a profilům - Optimálně vhodný pro finální výbrus - Možnost použití za mokra a sucha - K dispozici v zrnitostech 1000, 1500 (korund) a 2000, 3000 (SiC)

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 **1000** 1200 **1500** **2000** 2500 **3000**

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125	1000	◯ 0	10	342291
125	1500	◯ 0	10	342290
125	2000	◯ 0	10	342289
125	3000	◯ 0	10	342288
150	1000	◯ 0	10	342294
150	1500	◯ 0	10	342293
150	2000	◯ 0	10	342295
150	3000	◯ 0	10	342292

Nosný podložný talíř talíř s multiděrováním pro excentrické brusky

HST 545





Výhody: Velmi dobrá přilnavost pro všechny kotouče s velurovou vrstvou - Vhodný pro všechny běžné vzory otvorů - Optimální chování za chodu - Zlepšené odsávání prachu díky krycímu talíři s více otvory - Provedení střední a měkké - Včetně adaptéru M8 a 5/16"

Průměr v mm	Uchycení	Max. pracovní rychlost	Stupeň tvrdosti	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	Závit M8/5/16	80 m/s	soft	10200 1/min	1	384002
150	Závit M8/5/16	80 m/s	medium	10200 1/min	1	384003

Podložný talíř

Nosný podložný talíř talíř s multiděrováním pro excentrické brusky

HST 555





Výhody: Díky jemné, tepelně odolné vrstvě suchého zipu dobrá přilnavost u všech velurových brusných kotoučů - Pro všechny běžné typy děrování, ale take vhodný pro multiděrování - Kompatibilní se všemi běžnými excentrickými bruskami

Průměr v mm	Adaptér	Uchycení	Max. pracovní rychlost	Stupeň tvrdosti	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	Festool adaptér	Závit M8/5/16	80 m/s	soft	10200 1/min	1	320488
150	Festool adaptér	Závit M8/5/16	80 m/s	medium	10200 1/min	1	320489
150	Festool adaptér	Závit M8/5/16	80 m/s	firm	10200 1/min	1	320587

Nosný podložný talíř talíř s multiděrováním pro excentrické brusky

HST 555 A





Výhody: Díky jemné, tepelně odolné vrstvě suchého zipu dobrá přilnavost u všech velurových brusných kotoučů - Pro všechny běžné typy děrování, ale take vhodný pro multiděrování - Vhodné pro brusky BOSCH typu GEX s hvězdicovým upínáním

Průměr v mm	Adaptér	Uchycení	Max. pracovní rychlost	Stupeň tvrdosti	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	Bosch adaptér	Závit M 8	80 m/s	medium	10200 1/min	1	320490

Kotouče s papírovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

Brusné plátno na suchý zip

CS 411 XK





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●
Kovy univerzálně	●
Dřevo	●

Výhody: Agresivní průběh broušení díky samoostřícímu zirkonkorundu - Velmi robustní a vysoce výkonný brusný kotouč s bavlněnou podložkou, odolnou proti roztržení pro hrubé broušení a mezibrus hran a ploch

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125	40	◯ 0	50	291980
125	60	◯ 0	50	182412
125	80	◯ 0	50	238954
150	40	◯ 0	50	301271
150	60	◯ 0	50	64647
150	80	◯ 0	50	285565

Brusné plátno na suchý zip

CS 920 YK





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Neželezné kovy	●
Ocel	◑

Výhody: Polyesterová podložka odolná proti roztržení - Dlouhá životnost díky keramickému zrnu - Chladný brus díky dodatečné vrstvě multipojiva

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125	60	◯ 0	50	670083
125	80	◯ 0	50	670082
125	100	◯ 0	50	670081
125	120	◯ 0	50	670080

Kotouče s papírovou podložkou na suchý zip / Podložný talíř/ Lepící vrstva, samolepící

▸▸ POZOR: Pokračování CS 920 YK, Brusné plátno na suchý zip

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	60	◯ 0	50	670079
150	80	◯ 0	50	670078
150	100	◯ 0	50	670084
150	120	◯ 0	50	670085

Nosný podložný talíř pro kotouče na suchý zip

HST 359





Výhody: Dobrá přilnavost u všech velurových brusných kotoučů - Pro středně těžké brusné a leštící práce

Průměr v mm	Uchycení	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115	Závit M 10	13300 1/min	1	70432
115	Závit M 14	13300 1/min	1	70433
115	8 mm	4000 1/min	1	6874
125	Závit M 14	12250 1/min	1	70434
125	8 mm	4000 1/min	1	70435
150	Závit M 14	10200 1/min	1	70436
180	Závit M 14	8500 1/min	1	73066

Lepící vrstva, samolepící

CS 396 Y





Vlastnosti

Spojovací prvek	suchý zip (hřibová hlava)
Tloušťka	1,5 mm
Rozsah teplot	-30° až +80°

Výhody: Lze individuálně nařezat - Jednoduché a bezpečné uchycení na hladké a ploché povrchy - Dobrá lepící přilnavost u brusiva kašírovaného velurem

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Quick Change Discs

Brusiva na podložkách	Typ	Druh zrna	Druh posypu	Strana
	***QMC/QRC 412***	korund	●	**145, 148**
	***QMC/QRC 411***	zirkonkorund	●	**146, 148**
	***QMC/QRC 409***	zirkonkorund	●	**146, 149**
	***QMC/QRC 910***	keramický korund	●	**147, 150**

Minimální množství při výrobě zboží

QCD	Průměr	Minimální odběr
QMC 412	25 mm	1.700 ks
QRC/QMC 411	38 mm	1.200 ks
QRC/QMC 409	50 mm	900 ks
QRC/QMC 910	76 mm	600 ks

U výroby zboží na zakázku si vyhrazujeme právo na odchylku v dodaném množství!

Quick Change Disc

QMC 412





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Univerzální použití pro hrubé broušení a mezibrus

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr v mm	Zrno	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
38	36	30000 1/min	100	295174
38	60	30000 1/min	100	295177
38	80	30000 1/min	100	295178
38	120	30000 1/min	100	295180
50	36	30000 1/min	100	295196
50	40	30000 1/min	100	295197
50	60	30000 1/min	100	295199
50	80	30000 1/min	100	295200
50	100	30000 1/min	100	295201
50	120	30000 1/min	100	295202
50	180	30000 1/min	100	295204
50	240	30000 1/min	100	295205
50	320	30000 1/min	100	295206
76	60	20000 1/min	50	295221
76	80	20000 1/min	50	295222
76	120	20000 1/min	50	295224
76	180	20000 1/min	50	295226

Vhodný podložný talíř viz str. 147 / Adaptér viz str. 151.

Quick Change Discs

Quick Change Disc

QMC 411





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Agresivní průběh broušení díky samoostřícímu zirkonkorundu - Vysoký úběr u oceli a nerezové oceli

Rozmezí zrnitosti:

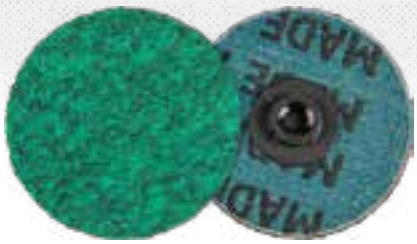
16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr v mm	Zrno	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50	36	30000 1/min	100	295300
50	40	30000 1/min	100	295301
50	60	30000 1/min	100	295303
50	80	30000 1/min	100	295304
50	120	30000 1/min	100	295305
76	80	20000 1/min	50	295316

Vhodný podložný talíř viz str. 147 / Adaptér viz str. 151.

Quick Change Disc

QMC 409





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Vysoký úběr u nerezové oceli - Díky multipojivu chladný brus při opracování nerezové oceli - Malé zanášení u hliníku

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr v mm	Zrno	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50	60	30000 1/min	100	295337
50	80	30000 1/min	100	295338
50	120	30000 1/min	100	295339

Vhodný podložný talíř viz str. 147 / Adaptér viz str. 151.

Quick Change Disc

QMC 910





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Vysoce legované oceli	●

Výhody: Díky mikrokrystalickému a samoostřícímu keramickému zrnu mimořádně vysoký úběr - Plynule agresivní průběh broušení - Díky multipojivu chladný brus při opracování nerezové oceli

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

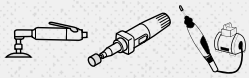
Průměr v mm	Zrno	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
38	60	30000 1/min	100	295359
38	80	30000 1/min	100	295360
50	36	30000 1/min	100	295366
50	40	30000 1/min	100	295367
50	60	30000 1/min	100	295369
50	80	30000 1/min	100	295370

Vhodný podložný talíř viz str. 147 / Adaptér viz str. 151.

Podložný talíř

QMC 555





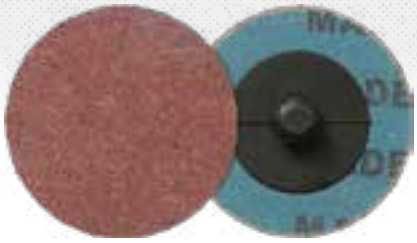
Výhody: Bezpečné upnutí QMC kotouče - Díky 3 stupňům tvrdosti optimální průběh broušení (agresivita, povrchová kvalita) - Jednoduché rozlišení tvrdostí díky barevným kroužkům - Šroubovací upínací stopka, díky závitu 1/4"-20 lze použít na bruska s úhlovým převodem (dynafile) nebo s adaptérem QCA 555 na úhlové brusky

Průměr v mm	Uchycení	Stupeň tvrdosti	Barva	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
25	6 mm	medium	modrá	30000 1/min	1	295422
38	6 mm	soft	šedá	30000 1/min	1	300058
38	6 mm	medium	modrá	30000 1/min	1	295424
38	6 mm	firm	červená	30000 1/min	1	300059
50	6 mm	soft	šedá	30000 1/min	1	300060
50	6 mm	medium	modrá	30000 1/min	1	295426
50	6 mm	firm	červená	30000 1/min	1	295427
76	6 mm	soft	šedá	20000 1/min	1	300061
76	6 mm	medium	modrá	20000 1/min	1	295430
76	6 mm	firm	červená	20000 1/min	1	295431

Quick Change Discs
Quick Roll Connect

Quick Change Disc

QRC 412





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Univerzální použití pro hrubé broušení a mezibrus

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr v mm	Zrno	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50	36	30000 1/min	100	295207
50	40	30000 1/min	100	295208
50	60	30000 1/min	100	295210
50	80	30000 1/min	100	295211
50	120	30000 1/min	100	295213
76	36	20000 1/min	50	295229
76	60	20000 1/min	50	295232
76	80	20000 1/min	50	295233
76	120	20000 1/min	50	295235

Vhodný podložný talíř viz str. 151 / Adaptér viz str. 151.

Quick Change Disc

QRC 411





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Agresivní průběh broušení díky samoostřícímu zirkonkorundu - Vysoký úběr u oceli a nerezové oceli

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr v mm	Zrno	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50	36	30000 1/min	100	295306
50	40	30000 1/min	100	295307
50	60	30000 1/min	100	295309
50	80	30000 1/min	100	295310

Quick Change Discs
Quick Roll Connect

▸▸ POZOR: Pokračování QRC 411, Quick Change Disc

Průměr v mm	Zrno	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50	120	30000 1/min	100	295311
76	36	20000 1/min	50	295318
76	60	20000 1/min	50	295321
76	80	20000 1/min	50	295322

Vhodný podložný talíř viz str. 151 / Adaptér viz str. 151.

Quick Change Disc

QRC 409





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Vysoký úběr u nerezové oceli - Díky multipojivu chladný brus při opracování nerezové oceli - Malé zanášení u hliníku

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr v mm	Zrno	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50	36	30000 1/min	100	295340
50	60	30000 1/min	100	295343
50	80	30000 1/min	100	295344

Vhodný podložný talíř viz str. 151 / Adaptér viz str. 151.

Quick Change Discs
Quick Roll Connect

Quick Change Disc

QRC 910





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Vysoce legované oceli	●

Výhody: Díky mikrokrystalickému a samoostřícímu keramickému zrnu mimořádně vysoký úběr - Plynule agresivní průběh broušení - Díky multipojivu chladný brus při opracování nerezové oceli

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 **36** **40** **50** **60** **80** 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

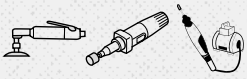
Průměr v mm	Zrno	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50	40	30000 1/min	100	295372
50	60	30000 1/min	100	295374
50	80	30000 1/min	100	295375

Vhodný podložný talíř viz str. 151 / Adaptér viz str. 151.

Podložný talíř / Adaptér

Podložný talíř

QRC 555





Výhody: Bezpečné upnutí QRC kotouče - Díky 2 stupňům tvrdosti optimální průběh broušení (agresivita, povrchová kvalita) - Jednoduché rozlišení tvrdostí díky barevným kroužkům - Šroubovací upínací stopka, díky závitu 1/4"-20 lze použít na bruska s úhlovým převodem (dynafile) nebo s adaptérem QCA 555 na úhlové brusky

Průměr v mm	Uchycení	Stupeň tvrdosti	Barva	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
25	6 mm	medium	modrá	30000 1/min	1	295423
38	6 mm	medium	modrá	30000 1/min	1	295425
50	6 mm	medium	modrá	30000 1/min	1	295428
50	6 mm	firm	červená	30000 1/min	1	295429
76	6 mm	medium	modrá	20000 1/min	1	295432
76	6 mm	firm	červená	20000 1/min	1	295433

Adaptér pro podložný talíř Quick Change Discs

QCA 555





Výhody: Adaptér pro Quick Change Disc se vnitřním závitem M14 a vnějším závitem 1/4"-20 - Umožňuje použití Quick Change Disc na všech běžných úhlových bruskách

Šířka x délka v mm	Uchycení	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
20 x 30	Závit M 14	80 m/s	75400 1/min	1	308693

Brusné lamelové kotouče

		Použití materiálu																	Použití brusky				
Typ	Strana	Kov	Výroba nádob a přístrojů	Jemná mechanika	Výroba forem	Armatury	Potrubí	Profily	Nástroje	Kování	Příbory	Dřevo	Formované dřevěné díly	Výroba modelů	Dřevěné profily	Barva / lak / tmel	Plast	Ohybné hřídele	Vrtačky	Přímé brusky	Brusné automaty	Stojanové brusky	Úhlové brusky	Satinovací bruska
SM 611	153	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
SM 611 W	154	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
SM 611 H	155	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
SM 611 S	159	●	●				●																	●
MM 630	157	●	◑		◑		◑	◑				●	●	●	●	●	◑	●	●	●				
MM 650	156	●	●	◑	◑	◑	◑	●		◑		●	●	●	●	●	◑	●		●		●		
WSM 617	158	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	◑	◑	●	●	●	●	◑					●	
FSR 618	157	●	◑	●	●	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	◑	◑	●			●	●		

● = Hlavní použití ◑ = Možné použití

Minimální množství pro objednání výrobku na zakázku

Produkt	Průměr v mm	Minimální množství odběru
SM 611	80 – <200	20 ks
*SM 611 W/H/S **	200 – <350	10 ks
	350 - 510	4 ks
	115	20 ks
*WSM 617 **	125	20 ks

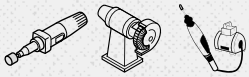
Produkt	Průměr v mm	Minimální množství odběru
	165	20 ks
FSR 618	200–300	10 ks
	350–400	4 ks
	180	20 ks
MM 650	200–300	10 ks
	>300–400	4 ks

Disponibilní rozměry na vyžádání

U výroby zboží na zakázku si vyhrazujeme právo na odchylku v dodaném množství!

Lamelový kotouč

SM 611





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Díky neustále čerstvému a nepoužitému brusnému zrnu rovnoměrný vzhled broušeného povrchu - Univerzální použití na všechny materiály - Optimální přizpůsobení obrysům obrobku

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr x šířka x otvor v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 30 x 21	40	50 m/s	9500 1/min	5	12000
100 x 30 x 21	60	50 m/s	9500 1/min	5	12002
100 x 30 x 21	80	50 m/s	9500 1/min	5	12003
100 x 30 x 21	120	50 m/s	9500 1/min	5	12005
140 x 50 x 21	40	50 m/s	6800 1/min	3	12060
140 x 50 x 21	60	50 m/s	6800 1/min	3	12062
140 x 50 x 21	80	50 m/s	6800 1/min	3	12063
140 x 50 x 21	120	50 m/s	6800 1/min	3	12065
165 x 25 x 43,1	40	50 m/s	5800 1/min	5	12075
165 x 25 x 43,1	60	50 m/s	5800 1/min	5	12077
165 x 25 x 43,1	80	50 m/s	5800 1/min	5	12078
165 x 25 x 43,1	100	50 m/s	5800 1/min	5	12079
165 x 25 x 43,1	120	50 m/s	5800 1/min	5	12080
165 x 25 x 43,1	150	50 m/s	5800 1/min	5	12081
165 x 25 x 43,1	240	50 m/s	5800 1/min	5	12084
165 x 30 x 43,1	40	50 m/s	5800 1/min	5	12090
165 x 30 x 43,1	60	50 m/s	5800 1/min	5	12092
165 x 30 x 43,1	80	50 m/s	5800 1/min	5	12093
165 x 30 x 43,1	120	50 m/s	5800 1/min	5	12095
165 x 30 x 43,1	180	50 m/s	5800 1/min	5	12097
165 x 50 x 43,1	40	50 m/s	5800 1/min	3	12105
165 x 50 x 43,1	60	50 m/s	5800 1/min	3	12107
165 x 50 x 43,1	80	50 m/s	5800 1/min	3	12108
165 x 50 x 43,1	100	50 m/s	5800 1/min	3	12109
165 x 50 x 43,1	120	50 m/s	5800 1/min	3	12110
165 x 50 x 43,1	150	50 m/s	5800 1/min	3	12111
165 x 50 x 43,1	180	50 m/s	5800 1/min	3	12112
165 x 50 x 43,1	240	50 m/s	5800 1/min	3	12114
165 x 50 x 43,1	320	50 m/s	5800 1/min	3	12116
200 x 25 x 68,2	120	50 m/s	4800 1/min	5	12140
200 x 50 x 68,2	40	50 m/s	4800 1/min	3	12165
200 x 50 x 68,2	60	50 m/s	4800 1/min	3	12167
200 x 50 x 68,2	80	50 m/s	4800 1/min	3	12168
200 x 50 x 68,2	120	50 m/s	4800 1/min	3	12170

Brusné lamelové kotouče

Lamelový kotouč

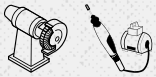
POZOR: Pokračování SM 611, Lamelový kotouč

Průměr x šířka x otvor v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
250 x 25 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	2	12197
250 x 25 x 68,2	120	50 m/s	3800 1/min	2	12200
250 x 30 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	2	12212
250 x 30 x 68,2	80	50 m/s	3800 1/min	2	12213
250 x 50 x 68,2	40	50 m/s	3800 1/min	1	12225
250 x 50 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	1	12227
250 x 50 x 68,2	80	50 m/s	3800 1/min	1	12228
250 x 50 x 68,2	120	50 m/s	3800 1/min	1	12230
250 x 50 x 68,2	180	50 m/s	3800 1/min	1	12232
250 x 50 x 68,2	220	50 m/s	3800 1/min	1	12233
250 x 50 x 68,2	240	50 m/s	3800 1/min	1	12234
250 x 50 x 68,2	320	50 m/s	3800 1/min	1	12236
300 x 50 x 97,8	40	50 m/s	3200 1/min	1	12285
300 x 50 x 97,8	80	50 m/s	3200 1/min	1	12288
300 x 50 x 97,8	120	50 m/s	3200 1/min	1	12290
300 x 50 x 97,8	180	50 m/s	3200 1/min	1	12292
300 x 50 x 97,8	240	50 m/s	3200 1/min	1	12294
300 x 50 x 97,8	320	50 m/s	3200 1/min	1	12296

Používat jen s odpovídajícím upínacím kroužkem SMD 612 (str. 156)!

Lamelový kotouč

SM 611 W





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Díky neustále čerstvému a nepoužitému brusnému zrnu rovnoměrný vzhled brouseného povrchu - Univerzální použití na všechny materiály - Optimální přizpůsobení obrysům obrobku - Použitelné bez upínacího víka SMD 612

Rozmezí zrnitosti:

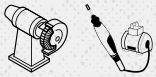
16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr x šířka x otvor v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
165 x 25 x 25,4	40	50 m/s	5800 1/min	5	221597
165 x 25 x 25,4	60	50 m/s	5800 1/min	5	221596
165 x 25 x 25,4	80	50 m/s	5800 1/min	5	221595
165 x 25 x 25,4	120	50 m/s	5800 1/min	5	221593
165 x 25 x 25,4	180	50 m/s	5800 1/min	5	221591
165 x 50 x 25,4	40	50 m/s	5800 1/min	3	241156

Lamelový kotouč

SM 611 H





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Dřevěné jádro s otvorem pro upnutí s Ø13 mm pro rychlou montáž - Použitelné bez upínacího víka SMD 612 - Zvětšení upínacího otvoru bez vynaložení větší námahy

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | **180** | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr x šířka x otvor v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
165 x 25 x 13	40	50 m/s	5800 1/min	5	10030
165 x 25 x 13	60	50 m/s	5800 1/min	5	10005
165 x 25 x 13	80	50 m/s	5800 1/min	5	10004
165 x 25 x 13	120	50 m/s	5800 1/min	5	10006
165 x 25 x 13	240	50 m/s	5800 1/min	5	10027
165 x 50 x 13	40	50 m/s	5800 1/min	3	10022
165 x 50 x 13	60	50 m/s	5800 1/min	3	10017
165 x 50 x 13	80	50 m/s	5800 1/min	3	10018
165 x 50 x 13	120	50 m/s	5800 1/min	3	15990

Brusné lamelové kotouče

Lamelový kotouč

Lamelový kotouč

MM 650





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Kovy univerzálně	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Díky podélně rozříznutým brusným lamelám velmi vhodný pro silně profilované obrobky - Výsledkem je velmi jemný povrch

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr x šířka x otvor v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
250 x 50 x 43,1	80	32 m/s	2450 1/min	2	2750
250 x 50 x 43,1	120	32 m/s	2450 1/min	2	2485
250 x 50 x 43,1	150	32 m/s	2450 1/min	2	2483
250 x 50 x 43,1	180	32 m/s	2450 1/min	2	2482
250 x 100 x 43,1	80	32 m/s	2450 1/min	1	10210
250 x 100 x 43,1	120	32 m/s	2450 1/min	1	2740
250 x 100 x 43,1	180	32 m/s	2450 1/min	1	2742

Používat jen s odpovídajícím upínacím kroužkem SMD 612 (Číslo druhu zboží 14823)

Upínací kroužek

SMD 612



Výhody: Zabezpečuje klidný chod a bezpečnou montáž na stroj

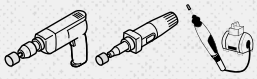
Průměr x otvor v mm	Vhodné pro	Max. rozšíření až do v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
55 x 10	SM 611 (Ø100+Ø140)	Ø 20 mm	2	14821
79 x 12	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø150+Ø165) + MM 650 (Ø250)	Ø 40 mm	2	14823
121 x 14	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø200+Ø250)	Ø 50 mm	2	14824
155 x 20	SM 611 (Ø300)	Ø 50 mm	2	14826
195 x 25	SM 611 (Ø350)	Ø 80 mm	2	14827
221 x 25,4	SM 611 (Ø380+Ø410)	Ø 80 mm	2	14829

Brusné lamelové kotouče

Lamelový kotouč

Lamelový kotouč

MM 630





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Kovy univerzálně	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Díky podélně rozříznutým brusným lamelám velmi vhodný pro silně profilované obrobky - Využití na ručně vedených bruskách - Jemný vzhled broušeného povrchu

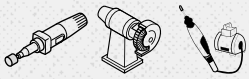
Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr x šířka x stopka v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
180 x 25 x 6	80	40 m/s	4200 1/min	2	262630
180 x 25 x 6	120	40 m/s	4200 1/min	2	262631
180 x 25 x 6	180	40 m/s	4200 1/min	2	262632
180 x 50 x 6	80	40 m/s	4200 1/min	2	262634
180 x 50 x 6	120	40 m/s	4200 1/min	2	262635
180 x 50 x 6	180	40 m/s	4200 1/min	2	262636

Skládaný lamelový kotouč

FSR 618





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Dřevo	◑
Barva/Lak/Tmel	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Skládaný brusný lamelový kotouč tvořený skládanými lamelami z korundové tkaniny umožňuje snadné opracování spár, drážek a rýh - Velká hloubka záběru

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr x otvor v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
165 x 14	40	50 m/s	5800 1/min	10	10187
165 x 14	60	50 m/s	5800 1/min	10	5830
165 x 14	80	50 m/s	5800 1/min	10	5831
165 x 14	120	50 m/s	5800 1/min	10	73994
165 x 14	150	50 m/s	5800 1/min	10	25998
165 x 14	220	50 m/s	5800 1/min	10	26033

Brusné lamelové kotouče

Lamelový kotouč

Lamelový kotouč pro úhlové brusky

WSM 617





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	●
Barva	●
Umělá hmota	●
Dřevo	◑

Výhody: Použitelný na všech běžně dostupných úhlových bruskách (80m/s) - Univerzální použití čelně i bočně - Jednoduchá ruční výměna nástroje bez dalších pomůcek

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr x šířka v mm	Zrno	Uchycení	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 20	40	Závit M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277014
115 x 20	60	Závit M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277015
115 x 20	80	Závit M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277016
115 x 20	120	Závit M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277017
125 x 20	40	Závit M 14	80 m/s	12250 1/min	2	277018
125 x 20	60	Závit M 14	80 m/s	12250 1/min	2	277019
125 x 20	80	Závit M 14	80 m/s	12250 1/min	2	277020
125 x 20	120	Závit M 14	80 m/s	12250 1/min	2	277021



Univerzální brusný lamelový kotouč pro úhlovou brusku

- Rychlé, jednoduché upnutí
- Univerzální použití
- Vysoká bezpečnost
- Ideální pro opracování těžko dostupných míst

Saténovací válce

Saténovací válec

SM 611 S





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Rovnoměrný vzhled brouseného povrchu - Speciální výrobek pro jemné opracování povrchů

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr x šířka x otvor v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 50 x 19	40	19 m/s	3700 1/min	3	60868
100 x 50 x 19	60	19 m/s	3700 1/min	3	60899
100 x 50 x 19	80	19 m/s	3700 1/min	3	60943
100 x 50 x 19	120	19 m/s	3700 1/min	3	61045
100 x 100 x 19	40	19 m/s	3700 1/min	1	83167
100 x 100 x 19	60	19 m/s	3700 1/min	1	7325
100 x 100 x 19	80	19 m/s	3700 1/min	1	7326
100 x 100 x 19	120	19 m/s	3700 1/min	1	93076
100 x 100 x 19	180	19 m/s	3700 1/min	1	93021
100 x 100 x 19	240	19 m/s	3700 1/min	1	104999

Malé brusné lamelové kotouče

	Použití materiálu														Použití brusky			
Typ	Kov	Výroba nádob a přístrojů	Jemná mechanika	Výroba forem	Armatury	Potrubí	Profily	Nástroje	Kování	Dřevo	Formované dřevěné díly	Výroba modelů	Dřevěné profily	Plast	Ohybné hřídele	Vrtačky	Přímé brusky	Strana
KM 613	●	●	●	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	◑	●	●	●	161
KM 615	●	●	●	●	●	●	●	●	●			◑	◑		●	●	●	165
KMT 614	●	●	●	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	◑	●	●	●	165

● = Hlavní použití ◑ = Možné použití

Minimální množství pro objednání výrobku na zakázku

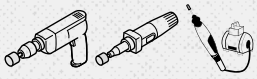
Produkt	Velikost zrna	Minimální množství odběru
KM 613	40–320	250 ks
	od 360	500 ks
KM 615	40–180	250 ks
KMT 614	40–320	250 ks
	od 360	500 ks

Malé brusné lamelové kotouče

Lamelový kotouč

Malý lamelový kotouč na stopce

KM 613





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Kovy univerzálně	●
Dřevo	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Univerzální produkt na ocel a nerezové materiály - Rovnoměrný úběr - Vhodný pro obtížně dostupná místa

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr x šířka x stopka v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
10 x 10 x 3	40	40 m/s	76300 1/min	10	327992
10 x 10 x 3	60	40 m/s	76300 1/min	10	327993
10 x 10 x 3	80	40 m/s	76300 1/min	10	327994
10 x 10 x 3	120	40 m/s	76300 1/min	10	327995
10 x 10 x 3	180	40 m/s	76300 1/min	10	327997
10 x 10 x 3	240	40 m/s	76300 1/min	10	327998
10 x 10 x 3	320	40 m/s	76300 1/min	10	327999
20 x 10 x 3	60	40 m/s	38150 1/min	25	325948
20 x 10 x 3	80	40 m/s	38150 1/min	25	305324
20 x 10 x 3	120	40 m/s	38150 1/min	25	307342
20 x 10 x 3	240	40 m/s	38150 1/min	25	307343
20 x 10 x 3	320	40 m/s	38150 1/min	25	307344
20 x 10 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284729
20 x 10 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284730
20 x 10 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284731
20 x 10 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284732
20 x 10 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284733
20 x 10 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284734
20 x 10 x 6	320	40 m/s	38150 1/min	25	284735
20 x 15 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284736
20 x 15 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284737
20 x 15 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284738
20 x 15 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284739
20 x 15 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284740
20 x 15 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284741
20 x 20 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284743
20 x 20 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284744
20 x 20 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284745
20 x 20 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284746
20 x 20 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284747
20 x 20 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284748
20 x 20 x 6	320	40 m/s	38150 1/min	25	284749
25 x 10 x 6	40	40 m/s	30500 1/min	10	253816
25 x 10 x 6	60	40 m/s	30500 1/min	10	253591

Malé brusné lamelové kotouče

Lamelový kotouč

⏩ POZOR: Pokračování KM 613, Malý lamelový kotouč na stopce

Průměr x šířka x stopka v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
25 x 10 x 6	80	40 m/s	30500 1/min	10	253592
25 x 10 x 6	120	40 m/s	30500 1/min	10	253593
25 x 15 x 6	40	40 m/s	30500 1/min	10	253817
25 x 15 x 6	60	40 m/s	30500 1/min	10	250985
25 x 15 x 6	80	40 m/s	30500 1/min	10	237496
25 x 15 x 6	120	40 m/s	30500 1/min	10	253606
25 x 15 x 6	150	40 m/s	30500 1/min	10	253607
25 x 15 x 6	240	40 m/s	30500 1/min	10	253608
30 x 5 x 3	60	40 m/s	25400 1/min	10	12781
30 x 5 x 3	80	40 m/s	25400 1/min	10	12782
30 x 5 x 3	120	40 m/s	25400 1/min	10	12784
30 x 5 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12790
30 x 5 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12791
30 x 5 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12793
30 x 5 x 6	150	40 m/s	25400 1/min	10	12794
30 x 5 x 6	240	40 m/s	25400 1/min	10	12796
30 x 10 x 3	60	40 m/s	25400 1/min	10	12808
30 x 10 x 3	80	40 m/s	25400 1/min	10	12809
30 x 10 x 3	120	40 m/s	25400 1/min	10	12811
30 x 10 x 3	240	40 m/s	25400 1/min	10	12814
30 x 10 x 6	40	40 m/s	25400 1/min	10	12816
30 x 10 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12817
30 x 10 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12818
30 x 10 x 6	100	40 m/s	25400 1/min	10	12819
30 x 10 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12820
30 x 10 x 6	150	40 m/s	25400 1/min	10	12821
30 x 10 x 6	180	40 m/s	25400 1/min	10	12822
30 x 10 x 6	240	40 m/s	25400 1/min	10	12823
30 x 10 x 6	320	40 m/s	25400 1/min	10	12824
30 x 15 x 6	40	40 m/s	25400 1/min	10	12843
30 x 15 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12844
30 x 15 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12845
30 x 15 x 6	100	40 m/s	25400 1/min	10	12846
30 x 15 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12847
30 x 15 x 6	150	40 m/s	25400 1/min	10	12848
30 x 15 x 6	180	40 m/s	25400 1/min	10	12849
30 x 15 x 6	240	40 m/s	25400 1/min	10	12850
30 x 15 x 6	320	40 m/s	25400 1/min	10	12851
40 x 10 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12870
40 x 10 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12871
40 x 10 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12872
40 x 10 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12874
40 x 15 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12906
40 x 15 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12907
40 x 15 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12908
40 x 15 x 6	100	40 m/s	19000 1/min	10	12909
40 x 15 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12910
40 x 15 x 6	150	40 m/s	19000 1/min	10	12911
40 x 15 x 6	180	40 m/s	19000 1/min	10	12912
40 x 15 x 6	240	40 m/s	19000 1/min	10	12913
40 x 15 x 6	320	40 m/s	19000 1/min	10	12914

Malé brusné lamelové kotouče

Lamelový kotouč

POZOR: Pokračování KM 613, Malý lamelový kotouč na stopce

Průměr x šířka x stopka v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
40 x 20 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12942
40 x 20 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12943
40 x 20 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12944
40 x 20 x 6	100	40 m/s	19000 1/min	10	12945
40 x 20 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12946
40 x 20 x 6	150	40 m/s	19000 1/min	10	12947
40 x 20 x 6	180	40 m/s	19000 1/min	10	12948
40 x 20 x 6	240	40 m/s	19000 1/min	10	12949
40 x 20 x 6	320	40 m/s	19000 1/min	10	12950
50 x 5 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	135235
50 x 5 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	136451
50 x 5 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	251778
50 x 10 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12960
50 x 10 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12961
50 x 10 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12962
50 x 10 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	12964
50 x 10 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	12965
50 x 10 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	12967
50 x 15 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12978
50 x 15 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12979
50 x 15 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12980
50 x 15 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	12982
50 x 20 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12996
50 x 20 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12997
50 x 20 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12998
50 x 20 x 6	100	40 m/s	15200 1/min	10	12999
50 x 20 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	13000
50 x 20 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	13001
50 x 20 x 6	180	40 m/s	15200 1/min	10	13002
50 x 20 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	13003
50 x 20 x 6	320	40 m/s	15200 1/min	10	13004
50 x 30 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	61282
50 x 30 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	61299
50 x 30 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	61319
50 x 30 x 6	100	40 m/s	15200 1/min	10	61333
50 x 30 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	61350
50 x 30 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	71015
50 x 30 x 6	180	40 m/s	15200 1/min	10	61371
50 x 30 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	71017
50 x 30 x 6	320	40 m/s	15200 1/min	10	61389
60 x 15 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13014
60 x 15 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13015
60 x 15 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13016
60 x 15 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13018
60 x 15 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13019
60 x 15 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13021
60 x 20 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13032
60 x 20 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13033
60 x 20 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13034
60 x 20 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13036
60 x 20 x 6	180	40 m/s	12700 1/min	10	13038

Malé brusné lamelové kotouče

Lamelový kotouč

⏩ POZOR: Pokračování KM 613, Malý lamelový kotouč na stopce

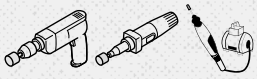
Průměr x šířka x stopka v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
60 x 20 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13039
60 x 30 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13050
60 x 30 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13051
60 x 30 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13052
60 x 30 x 6	100	40 m/s	12700 1/min	10	13053
60 x 30 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13054
60 x 30 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13055
60 x 30 x 6	180	40 m/s	12700 1/min	10	13056
60 x 30 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13057
60 x 30 x 6	320	40 m/s	12700 1/min	10	13058
60 x 40 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13068
60 x 40 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13069
60 x 40 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13070
60 x 40 x 6	100	40 m/s	12700 1/min	10	13071
60 x 40 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13072
60 x 40 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13073
60 x 40 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13075
60 x 50 x 6	40	32 m/s	10150 1/min	10	13086
60 x 50 x 6	60	32 m/s	10150 1/min	10	13087
60 x 50 x 6	80	32 m/s	10150 1/min	10	13088
60 x 50 x 6	120	32 m/s	10150 1/min	10	13090
60 x 50 x 6	180	32 m/s	10150 1/min	10	13092
80 x 15 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13104
80 x 15 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13105
80 x 15 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13106
80 x 15 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13108
80 x 15 x 6	150	40 m/s	9500 1/min	10	13109
80 x 15 x 6	240	40 m/s	9500 1/min	10	13111
80 x 20 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13122
80 x 20 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13123
80 x 20 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13124
80 x 20 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13126
80 x 30 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13140
80 x 30 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13141
80 x 30 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13142
80 x 30 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13144
80 x 30 x 6	150	40 m/s	9500 1/min	10	13145
80 x 30 x 6	240	40 m/s	9500 1/min	10	13147
80 x 30 x 6	320	40 m/s	9500 1/min	10	13148
80 x 40 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13158
80 x 40 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13159
80 x 40 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13160
80 x 40 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13162
80 x 50 x 6	40	32 m/s	7650 1/min	10	13176
80 x 50 x 6	60	32 m/s	7650 1/min	10	13177
80 x 50 x 6	80	32 m/s	7650 1/min	10	13178
80 x 50 x 6	100	32 m/s	7650 1/min	10	13179
80 x 50 x 6	120	32 m/s	7650 1/min	10	13180
80 x 50 x 6	150	32 m/s	7650 1/min	10	13181
80 x 50 x 6	240	32 m/s	7650 1/min	10	13183
80 x 50 x 6	320	32 m/s	7650 1/min	10	13184

Malé brusné lamelové kotouče

Lamelový kotouč

Malý lamelový kotouč na stopce

KM 615





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●

Výhody: Díky multipojivu chladný brus - Zvýšený úběr ušlechtilé oceli

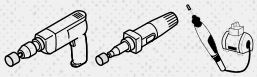
Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** **150** **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr x šířka x stopka v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
30 x 10 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	253615
30 x 10 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	253620
30 x 10 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	253610
40 x 20 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	253616
40 x 20 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	253621
40 x 20 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	253611
50 x 20 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	253617
60 x 30 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	253618
60 x 30 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	253623
80 x 40 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	253619
80 x 40 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	253624

Malý lamelový kotouč na stopce, hrncovitý tvar

KMT 614





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Dřevo	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Použitelný radiálně a čelně

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** **50** **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** 280 **320** **360** **400** **500** **600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr x šířka x stopka v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
60 x 40 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13194
60 x 40 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13195

Vliesové výrobky

			Stroje													Použití materiálu						
Pracovní krok	**Typ**	**Typ nástroje**	**úhlová bruska**	**vrtačka**	**vybrušovačka**	**ohebný hřídel**	**stojanová bruska**	**ruční pásový pilník**	**bruska s úhlovým převodem (dynafile)**	**vibrační bruska**	**satinovací bruska**	**stojanová bruska**	**excentrická bruska**	**bruska na broušení koutových svárů**	**ruční broušení**	**nerezová ocel**	**ocel**	**neželezné kovy**	**lak**	**umělá hmota**	**dřevo**	**Strana**
Lehké broušení a saténování	***SMT 850 plus***	Kombinovaný vliesový lamelový talíř	●													●	◑					**184**
	SMT 800	Vliesový lamelový talíř	●													●	●	●				**184**
	SV 484	Vliesový kotouč na suchý zip	●													●	●	●	◑			**172**
	NDS 800	Vliesový kotouč na suchý zip	●													●	●	●	◑			**173**
	NBS 800	Vliesový pás					●									●	●	●				**171**
	NBF 800	Vliesový pilníkový pás						●								●	●	●				**170**
	QMC/QRC 800	Quick Change Disc							●							●	●	●				**175,177**
Hrubé čištění, odstranění vrstev	***PW 2000***	Čistící kotouč - Power Wheel		●	●	●										●	●	◑	●			**188**
	NCD 200	Čisticí kotouč	●													●	●	◑	●			**187**
	NCD 200 HD	Čisticí kotouč HD	●													●	●	◑	◑			**188**
	QRC 200 HD	Hrubý čisticí vlies							●							●	●	◑	◑			**178**
Matování a finální broušení	***NRO 400***	Vliesová role								●					●	●	●	●	◑	◑	◑	**168**
	NRO 500	Vliesová role								●					●	●	◑	◑	●	●	◑	**169**
	NPA 400	Brusný vliesový arch								●					●	●	●	●	◑	◑	◑	**169**
	NPA 500	Brusný vliesový arch								●					●	●	◑	◑	●	●	◑	**170**
	NFW 600 S	Vliesový saténovací válec									●					●	●	●		◑		**181**
	NCW 600 S	Kombinovaný saténovací válec									●					●	●	●		◑		**181**
	NFW 600	Vliesový kotouč										●				●	●	●		◑		**180**
	NCW 600	Kombinovaný vliesový kotouč										●				●	●	●		◑		**180**
	NDS 400 K	Vliesový kotouč na suchý zip											●			●	●	●	●	●	◑	**172**
	QMC/QRC 400	Vliesový kotouč							●							●	●	●	◑	◑		**175,176**
	NFS 600	Vliesový lamelový kotouč na stopce		●	●	●										●	●	●		◑		**183**
	NCS 600	Kombinovaný vliesový lamelový kotouč na stopce		●	●	●										●	●	●		◑		**182**
Odstranění náběhových barev, předleštění	***NUD 500***	Vysoce výkonný čistící kotouč	●													●	●	●				**185**
	MFW 600	Vysoce výkonný čistící kotouč	●											●		●	●	●				**185**
	QRC 500	Brusný vlies							●							●	●	●				**177**
	NCO 700 DB	Kompaktní vliesový kotouč										●				●	●	●		◑		**186**
	NCO 710 DB	Kompaktní vliesový kotouč										●				●	●	●		◑		**186**

● = Hlavní použití ◑ = Možné použití

Minimální množství při výrobě zboží

Formát/provedení	Výrobek	Šířka / Ø	Minimální objednací množství
Role	NRO 400 / 500	Rozměry a množství na vyžádání!	
Archy	NPA 400 / 500	Rozměry a množství na vyžádání!	
Pásy	NBF 800	6 – 13 mm	20 ks
		14 – 30 mm	10 ks
	NBS 800	31 – 75 mm	5 ks
		76 – 320 mm	2 ks
Quick Change Discs	QRC/QMC 800	Ø 38 mm	400 ks
		Ø 50 mm	350 ks
		Ø 76 mm	350 ks
	QRC/QMC 400	Ø 38 mm	700 ks
		Ø 50 mm	500 ks
		Ø 76 mm	375 ks
Vliesové saténovací válce / vliesové kotouče	NFW 600 / NCW 600	Ø 100 – 165 mm	20 ks
		Ø 200 – 300 mm	10 ks
	NFW 600 S/ NCW 600 S	Ø 100 – 110 mm	20 ks
Malý vliesový kombinovaný kotouč	NCS 600 / NFS 600	Ø 30, 40, 50, 60 mm	150 ks
		Ø 80, 100 mm	100 ks
Kompaktní vliesové kotouče	MFW 600	Ø 125 + Ø 150 mm	250 ks
	NCO 700 / NCO 710	Ø 152,4 + Ø 203,2 mm	10 ks
		Ø 250 mm + Ø 300 mm	20 ks

Minimální délka vliesových pásů je 270 mm.
U výroby zboží na zakázku si vyhrazujeme právo na odchylku v dodaném množství!

Brusný vlies
Role

Vliesová role, vodovzdorné

NRO 400





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druhy vliesu	Měkký vlies

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Kovy univerzálně	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Barva/Lak/Tmel	◑

Výhody: Velmi dobré přizpůsobení povrchu obrobku - Bez zanášení - Ideální pro dočišťování, hlazení, zdrsnění povrchu a pro zušlechťování povrchu obecně - Možnost použití za mokra a sucha

Šířka x délka v mm	Barva	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 10000	červenohnědá	medium	1	258870
100 x 10000	červenohnědá	fine	1	258872
100 x 10000	tmavě zelená	very fine general purpose	1	258871
100 x 10000	červenohnědá	very fine	1	258873
115 x 10000	červenohnědá	coarse	1	271086
115 x 10000	červenohnědá	medium	1	258885
115 x 10000	červenohnědá	fine	1	258887
115 x 10000	tmavě zelená	very fine general purpose	1	258886
115 x 10000	červenohnědá	very fine	1	258888
150 x 10000	červenohnědá	medium	1	258890
150 x 10000	červenohnědá	fine	1	258892
150 x 10000	tmavě zelená	very fine general purpose	1	258891
150 x 10000	červenohnědá	very fine	1	258893

Brusný vlies
Role / Archy

Vliesová role, vodovzdorné

NRO 500





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druhy vliesu	Měkký vlies

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Umělá hmota	●
Barva/Lak/Tmel	●
Kovy univerzálně	◑
Dřevo	◑

Výhody: Velmi dobré přizpůsobení povrchu obrobku - Bez zanášení - Ideální pro dočišťování, hlazení, zdrsnění povrchu a pro zušlechťování povrchu obecně - Možnost použití za mokra a sucha

Šířka x délka v mm	Barva	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 10000	černá	medium	1	260365
100 x 10000	šedá	ultra fine	1	258874
115 x 10000	černá	medium	1	260366
115 x 10000	šedá	ultra fine	1	258889
150 x 10000	černá	medium	1	260367
150 x 10000	šedá	ultra fine	1	258894

Brusný vlies, vodovzdorné

NPA 400





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druhy vliesu	Měkký vlies

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Kovy univerzálně	●
Dřevo	●
Barva/Lak	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Výborný pro zušlechťování povrchů, např. přizpůsobení se stávajícímu výbrusu - Možnost použití za mokra a sucha

Šířka x délka v mm	Barva	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
152 x 229	hnědá	coarse	20	342852
152 x 229	červenohnědá	medium	20	342855
152 x 229	červenohnědá	fine	20	342856
152 x 229	červenohnědá	very fine	20	342849
152 x 229	zelená	very fine heavy duty	20	342853
152 x 229	tmavě zelená	very fine general purpose	20	342854

Brusný vlies
Archy / Pásy

Brusný vlies, vodovzdorné

NPA 500





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druhy vliesu	Měkký vlies

Oblasti použití:	
Barva/Lak	●
Umělá hmota	●
Nerezová ocel	●
Kovy univerzálně	◑
Dřevo	◑

Výhody: Výborný pro zušlechťování povrchů, např. přizpůsobení se stávajícímu výbrusu - Možnost použití za mokra a sucha

Šířka x délka v mm	Barva	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
152 x 229	černá	medium	20	342857
152 x 229	šedá	ultra fine	20	342851
152 x 229	bílá	bez zrna	20	342850

Vliesový pilníkový pás

NBF 800





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druhy vliesu	Vlies s textilní vložkou

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Neželezné kovy	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Speciální produkt pro zušlechťování povrchů ručními pásovými pilníky - Ideální pro odstranění náběhových barev, pro lehké odjehlování, vyrovnávání, matování, zdrsňování - Malé zanášení, dlouhá životnost

Šířka x délka v mm	Forma pro spojení pásu	Barva	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
6 x 520	F4W	červenohnědá	medium	10	258647
6 x 520	F4W	modrá	very fine	10	258648
9 x 533	F4W	hnědá	coarse	10	258652
9 x 533	F4W	červenohnědá	medium	10	258653
9 x 533	F4W	modrá	very fine	10	258654
10 x 330	F4W	hnědá	coarse	10	258655
10 x 330	F4W	červenohnědá	medium	10	258656
10 x 330	F4W	modrá	very fine	10	258657
12 x 520	F4W	hnědá	coarse	10	258658
12 x 520	F4W	červenohnědá	medium	10	258659
12 x 520	F4W	modrá	very fine	10	258660
12 x 533	F4W	červenohnědá	medium	10	258662
13 x 457	F4W	hnědá	coarse	10	258664
13 x 457	F4W	červenohnědá	medium	10	258665

Brusný vlies
Pásy

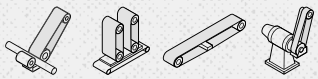
▸▸ POZOR: Pokračování NBF 800, SCM vliesový pilníkový pás

Šířka x délka v mm	Forma pro spojení pásu	Barva	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
13 x 457	F4W	modrá	very fine	10	258666
13 x 610	F4W	červenohnědá	medium	10	258668
13 x 610	F4W	modrá	very fine	10	258669
20 x 520	F4W	hnědá	coarse	10	258671
20 x 520	F4W	červenohnědá	medium	10	258672
20 x 520	F4W	modrá	very fine	10	258673
30 x 533	F4W	hnědá	coarse	5	258699
30 x 533	F4W	červenohnědá	medium	5	258700
30 x 533	F4W	modrá	very fine	5	258701
30 x 610	F4W	červenohnědá	medium	5	258703

Vliesový pás

NBS 800





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druhy vliesu	Vlies s textilní vložkou

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Neželezné kovy	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Speciální výrobek pro zušlechťování povrchů ručně vedenými bruskami (kromě ručních pásových pilníků) a stacionárními bruskami - Ideální pro odstranění náběhových barev, pro lehké odjehlování, vyrovnávání, matování, zdrsňování - Malé zanášení, dlouhá životnost

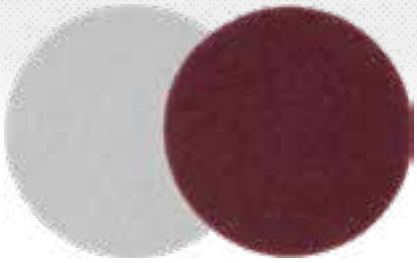
Šířka x délka v mm	Forma pro spojení pásu	Barva	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
40 x 618	F3W	fialová	medium	5	258712
40 x 618	F3W	modrá	very fine	5	258713
40 x 760	F3W	šedá	coarse	5	659528
40 x 760	F3W	fialová	medium	5	659535
40 x 760	F3W	zelená	fine	5	372093
40 x 820	F3W	fialová	medium	5	258715
40 x 820	F3W	modrá	very fine	5	258716
50 x 2000	F3W	fialová	medium	5	338943
75 x 2000	F3W	šedá	coarse	5	258729
75 x 2000	F3W	fialová	medium	5	258730
75 x 2000	F3W	modrá	very fine	5	258731
90 x 395	F3W	modrá	very fine	5	336812
150 x 2000	F3W	šedá	coarse	5	380337
150 x 2000	F3W	fialová	medium	5	380334

Brusný vlies

Kotouče na suchý zip

Vliesový kotouč bez textilní vložky, na suchý zip

NDS 400 K





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund/SiC
Druhy vliesu	Měkký vlies s velurovou vrstvou

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Ocel	●
Nerezová ocel	●
Umělá hmota	●
Barva/Lak/Tmel	●

Výhody: Vytvoření nesměrového, velmi jemného saténovacího finálního výbrusu na plochách nerezové oceli - Lehké čisticí práce na kovových plochách - Odstraňování mírných oxidačních vrstev na neželezných kovech - Příprava povrchů pro následující vrstvy - Zdrsnění lakovaných a plastových povrchů - K dispozici jako ultra jemný (SiC) a velmi jemný (Korund)

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 **320** 360 400 500 **600** 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr v mm	Zrno	Barva	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	320	červenohnědá	very fine	20	342640
150	600	šedá	ultra fine	20	342641

Vliesový kotouč, vodovzdorný

SV 484





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druhy vliesu	Vlies s textilní vložkou

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	●
Kovy univerzálně	●
Nerezová ocel	●

Výhody: Univerzální kotouč s vynikajícím poměrem ceny a výkonu - Jemné a elastické broušení - Možnost použití za mokra a sucha - Se středovým otvorem pro snadnou montáž, bezpečné držení a klidný chod na podložných talířích s centrováním - Lze použít také na podložných talířích bez centrování a podložných talířích pro vulkánfíbrové kotouče s upínacím šroubem

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80** **100** 120 150 **180** 220 240 **280** 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

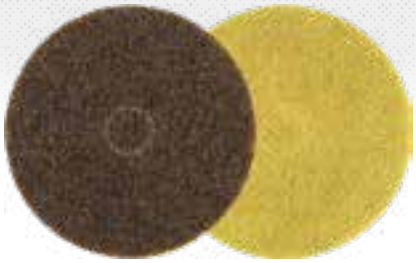
Průměr x otvor v mm	Zrno	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22	80	coarse	10	353413
115 x 22	100	medium	10	353415
115 x 22	180	medium	10	353409
115 x 22	280	very fine	10	353410
125 x 22	80	coarse	10	353414
125 x 22	100	medium	10	353416
125 x 22	180	medium	10	353411
125 x 22	280	very fine	10	353412

Brusný vlies

Kotouče na suchý zip / Podložný talíř

Vliesový kotouč, vodovzdorný

NDS 800





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druhy vliesu	Vlies s textilní vložkou

Oblasti použití:			
Kovy univerzálně	●	Dřevo	◑
Nerezová ocel	●		
Barva/Lak/Tmel	◑		
Umělá hmota	◑		

Výhody: Vysoká stabilita na hranách - Agresivní průběh broušení - Dlouhá životnost - Pro broušení za sucha i za mokra - S vyraženým středovým otvorem pro snadnou montáž, bezpečné držení a klidný chod na podložných talířích s centrováním - Lze použít také na podložných talířích bez centrování a podložných talířích pro vulkánfibrové kotouče s upínacím šroubem

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | **50** | 60 | 80 | **100** | 120 | 150 | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr x otvor v mm	Zrno	Barva	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22	50	hnědá	coarse	10	320103
115 x 22	100	červenohnědá	medium	10	320104
115 x 22	180	modrá	very fine	10	320105
125 x 22	50	hnědá	coarse	10	320106
125 x 22	100	červenohnědá	medium	10	320107
125 x 22	180	modrá	very fine	10	320108

Nosný podložný talíř pro vliesové kotouče

NDS 555





Výhody: Dobrá přilnavost vliesového kotouče - Pro středně těžké brusné a leštící práce

Průměr v mm	Uchycení	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115	Závit M 14	80 m/s	13300 1/min	1	164100
125	Závit M 14	80 m/s	12250 1/min	1	208275

Brusný vlies
Podložný talíř

Nosný podložný talíř pro vliesové kotouče

NDS 555 C





Výhody: Jednoduché a vždy vystředěné umístění vliesových kotoučů pomocí centrovacího zařízení - Jednoduché uchycení díky speciálnímu vliesovému suchému zipu - Méně vibrací, klidný chod - Eliminace uvolňování kotoučů při klesající přilnavosti

Průměr v mm	Uchycení	Vhodné pro	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115	Závit M 14	Průměr 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	358126
125	Závit M 14	Průměr 125 x 22	80 m/s	12250 1/min	1	358127

Vliesový Quick Change Disc

QMC 400





Vlastnosti		Oblasti použití:	
Pojivo	Umělá pryskyřice	Barva/Lak/Tmel	●
Druh zrna	Korund	Nerezová ocel	●
Druhy vliesu	Měkký vlies	Kovy univerzálně	◑

Výhody: Vhodný pro konečnou úpravu povrchů - Začišťovací práce na kovech a nátěrech

Průměr v mm	Barva	Stupeň jemnosti	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50	bordó	medium	19100 1/min	50	295392
50	bordó	fine	19100 1/min	50	295393
50	bordó	very fine	19100 1/min	50	295394

Vhodný podložný talíř viz str. 176 / Adaptér viz str. 179.

Vliesový Quick Change Disc

QMC 800





Vlastnosti		Oblasti použití:	
Pojivo	Umělá pryskyřice	Kovy univerzálně	●
Druh zrna	Korund	Nerezová ocel	●
Druhy vliesu	Vlies s textilní vložkou	Barva/Lak/Tmel	◑

Výhody: Lehké odjehlování - Odstraňování rzi a nátěrů - Dlouhá životnost díky tvrdé, stabilní kvalitě vliesu

Průměr v mm	Barva	Stupeň jemnosti	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50	šedá	coarse	19100 1/min	50	295410
50	fialová	medium	19100 1/min	50	295411
50	modrá	very fine	19100 1/min	50	295412
76	šedá	coarse	12500 1/min	25	295416
76	fialová	medium	12500 1/min	25	295417
76	modrá	very fine	12500 1/min	25	295418

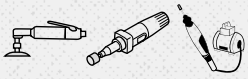
Vhodný podložný talíř viz str. 176 / Adaptér viz str. 179.

Brusný vlies

Quick Change Discs / Podložný talíř

Podložný talíř

QMC 555





Výhody: Bezpečné upnutí QMC kotouče - Díky 3 stupňům tvrdosti optimální průběh broušení (agresivita, povrchová kvalita) - Jednoduché rozlišení tvrdostí díky barevným kroužkům - Šroubovací upínací stopka, díky závitu 1/4"-20 lze použít na bruska s úhlovým převodem (dynafile) nebo s adaptérem QCA 555 na úhlové brusky

Průměr v mm	Uchycení	Stupeň tvrdosti	Barva	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
25	6 mm	medium	modrá	30000 1/min	1	295422
38	6 mm	soft	šedá	30000 1/min	1	300058
38	6 mm	medium	modrá	30000 1/min	1	295424
38	6 mm	firm	červená	30000 1/min	1	300059
50	6 mm	soft	šedá	30000 1/min	1	300060
50	6 mm	medium	modrá	30000 1/min	1	295426
50	6 mm	firm	červená	30000 1/min	1	295427
76	6 mm	soft	šedá	20000 1/min	1	300061
76	6 mm	medium	modrá	20000 1/min	1	295430
76	6 mm	firm	červená	20000 1/min	1	295431

Vliesový Quick Change Disc

QRC 400





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druhy vliesu	Měkký vlies

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Nerezová ocel	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Vhodný pro konečnou úpravu povrchů - Začišťovací práce na kovech a nátěrech

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Vhodný podložný talíř viz str. 178 / Adaptér viz str. 179.

Vliesový Quick Change Disc

QRC 800





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druhy vliesu	Vlies s textilní vložkou

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Nerezová ocel	●
Barva/Lak/Tmel	◑

Výhody: Lehké odjehlování - Odstraňování rzi a nátěrů - Dlouhá životnost díky tvrdé, stabilní kvalitě vliesu

Průměr v mm	Barva	Stupeň jemnosti	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50	šedá	coarse	19100 1/min	50	295413
50	fialová	medium	19100 1/min	50	295414
50	modrá	very fine	19100 1/min	50	295415
76	šedá	coarse	12500 1/min	25	295419
76	fialová	medium	12500 1/min	25	295420

Vhodný podložný talíř viz str. 178 / Adaptér viz str. 179.

Quick Change Disc, kompaktní vlies

QRC 500





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund/SiC
Druhy vliesu	Lisovaný kompaktní vlies

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Titan	●
Ocel	●
Vysoce legované oceli	●
Neželezné kovy	●
Hliník	●

Výhody: Velmi dlouhá životnost - Velmi jemný, konstantní a brilantní vzhled po broušení - Mnohostranně použitelný, podle hustoty a struktury (úběr až leštění) - Vhodný pro obtížně přístupné oblasti (např. vnitřní rohy) - Použitelný z čelní strany a plošně - Neobsahuje kovové materiály

Průměr v mm	Barva	Stupeň jemnosti	Stupeň tvrdosti	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
51	šedá	fine	2 SF soft	22100 1/min	10	358978
51	šedá	fine	3 SF medium soft	22100 1/min	10	358981
51	šedá	fine	6 SF hard	22100 1/min	10	358979
51	červenohnědá	coarse	8 AC very hard	22100 1/min	10	358980
76	šedá	fine	2 SF soft	15100 1/min	5	358982
76	šedá	fine	3 SF medium soft	15100 1/min	5	358985
76	šedá	fine	6 SF hard	15100 1/min	5	358983
76	červenohnědá	coarse	8 AC very hard	15100 1/min	5	358984

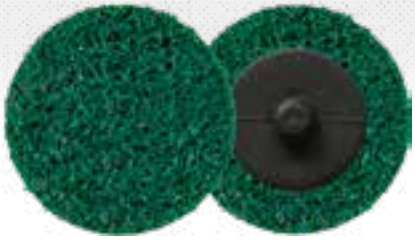
Vhodný podložný talíř viz str. 178 / Adaptér viz str. 179.

Brusný vlies
Quick Change Discs / Podložný talíř

Quick Change Disc, hrubý čisticí vlies

QRC 200 HD





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druhy vliesu	Hrubý čisticí vlies

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●
Neželezné kovy	●
Barva/Lak/Tmel	●

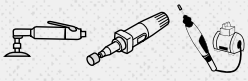
Výhody: Tvrdý, agresivní čisticí vlies pro velké namáhání - Otevřená struktura, žádné zanášení a ''chladný brus'' - Dlouhá životnost a rychlý úběr materiálu - Beze změny obrysů obrobku při použití na kov - Použitelný z čelní strany a plošně

Průměr v mm	Barva	Stupeň jemnosti	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
51	zelená	extra coarse	10500 1/min	10	358993
76	zelená	extra coarse	7000 1/min	5	358994

Vhodný podložný talíř viz str. 178 / Adaptér viz str. 179.

Podložný talíř

QRC 555





Výhody: Bezpečné upnutí QRC kotouče - Díky 2 stupňům tvrdosti optimální průběh broušení (agresivita, povrchová kvalita) - Jednoduché rozlišení tvrdostí díky barevným kroužkům - Šroubovací upínací stopka, díky závitu 1/4"-20 lze použít na bruska s úhlovým převodem (dynafile) nebo s adaptérem QCA 555 na úhlové brusky

Průměr v mm	Uchycení	Stupeň tvrdosti	Barva	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
25	6 mm	medium	modrá	30000 1/min	1	295423
38	6 mm	medium	modrá	30000 1/min	1	295425
50	6 mm	medium	modrá	30000 1/min	1	295428
50	6 mm	firm	červená	30000 1/min	1	295429
76	6 mm	medium	modrá	20000 1/min	1	295432
76	6 mm	firm	červená	20000 1/min	1	295433

Adaptér pro podložný talíř Quick Change Discs

QCA 555





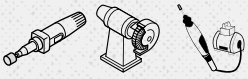
Výhody: Adaptér pro Quick Change Disc se vnitřním závitem M14 a vnějším závitem 1/4"-20 - Umožňuje použití Quick Change Disc na všech běžných úhlových bruskách

Šířka x délka v mm	Uchycení	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
20 x 30	Závit M 14	80 m/s	75400 1/min	1	308693

Brusný vlies
Lamelový kotouč

Kombinovaný vliesový kotouč

NCW 600





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druhy vliesu	Brusný vlies + lamely z brusného plátna

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Kovy univerzálně	●
Umělá hmota	◑

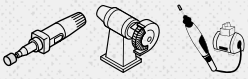
Výhody: Kombinace vliesu a lamel z brusného plátna pro jemný vzhled broušeného povrchu - Optimální chování při opotřebení - Vysoký úběr - Dlouhá životnost

Průměr x šířka x otvor v mm	Zrno	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
165 x 50 x 43,1	80	coarse	červenohnědá	32 m/s	3700 1/min	3	258909
165 x 50 x 43,1	100	medium	červenohnědá	32 m/s	3700 1/min	3	258910
165 x 50 x 43,1	150	medium	červenohnědá	32 m/s	3700 1/min	3	258911
165 x 50 x 43,1	180	very fine	červenohnědá	32 m/s	3700 1/min	3	258912
200 x 50 x 68,2	80	coarse	červenohnědá	32 m/s	3050 1/min	2	258913
200 x 50 x 68,2	100	medium	červenohnědá	32 m/s	3050 1/min	2	258914
200 x 50 x 68,2	150	medium	červenohnědá	32 m/s	3050 1/min	2	258915

Používat jen s odpovídajícím upínacím kroužkem SMD 612 (str. 156)!

Lamelový kotouč

NFW 600





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druhy vliesu	Měkký vlies

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Nerezová ocel	●

Výhody: Po celou dobu životnosti rovnoměrný finiš - Optimální nástroj pro matování a saténování

Průměr x šířka x otvor v mm	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
165 x 50 x 43,1	coarse	červenohnědá	32 m/s	3700 1/min	3	258898
165 x 50 x 43,1	medium	červenohnědá	32 m/s	3700 1/min	3	258899
165 x 50 x 43,1	very fine	červenohnědá	32 m/s	3700 1/min	3	258900
200 x 50 x 68,2	coarse	červenohnědá	32 m/s	3050 1/min	2	258901
200 x 50 x 68,2	medium	červenohnědá	32 m/s	3050 1/min	2	258902
200 x 50 x 68,2	very fine	červenohnědá	32 m/s	3050 1/min	2	258903

Používat jen s odpovídajícím upínacím kroužkem SMD 612 (str. 156)!

Kombinovaný vliesový saténovací válec

NCW 600 S



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druhy vliesu	Brusný vlies + lamely z brusného plátna

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Kovy univerzálně	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Díky kombinaci vliesu a lamel z brusného plátna dosažení velkého úběru a jemného vzhledu broušeného povrchu - Dlouhá životnost

Průměr x šířka x otvor v mm	Zrno	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 50 x 19	80	coarse	červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	3	259896
100 x 50 x 19	100	medium	červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	3	259897
100 x 50 x 19	150	medium	červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	3	259898
100 x 50 x 19	180	very fine	červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	3	259899
100 x 100 x 19	80	coarse	červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	1	258905
100 x 100 x 19	100	medium	červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	1	258906
100 x 100 x 19	150	medium	červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	1	258907
100 x 100 x 19	180	very fine	červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	1	258908
110 x 100 x 19	80	coarse	červenohnědá	19 m/s	3300 1/min	1	320246
110 x 100 x 19	100	medium	červenohnědá	19 m/s	3300 1/min	1	320247
110 x 100 x 19	150	medium	červenohnědá	19 m/s	3300 1/min	1	320248

Vliesový saténovací válec

NFW 600 S



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druhy vliesu	Měkký vlies

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Nerezová ocel	●

Výhody: Po celou dobu životnosti rovnoměrný finiš - Díky kvalitním vliesovým lamelám optimální nástroj pro matování a saténování

Průměr x šířka x otvor v mm	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 50 x 19	coarse	červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	3	259853
100 x 50 x 19	medium	červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	3	259854
100 x 50 x 19	very fine	červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	3	259895
100 x 100 x 19	coarse	červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	1	258895
100 x 100 x 19	medium	červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	1	258896

Brusný vlies
Lamelový kotouč

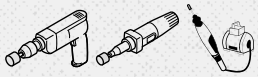
POZOR: Pokračování NFW 600 S, Vliesový saténovací válec

Průměr x šířka x otvor v mm	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 100 x 19	very fine	červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	1	258897
110 x 100 x 19	coarse	červenohnědá	19 m/s	3300 1/min	1	320253
110 x 100 x 19	medium	červenohnědá	19 m/s	3300 1/min	1	320254
110 x 100 x 19	very fine	červenohnědá	19 m/s	3300 1/min	1	320255

Kombinovaný vliesový lamelový kotouč na stopce

NCS 600





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druhy vliesu	Brusný vlies + lamely z brusného plátna

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Kovy univerzálně	●
Umělá hmota	◑

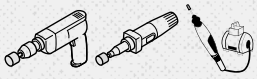
Výhody: Díky kombinaci vliesu a lamel z brusného plátna dosažení velkého úběru a jemného vzhledu brouseného povrchu - Dlouhá životnost

Průměr x šířka x stopka v mm	Zrno	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50 x 30 x 6	60	coarse	červenohnědá	32 m/s	12200 1/min	10	258932
50 x 30 x 6	100	medium	červenohnědá	32 m/s	12200 1/min	10	258933
50 x 30 x 6	150	medium	červenohnědá	32 m/s	12200 1/min	10	258934
50 x 30 x 6	240	very fine	červenohnědá	32 m/s	12200 1/min	10	258935
60 x 30 x 6	60	coarse	červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258936
60 x 30 x 6	100	medium	červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258937
60 x 30 x 6	150	medium	červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258938
60 x 30 x 6	240	very fine	červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258939
60 x 50 x 6	60	coarse	červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258940
60 x 50 x 6	100	medium	červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258941
60 x 50 x 6	150	medium	červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258942
60 x 50 x 6	240	very fine	červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258943
80 x 50 x 6	60	coarse	červenohnědá	32 m/s	7600 1/min	10	258944
80 x 50 x 6	100	medium	červenohnědá	32 m/s	7600 1/min	10	258945
80 x 50 x 6	150	medium	červenohnědá	32 m/s	7600 1/min	10	258946
80 x 50 x 6	240	very fine	červenohnědá	32 m/s	7600 1/min	10	258947
100 x 50 x 6	60	coarse	červenohnědá	32 m/s	6100 1/min	4	258948
100 x 50 x 6	100	medium	červenohnědá	32 m/s	6100 1/min	4	258949
100 x 50 x 6	150	medium	červenohnědá	32 m/s	6100 1/min	4	258950
100 x 50 x 6	240	very fine	červenohnědá	32 m/s	6100 1/min	4	258951

Vliesový lamelový kotouč na stopce

NFS 600





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druhy vliesu	Měkký vlies

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Nerezová ocel	●

Výhody: Po celou dobu životnosti rovnoměrný finiš - Díky kvalitním vliesovým lamelám optimální nástroj pro matování a saténování

Průměr x šířka x stopka v mm	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50 x 30 x 6	coarse	červenohnědá	32 m/s	12200 1/min	10	258917
50 x 30 x 6	medium	červenohnědá	32 m/s	12200 1/min	10	258918
50 x 30 x 6	very fine	červenohnědá	32 m/s	12200 1/min	10	258919
60 x 30 x 6	coarse	červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258920
60 x 30 x 6	medium	červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258921
60 x 30 x 6	very fine	červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258922
60 x 50 x 6	coarse	červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258923
60 x 50 x 6	medium	červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258924
60 x 50 x 6	very fine	červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258925
80 x 50 x 6	coarse	červenohnědá	32 m/s	7600 1/min	10	258926
80 x 50 x 6	medium	červenohnědá	32 m/s	7600 1/min	10	258927
80 x 50 x 6	very fine	červenohnědá	32 m/s	7600 1/min	10	258928
100 x 50 x 6	coarse	červenohnědá	32 m/s	6000 1/min	4	258929
100 x 50 x 6	medium	červenohnědá	32 m/s	6000 1/min	4	258930
100 x 50 x 6	very fine	červenohnědá	32 m/s	6000 1/min	4	258931

Brusný vlies
Brusné lamelové talíře

Vliesový lamelový talíř

SMT 800 SPECIAL



Vlastnosti	
Druh zrna	Korund
Druhy vliesu	Vlies s textilní vložkou
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 12°

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●

Výhody: Kvalitní vliesový lamelový talíř pro dokončovací brus na nerezové oceli - Optimální výsledky na úhlové brusce s nastavitelným počtem otáček - Tři stupně jemnosti

Průměr x otvor v mm	Forma	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Doporučená pracovní rychlost	Doporučené otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		coarse	hnědá	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278495
115 x 22,23		medium	červenohnědá	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278496
115 x 22,23		very fine	zelená	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278497
125 x 22,23		coarse	hnědá	80 m/s	12250 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278498
125 x 22,23		medium	červenohnědá	80 m/s	12250 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278499
125 x 22,23		very fine	zelená	80 m/s	12250 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278500

Kombinovaný vliesový lamelový talíř

SMT 850 plus SPECIAL



Vlastnosti	
Druh zrna	Korund
Druhy vliesu	Vlies s textilní vložkou + lamely z brusného plátna
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 12°

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●

Výhody: Kvalitní kombinovaný vliesový lamelový talíř - Speciální pro opracování svarů WIG na konstrukčních dílech z nerezové oceli - Rovnoměrná dokončovací úprava po celou dobu životnosti - Broušení a dokončovací úprava v jediném pracovním kroku

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Doporučená pracovní rychlost	Doporučené otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		60	coarse	hnědá	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312556
115 x 22,23		80	medium	červenohnědá	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312557
115 x 22,23		120	very fine	zelená	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312558
125 x 22,23		60	coarse	hnědá	80 m/s	12250 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312559
125 x 22,23		80	medium	červenohnědá	80 m/s	12250 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312560
125 x 22,23		120	very fine	zelená	80 m/s	12250 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312561

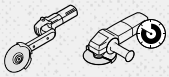
Brusný vlies

Vysoce výkonné vliesové kotouče

Vysoce výkonný vliesový kotouč

MFW 600





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund/SiC
Druhy vliesu	Lisovaný kompaktní vlies

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Speciální výrobek pro dokončovací úpravu svarů na nerezové oceli - 4 různé stupně jemnosti úběru materiálu až po vysoký lesk

Průměr x šířka x otvor v mm	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Doporučené otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125 x 6 x 22	coarse	červená	59 m/s	8000 1/min	4000 1/min	5	342218
125 x 6 x 22	medium	šedá	59 m/s	8000 1/min	4000 1/min	5	342219
125 x 6 x 22	fine	šedá	39 m/s	8000 1/min	4000 1/min	5	342237
150 x 3 x 25,4	coarse	červená	59 m/s	6000 1/min	3000 1/min	10	337948
150 x 3 x 25,4	medium	šedá	59 m/s	6000 1/min	3000 1/min	10	337949
150 x 6 x 25,4	coarse	červená	59 m/s	6000 1/min	3000 1/min	5	337944
150 x 6 x 25,4	medium	šedá	59 m/s	6000 1/min	3000 1/min	5	337945
150 x 6 x 25,4	fine	šedá	39 m/s	6000 1/min	3000 1/min	5	337946
150 x 6 x 25,4	very fine	šedá	39 m/s	6000 1/min	3000 1/min	5	337947

Vysoce výkonný vliesový kotouč

NUD 500





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druhy vliesu	Lisovaný kompaktní vlies
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	rovný

Oblasti použití:	
Legované oceli	●
Vysoce legované oceli	●
Barevné kovy	●
Lehké kovy	●
Chromové a niklové oceli	●
Ocel	●
Titan	●

Výhody: Pro čištění a předleštění povrchů - Pro broušení svarů - Šetří pracovní kroky - Precizní čištění a finální opracování povrchů - Dosahuje velmi malého zdrsnění opracovávaného materiálu

Průměr x šířka x otvor v mm	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Doporučené otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 13 x 22,23	coarse	šedá	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337864
115 x 13 x 22,23	medium	šedá	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337865
115 x 13 x 22,23	very fine	šedá	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337866
125 x 13 x 22,23	coarse	šedá	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337861
125 x 13 x 22,23	medium	šedá	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337862
125 x 13 x 22,23	very fine	šedá	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337863

Brusný vlies

Kompaktní vliesové kotouče

Kompaktní vliesový kotouč

NCO 700 DB





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druhy vliesu	Kompaktní vlies z navinutých vliesových vrstev

Oblasti použití:			
Nerezová ocel	●	Neželezné kovy	●
Slitina titanu	●	Hliník	●
Ocel	●	Umělá hmota	◑
Vysoce legované oceli	●		

Výhody: Otevřená struktura, žádné zanášení - Vynikající saténový výbrus s velmi malým zdrsněním - Dobrá životnost, konstantní, rovnoměrný finální výbrus - Odstraňování středních (7SF) až velkých otřepů (9SF) bez vzniku sekundárních otřepů

Průměr x šířka x otvor v mm	Barva	Stupeň jemnosti	Stupeň tvrdosti	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
152,4 x 25,4 x 25,4	šedá	fine	7 SF	47 m/s	6000 1/min	2	366498
152,4 x 25,4 x 25,4	šedá	fine	8 SF	47 m/s	6000 1/min	2	366499
152,4 x 25,4 x 25,4	šedá	fine	9 SF	47 m/s	6000 1/min	2	366500
203,2 x 51 x 76,2	šedá	fine	7 SF	36 m/s	3450 1/min	1	367522
203,2 x 51 x 76,2	šedá	fine	8 SF	36 m/s	3450 1/min	1	367523
203,2 x 51 x 76,2	šedá	fine	9 SF	36 m/s	3450 1/min	1	367524

Redukční příruba RF 712 viz str. 187.

Kompaktní vliesový kotouč

NCO 710 DB





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druhy vliesu	Kompaktní vlies z navinutých vliesových vrstev

Oblasti použití:			
Nerezová ocel	●	Neželezné kovy	●
Slitina titanu	●	Hliník	●
Ocel	●	Umělá hmota	◑
Vysoce legované oceli	●		

Výhody: Otevřená struktura, žádné zanášení - Vynikající saténový výbrus s velmi malým zdrsněním - Dlouhá životnost, konstantní a rovnoměrný finální výbrus - Odstraňování středních (7SF) až velkých otřepů (9SF) bez vzniku sekundárních otřepů

Průměr x šířka x otvor v mm	Barva	Stupeň jemnosti	Stupeň tvrdosti	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
152,4 x 25,4 x 25,4	šedá	fine	7 SF	47 m/s	6000 1/min	2	366877
152,4 x 25,4 x 25,4	šedá	fine	8 SF	47 m/s	6000 1/min	2	366907
152,4 x 25,4 x 25,4	šedá	fine	9 SF	47 m/s	6000 1/min	2	366909
203,2 x 51 x 76,2	šedá	fine	7 SF	47 m/s	4500 1/min	1	367525
203,2 x 51 x 76,2	šedá	fine	8 SF	47 m/s	4500 1/min	1	367526
203,2 x 51 x 76,2	šedá	fine	9 SF	47 m/s	4500 1/min	1	367527

Redukční příruba RF 712 viz str. 187.

Redukční příruba

RF 712



Výhody: Upínací příruba pro upnutí kompaktních vliesových kotoučů NCO 700/710 na stacionárních strojích - Otvor přizpůsobitelný požadovanému průměru hřídele

Balení: 2 kusy (1 pár)

Průměr v mm	Vhodné pro	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115	NCO700/710 s vnitřním otvorem 76,2 mm	2	372122

Čistící kotouč

NCD 200







Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druhy vliesu	Hrubý čisticí vlies
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	rovný

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●
Neželezné kovy	●
Barva/Lak/Tmel	●

Umělá hmota	●

Výhody: Speciální čistící vlies SiC pro odstraňování náběhových barev a čištění povrchů - Díky otevřené struktuře bez zanášení

Průměr x otvor v mm	Forma	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		černá	63 m/s	10450 1/min	5	259043
125 x 22,23		černá	63 m/s	9600 1/min	5	259044

Brusný vlies

Čistící kotouče / Power Wheel

Hrubý čisticí kotouč, heavy duty

NCD 200 HD







Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druhy vliesu	Hrubý čisticí vlies
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	rovný

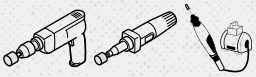
Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●
Neželezné kovy	●
Barva/Lak/Tmel	●

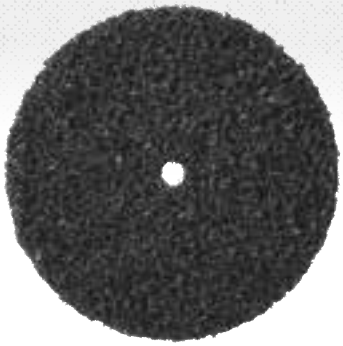
Výhody: Tvrdá, agresivní varianta vliesu pro větší namáhání - Otevřená struktura - Žádné zanášení - ''Chladný brus'' - Dlouhá životnost a rychlý úběr materiálu - Beze změny obrysů obrobku

Průměr x otvor v mm	Forma	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		extra coarse	zelená	63 m/s	10450 1/min	5	358003
125 x 22,23		extra coarse	zelená	63 m/s	9600 1/min	5	358004

Power Wheel, extra coarse

PW 2000





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druhy vliesu	Hrubý čisticí vlies

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Kovy univerzálně	●
Kámen	●

Výhody: Speciální nylonový vlies ideální pro odstranění náběhových barev, oxidových vrstev, rzi, zbytků nátěru - Začišťování svarů - Bez zanášení

Průměr x šířka x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 13 x 13	40 m/s	7600 1/min	10	194625
150 x 13 x 13	40 m/s	5000 1/min	10	194626

Upínací trn

SD 2000



Výhody: Pro bezpečné upnutí na vrtačkách, pružných hřídelích a rovinných bruskách a optimální otáčení bez obvodového házení brusného nástroje PW 2000

Průměr v mm	Vhodné pro	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
6	1 kolo Ø 100 - Ø 200	1	194629
8	1 - 2 kola Ø 100 - Ø 200	1	194632

Brusné lamelové talíře

Typ		Materiál: Ocel	Ušlechtilá ocel (INOX)	Vysoce legované oceli	Neželezné kovy	Hliník	Dřevo	Použití: Rovinné broušení	Opracování svarů	Opracování hran; sražení hran	Odjehlování, vyrovnávání	Strana
SMT 314 *EXTRA*		●			●	●	◑		●	●		191
SMT 324 *EXTRA*		●	●	●				●				192
SMT 324 *EXTRA*		●	●	●					●	●		192
SMT 325 *EXTRA*		●	●	●				●				193
SMT 325 *EXTRA*		●	●	●					●	●		193
SMT 624 *SUPRA*		●	●	●					●	●		194
SMT 626 *SUPRA*		●	●	●					●	●	●	196
SMT 628 *SUPRA*		●	●	●				●				195
SMT 636 *SUPRA*	 *		●	●	◑	◑		●				
SMT 636 *SUPRA*			●	●	◑	◑			●	●		197
SMT 644 *SUPRA*		●	●	●				●				197
SMT 644 *SUPRA*		●	●	●					●	●		197
SMT 645 *SUPRA*		●	●	●				●				198
SMT 674 *SUPRA*		●	●						●	●		199
SMT 674 *SUPRA*		●	●					●				199
SMT 924 *SPECIAL*		●	●						●	●	●	200
SMT 925 *SPECIAL*		●	●	●				●				201
SMT 925 *SPECIAL*		●	●	●					●	●		201
SMT 926 *SPECIAL*		●	●	●					●	●	●	202
SMT 974 *SPECIAL*		●	●						●	●	●	200
SMT 975 *SPECIAL*		●	●						●	●	●	202
SMT 976 *SPECIAL*			●	●	◑	◑			●	●	●	203
SMT 996 *SPECIAL*	 *		●	●				●				
SMT 996 *SPECIAL*			●	●					●	●	●	203
MST 624 *SUPRA*		●	●						●	●	●	204
MST 924 *SPECIAL*		●	●						●	●	●	204

● = Hlavní oblast použití ◑ = Možné použití *na vyžádání

Minimální množství při výrobě zboží

Průměr	Minimální odběr
do 150 mm	320 ks
180 mm	160 ks

Brusné lamelové talíře

Brusný lamelový talíř

SMT 314
EXTRA





Třída	EXTRA
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Ocel	●
Neželezné kovy	●
Dřevo	◑



Vlastnosti	
Druh zrna	Korund
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 12°

Výhody: Dobrý brusný výkon na nelegovaných ocelích - Vhodný i pro neželezné kovy - Dobrý úběr na úhlových bruskách všech výkonnostních tříd

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 **36** **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	322808
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322809
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322811
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322812
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	322813
125 x 22,23		36	80 m/s	12250 1/min	10	322814
125 x 22,23		40	80 m/s	12250 1/min	10	322815
125 x 22,23		60	80 m/s	12250 1/min	10	322817
125 x 22,23		80	80 m/s	12250 1/min	10	322818
125 x 22,23		120	80 m/s	12250 1/min	10	322819
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322821
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	322822

Brusné lamelové talíře

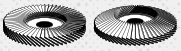
Brusný lamelový talíř

SMT 324

EXTRA







Třída	*EXTRA*
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●

Vlastnosti	
Druh zrna	Zirkonkorund
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 12°, rovný

Výhody: Univerzální výrobek pro broušení hran a ploch u oceli a nerezové oceli - Dobrý úběr na úhlových bruskách všech výkonnostních tříd - Vyznačuje se broušením bez zalepení i při malém přítlaku

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321509
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321511
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321513
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321645
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321647
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321649
125 x 22,23		40	80 m/s	12250 1/min	10	321510
125 x 22,23		60	80 m/s	12250 1/min	10	321512
125 x 22,23		80	80 m/s	12250 1/min	10	321514
125 x 22,23		40	80 m/s	12250 1/min	10	321646
125 x 22,23		60	80 m/s	12250 1/min	10	321648
125 x 22,23		80	80 m/s	12250 1/min	10	321650

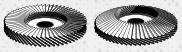
Brusné lamelové talíře

Brusný lamelový talíř

SMT 325 EXTRA







XLOCK !

Třída	EXTRA
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●

Vlastnosti	
Druh zrna	Zirkonkorund
Talíř	Plast, zesílený skleněným vláknem
Provedení	vydutý 12°, rovný

Výhody: Univerzální výrobek pro broušení hran a ploch v oblasti zpracování oceli a nerezové oceli - Dobrý úběr na úhlových bruskách všech výkonnostních tříd - Vyznačuje se broušením bez zalepení i při malém přítlaku

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321659
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321661
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321663
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321653
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321655
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321657
115 x 22,23 X-LOCK		40	80 m/s	13300 1/min	10	351281
115 x 22,23 X-LOCK		60	80 m/s	13300 1/min	10	351280
115 x 22,23 X-LOCK		80	80 m/s	13300 1/min	10	351279
125 x 22,23		40	80 m/s	12250 1/min	10	321660
125 x 22,23		60	80 m/s	12250 1/min	10	321662
125 x 22,23		80	80 m/s	12250 1/min	10	321664
125 x 22,23		40	80 m/s	12250 1/min	10	321654
125 x 22,23		60	80 m/s	12250 1/min	10	321656
125 x 22,23		80	80 m/s	12250 1/min	10	321658
125 x 22,23 X-LOCK		40	80 m/s	12250 1/min	10	351278
125 x 22,23 X-LOCK		60	80 m/s	12250 1/min	10	351277
125 x 22,23 X-LOCK		80	80 m/s	12250 1/min	10	351276

Brusné lamelové talíře

Brusný lamelový talíř

SMT 624

SUPRA





Třída	*SUPRA*
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●



Vlastnosti	
Druh zrna	Zirkonkorund
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 12°

Výhody: Agresivní brusný výkon a současně vysoký komfort broušení - Univerzální použití pro náročné broušení v oblasti zpracování oceli a nerezové oceli - Optimální úběr při použití na výkonných úhlových bruskách

Rozmezí zrnitosti:

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16		36	80 m/s	15300 1/min	10	322758
100 x 16		40	80 m/s	15300 1/min	10	322759
100 x 16		60	80 m/s	15300 1/min	10	322760
100 x 16		80	80 m/s	15300 1/min	10	322761
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	322764
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322765
115 x 22,23		50	80 m/s	13300 1/min	10	322766
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322767
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322768
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	322769
125 x 22,23		36	80 m/s	12250 1/min	10	322771
125 x 22,23		40	80 m/s	12250 1/min	10	322772
125 x 22,23		50	80 m/s	12250 1/min	10	322773
125 x 22,23		60	80 m/s	12250 1/min	10	322774
125 x 22,23		80	80 m/s	12250 1/min	10	322775
125 x 22,23		120	80 m/s	12250 1/min	10	322776
150 x 22,23		40	80 m/s	10200 1/min	10	322778
150 x 22,23		60	80 m/s	10200 1/min	10	322779
150 x 22,23		80	80 m/s	10200 1/min	10	322780
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	322782
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322783
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	322785
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	322786
180 x 22,23		120	80 m/s	8500 1/min	10	322787

Brusné lamelové talíře

Brusný lamelový talíř

SMT 628
SUPRA





Třída	SUPRA
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●



Vlastnosti	
Druh zrna	Zirkonkorund
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	rovný

Výhody: Maximálně vhodný pro broušení ploch v oblasti zpracování oceli a nerezové oceli - Optimální úběr při použití na výkonných úhlových bruskách - Agresivní brusný výkon a současně vysoký komfort broušení

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	322789
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322790
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322792
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322793
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	322794
125 x 22,23		36	80 m/s	12250 1/min	10	322795
125 x 22,23		40	80 m/s	12250 1/min	10	322796
125 x 22,23		60	80 m/s	12250 1/min	10	322798
125 x 22,23		80	80 m/s	12250 1/min	10	322799
125 x 22,23		120	80 m/s	12250 1/min	10	322800
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	322802
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322803
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	322805
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	322806

Brusné lamelové talíře

Brusný lamelový talíř

SMT 626

SUPRA





Třída	*SUPRA*
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●



Vlastnosti	
Druh zrna	Zirkonkorund
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 6°

Výhody: Vysoký úběr - Díky jedinečnému sklonu lamel znatelně delší životnost

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	321686
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321689
115 x 22,23		50	80 m/s	13300 1/min	10	321692
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321694
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321697
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	321683
125 x 22,23		36	80 m/s	12250 1/min	10	321687
125 x 22,23		40	80 m/s	12250 1/min	10	321690
125 x 22,23		50	80 m/s	12250 1/min	10	321693
125 x 22,23		60	80 m/s	12250 1/min	10	321695
125 x 22,23		80	80 m/s	12250 1/min	10	321698
125 x 22,23		120	80 m/s	12250 1/min	10	321684
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	321688
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	321691
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	321696
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	321699

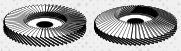
Brusné lamelové talíře

Brusný lamelový talíř, multipojivo

SMT 636
SUPRA







Třída	SUPRA
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●

Vlastnosti	
Druh zrna	Zirkonkorund s multipojivem
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 6°, rovný

Výhody: Speciální výrobek pro opracování nerezové oceli - Díky multipojivu zvláště chladný průběh broušení - Vhodný pro opracování hran a ploch - Vyznačuje se broušením bez zalepení a zanášení

Rozmezí zrnitosti:

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

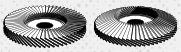
Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322826
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322828
125 x 22,23		40	80 m/s	12250 1/min	10	322831
125 x 22,23		60	80 m/s	12250 1/min	10	322832
125 x 22,23		80	80 m/s	12250 1/min	10	322833

Brusný lamelový talíř

SMT 644
SUPRA







Třída	SUPRA
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	●

Vlastnosti	
Druh zrna	Zirkonkorund
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 12°, rovný

Výhody: Dlouhá životnost i při hranovém broušení v rozích nebo úhlech - Konstantně vysoký úběr i při opracování ploch - Bez zanášení nebo zalepení i při malém přítlaku nebo nízkém výkonu stroje (<1000W)

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	329993
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	329995
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	329989
125 x 22,23		40	80 m/s	12250 1/min	10	330005
125 x 22,23		60	80 m/s	12250 1/min	10	330006
125 x 22,23		80	80 m/s	12250 1/min	10	330007

Brusné lamelové talíře

POZOR: Pokračování 644 Supra, Brusný lamelový talíř

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125 x 22,23		120	80 m/s	12250 1/min	10	330008
125 x 22,23		40	80 m/s	12250 1/min	10	329997
125 x 22,23		60	80 m/s	12250 1/min	10	330002
125 x 22,23		80	80 m/s	12250 1/min	10	330003

Brusný lamelový talíř

SMT 645

SUPRA





Třída	*SUPRA*
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●



Vlastnosti	
Druh zrna	Zirkonkorund
Talíř	Plast, zesílený skleněným vláknem
Provedení	rovný

Výhody: Vysoká stabilita na hranách - Velmi dobrý úběr také na úhlových bruskách se slabým výkonem - Díky dvojitě uloženým brusným lamelám dlouhá životnost

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	278590
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	278591
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	278592

Brusné lamelové talíře

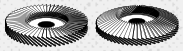
CEVOLUTION

Brusný lamelový talíř CEVOLUTION

SMT 674 *SUPRA CEVOLUTION*







Třída	*SUPRA*
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	◑

Vlastnosti	
Druh zrna	Keramický korund
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 12°, rovný

Výhody: Univerzálně použitelný pro všechny úlohy broušení oceli - Také vhodný na nerezovou ocel - Lamelový brusný talíř SMT 674 obsahuje novou technologii CEVOLUTION - CEVOLUTION znamená optimalizovaná keramická brusiva. Výrobky Klingspor s technologií CEVOLUTION obsahují mimo jiné optimalizovanou směs zrna, velikosti zrna a složení, aby nabízely maximální výkon v každé aplikaci.

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	369262
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	369261
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	369260
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	369269
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	369265
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	369276
125 x 22,23		40	80 m/s	12250 1/min	10	369259
125 x 22,23		60	80 m/s	12250 1/min	10	369258
125 x 22,23		80	80 m/s	12250 1/min	10	369257
125 x 22,23		40	80 m/s	12250 1/min	10	369275
125 x 22,23		60	80 m/s	12250 1/min	10	369274
125 x 22,23		80	80 m/s	12250 1/min	10	369273
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	369268
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	369267
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	369266

Brusné lamelové talíře

Brusný lamelový talíř

SMT 924 *SPECIAL*





Třída	*SPECIAL*
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●



Vlastnosti	
Druh zrna	Keramický korund
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 6°

Výhody: Maximální agresivita pro náročné broušení hran - Vysoká stabilita na hranách - Optimální úběr při použití na výkonných úhlových bruskách a při zvýšeném přítlaku

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 **36** **40** 50 **60** **80** 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322862
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322864
125 x 22,23		40	80 m/s	12250 1/min	10	322867
125 x 22,23		60	80 m/s	12250 1/min	10	322868
125 x 22,23		80	80 m/s	12250 1/min	10	322869

CEVOLUTION

Brusný lamelový talíř CEVOLUTION

SMT 974 *SPECIAL CEVOLUTION*





Třída	*SPECIAL*
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	◑



Vlastnosti	
Druh zrna	Keramický korund
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 6°

Výhody: Nově vyvinutý brusný nástroj pro náročné úlohy broušení oceli - Optimální nástroj pro opracování hran a svarů - Dlouhá životnost na výkonných úhlových bruskách - Lamelový brusný talíř SMT 974 obsahuje novou technologii CEVOLUTION - CEVOLUTION znamená optimalizovaná keramická brusiva. Výrobky Klingspor s technologií CEVOLUTION obsahují mimo jiné optimalizovanou směs zrna, velikosti zrna a složení, aby nabízely maximální výkon v každé aplikaci.

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	369283
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	369282
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	369281
125 x 22,23		40	80 m/s	12250 1/min	10	369280
125 x 22,23		60	80 m/s	12250 1/min	10	369279
125 x 22,23		80	80 m/s	12250 1/min	10	369278

Brusné lamelové talíře

Brusný lamelový talíř

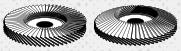
SMT 925 SPECIAL





Třída	SPECIAL
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●



Vlastnosti	
Druh zrna	Zirkonkorund
Talíř	Plast, zesílený skleněným vláknem
Provedení	vydutý 12°, rovný

Výhody: Znatelně vyšší brusný výkon a životnost - Optimální úběr při použití na výkonných úhlových bruskách a při zvýšeném přítlaku - Maximální úběr a současně dlouhá životnost

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321714
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	321668
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321670
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321674
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321677
125 x 22,23		40	80 m/s	12250 1/min	10	321719
125 x 22,23		60	80 m/s	12250 1/min	10	321720
125 x 22,23		40	80 m/s	12250 1/min	10	321671
125 x 22,23		60	80 m/s	12250 1/min	10	321675
125 x 22,23		80	80 m/s	12250 1/min	10	321678
180 x 22,23		24	80 m/s	8500 1/min	5	321667
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	5	321672
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	5	321676

Brusné lamelové talíře

CEVOLUTION

Brusný lamelový talíř CEVOLUTION

SMT 975 SPECIAL CEVOLUTION



Třída	SPECIAL
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	◑

Vlastnosti	
Druh zrna	Keramický korund
Talíř	Plast, zesílený skleněným vláknem
Provedení	vydutý 6°

Výhody: Rychlý úběr materiálu díky samoostřícímu keramickému zrnu (CEVOLUTION) - Jednoduché upnutí díky integrovanému závitu M14 - Velmi dlouhá životnost díky upravitelnému talíři - odbroušení hran - Lamelový brusný talíř SMT 975 obsahuje novou technologii CEVOLUTION - CEVOLUTION znamená optimalizovaná keramická brusiva. Výrobky Klingspor s technologií CEVOLUTION obsahují mimo jiné optimalizovanou směs zrna, velikosti zrna a složení, aby nabízely maximální výkon v každé aplikaci.

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115		40	80 m/s	13300 1/min	10	369295
115		60	80 m/s	13300 1/min	10	369296
115		80	80 m/s	13300 1/min	10	369297
125		40	80 m/s	12250 1/min	10	369301
125		60	80 m/s	12250 1/min	10	369303
125		80	80 m/s	12250 1/min	10	369304

Brusný lamelový talíř

SMT 926 SPECIAL



Třída	SPECIAL
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●

Vlastnosti	
Druh zrna	Zirkonkorund
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 6°

Výhody: Maximální životnost a současně vysoký úběr - Speciálně pro hrubé opracování v oblasti zpracování oceli a nerezové oceli - Optimální úběr při použití na výkonných úhlových bruskách a při zvýšeném přítlaku

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321703
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321706
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321708
125 x 22,23		40	80 m/s	12250 1/min	10	321704
125 x 22,23		60	80 m/s	12250 1/min	10	321707
125 x 22,23		80	80 m/s	12250 1/min	10	321709
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	321705

Brusné lamelové talíře

Brusný lamelový talíř, multipojivo

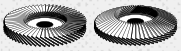
SMT 996 SPECIAL





Třída	SPECIAL
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●



Vlastnosti	
Druh zrna	Keramický korund s multipojivem
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 6°, rovný

Výhody: Agresivní průběh broušení při vynaložení malé síly - Vysoká stabilita na hranách - Díky multipojivu chladný brus - Optimální úběr při použití na výkonných úhlových bruskách a při zvýšeném přítlaku

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322849
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322850
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322851
125 x 22,23		40	80 m/s	12250 1/min	10	322852
125 x 22,23		60	80 m/s	12250 1/min	10	322853
125 x 22,23		80	80 m/s	12250 1/min	10	322854

CEVOLUTION

Brusný lamelový talíř, multipojivo, CEVOLUTION

SMT 976 SPECIAL CEVOLUTION





Třída	SPECIAL
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Neželezné kovy	◑
Hliník	◑



Vlastnosti	
Druh zrna	Keramický korund s multipojivem
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 6°

Výhody: Maximální úběr materiálu při broušení nerezové oceli - Snížená teplota broušení díky multipojivu - Vhodný na měkké materiály, jako jsou neželezné kovy a hliník - Lamelový brusný talíř SMT 976 obsahuje novou technologii CEVOLUTION - CEVOLUTION znamená optimalizovaná keramická brusiva. Výrobky Klingspor s technologií CEVOLUTION obsahují mimo jiné optimalizovanou směs zrna, velikosti zrna a složení, aby nabízely maximální výkon v každé aplikaci.

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	369277
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	369272
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	369271
125 x 22,23		40	80 m/s	12250 1/min	10	369270
125 x 22,23		60	80 m/s	12250 1/min	10	369264
125 x 22,23		80	80 m/s	12250 1/min	10	369263

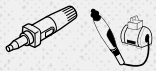
Brusné lamelové talíře

Mini brusný lamelový talíř

MST 624

SUPRA





Třída	*SUPRA*
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	●

Vlastnosti	
Druh zrna	Zirkonkorund
Talíř	Plast, zesílený skleněným vláknem
Provedení	vydutý 6°

Výhody: Univerzálně použitelný pro náročné úlohy broušení oceli a nerezové oceli - Ideální pro opracování těžko přístupných míst - Velká hospodárnost díky rychlé výměně nástroje

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr v mm	Forma	Zrno	Uchycení	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50		40	Quick Roll Connect	80 m/s	30000 1/min	10	365094
50		60	Quick Roll Connect	80 m/s	30000 1/min	10	365147
50		80	Quick Roll Connect	80 m/s	30000 1/min	10	365148
50		120	Quick Roll Connect	80 m/s	30000 1/min	10	365149
75		40	Quick Roll Connect	80 m/s	20000 1/min	10	365150
75		60	Quick Roll Connect	80 m/s	20000 1/min	10	365151
75		80	Quick Roll Connect	80 m/s	20000 1/min	10	365152
75		120	Quick Roll Connect	80 m/s	20000 1/min	10	365153

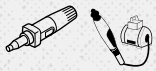
Podložný talíř viz strana 151 (QRC 555 firm)

Mini brusný lamelový talíř

MST 924

SPECIAL





Třída	*SPECIAL*
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	●

Vlastnosti	
Druh zrna	Keramický korund
Talíř	Plast, zesílený skleněným vláknem
Provedení	vydutý 6°

Výhody: Agresivní úběr díky samoostřícímu keramickému zrnu - Ideální pro opracování těžko přístupných míst - Pro hrubé broušení vysoce legovaných ocelí a nerezových ocelí

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr v mm	Forma	Zrno	Uchycení	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50		36	Quick Roll Connect	80 m/s	30000 1/min	10	365095
50		40	Quick Roll Connect	80 m/s	30000 1/min	10	365144
50		60	Quick Roll Connect	80 m/s	30000 1/min	10	365145
50		80	Quick Roll Connect	80 m/s	30000 1/min	10	365146

Brusné lamelové talíře

▸▸ POZOR: Pokračování MST 924 Special, Mini brusný lamelový talíř

Průměr v mm	Forma	Zrno	Uchycení	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
75		36	Quick Roll Connect	80 m/s	20000 1/min	10	365137
75		40	Quick Roll Connect	80 m/s	20000 1/min	10	365138
75		60	Quick Roll Connect	80 m/s	20000 1/min	10	365143
75		80	Quick Roll Connect	80 m/s	20000 1/min	10	365136

Podložný talíř viz strana 151 (QRC 555 firm)

Řezné a brusné kotouče Kronenflex®

Řezné kotouče Kronenflex® 0,8–1,2 mm

Typ	Tloušťka [mm]	Použití materiálu: Ocel	Tvrzené oceli	Nástrojová ocel	Ušlechtilá ocel	Vysoce legované oceli	Oceli vzdorující rzi a kyselině	Hliník	Bronz	Měď	Mosaz	Zinkový odlitek	Litina	Strana
A 980 TZ *SPECIAL*	0,8	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	◑	◑	208
A 60 *EXTRA*	1,0	●	◑	◑		◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	208
A 660 R *SUPRA*	1,0	●	●	●	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	209
A 60 TZ *SPECIAL*	1,0	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	●	◑	210
A 960 TZ *SPECIAL*	1,0	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	●	◑	210
A 60 N *SUPRA*	1,0	◑	◑	◑	◑	◑	◑	●	◑	◑	◑	◑	◑	209
K 960 TX *SPECIAL*	1,0	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	●	●	211
Z 960 TX *SPECIAL*	1,0	◑	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑			211
EDGE *SPECIAL*	1,2	●	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	●	◑	212
A 660 R *SUPRA* ***Malé řezné kotouče***	1,0–1,6	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	212

Řezné kotouče Kronenflex® 1,6–1,9 mm

Typ	Tloušťka [mm]	Použití materiálu: Ocel	Tvrzené oceli	Nástrojová ocel	Ušlechtilá ocel	Vysoce legované oceli	Oceli vzdorující rzi a kyselině	Hliník	Bronz	Měď	Mosaz	Hliníkový odlitek	Zinkový odlitek	Strana
A 346 *EXTRA*	1,6	●	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	214
A 646 R *SUPRA*	1,6–1,9	●	●	●	◑	●	●							214
A 46 TZ *SPECIAL*	1,6–1,9	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑		●	215
A 946 TZ *SPECIAL*	1,6–1,9	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	◑	◑	216

Řezné kotouče Kronenflex® 2,0–3,2 mm

Typ	Tloušťka [mm]	Použití materiálu: Ocel	Tvrzené oceli	Nástrojová ocel	Ušlechtilá ocel	Vysoce legované oceli	Oceli vzdorující rzi a kyselině	Hliník	Bronz	Měď	Mosaz	Zinkový odlitek	Litina	Kámen / beton	Strana
A 24 *EXTRA*	2,0–3,2	●	◑	●	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑		217
A 24 R *SUPRA*	2,5–3,0	●	●	●	◑	◑	◑					◑	◑		218
A 24 N *SUPRA*	2,5–3,0	◑	●	◑	●	●	●	◑	◑	◑	◑				218
A 36 R *SUPRA*	2,0–2,5	◑	◑	●	●	●	●		◑	◑	◑				219
A 36 TZ *SPECIAL*	2,0	◑	◑	●	●	●	●						◑		219
A 24 R/36 *SPECIAL*	2,5–3,0	◑	◑	●	●	●	●								220
A 24 TZ *SPECIAL*	2,5–3,0	●		◑	●	●	●						◑		220
A 46 N *SUPRA*	2,5–3,0							●	●	●	●	◑			221
A 46 VZ *SPECIAL*	2,0	◑	◑	●	●	●	●					◑			215
C 24 *EXTRA*	2,5–3,0													●	221

Velké řezné kotouče Kronenflex®

Typ	Tloušťka [mm]	Stroje: Ruční brusky 80m/s	Stroje: Ruční brusky 100m/s	Stroje: Stolní brusky	Stroje: Stacionární brusky < 5KW	Použití materiálu: Ocel	Použití materiálu: Tvrzené oceli	Použití materiálu: Nástrojová ocel	Použití materiálu: Ušlechtilá ocel	Použití materiálu: Vysoce legované oceli	Použití materiálu: Oceli vzdorující rzi a kyselině	Použití materiálu: Hliník	Použití materiálu: Litina	Použití materiálu: Kámen / beton	Použití materiálu: Asfalt	Strana
A 24 *EXTRA*	3,5	●				●	◑	●	◑	◑	◑		◑			222
C 24 *EXTRA*	3,5	●											◑	●	◑	222
A 624 SX *SPECIAL*	3,5–4,0		●			●	●									223
A 924 R *SPECIAL*	4,0		●			●	●	●	◑	◑	◑					224
A 924 SX *SPECIAL*	3,5–4,0		●			●	●									223
A 330 *EXTRA*	2,5–3,0			●		●	◑	◑	◑	◑	◑	◑				225
A 630 N *SUPRA*	2,5–3,2			●		●	◑	◑	◑	◑	◑	◑				226
A 930 N *SPECIAL*	2,5–3,5			●		●	◑	◑	◑	◑	◑	◑				226
A 24 R *SUPRA*	3,0–4,5				●	●	●	●	◑	◑	◑		◑			225

Brusné kotouče Kronenflex®

Typ	Tloušťka [mm]	Použití materiálu: Ocel	Tvrzené oceli	Nástrojová ocel	Ušlechtilá ocel	Vysoce legované oceli	Oceli vzdorující rzi a kyselině	Hliník	Bronz	Měď	Mosaz	Zinkový odlitek	Litina	Kámen / beton	Strana
A 24 *EXTRA*	6,0–8,0	●	◑	◑	◑	◑	◑					◑	◑		227
A 24 *EXTRA T*	6,0–8,0	●	◑	◑	◑	◑	◑						◑		227
A 624 *SUPRA*	6,0	●	●	●	◑	◑	◑						◑		228
A 24 R *SUPRA*	4,0–10	●	●	●	◑	◑	◑						◑		228
A 24 R/01 *SPECIAL*	4,0	●	●	●	◑	◑	◑								229
A 24 N *SUPRA*	6,0–8,0	◑	●	◑	●	●	●								229
A 24 R/36 *SPECIAL*	6,0	◑	◑	◑	●	●	●								230
A 46 N *SUPRA*	6,0–8,0							●	◑	◑	◑	◑			230
A 624 T *SUPRA*	6,0	●	●	●	●	◑	◑					◑	●		231
C 24 R *SUPRA*	6,0												◑	●	231
A 16 R *SUPRA*	55	●											◑		232
A 30 R *SUPRA*	55	●													232
C 16 R *SUPRA*	55												◑	●	233
C 30 R *SUPRA*	55												◑	●	233

● = Hlavní použití ◑ = Možné použití

Řezné kotouče Kronenflex® 0,8 - 1,2 mm

pro úhlové brusky

Řezný kotouč

A 980 TZ
SPECIAL







Třída	*SPECIAL*
Tvrdost	■■■■■■□
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Bez železa, síry a chlóru - Velmi krátké doby řezu - Obzvláště precizní a čisté řezy - Malé tepelné zatížení - Minimální tvorba otřepů a tím výrazné snížení nákladů na dodatečné opracování - Balení je po 25 ks v boxy Kronenflex®, který zaručuje trvale vysoký výkon a ochranu před vlhkostí

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 0,8 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	322182
125 x 0,8 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	25	322183

Řezný kotouč

A 60
EXTRA







Třída	*EXTRA*
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●

Výhody: Malá tvorba otřepů - Malé tepelné zatížení - Velmi dobrý poměr ceny a výkonu

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	262936
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	25	262937

Řezné kotouče Kronenflex® 0,8 - 1,2 mm

pro úhlové brusky

Řezný kotouč

A 60 N SUPRA





Fe·S·Cl <0,1%

Třída	SUPRA
Tvrdost	■■■□□□□
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Hliník	●
Neželezné kovy	◑

Výhody: Speciální směs zabraňuje zanášení - Malá tvorba otřepů

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 1 x 22,23	▬▬	80 m/s	13300 1/min	25	264297
125 x 1 x 22,23	▬▬	80 m/s	12250 1/min	25	264298

Řezný kotouč

A 660 R SUPRA





Fe·S·Cl <0,1%

Třída	SUPRA
Tvrdost	■■■■■□□
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	◑

Výhody: Bez železa, síry a chlóru - Malá tvorba otřepů - Velmi dobrý řezný výkon

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 1 x 22,23	▬▬	80 m/s	13300 1/min	25	328905
125 x 1 x 22,23	▬▬	80 m/s	12250 1/min	25	328906

Řezné kotouče Kronenflex® 0,8 - 1,2 mm

pro úhlové brusky

Řezný kotouč

A 60 TZ SPECIAL





Fe·S·Cl <0,1%

XLOCK !

Třída	*SPECIAL*
Tvrdost	■■■■■■□
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●
Neželezné kovy	◑

Výhody: Bez železa, síry a chlóru - Krátká doba řezu - Malá tvorba otřepů – Malé tepelné zatížení

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 1 x 16	▬	80 m/s	15300 1/min	25	202402
115 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	13300 1/min	25	202400
115 x 1 x 22,23	⌒	80 m/s	13300 1/min	25	233741
125 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	12250 1/min	25	202401
125 x 1 x 22,23	⌒	80 m/s	12250 1/min	25	233742
125 x 1 x 22,23 X-LOCK	▬	80 m/s	12250 1/min	25	351258

Řezný kotouč

A 960 TZ SPECIAL





Fe·S·Cl <0,1%

+40%

Třída	*SPECIAL*
Tvrdost	■■■■■■■
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●

Výhody: Bez železa, síry a chlóru - Krátké doby řezu a dlouhá životnost – Malá tvorba otřepů - Malé tepelné zatížení - Optimalizovaný pojivový systém pro výrazně delší životnost – Široké spektrum použití - Balení je po 25 ks v boxu Kronenflex®, který zaručuje trvale vysoký výkon a ochranu před vlhkostí

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	13300 1/min	25	322180
125 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	12250 1/min	25	322181

Řezné kotouče Kronenflex® 0,8 - 1,2 mm

pro úhlové brusky

Keramický řezný kotouč

K 960 TX SPECIAL

KERAMIKA



Třída	*SPECIAL*
Tvrdost	■■■■■■■
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	●
Vysoce legované oceli	●
Uhlíková ocel	●

Výhody: Tenký řezný kotouč s keramickým zrnem pro maximální agresivitu a životnost - Bez železa, síry a chlóru - Vynikající výkony při každodenním použití - Maximální výkon při minimálním vynaložení síly - Balení po až 25 kusech v boxu Kronenflex® pro trvale vysoký výkon a ochranu před vlhkostí

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	328885
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	25	328886

Řezný kotouč

Z 960 TX SPECIAL

ZIRKON



Třída	*SPECIAL*
Tvrdost	■■■■■■■
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Slitiny	●
Uhlíková ocel	●

Výhody: Bez železa, síry a chlóru – Ideální pro houževnaté tvrdé materiály jako vysoce legované oceli – Zirkonkorund pro trvalé doostřování při používání – Malá tvorba otřepů - Malé tepelné zatížení - Balení je po 25 ks v boxu Kronenflex®, který zaručuje trvale vysoký výkon a ochranu před vlhkostí

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	322184
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	25	322185

Řezné kotouče Kronenflex® 0,8 - 1,2 mm

pro úhlové brusky

Řezný kotouč

EDGE SPECIAL







Třída	*SPECIAL*
Tvrdost	■■■■■■■
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●
Hliník	●

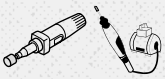
Výhody: Vysoce výkonný multi řezný kotouč se samoostřícím brusným zrnem - Velký řezný výkon a dlouhá životnost - Široké spektrum použití - Balení je po 25 ks v boxu Kronenflex® který zaručuje trvale vysoký řezný výkon a ochranu před vlhkostí

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 1,2 x 22,23	▬	80 m/s	13300 1/min	25	355380
125 x 1,2 x 22,23	▬	80 m/s	12250 1/min	25	355379

Malý řezný kotouč

A 660 R SUPRA







Třída	*SUPRA*
Tvrdost	■■■■■□□
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	●

Výhody: Malá tvorba otřepů - Univerzální použití pro těžko přístupná místa - Řezání plechů, profilů a plného materiálu

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50 x 1 x 6	▬	80 m/s	30600 1/min	40	368881
76 x 1 x 6	▬	80 m/s	20100 1/min	40	368880
76 x 1,6 x 6	▬	80 m/s	20100 1/min	40	368878
76 x 1 x 10	▬	80 m/s	20100 1/min	40	368879
76 x 1,6 x 10	▬	80 m/s	20100 1/min	40	368877
100 x 1 x 10	▬	80 m/s	15300 1/min	25	368876

Upínací kolík

Upínací kolík

SD 660



Výhody: Upínací kolík pro upnutí malých řezacích kotoučů A 660 R na přímé brusky, ohebné hřídele, vrtačky - Vhodný pro otvor 6 a 10 mm

Průměr v mm	Vhodné pro	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
6	Otvor 6 a 10 mm	1	337156

Řezné kotouče Kronenflex® 1,6 - 1,9 mm

pro úhlové brusky

Řezný kotouč

A 346
EXTRA





Fe·S·Cl <0,1%

Třída	*EXTRA*
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Hliník	◑

Výhody: Bez železa, síry a chlóru - Univerzálně použitelný na ocel a nerezovou ocel (INOX) - Řezný kotouč z kalcinovaného, kubického korundu - Malý vznik otřepů, delší životnost - Mimořádně vhodný na řezání tenčích materiálů jako profilů a trubek

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 1,6 x 22,23	▬	80 m/s	13300 1/min	25	340936
125 x 1,6 x 22,23	▬	80 m/s	12250 1/min	25	340938

Řezný kotouč

A 646 R
SUPRA





Fe·S·Cl <0,1%

Třída	*SUPRA*
Tvrdost	■■■■■■□
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	◑

Výhody: Bez železa, síry a chlóru - Univerzální použití na ocel a nerezovou ocel - Řezný kotouč ze odolného kalcinovaného korundu - Mimořádně velká agresivita při řezání plných ocelových materiálů

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 1,6 x 22,23	▬	80 m/s	13300 1/min	25	340947
125 x 1,6 x 22,23	▬	80 m/s	12250 1/min	25	340946
150 x 1,6 x 22,23	▬	80 m/s	10200 1/min	25	340945
180 x 1,6 x 22,23	▬	80 m/s	8500 1/min	25	340944
230 x 1,9 x 22,23	▬	80 m/s	6650 1/min	25	340943
230 x 1,9 x 22,23	◡	80 m/s	6650 1/min	25	340942

Řezné kotouče Kronenflex® 1,6 - 1,9 mm

pro úhlové brusky

Řezný kotouč

A 46 TZ SPECIAL





Fe·S·Cl <0,1%

XLOCK !

Třída	SPECIAL	Oblasti použití:	
Tvrdost	■■■■■■□	Nerezová ocel	●
Agresivita	■■■■■■□	Ocel	●
Životnost	■■■■■■□		

Výhody: Bez železa, síry a chlóru - Univerzálně použitelný na ocel a nerezovou ocel (INOX) - První volba pro profesionální aplikace a rychlé řezání náročných materiálů

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 1,6 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	194071
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	187170
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	25	187171
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	25	235379
125 x 1,6 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	12250 1/min	25	351256
150 x 1,6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	241472
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	221161
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	312257
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6650 1/min	25	224084
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6650 1/min	25	265044

Řezný a brusný kotouč

A 46 VZ SPECIAL





Fe·S·Cl <0,1%

Třída	SPECIAL	Oblasti použití:	
Tvrdost	■■■■■■□	Nerezová ocel	●
Agresivita	■■■■■■□	Ocel	●
Životnost	■■■■■■□	Neželezné kovy	◑

Výhody: Dlouhá životnost - Kombinovaný kotouč: řezání a lehké broušení jedním kotoučem - Vysoká agresivita u řezání - Není nutná výměna kotouče

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	298176
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	25	298177

Řezné kotouče Kronenflex® 1,6 - 1,9 mm

pro úhlové brusky

Řezný kotouč

A 946 TZ SPECIAL







Třída	*SPECIAL*
Tvrdost	■■■■■■■
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	●
Neželezné kovy	◑
Litina	◑

Výhody: Bez železa, síry a chlóru - Extra dlouhá životnost ve všech aplikacích - Univerzální použitelnost pro obrábění kovů - Krátká doba řezu - Malá tvorba otřepů - Malé tepelné zatížení - Balení je po 25 ks v boxu Kronenflex®, který zaručuje trvale vysoký výkon a ochranu před vlhkostí

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 1,6 x 22,23	▬	80 m/s	13300 1/min	25	339109
125 x 1,6 x 22,23	▬	80 m/s	12250 1/min	25	339110
150 x 1,6 x 22,23	▬	80 m/s	10200 1/min	25	339111
180 x 1,6 x 22,23	▬	80 m/s	8500 1/min	25	339112
230 x 1,9 x 22,23	▬	80 m/s	6650 1/min	25	339113
230 x 1,9 x 22,23	⌒	80 m/s	6650 1/min	25	339114

Upínací příruba

FL 76



Výhody: Použití této upínací příruby zvyšuje stabilitu stran u tenkých řezných kotoučů v rovném provedení o průměru od 180 do 230 mm - Dvoudílná sada

Průměr v mm	Vhodné pro	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
76	A 46 TZ + A 646 R + A 946 TZ	1	236130

Řezné kotouče Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

pro úhlové brusky

Řezný kotouč

A 24 EXTRA





Třída	EXTRA
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●

Výhody: Osvědčený výrobek - Standardní kotouč s vynikajícím poměrem ceny a výkonu - Univerzální použití pro opracování kovu - Rychlý řez také tvrdého materiálu

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	188998
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	242137
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	188461
115 x 3,2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	209014
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	25	242138
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	25	188463
125 x 3,2 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	25	209016
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235375
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235374
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	286455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13490
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	189000
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6650 1/min	25	286456
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6650 1/min	25	13492
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6650 1/min	25	189002

Řezné kotouče Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

pro úhlové brusky

Řezný kotouč

A 24 R SUPRA





Třída	SUPRA
Tvrdost	■■■■■□□
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	◑
Litina	◑

Výhody: Optimalizovaná směs pro opracování kovu - Použitelný také pro nerezovou ocel - Dobrý řezný výkon

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	13754
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	13297
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	13466
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	25	13295
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	25	13738
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	6667
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13456
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13470
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6650 1/min	25	13464
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6650 1/min	25	13478

Řezný kotouč

A 24 N SUPRA





Třída	SUPRA
Tvrdost	■■■□□□□
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Hliník	◑

Výhody: Speciální složení zabraňuje zanášení - Díky zušlechtěnému korundu vysoký úběr u nerezové oceli

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	3020
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	25	2951
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235377
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13455
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6650 1/min	25	13463
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6650 1/min	25	13477

Řezné kotouče Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

pro úhlové brusky

Řezný kotouč

A 36 R
SUPRA





Třída	*SUPRA*
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●

Výhody: Dobrý řezný výkon - Optimalizovaná agresivita a životnost

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 2 x 22,23	▬▭▬	80 m/s	13300 1/min	25	123208
125 x 2 x 22,23	▬▭▬	80 m/s	12250 1/min	25	126849
150 x 2 x 22,23	▬▭▬	80 m/s	10200 1/min	25	251752
180 x 2,5 x 22,23	▬▭▬	80 m/s	8500 1/min	25	123209
230 x 2,5 x 22,23	▬▭▬	80 m/s	6650 1/min	25	123833

Řezný kotouč

A 36 TZ
SPECIAL





Třída	*SPECIAL*
Tvrdost	■■■■■■□
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	◑

Výhody: Velmi dobrý řezný výkon také při nízkém přítlaku

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 2 x 22,23	▬▭▬	80 m/s	13300 1/min	25	136549
125 x 2 x 22,23	▬▭▬	80 m/s	12250 1/min	25	136550
180 x 2 x 22,23	▬▭▬	80 m/s	8500 1/min	25	136551
230 x 2 x 22,23	▬▭▬	80 m/s	6650 1/min	25	136552

Řezné kotouče Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

pro úhlové brusky

Řezný kotouč

A 24 TZ
SPECIAL





Třída	*SPECIAL*
Tvrdost	■■■■■□□
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●
Litina	◑

Výhody: Optimalizované složení pro opracování nerezové oceli

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	136554
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	25	136555
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	136558
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6650 1/min	25	136559

Řezný kotouč

A 24 R/36
SPECIAL





Fe·S·Cl <0,1%

Třída	*SPECIAL*
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●

Výhody: Speciální kotouč pro jaderný průmysl - Bez železa, síry a chlóru

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	60534
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	25	2825
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	60537
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6650 1/min	25	60061

Řezné kotouče Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

pro úhlové brusky

Řezný kotouč

A 46 N SUPRA





Třída	*SUPRA*
Tvrdost	■■■□□□□
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Hliník	●
Neželezné kovy	◑

Výhody: Speciální směs zabraňuje zanášení - Optimální řezný výkon na neželezných kovech

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	170707
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	25	170708
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	170709
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6650 1/min	25	170710

Řezný kotouč

C 24 EXTRA

SIC !





Třída	*EXTRA*
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Kámen/Beton	●
Titan	●

Výhody: Univerzální řezný kotouč pro minerální materiály - Široké spektrum použití díky ostrému a hrubému zrnu siliciumkarbid

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	242143
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	188462
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	25	242144
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	25	188464
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13489
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6650 1/min	25	13491
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6650 1/min	25	189003

Velké řezné kotouče Kronenflex®

pro motorové brusky

Řezný kotouč

A 24
EXTRA





Třída	*EXTRA*
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●

Výhody: Standardní kotouč s vynikajícím poměrem ceny a výkonu - Univerzální použití při opracování kovu - Použití u benzínových a ručních brusek od 80 m/s

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 3,5 x 20	▬▬	80 m/s	5100 1/min	10	288221
300 x 3,5 x 22,23	▬▬	80 m/s	5100 1/min	10	288222

Řezný kotouč

C 24
EXTRA

SIC !





Třída	*EXTRA*
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Kámen/Beton	●

Výhody: Díky ostrému a hrubému zrnu siliciumkarbid optimální pro všechny minerální materiály - Použití u benzínových a ručních brusek od 80 m/s

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 3,5 x 20	▬▬	80 m/s	5100 1/min	10	288223
300 x 3,5 x 22,23	▬▬	80 m/s	5100 1/min	10	288224

Velké řezné kotouče Kronenflex®

pro motorové brusky / s upínacím zařízením

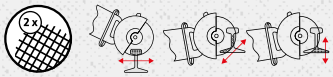
Řezný kotouč

A 624 SX

SUPRA







Třída	*SUPRA*
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Ocel	●

Výhody: Univerzální použití u všech typů kolejí - Špičkový produkt pro stroje s nižším výkonem (<5kW) na tvrdé kolejnice - Rychlý řez díky měkkému pojivu - Pro použití na benzínových řezačkách s řeznou rychlostí 100 m/s a s upínacím zařízením

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
305 x 3,5 x 22,23	▬	100 m/s	6400 1/min	10	353111
356 x 4 x 22,23	▬	100 m/s	5500 1/min	10	351433
356 x 4 x 25,4	▬	100 m/s	5500 1/min	10	340641
406 x 4 x 25,4	▬	100 m/s	4800 1/min	10	351436

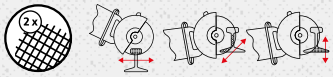
Řezný kotouč

A 924 SX

SPECIAL







Třída	*SPECIAL*
Tvrdost	■■■■■■□
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Ocel	●

Výhody: Univerzální použití u všech typů kolejí - Špičkový produkt pro vysoce výkonné stroje (> 5kW) na tvrdé kolejnice - Pro použití na benzínových řezačkách s řeznou rychlostí 100 m/s a s upínacím zařízením - Velmi dobrá životnost

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
305 x 3,5 x 22,23	▬	100 m/s	6400 1/min	10	353093
356 x 4 x 22,23	▬	100 m/s	5500 1/min	10	352325
356 x 4 x 25,4	▬	100 m/s	5500 1/min	10	353097
406 x 4 x 25,4	▬	100 m/s	4800 1/min	10	352324

Velké řezné kotouče Kronenflex®

pro motorové brusky

Řezný kotouč

A 924 R

SPECIAL





Třída	*SPECIAL*
Tvrdost	■■■■■□□
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	◑

Výhody: Pojivo optimalizováno pro řezání oceli, delete vhodné pro řezání výrobků z nerezové oceli - Pro benzínové brusky s řeznou rychlostí do 100 m/s - Vhodné pro řezání potrubí, tyčí, profilových dílů a tvrdých materiálů

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
305 x 4 x 20	▬▭▬	100 m/s	6400 1/min	10	354419
305 x 4 x 22,23	▬▭▬	100 m/s	6400 1/min	10	354418
305 x 4 x 25,4	▬▭▬	100 m/s	6400 1/min	10	354417
356 x 4 x 20	▬▭▬	100 m/s	5500 1/min	10	354416
356 x 4 x 22,23	▬▭▬	100 m/s	5500 1/min	10	354415
356 x 4 x 25,4	▬▭▬	100 m/s	5500 1/min	10	354414
406 x 4,5 x 20	▬▭▬	100 m/s	4800 1/min	10	384980
406 x 4,5 x 25,4	▬▭▬	100 m/s	4800 1/min	10	369735

Velké řezné kotouče Kronenflex®

pro stacionární řezání / pro přenosné stolní stroje

Řezný kotouč

A 24 R SUPRA





Třída	*SUPRA*	Oblasti použití:	
Tvrdost	■■■■■□□	Ocel	●
Agresivita	■■■■□□□	Nerezová ocel	◑
Životnost	■■■■■■□	Litina	◑

Výhody: Optimalizované složení pro opracování oceli - Použití také na nerezovou ocel - Dobrý řezný výkon - Optimální pro stacionární brusky 3-5 kW

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
250 x 3 x 32		100 m/s	7650 1/min	10	2465
300 x 3 x 22,23		100 m/s	6400 1/min	10	71365
300 x 3 x 25,4		100 m/s	6400 1/min	10	6793
300 x 3 x 30		100 m/s	6400 1/min	10	13524
300 x 3 x 32		100 m/s	6400 1/min	10	6807
350 x 3,5 x 25,4		100 m/s	5500 1/min	10	13528
350 x 3,5 x 32		100 m/s	5500 1/min	10	13536
400 x 4,5 x 25,4		100 m/s	4800 1/min	10	292933
400 x 4,5 x 32		100 m/s	4800 1/min	10	292932
400 x 4,5 x 40		100 m/s	4800 1/min	10	296567

Řezný kotouč

A 330 EXTRA







Třída	*EXTRA*	Oblasti použití:	
Tvrdost	■■■■■□□	Ocel	●
Agresivita	■■■■■□□	Nerezová ocel	◑
Životnost	■■■■■□□	Hliník	◑

Výhody: Dobrá stabilita v řezu - Dobré časy řezání při dlouhé životnosti - Doporučeno pro všechny běžné profily - Možnost použití se všemi běžnými řezacími bruskami (Chop saw) v řemeslech a průmyslu

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
305 x 2,5 x 25,4		80 m/s	5100 1/min	10	360976
356 x 2,5 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	353326
406 x 3 x 25,4		80 m/s	3850 1/min	10	353329

Velké řezné kotouče Kronenflex®

pro přenosné stolní stroje

Řezný kotouč

A 630 N

SUPRA



Třída	*SUPRA*
Tvrdost	■■■■■□□
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	◑
Hliník	◑

Výhody: Agresivní provedení s dobrou životností - Mimořádně vhodné pro řezání plného materiálu - Optimalizované pojivo pro univerzální použití - Malé tepelné zatížení - Malý vznik otřepů

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
356 x 2,5 x 25,4	▬	80 m/s	4400 1/min	10	353324
406 x 3,2 x 25,4	▬	80 m/s	3850 1/min	10	353328

Řezný kotouč

A 930 N

SPECIAL



Třída	*SPECIAL*
Tvrdost	■■■■■■□
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	◑
Hliník	◑

Výhody: Maximální agresivita a životnost pro univerzální použití - Malé tepelné zatížení - Malý vznik otřepů - Mimořádně vhodné pro řezání plného materiálu

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 2,5 x 25,4	▬	80 m/s	5100 1/min	10	322627
350 x 3 x 25,4	▬	80 m/s	4400 1/min	10	322628

Brusný kotouč

A 24 EXTRA





Třída	EXTRA	Oblasti použití:	
Tvrdost	■■■■□□□	Kovy univerzálně	●
Agresivita	■■■■□□□		
Životnost	■■■■□□□		

Výhody: Standardní kotouč s vynikajícím poměrem ceny a výkonu - Univerzální využití při opracování kovů - Špičkové výsledky broušení na všech na trhu běžných úhlových bruskách

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 6 x 16		80 m/s	15300 1/min	10	189004
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	188465
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	10	188466
125 x 6 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	12250 1/min	10	351252
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	10	235371
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13444
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13446
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6650 1/min	10	13447
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6650 1/min	10	13448

Brusný kotouč

A 24 EXTRA T





Třída	EXTRA	Oblasti použití:	
Tvrdost	■■■■■□□	Kovy univerzálně	●
Agresivita	■■■□□□□		
Životnost	■■■■■□□		

Výhody: Obzvláště tvrdý brusný kotouč - Optimální pro opracování hran a pro odstraňování houževnatých otřepů

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13794
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13445

Brusné kotouče Kronenflex®

Brusný kotouč

A 624
SUPRA

NOVINKA !





Fe·S·Cl <0,1%

Třída	*SUPRA*
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	◑
Litina	◑

Výhody: Kvalitní kotouč s mimořádným komfortem broušení - Nová směs pro mimořádně dlouhou životnost - Bez železa, síry a chlóru

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	701967
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	10	701968
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	701971
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6650 1/min	10	701940

Brusný kotouč

A 24 R
SUPRA





Třída	*SUPRA*
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	◑
Litina	◑

Výhody: Optimalizované složení pro opracování oceli - Vhodný také pro opracování nerezové oceli - Rozsáhlý skladový program

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 4 x 16		80 m/s	15300 1/min	10	13400
100 x 6 x 16		80 m/s	15300 1/min	10	6578
115 x 4 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13746
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13401
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	10	240831
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	10	13402
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	10	13403
180 x 10 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13423
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13408
180 x 7 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13413

Brusné kotouče Kronenflex®

▸▸ POZOR: Pokračování A 24 R Supra, Brusný kotouč

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13418
230 x 4 x 22,23		80 m/s	6650 1/min	10	13428
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6650 1/min	10	13433
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6650 1/min	10	13438

Brusný kotouč

A 24 R/01
SPECIAL





Třída	*SPECIAL*
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■□□□□

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	◑

Výhody: Speciální kotouč pro výrobu potrubí a nádrží - Vhodný pro kořenové svary - Opravy svarů

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	10	130825
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13756

Brusný kotouč INOX

A 24 N
SUPRA





Třída	*SUPRA*
Tvrdost	■■■□□□□
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Hliník	◑

Výhody: Vysoký úběr nerezové oceli - Optimální poměr mezi úběrem a opotřebením

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	2923
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	10	2922
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13407
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13412
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13417
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6650 1/min	10	13432

Brusné kotouče Kronenflex®

Brusný kotouč

A 24 R/36
SPECIAL





Fe·S·Cl <0,1%

Třída	*SPECIAL*
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:

Nerezová ocel	●

Výhody: Speciální kotouč pro jaderný průmysl - Bez železa, síry a chlóru - Optimální poměr mezi úběrem a opotřebením

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	2488
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	10	2830
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	2463

Brusný kotouč

A 46 N
SUPRA





Třída	*SUPRA*
Tvrdost	■■■□□□□
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:

Hliník	●
Neželezné kovy	◑

Výhody: Bez zanášení kotouče při použití na neželezných kovech - Optimální poměr mezi úběrem a opotřebením

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	6622
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	10	2226
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13410
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13415

Brusný kotouč

A 624 T
SUPRA





Třída	*SUPRA*	Oblasti použití:	
Tvrdost	■■■■■■□	Ocel	●
Agresivita	■■■■□□□	Nerezová ocel	●
Životnost	■■■■■■□	Litina	●

Výhody: Speciální složení pro opracování nejrůznějších materiálů - Optimální poměr mezi úběrem a opotřebením

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	325215
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	10	325216
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	325217
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6650 1/min	10	325218

Brusný kotouč

C 24 R
SUPRA

SIC





Třída	*SUPRA*	Oblasti použití:	
Tvrdost	■■■□□□□	Kámen/Beton	●
Agresivita	■■■■□□□	Litina	◑
Životnost	■■■■□□□		

Výhody: Ideální pro opracování kamene a minerálních materiálů - Vysoký úběr díky ostrému a hrubému zrnu siliciumkarbid

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13409

Brusné hrnce Kronenflex®

Brusný hrnec

A 16 R

SUPRA





Třída	*SUPRA*
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■□□□□

Oblasti použití:	
Ocel	●
Litina	◑

Výhody: Pro broušení ploch a opracování svarů - Optimalizovaná agresivita díky hrubému zrnu

Průměr x výška x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13729

Brusný hrnec

A 30 R

SUPRA





Třída	*SUPRA*
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Ocel	●

Výhody: Pro broušení ploch a opracování svarů - Optimalizovaná agresivita a dlouhá životnost

Průměr x výška x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13728

Pozor: Brusné hrnce se mohou používat jen na úhlových bruskách s ochranným krytem pro brusné hrnce!

Brusné hrnce Kronenflex®

Brusný hrnec

C 16 R
SUPRA





Třída	*SUPRA*
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■□□□□

Oblasti použití:	
Kámen/Beton	●
Litina	◑

Výhody: Využití na plochách a hranách - Na kámen a minerální materiály - Optimalizovaná agresivita díky ostrému a hrubému zrnu siliciumkarbid

Průměr x výška x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13727

Brusný hrnec

C 30 R
SUPRA





Třída	*SUPRA*
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Kámen/Beton	●
Litina	◑

Výhody: Využití na plochách a hranách - Díky ostrému a hrubému zrnu siliciumkarbid optimální pro kámen a minerální materiály

Průměr x výška x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13726

Pozor: Brusné hrnce se mohou používat jen na úhlových bruskách s ochranným krytem pro brusné hrnce!

Diamantové nástroje

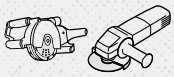
Produkt	Nástroj	Použití materiálu	SPECIAL ★★★★★	SUPRA ★★★★☆	EXTRA ★★★☆☆	Strana
Diamantové řezné kotouče Ø 100 - 230 mm	Úhlová bruska	Univerzální	DT 900 U	DT 600 U	DT 300 U	235-239
			DT 900 UT	DT 612 UT	DT 350 U	
			DT 900 UX	DT 650 UD	DT 300 UT	
					DT 310 UT	
		Beton	DT 900 B		DT 350 B	240-241
			DT 900 BX		DT 350 BT	
		Žula		DT 600 GU		242
		Obkladačky	DT 900 FL	DT 600 F	DT 300 F	242-244
			DT 900 FT			
			DT 900 FP			
		Maltové spáry		DN 600 U	DN 300 U	246
		All Cut Metal - všechny kovy		DT 600 ACM		245
		All Cut Rescue - všechny materiály	DT 900 ACR			245
Brusný talíř	Úhlová bruska	Beton		DS 600 B	DS 300 B	247-248
				DS 600 S		
		Vápenec, potěr a abrazivní materiály		DS 600 A		248
		Adaptér M14			DZ 114	250
		Epoxidová pryskyřice, lepidlo na obklady	DS 900 PKD	DS 650 PKD		249
Diamantové řezné kotouče Ø 250 - 500 mm	Motorová řezací bruska, stolní bruska, řezačka spár	Univerzální	DT 900 U	DT 600 U	DT 300 U	251-255
			DT 900 US	DT 612 UT	DT 310 UT	
			DT 900 UX		DT 350 U	
		Žula	DT 900 G			256
		Obkladačky	DT 900 FL	DT 600 F	DT 300 F	256-257
		All Cut Rescue - všechny materiály	DT 900 ACR			258
		Klinker, klinkerové cihly	DT 900 KHX	DT 600 KM		258-260
				DT 600 KMS		
				DT 600 KS		
		Asfalt	DT 902 A	DT 602 A	DT 350 A	260-262
				DT 612 A		
		Asfalt / beton		DT 612 AB	DT 350 AB	262-263
		Beton	DT 900 B	DT 602 B	DT 350 B	263-266
			DT 900 BX		DT 350 BT	
			DT 902 B			
		Redukční kroužky			DZ 100 RR	266
Vrtací korunky	Stojanová vrtačka	Beton	DR 912 B	DK 612 B		267-269
				DK 654 B		
	Vrtací kladivo	Beton		DD 600 U		270
		Sada adaptérů			ADS 200	270
	Vrtačka	Obkladačky		DB 600 F		271
	Úhlová bruska	Obkladačky		DK 600 F		272-273
		Pomůcka pro navrtávání			ABH 80	273

Diamantové řezné kotouče pro úhlové brusky

Diamantový kotouč

DT 300 U
EXTRA





Vlastnosti	
Provedení	Slinutý
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■□□□□
Životnost	■■■□□□□

Oblasti použití:

Stavební materiály	●
Beton univerzální	●

Výhody: Univerzální výrobek pro stavební materiály všeobecně - Dobrý řezný výkon - Dobrý poměr ceny a výkonu

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 37,3 / 1,6 / 7	1	325345
125 x 22,23	80 m/s	12250 1/min	9 / 36,4 / 1,6 / 7	1	325346
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	13 / 38,1 / 2 / 7	1	325347
230 x 22,23	80 m/s	6650 1/min	16 / 40,2 / 2,3 / 7	1	325348

Diamantový kotouč

DT 350 U
EXTRA





Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:

Stavební materiály	●
Beton univerzální	●

XLOCK !

Výhody: Univerzální výrobek s laserem svařovanými standardními segmenty pro všechny stavební materiály - Snadný a rychlý řez s nízkými vibracemi s velmi dobrou životností - Optimální poměr ceny a výkonu

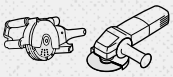
Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336214
115 x 22,23 X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	350463
125 x 22,23	80 m/s	12250 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336215
125 x 22,23 X-LOCK	80 m/s	12250 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	350464
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	11 / 33 / 2,4 / 10	1	336260
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336216
230 x 22,23	80 m/s	6650 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336219

Diamantové řezné kotouče pro úhlové brusky

Diamantový kotouč

DT 600 U
SUPRA







XLOCK !

Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Krátké ozubení
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Stavební materiály	●
Beton univerzální	●
Starý beton, armovaný	●
Vápenopísková cihla	●

Výhody: Univerzální použití - Vysoký řezný výkon - Dobrá životnost díky použití vysoce kvalitních materiálů a diamantů - Čisté řezné hrany

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16	80 m/s	15300 1/min	11 / 20 / 2,4 / 9	1	325025
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	13 / 20 / 2,4 / 9	1	322630
115 x 22,23 X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	13 / 20 / 2,4 / 9	1	350461
125 x 22,23	80 m/s	12250 1/min	15 / 20 / 2,4 / 9	1	322631
125 x 22,23 X-LOCK	80 m/s	12250 1/min	15 / 20 / 2,4 / 9	1	350462
140 x 22,23	80 m/s	10900 1/min	17 / 20 / 2,4 / 9	1	325046
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	18 / 20 / 2,4 / 9	1	322632
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	22 / 20 / 2,6 / 9	1	322633
230 x 22,23	80 m/s	6650 1/min	30 / 20 / 2,6 / 9	1	322634

Diamantový kotouč

DT 612 UT
SUPRA







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Turbo
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Stavební materiály	●
Beton univerzální	●
Starý beton, armovaný	●
Vápenopísková cihla	●

Výhody: Speciální turbosegmenty pro velmi vysokou řeznou rychlost u téměř všech tvrdých materiálů - Dobrá životnost, také u armovaného betonu

Průměr x otvor v mm	Uchycení	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	334044
125 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	334045
125 x 22,23	Závit M 14	80 m/s	12250 1/min	10 / 31 / 2,2 / 12	1	383486
150 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	11 / 33 / 2,4 / 12	1	345388
180 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	334046
230 x 22,23		80 m/s	6650 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	334047
230 x 22,23	Závit M 14	80 m/s	6650 1/min	16 / 38 / 2,4 / 12	1	383487

Diamantové řezné kotouče pro úhlové brusky

Diamantový kotouč

DT 650 UD SUPRA



Vlastnosti

Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Turbo
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:

Stavební materiály	●
Starý beton, armovaný	●
Beton univerzální	●
Vápenopísková cihla	●
Tvrdé kamenivo	◑

Výhody: Extrémně vysoká řezná rychlost díky speciálním turbosegmentům - Jádro Detenso bez vibrací pro efektivní snížení hluku - Vhodný pro téměř všechny tvrdé materiály

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 22,23	80 m/s	6650 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	334061

Diamantový kotouč

DT 900 U SPECIAL



Vlastnosti

Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Turbo
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:

Stavební materiály	●
Beton univerzální	●
Starý beton, armovaný	●
Vápenopísková cihla	●
Tvrdé kamenivo	◑

Výhody: Extrémně vysoká řezná rychlost u téměř všech tvrdých materiálů díky speciálním turbosegmentům - Díky diamantům s titanovým povlakem navíc prodloužená životnost, také u armovaného betonu

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325206
125 x 22,23	80 m/s	12250 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325209
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325028
230 x 22,23	80 m/s	6650 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325045

Diamantové řezné kotouče pro úhlové brusky

Diamantový kotouč

DT 900 UX SPECIAL







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Beton univerzální	●
Stavební materiály	●
Starý beton, armovaný	●

Výhody: Diamanty s titanovým povlakem pro prvotřídní řez - Vhodné pro širokou škálu aplikací - Velmi rychlá řezná rychlost - Speciální matrixová vazba pro dlouhou životnost a čisté hrany řezů - Navrženo pro profesionální použití

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 22,23	80 m/s	6650 1/min	15 / 42 / 2,7 / 12	1	334043

Diamantový kotouč

DT 300 UT EXTRA







Vlastnosti	
Provedení	Slinutý
Segmentace	Uzavřený turbookraj
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■□□□□

Oblasti použití:	
Stavební materiály	●
Beton univerzální	●
Střešní tašky	●

Výhody: Univerzální použití, dobrý řezný výkon, dobrý poměr ceny a výkonu - Turboozubení pro čisté hrany bez vylomení - Ideální pro pokrývače

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	330625
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325353
125 x 22,23	80 m/s	12250 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325354
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	325355
230 x 22,23	80 m/s	6650 1/min	CR / CR / 2,5 / 7	1	325356

Diamantové řezné kotouče pro úhlové brusky

Diamantový kotouč

DT 310 UT
EXTRA



Vlastnosti	
Provedení	Slinutý
Segmentace	Uzavřený turbookraj
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Stavební materiály	●
Beton univerzální	●
Střešní tašky	●

Výhody: Univerzální použití - Dobrý řezný výkon, dobrý poměr ceny a výkonu - Turboozubení pro čisté hrany bez prasklin - Ideální pro pokrývače - Pro řezání pálené hlíny a střešních tašek

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334087
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334088
125 x 22,23	80 m/s	12250 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334089
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	334090
230 x 22,23	80 m/s	6650 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	334091

Diamantový kotouč

DT 900 UT
SPECIAL



Vlastnosti	
Provedení	Slinutý
Segmentace	Uzavřený turbookraj
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Beton univerzální	●
Stavební materiály	●
Střešní tašky	●

Výhody: Vlnitý list - Použití pro stavební materiály - Čisté řezné hrany - Vysoká agresivita

Průměr x otvor v mm	Uchycení	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16 / 22,23		80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	330626
115 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	325364
125 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	325365
125 x 22,23	Závit M 14	80 m/s	12250 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	383485
230 x 22,23		80 m/s	6650 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	325367
230 x 22,23	Závit M 14	80 m/s	6650 1/min	CR / CR / 2,8 / 12	1	383484

Diamantové řezné kotouče pro úhlové brusky

Diamantový kotouč

DT 350 B
EXTRA







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Beton	●
Starý beton, armovaný	◑

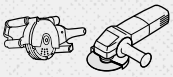
Výhody: Diamantový řezný kotouč s optimálním poměrem ceny a výkonu pro opracování betonu - Rychlý řez s nízkými vibracemi - Optimální životnost

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125 x 22,23	80 m/s	12250 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	339828
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	11 / 33 / 2,4 / 10	1	345382
230 x 22,23	80 m/s	6650 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	339829

Diamantový kotouč

DT 350 BT
EXTRA







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Turbo
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Beton	●
Starý beton, armovaný	◑

Výhody: Speciální turbosegmenty pro velmi vysokou řeznou rychlost u téměř všech tvrdých materiálů - Rychlý řez s nízkými vibracemi - Optimální životnost - Optimální poměr ceny a výkonu

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	354790
125 x 22,23	80 m/s	12250 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	354791
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	11 / 33 / 2,4 / 10	1	354792
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	354793
230 x 22,23	80 m/s	6650 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	354794

Diamantové řezné kotouče pro úhlové brusky

Diamantový kotouč

DT 900 B SPECIAL







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Starý beton, armovaný	●
Beton univerzální	●
Vápenopísková cihla	◑
Stavební materiály	◑

Výhody: Diamanty s titanovým povlakem pro prvotřídní řez - Vysoká řezná rychlost také u armovaného betonu - Velmi dlouhá životnost - Navrženo pro profesionální opracování betonu

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325205
125 x 22,23	80 m/s	12250 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325208
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325027
230 x 22,23	80 m/s	6650 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325034

Diamantový kotouč

DT 900 BX SPECIAL







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Starý beton, armovaný	●
Beton univerzální	●
Stavební materiály	●
Vápenopísková cihla	●

Výhody: Vysoce výkonný kotouč s vysokou řeznou rychlostí - Speciálně vyvinutý pro snadné řezání betonu

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 22,23	80 m/s	6650 1/min	15 / 42 / 2,7 / 12	1	371785

Diamantové řezné kotouče pro úhlové brusky

Diamantový kotouč

DT 600 GU
SUPRA



Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Žula	●
Teraco	●

Výhody: Vysoká řezná rychlost - Dobrá životnost - Čistý řez - Dobrý poměr ceny a výkonu - Vhodný pro všechny typy žuly

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336614
125 x 22,23	80 m/s	12250 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336615
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336616
230 x 22,23	80 m/s	6650 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336617

Diamantový kotouč

DT 300 F
EXTRA



Vlastnosti	
Provedení	Slinutý
Segmentace	Uzavřený okraj
Agresivita	■■■□□□□
Životnost	■■■□□□□

Oblasti použití:	
Obklady	●
Kachle	●

Výhody: Čisté řezné hrany při opracování obkladaček - Cenově výhodný kvalitní kotouč

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	330623
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325357
125 x 22,23	80 m/s	12250 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325358
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325359
230 x 22,23	80 m/s	6650 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325360

Diamantové řezné kotouče pro úhlové brusky

Diamantový kotouč

DT 600 F SUPRA



Vlastnosti

Provedení	Slinutý
Segmentace	Uzavřený okraj
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:

Jemná kamenina	●
Kachle	●
Glazované kamnářské kachle	●

Výhody: Profesionální kotouč pro obkladačky a tvrdou kameninu - Precizní práce - Krátké doby řezu - Čisté řezné hrany

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	330624
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325368
125 x 22,23	80 m/s	12250 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325369
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325370
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325371
230 x 22,23	80 m/s	6650 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325372

Diamantový kotouč

DT 900 FL SPECIAL



Vlastnosti

Provedení	Slinutý
Segmentace	Uzavřený, s laserovými výřezy
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:

Obkladačky	●
Dlaždice	●
Porcelán	●
Keramika	●
Mramor	●
Jemná kamenina	●

Výhody: Přesný nástroj na tvrdé obkladačky a dlaždice – Laserové výřezy pro maximálně klidný chod a perfektní řezné hrany

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7	1	331042
125 x 22,23	80 m/s	12250 1/min	CR / CR / 1,4 / 7	1	331043
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331044
230 x 22,23	80 m/s	6650 1/min	CR / CR / 1,8 / 7	1	331041

Diamantové řezné kotouče pro úhlové brusky

Diamantový kotouč

DT 900 FT SPECIAL







Vlastnosti	
Provedení	Slinutý
Segmentace	Uzavřený turbookraj
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:			
Jemná kamenina	●	Břidlice	●
Kachle	●		
Glazované kamnářské kachle	●		
Žula	●		

Výhody: 1,4 mm tenký profesionální kotouč pro extrémní namáhání - Vynikající výsledky práce - Uzavřený okraj s turboozubením - Čisté hrany bez vylomení

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	330627
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325392
125 x 22,23	80 m/s	12250 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325393
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	330628
230 x 22,23	80 m/s	6650 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	330629

Diamantový kotouč

DT 900 FP SPECIAL







Vlastnosti	
Provedení	Slinutý
Segmentace	Uzavřený, se speciální geometrií
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:			
Tvrdé dlaždice	●	Keramika	●
Porcelán	●		
Tvrdé obkladačky	●		
Tvrdá jemná kamenina	●		

Výhody: Extra tenký kotouč na tvrdé obkladačky a porcelán - Speciální geometrie umožňuje maximální řezné rychlosti a perfektní řezné hrany

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,4 / 10	1	331039
125 x 22,23	80 m/s	12250 1/min	CR / CR / 1,4 / 10	1	331040

Diamantové řezné kotouče pro úhlové brusky

Diamantový kotouč

DT 600 ACM SUPRA



Vlastnosti	
Provedení	Letováno ve vakuu
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:			
Ocel	●	Litina	●
Nerezová ocel	●	Hliník	◑
Kovy univerzálně	●		
Neželezné kovy	●		

Výhody: Vakuově pájený kotouč prosnadné řezání všech kovových materiálů - Zvýšená životnost než jaká je u běžných diamantových kotoučů - Extra tenké ocelové jádro pro vysoký řezný výkon a agresivitu

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 42 / 1,3 / 1,8	1	355720
125 x 22,23	80 m/s	12250 1/min	10 / 36 / 1,3 / 1,8	1	355722
230 x 22,23	80 m/s	6650 1/min	16 / 42 / 1,6 / 1,8	1	355721

Diamantový kotouč

DT 900 ACR SPECIAL



Vlastnosti	
Provedení	Letováno ve vakuu
Segmentace	Úzké ozubení
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:			
Stavební materiály	●	Umělá hmota	●
Beton univerzální	●	Guma	●
Sklo	●	Kov	◑
Dřevěné materiály	●		

Výhody: Vakuově pájený kotouč pro řezání všech druhů materiálů - Široké spektrum použití díky speciálnímu výrobnímu postupu - 10 mm vysoké segmenty pro dlouhou životnost a agresivní řez u rozdílných a náročných materiálů - Vhodný pro záchranné služby

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 56 / 2,8 / 10	1	355723
125 x 22,23	80 m/s	12250 1/min	10 / 45 / 2,8 / 10	1	355724
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	14 / 56 / 3,1 / 10	1	684384
230 x 22,23	80 m/s	6650 1/min	16 / 56 / 3,1 / 10	1	355725

Diamantové řezné kotouče pro úhlové brusky

Kotouč spárový

DN 300 U
EXTRA







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Potěry	●
Omítka	●
Pórobeton	●

Výhody: Speciální kotoučový spárový protahovák v robustním provedení k odstranění zbytků malty - Dobrý poměr ceny a výkonu - Speciální kladívkové segmenty - Optimální ochrana listu

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 6 / 7	1	666279
125 x 22,23	80 m/s	12250 1/min	10 / 32 / 6 / 7	1	666280

Kotouč spárový

DN 600 U
SUPRA







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Potěrové spáry	●
Omítka	●
Pórobeton	●

Výhody: Speciální kotoučový spárový protahovák v robustním provedení k odstranění zbytků malty z pálených cihel, přírodního kamene a kabřincových fasád - Speciální kladívkové segmenty - Optimální ochrana listu

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
80 x 22,23	80 m/s	19100 1/min	6 / 30 / 6 / 7	1	330630
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 6 / 7	1	330631
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 8 / 7	1	330658
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 10 / 7	1	330663
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 33 / 4,5 / 7	1	325380
125 x 22,23	80 m/s	12250 1/min	10 / 32 / 6 / 7	1	330632
125 x 22,23	80 m/s	12250 1/min	10 / 32 / 8 / 7	1	330662
125 x 22,23	80 m/s	12250 1/min	10 / 32 / 10 / 7	1	330664
125 x 22,23	80 m/s	12250 1/min	10 / 33 / 4,5 / 7	1	325381

Diamantové brusné talíře pro úhlové brusky

Diamantový brusný talíř

DS 300 B
EXTRA







Vlastnosti	
Provedení	Pájeno
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Beton	●
Potěry	●
Stavební materiály	●

Výhody: Dvouřadý brusný talíř s vynikajícím úběrem - Vysoká agresivita s minimálním úsilím - Vynikající poměr ceny a výkonu - Adaptér M14 k dispozici, viz DZ 114

Průměr x otvor v mm	Výška brusného talíře v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	14 / 7 / 5,5	1	330622
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	325361
125 x 22,23	24,5	80 m/s	12250 1/min	18 / 7 / 5	1	325362
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	22 / 8 / 5	1	325363

Diamantový brusný talíř

DS 600 B
SUPRA







Vlastnosti	
Provedení	Pájeno
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Beton	●
Potěry	●
Stavební materiály	●

Výhody: Dvouřadý brusný talíř pro opracování betonu a brusných materiálů - Dobré odsávání prachu - Agresivní řezný výkon - Dlouhá životnost - Adaptér M14 k dispozici, viz DZ 114

Průměr x otvor v mm	Výška brusného talíře v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet /šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	16 / 8,5 / 5,5	1	330621
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	16 / 8,2 / 5,5	1	325377
125 x 22,23	23,5	80 m/s	12250 1/min	20 / 7,2 / 5,5	1	325378
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	24 / 8 / 5,5	1	325379

Diamantové brusné talíře pro úhlové brusky

Diamantový brusný talíř

DS 600 S

SUPRA







Vlastnosti	
Provedení	Pájeno
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Beton	●
Šamot	●
Přírodní kámen	●
Zdivo	●
Cihla	●

Výhody: Vynikající odvádění prachu díky speciálnímu tvaru otvorů (vějířový) - Nízká hmotnost díky lehkému ocelovému talíři - Stabilní výkon a chod s minimem vibrací - Adaptér M14 k dispozici, viz DZ 114

Průměr x otvor v mm	Výška brusného talíře v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet /šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16 / 22,23	20,5	80 m/s	15300 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331022
115 x 22,23	20,5	80 m/s	13300 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331023
125 x 22,23	20,5	80 m/s	12250 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331024
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	24 / 7,8 / 5,5	1	331025

Diamantový brusný talíř

DS 600 A

SUPRA







Vlastnosti	
Provedení	Pájeno
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Asfalt	●
Abrazivní materiály	●
Čerstvý beton	●
Pórobeton	●
Pískovec	●

Výhody: Vhodný na všechny abrazivní materiály - Vysoký brusný výkon při dlouhé trvanlivosti - Rychlé a hladké broušení povrchů díky dvěma řadám segmentů - Delší životnost díky optimalizovanému pojivu a diamantům - Jednoduché odvádění prachu skrz otvory v ocelovém tělese - Adaptér M14 k dispozici, viz DZ 114

Průměr x otvor v mm	Výška brusného talíře v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	331026
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	331027
125 x 22,23	24,5	80 m/s	12250 1/min	18 / 7,2 / 5	1	331028
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	22 / 7,8 / 5,3	1	331029

Diamantové brusné talíře pro úhlové brusky

Diamantový brusný talíř

DS 650 PKD
SUPRA







Vlastnosti	
Provedení	Pájeno
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:			
Epoxidová pryskyřice	●	Živice / Bitumen	●
Lepidlo	●	Barva	●
Vrstvy	●	Klih	●
Tmel	●		

Výhody: Brusný talíř s dobrým úběrem na tvrdé pryskyřice a zbytky lepidel - Dobré odvádění prachu - Agresivní brusný výkon - Opěrné segmenty zajišťují klidný proces broušení jen s malými vibracemi - K dispozici adaptér M14, viz DZ 114

Průměr x otvor v mm	Výška brusného talíře v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125 x 22,23	21,6	80 m/s	12250 1/min	6 / 13 / 3,6	1	355953
180 x 22,23	29	80 m/s	8500 1/min	6 / 13 / 4	1	355940

Diamantový brusný talíř

DS 900 PKD
SPECIAL







Vlastnosti	
Provedení	Pájeno
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:			
Lepidlo	●	Živice / Bitumen	●
Epoxidová pryskyřice	●	Barva	●
Tmel	●	Klih	●
Vrstvy	●		

Výhody: Vysoce agresivní polykrystalické diamantové břity umožňují brusnému talíři odstranění tvrdých a pevných vrstev - Opěrné segmenty zajišťují klidný proces broušení jen s malými vibracemi - K dispozici adaptér M14, viz DZ 114

Průměr x otvor v mm	Výška brusného talíře v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125 x 22,23	21	80 m/s	12250 1/min	6 / 5 / 3,5	1	355941
180 x 22,23	21,5	80 m/s	8500 1/min	8 / 5 / 3,5	1	355948

Adaptér

Adaptér M14

DZ 114





Výhody: Pro použití brusných talířů s otvorem Ø 22,23 mm na M14, vhodný pro všechny diamantové brusné talíře Klingspor

Rozměry v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
Závit M 14	1	331332

Diamantové řezné kotouče pro motorové řezačky / stolní pily

Diamantový kotouč

DT 300 U
EXTRA



Vlastnosti	
Provedení	Slinutý
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■□□□□
Životnost	■■■□□□□

Oblasti použití:	
Stavební materiály	●

Výhody: Univerzální výrobek pro stavební materiály všeobecně - Dobrý řezný výkon - Dobrý poměr ceny a výkonu

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	326831
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325349
300 x 30	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325351
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325350
350 x 30	100 m/s	5500 1/min	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325352

Diamantový kotouč

DT 310 UT
EXTRA



Vlastnosti	
Provedení	Slinutý
Segmentace	Uzavřený turbookraj
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Stavební materiály	●
Beton univerzální	●

Výhody: Univerzální použití - Dobrý řezný výkon, dobrý poměr ceny a výkonu - Turboozubení s uzavřeným okrajem pro čisté hrany bez prasklin - 10 mm vysoký řezný okraj

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	334092
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	339121
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	334093
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	339123

Diamantové řezné kotouče pro motorové řezačky / stolní pily / řezačky spár

Diamantový kotouč

DT 350 U
EXTRA





Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Stavební materiály	●
Beton univerzální	●

Výhody: Univerzální výrobek s laserem svařovanými standardními segmenty pro všechny stavební materiály - Snadný a rychlý řez s nízkými vibracemi s velmi dobrou životností - Optimální poměr ceny a výkonu

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336223
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336220
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	336224
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	336221
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	28 / 40 / 3,6 / 10	1	347486

Diamantový kotouč

DT 600 U
SUPRA





Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Krátké ozubení
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Stavební materiály	●
Beton univerzální	●
Starý beton, armovaný	●
Vápenopísková cihla	●

Výhody: Vysoký řezný výkon - Dlouhá životnost díky kvalitním materiálům a diamantům - Čisté řezné hrany - Univerzální použití - Snadný řez díky krátkým ozubeným segmentům

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325183
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325184
300 x 30	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325185
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325194
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325195
350 x 30	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325196
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347484
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347485
400 x 30	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347527

Diamantové řezné kotouče pro motorové řezačky / stolní pily / řezačky spár

POZOR: Pokračování DT 600 U Supra, Diamantový kotouč

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325201
450 x 30	100 m/s	4300 1/min	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325200
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325203
500 x 30	100 m/s	3900 1/min	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325202

Diamantový kotouč

DT 612 UT SUPRA





Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Turbo
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Beton univerzální	●
Starý beton, armovaný	●
Stavební materiály	●

Výhody: Speciální turbosegmenty pro velmi vysokou řeznou rychlost u téměř všech tvrdých materiálů - Dobrá životnost, také u armovaného betonu

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340224
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340229
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	340227
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	340230
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347482
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347493

Diamantové řezné kotouče pro motorové řezačky / stolní pily

Diamantový kotouč

DT 900 U
SPECIAL



Vlastnosti

Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Úzké/široké ozubení
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:

Stavební materiály	●
Beton univerzální	●
Starý beton, armovaný	●
Vápenopísková cihla	●
Žula	●

Výhody: Univerzální vysoce výkonný nástroj - Extrémně vysoká řezná rychlost - Speciální segmentové pojivo pro dlouhou životnost a čistý řez - Diamanty s titanovým povlakem pro prvotřídní řez - Vyvinutý pro profesionální použití

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Ozubení	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325053
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325067
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325052
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325066
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325085
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325100
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325084
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325099
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,6 / 10	1	349233
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349246
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,6 / 10	1	349234
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349245
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325133
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325176
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325132
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325175
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325155
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325164
500 x 30	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325154
600 x 25,4	100 m/s	3200 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	345023

Diamantové řezné kotouče pro motorové řezačky / stolní pily / řezačky spár

Diamantový kotouč

DT 900 UX SPECIAL







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Beton univerzální	●
Stavební materiály	●
Starý beton, armovaný	●

Výhody: Diamanty s titanovým povlakem pro prvotřídní řez - Vhodné pro širokou škálu aplikací - Velmi rychlá řezná rychlost - Speciální matrixová vazba pro dlouhou životnost a čisté hrany řezů - Navrženo pro profesionální použití

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	334048
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	336609
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	334049
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	336610
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	334050
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	336611
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	30 / 40 / 3,6 / 12	1	336612
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	34 / 40 / 3,6 / 12	1	336613

Diamantový kotouč

DT 900 US SPECIAL







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Úzké ozubení
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:			
Starý beton, armovaný	●	Žula	●
Beton univerzální	●		
Stavební materiály	●		
Vápenopísková cihla	●		

Výhody: Univerzálně použitelný vysoce výkonný nástroj - Extrémně vysoká řezná rychlost - Speciální segmenty pro dlouhou životnost a čistý řez - Vyvinut pro profesionální použití - Díky sendvičovému jádru mimořádně dobře vhodný pro práci se sníženým hlukem

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Ozubení	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	334062
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	334063
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	336726
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,6 / 10	1	349238
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	334065
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	334066

Diamantové řezné kotouče pro motorové řezačky / stolní pily

Diamantový kotouč

DT 900 G
SPECIAL



Vlastnosti

Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Úzké ozubení
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:

Žula	●
Porfýr, křemenec	●
Teraco	●

Výhody: Agresivní a čisté hrany řezů díky krátkým segmentům - 14 mm vysoké segmenty pro dlouhou životnost - Ideální volba pro všechny druhy žuly včetně porfyru a křemence

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 25,4 / 30	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 14	1	359079
350 x 25,4 / 30	100 m/s	5500 1/min	23 / 40 / 3 / 14	1	359081
400 x 25,4 / 30	100 m/s	4800 1/min	27 / 40 / 3,6 / 14	1	359080

Diamantový kotouč

DT 300 F
EXTRA



Vlastnosti

Provedení	Slinutý
Segmentace	Uzavřený okraj
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■□□□□

Oblasti použití:

Obklady	●
Kachle	●

Výhody: Standardní nástroj pro čisté hrany bez vylomení - Dobrý poměr ceny a výkonu - Redukční kroužek z 30 mm na 25,4 mm je přiložen

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
200 x 25,4 / 30	80 m/s	7600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325454

Diamantové řezné kotouče pro stolní pily

Diamantový kotouč

DT 600 F SUPRA



Vlastnosti	
Provedení	Slinutý
Segmentace	Uzavřený okraj
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Jemná kamenina	●
Kachle	●
Glazované kamnářské kachle	●

Výhody: Profesionální kotouč na dlažbu a tvrdou kameninu - Uzavřený okraj pro čisté hrany bez vylomení - Redukční kroužek z 30 mm na 25,4 mm je přiložen

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
180 x 25,4 / 30	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325455
200 x 25,4 / 30	80 m/s	7600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325373
250 x 25,4 / 30	80 m/s	6100 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325374
300 x 25,4 / 30	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	325375
350 x 25,4 / 30	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	325376

Diamantový kotouč

DT 900 FL SPECIAL



Vlastnosti	
Provedení	Slinutý
Segmentace	Uzavřený, s laserovými výřezy
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Obkladačky	●
Dlaždice	●
Porcelán	●
Keramika	●
Mramor	●
Jemná kamenina	●

Výhody: Přesný nástroj na tvrdé obkladačky a dlaždice - Laserové výřezy pro maximálně klidný chod a perfektní řezné hrany - Redukční kroužek z 30 mm na 25,4 mm je přiložen

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
180 x 25,4 / 30	100 m/s	10650 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331045
200 x 25,4 / 30	100 m/s	9550 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331046
230 x 25,4 / 30	100 m/s	8350 1/min	CR / CR / 1,8 / 7	1	331048
250 x 25,4 / 30	63 m/s	4850 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	331047
300 x 25,4 / 30	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	331049
350 x 25,4 / 30	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	331050

Diamantové řezné kotouče pro motorové řezačky / stolní pily

Diamantový kotouč

DT 900 ACR SPECIAL



Vlastnosti

Provedení	Letováno ve vakuu
Segmentace	Úzké ozubení
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:

Stavební materiály	●	Umělá hmota	●
Beton univerzální	●	Guma	●
Sklo	●	Kov	◑
Dřevěné materiály	●		

Výhody: Vakuově pájený kotouč pro všechny materiály - Široké spektrum použití díky speciálnímu výrobnímu postupu - 3-6 mm vysoké segmenty pro dlouhou životnost a agresivní řez u rozdílných a náročných materiálů - Vhodný pro záchranné služby

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	20 / 57 / 3,1 / 6	1	355726
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	20 / 57 / 3,1 / 6	1	355727
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	24 / 53 / 3,1 / 6	1	355729
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	24 / 53 / 3,1 / 6	1	355728
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	22 / 43 / 3,7 / 3	1	682270
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	22 / 43 / 3,7 / 3	1	682271

Diamantový kotouč

DT 600 KS SUPRA



Vlastnosti

Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Úzké/široké ozubení
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:

Klinker, měkký - střední	●
Klinker, tvrdý - střední	◑

Výhody: Vysoká rychlost řezání a čistý řez díky velmi úzkému ozubení segmentů -10 mm vysoké segmenty pro dlouhou životnost - Vhodné zejména pro měkký klinker / klinkerové cihly

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Ozubení	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 35	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	659773
350 x 60	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	659742
450 x 60	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	659743
500 x 60	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	659772

Diamantové řezné kotouče pro stolní pily

Diamantový kotouč

DT 600 KM SUPRA



Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Krátké ozubení
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Klinker, středně tvrdý	●
Klinker, měkký	◑

Výhody: Vysoká řezná rychlost díky krátkým segmentům - 15 mm vysoké segmenty pro dlouhou životnost - Vhodné pro středně tvrdý až měkký klinker / klinkerové cihly

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	38 / 24 / 3 / 15	1	360934
450 x 25,4 / 60	100 m/s	4300 1/min	50 / 24 / 3,6 / 15	1	360933

Diamantový kotouč

DT 600 KMS SUPRA



Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Krátké ozubení
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Klinker, středně tvrdý	●
Klinker, tvrdý	◑

Výhody: Vysoká řezná rychlost díky krátkým segmentům - 15 mm vysoké segmenty pro dlouhou životnost - Vhodné pro středně tvrdý až tvrdý klinker / klinkerové cihly - Díky sendvičovému jádru v hodný pro práci se sníženou hlučností

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	38 / 24 / 3 / 15	1	360950
450 x 25,4 / 60	100 m/s	4300 1/min	50 / 24 / 3,6 / 15	1	360949
500 x 25,4 / 60	100 m/s	3900 1/min	56 / 24 / 3,6 / 15	1	360951

Diamantové řezné kotouče pro motorové řezačky / stolní pily / řezačky spár

Diamantový kotouč

DT 900 KHX SPECIAL



Vlastnosti

Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Úzké ozubení
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:

Klinker, tvrdý	●
Klinker, středně tvrdý	◑

Výhody: Speciální uspořádání diamantů zajišťuje velmi vysokou řeznou rychlost a dobrou životnost - Mimořádně vhodný na tvrdý až velmi tvrdý kabřinec

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Ozubení	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 12	1	371912
300 x 35	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 12	1	371911
350 x 60	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 12	1	372046
400 x 60	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,6 / 12	1	372047
400 x 70	63 m/s	3050 1/min		28 / 40 / 3,6 / 12	1	381823
450 x 60	100 m/s	4300 1/min		31 / 40 / 3,6 / 12	1	672090
500 x 60	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,6 / 12	1	372048

Diamantový kotouč

DT 350 A EXTRA



Vlastnosti

Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Široké ozubení
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■□□□□

Oblasti použití:

Asfalt	●
Pískovec	●

Výhody: Diamantový řezný kotouč s vynikajícím poměrem ceny a výkonu pro všeobecné opravářské práce - Speciálně vyvinutý pro použití na asfalt - Šikmý ochranný segment pro předcházení podbroušení a optimální ochranu nosného listu

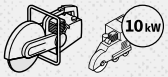
Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Ozubení	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	337731
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	337729
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	337732
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	337730
400 x 20	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349236
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349237
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	337734
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	337735

Diamantové řezné kotouče pro motorové řezačky / řezačky spár

Diamantový kotouč

DT 602 A SUPRA







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Široké ozubení
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Asfalt	●
Pískovec	●

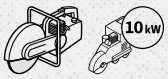
Výhody: Vysoká řezná rychlost - Dobrá životnost - Ochranné segmenty pro ochranu jádra - Dobrý poměr ceny a výkonu - Speciálně vyvinut pro použití na asfalt - Použitelný také pro elektrické řezačky spár

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Ozubení	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	327025
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325060
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	327026
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	325092
400 x 20	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349228
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349240
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	325128
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325171

Diamantový kotouč

DT 612 A SUPRA







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Široké ozubení
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Asfalt	●
Pískovec	●

Výhody: Diamanty s titanovým povlakem pro prvotřídní řez při dobré životnosti - Ochranné segmenty pro ochranu jádra - Speciálně vyvinutý pro použití na asfalt - Použitelný také pro elektrické řezačky spár

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Ozubení	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330075
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330076
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349227
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330078
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330079

Diamantové řezné kotouče pro motorové řezačky / řezačky spár

Diamantový kotouč

DT 902 A SPECIAL







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Široké ozubení
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Asfalt	●
Pískovec	●
Čerstvý beton	●
Potěry	●

Výhody: Velmi vysoká řezná rychlost - Dobrá životnost - 12 mm vysoké segmenty - Ochranné segmenty pro ochranu jádra - Navíc prodloužená životnost díky diamantům s titanovým povlakem

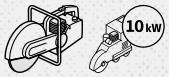
Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Ozubení	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	325062
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 12	1	325094
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 12	1	349239
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 12	1	325130
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325173

CEVOLUTION

Diamantový kotouč CEVOLUTION

DT 350 AB EXTRA CEVOLUTION







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Široké ozubení
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Asfalt	●
Beton	●

Výhody: Kombinovaný výrobek pro veškeré opravářské práce v asfaltu a betonu díky laserově svařovaným blokovým segmentům, turbosegmentům a šikmým ochranným segmentům - Použitelný na benzínových řezacích bruskách a řezačkách spár do 10 kW - Diamantový kotouč DT 350 AB obsahuje novou technologii CEVOLUTION - CEVOLUTION znamená optimalizovaná keramická brusiva. Výrobky Klingspor s technologií CEVOLUTION obsahují mimo jiné optimalizovanou směs zrna, velikosti zrna a složení, aby nabízely maximální výkon v každé aplikaci.

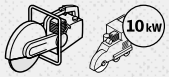
Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Ozubení	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	340232
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	340241
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 12	1	340236
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 12	1	340240
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 12	1	349235
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 12	1	353717

Diamantové řezné kotouče pro motorové řezačky / stolní pily / řezačky spár

Diamantový kotouč

DT 612 AB
SUPRA







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Široké ozubení
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Asfalt	●
Beton	●

Výhody: Vhodný na asfalt a beton - Speciálně vyvinutý pro použití na obou materiálech - Dobrá řezná rychlost, dobrá životnost - Diamanty s titanovým povlakem

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Ozubení	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	332344
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330080
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	332345
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330081
400 x 20	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349225
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349226
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330083
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330084

Diamantový kotouč

DT 350 B
EXTRA





Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Beton	●
Starý beton, armovaný	◑

Výhody: Diamantový řezný kotouč s optimálním poměrem ceny a výkonu pro opracování betonu - Rychlý řez s nízkými vibracemi - Optimální životnost

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	352749
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	354663
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	339830
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	28 / 40 / 3,6 / 10	1	351133

Diamantové řezné kotouče pro motorové řezačky / stolní pily / řezačky spár

Diamantový kotouč

DT 350 BT
EXTRA







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Turbo
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Beton	●
Starý beton, armovaný	◑

Výhody: Speciální turbosegmenty pro velmi vysokou řeznou rychlost u všech tvrdých materiálů - Rychlý řez s nízkými vibracemi - Optimální životnost - Optimální poměr ceny a výkonu

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	354795
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	354796
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	354797
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	354798
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	28 / 40 / 3,6 / 10	1	354799

Diamantový kotouč

DT 602 B
SUPRA







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Široké ozubení
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Starý beton	●
Starý beton, armovaný	●

Výhody: Dobré řezné vlastnosti - Vysoká řezná rychlost - Diamanty s titanovým povlakem pro prvotřídní řez - Obzvlášť vhodný pro středně armovaný beton - Použitelný také pro elektrické řezačky spár

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Ozubení	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 9	1	325056
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 9	1	325088
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 9	1	349242
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,7 / 9	1	325136
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 9	1	325167

Diamantové řezné kotouče pro motorové řezačky

Diamantový kotouč

DT 900 B SPECIAL



Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Turbo
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Starý beton, armovaný	●
Beton univerzální	●
Stavební materiály	●
Vápenopísková cihla	◑

Výhody: Diamanty s titanovým povlakem pro prvotřídní řez - Vysoká řezná rychlost také u armovaného betonu - Velmi dlouhá životnost - Navrženo pro profesionální opracování betonu

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325078
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325079
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	325080
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	325081
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347489
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347490

Diamantový kotouč

DT 900 BX SPECIAL



Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Starý beton, armovaný	●
Beton univerzální	●
Stavební materiály	●
Vápenopísková cihla	●

Výhody: Vysoce výkonný kotouč s vysokou řeznou rychlostí - Speciálně vyvinutý pro snadné řezání betonu

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	369574
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	369575

Diamantové řezné kotouče pro řezačky spár / Redukční kroužky

Diamantový kotouč

DT 902 B SPECIAL







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Široké ozubení
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Starý beton	●
Starý beton, armovaný	●

Výhody: Diamanty s titanovým povlakem pro prvotřídní řez - Velmi vysoká řezná rychlost - Vhodný také pro silně armovaný beton

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Ozubení	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 11	1	325058
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 11	1	325090
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 11	1	349241
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,7 / 11	1	325138
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 11	1	325169

Redukční kroužky

DZ 100 RR



Výhody: Redukční kroužky s ozubením pro lepší držení

Průměr x šířka x otvor v mm	Vhodné pro	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
22,23 x 1,2 x 15,88	Otvor 22,23 mm	1	337148
22,23 x 1,2 x 20	Otvor 22,23 mm	1	337282
25,4 x 2 x 20	Otvor 25,4 mm	1	328933
25,4 x 2,5 x 20	Otvor 25,4 mm	1	328934
25,4 x 9 x 20	Otvor 25,4 mm	1	339133
25,4 x 2 x 22,23	Otvor 25,4 mm	1	353265
30 x 2 x 25,4	Otvor 30,00 mm	1	337344
30 x 2,5 x 25,4	Otvor 30,00 mm	1	353266
30 x 2,5 x 20	Otvor 30,00 mm	1	353267
30 x 2 x 22,23	Otvor 30,00 mm	1	353268
30 x 2 x 20	Otvor 30,00 mm	1	353269

Vrtací korunky se závitem R ½“

Vrtací korunka R ½“ BSP vnější závit

DK 612 B

SUPRA



Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Beton univerzální	●

Výhody: Vrtací korunky pro univerzální použití - Vysoká řezná rychlost a životnost - Střešní segmenty pro rychlý řez - Použití pro elektrické vrtačky

Průměr v mm	Uchycení	Užitná délka v mm	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
51	Závit 1/2“	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325720
56	Závit 1/2“	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325721
61	Závit 1/2“	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325722
71	Závit 1/2“	300	7 / 24 / 2,5 / 10	1	325724
81	Závit 1/2“	300	8 / 24 / 2,5 / 10	1	325755
91	Závit 1/2“	300	8 / 24 / 2,5 / 10	1	325756
101	Závit 1/2“	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325757
111	Závit 1/2“	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325758
121	Závit 1/2“	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325759
131	Závit 1/2“	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325761
141	Závit 1/2“	300	11 / 24 / 2,5 / 10	1	325762
151	Závit 1/2“	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325763
161	Závit 1/2“	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325764
171	Závit 1/2“	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325765
180	Závit 1/2“	300	13 / 24 / 2,5 / 10	1	325766
201	Závit 1/2“	300	15 / 24 / 2,5 / 10	1	325768

Vrtací korunky se závitem 1 ¼“ UNC

Vrtací korunka 1 ¼“ UNC vnitřní závit

DK 654 B

SUPRA



Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Beton univerzální	●

Výhody: Vrtací korunky pro univerzální použití - Velmi rychlý řez - Dlouhá životnost - Střešní segmenty jako u DK612B - Použití pro elektrické a hydraulické stroje

Průměr v mm	Uchycení	Užitná délka v mm	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
52	Závit 1 1/4“	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325769
56	Závit 1 1/4“	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325770
61	Závit 1 1/4“	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325771
62	Závit 1 1/4“	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325772
66	Závit 1 1/4“	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325773
72	Závit 1 1/4“	450	6 / 24 / 3,5 / 11	1	325774
82	Závit 1 1/4“	450	7 / 24 / 3,5 / 11	1	325775
92	Závit 1 1/4“	450	8 / 24 / 3,5 / 11	1	325776
102	Závit 1 1/4“	450	9 / 24 / 3,5 / 11	1	325777
112	Závit 1 1/4“	450	10 / 24 / 3,5 / 11	1	325778
122	Závit 1 1/4“	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325779
132	Závit 1 1/4“	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325781
142	Závit 1 1/4“	450	11 / 24 / 4 / 11	1	325782
152	Závit 1 1/4“	450	12 / 24 / 4 / 11	1	325783
162	Závit 1 1/4“	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325784
172	Závit 1 1/4“	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325785
182	Závit 1 1/4“	450	14 / 24 / 4 / 11	1	325786
202	Závit 1 1/4“	450	15 / 24 / 4,5 / 11	1	325787
225	Závit 1 1/4“	450	16 / 24 / 4,5 / 11	1	325788
250	Závit 1 1/4“	450	17 / 24 / 4,5 / 11	1	325789
300	Závit 1 1/4“	450	22 / 20 / 5 / 11	1	325790

Vrtací korunky s kruhovými segmenty, závit R ½“

Vrtací korunka R ½“ BSP vnější závit

DR 912 B SPECIAL



Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Beton univerzální	●

Výhody: Rychlý řez - Dlouhá životnost u armovaného betonu - Použití pro ruční nebo stojanové vrtačky

Průměr v mm	Uchycení	Užitná délka v mm	Segment v mm Počet / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
8	Závit 1/2“	300	1 / 2 / 10	1	325791
10	Závit 1/2“	300	1 / 2 / 10	1	325792
12	Závit 1/2“	300	1 / 2 / 10	1	325793
14	Závit 1/2“	300	1 / 2 / 10	1	325794
15	Závit 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325795
16	Závit 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325796
18	Závit 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325797
20	Závit 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325798
22	Závit 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325799
24	Závit 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325800
25	Závit 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325801
26	Závit 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325802
28	Závit 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325803
30	Závit 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325804
32	Závit 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325805
35	Závit 1/2“	300	1 / 3 / 10	1	325806
40	Závit 1/2“	300	1 / 3 / 10	1	325807
42	Závit 1/2“	300	1 / 3,5 / 10	1	325808
52	Závit 1/2“	300	1 / 3,5 / 10	1	325811

Korunkové vrtáky na zásuvky a sada adaptérů

Záhlubník

DD 600 U
SUPRA



Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Okraj	Segmentovaný
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Zdivo	●
Stavební materiály	●
Vápenopísková cihla	●

Výhody: Vhodný pro opracování měkkých až středně tvrdých materiálů jako např. cihel, kabřince a šamotových cihel - Šestihranné uchycení se středícím vrtákem je k dodání samostatně (viz ADS 200)

Průměr v mm	Uchycení	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Užitná délka v mm	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
68	Závit M 16	8 m/s	2000 1/min	70	3 / 24 / 3,5 / 7	1	325390
82	Závit M 16	8 m/s	1600 1/min	70	4 / 24 / 3,5 / 7	1	325391

Sada adaptérů

ADS 200



Výhody: SDS/ šestihranné uchycení se středícím vrtákem 8 mm; pro DD 600 U

Rozměry v mm	Uchycení	Vhodné pro	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115	Šestihranné	DD 600 U	1	236442
115	SDS uchycení	DD 600 U	1	236588

Diamantové vrtáky pro jemnou kameninu

Diamantový vrták

DB 600 F SUPRA



Vlastnosti	
Provedení	Letováno ve vakuu
Okraj	Uzavřený okraj
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Jemná kamenina	●
Kachle	●
Glazované kamnářské kachle	●

Výhody: Vrták pro vrtání nasucho pro bodově přesné vrtání tvrdých materiálů, jako např. jemná kamenina, žulové obklady a kachle - Čisté řezné hrany - Přesné otvory - Bez prasklin, trhlin, roztříštění - Integrovaný studený vosk - Bez potřeby vody - Vynikající poměr ceny a výkonu

Průměr v mm	Uchycení	Přípustné otáčky	Užitná délka v mm	Segment v mm Počet / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
6	1/3" bit, šestihranné	3000 1/min	32	1 / 10	1	325382
7	1/4" bit, šestihranné	3000 1/min	35	1 / 10	1	383481
8	1/3" bit, šestihranné	3000 1/min	40	1 / 10	1	325527
10	1/3" bit, šestihranné	3000 1/min	40	1 / 10	1	325383
12	1/3" bit, šestihranné	3000 1/min	40	1 / 10	1	325384
14	1/3" bit, šestihranné	3000 1/min	40	1 / 10	1	325528

Sada diamantových vrtáků

DB 600 F SUPRA **Set**



Vlastnosti	
Provedení	Letováno ve vakuu
Okraj	Uzavřený okraj
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Jemná kamenina	●
Kachle	●
Glazované kamnářské kachle	●

Vlastnosti: Šestidílná sada diamantových vrtáků v kufříku Klingspor

Obsah: 2x Ø 6 mm (325382), 1x Ø 8 mm (325527), 1x Ø 10 mm (325383), 1x Ø 12 mm (325384), 1x Ø 14 mm (325528), 1x navrtávák (313807)

Výhody: Diamantové vrtací korunky a nerezový navrtávák v praktickém a robustním hliníkovém kufříku

Rozměry v mm	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
200 x 140 x 55	3000 1/min	1	331021

Vrtací korunka pro vrtání za sucha pro jemnou kameninu

Vrtací korunka pro vrtání za sucha

DK 600 F

SUPRA



Vlastnosti	
Provedení	Letováno ve vakuu
Okraj	Uzavřený okraj

Oblasti použití:	
Jemná kamenina	●
Obklady	●
Kachle	●

Výhody: Vrtací korunka pro vrtání za sucha pro všechny běžné úhlové brusky - Vhodná pro nejtvrdší dlažby, zdiva a jemnou kameninu - Ruční centrování - Bodově přesné vrtání - Čisté hrany, přesné otvory - Bez prasklin, trhlin, roztříštění - Bez potřeby vody

Průměr v mm	Uchycení	Přípustné otáčky	Užitná délka v mm	Segment v mm Počet / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
6	Závit M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330670
8	Závit M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330671
10	Závit M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330672
12	Závit M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330673
14	Závit M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330674
20	Závit M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330675
22	Závit M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330676
25	Závit M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330677
26	Závit M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325385
30	Závit M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330678
35	Závit M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330679
38	Závit M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325386
40	Závit M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330680
45	Závit M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330681
50	Závit M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330682
58	Závit M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325387
65	Závit M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325388
68	Závit M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330683
70	Závit M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325389
82	Závit M 14	13300 1/min	50	1 / 15	1	330685
112	Závit M 14	13300 1/min	50	1 / 15	1	330684

Sada vrtacích korunek pro vrtání za sucha pro jemnou kameninu a příslušenství

Sada vrtacích korunek pro vrtání za sucha

DK 600 F SUPRA **Set**







Vlastnosti	
Provedení	Letováno ve vakuu
Okraj	Uzavřený okraj

Oblasti použití:	
Jemná kamenina	●
Obklady	●
Kachle	●

Vlastnosti: Šestidílná sada vrtacích korunek pro vrtání za sucha v kufříku Klingspor

Obsah: 2x Ø 6 mm (330670), 2x Ø 8 mm(330671), 1x Ø 10 mm (330672), 1x Ø 12 mm (330673)

Výhody: Vrtací korunky pro vrtání za sucha v praktickém a robustním hliníkovém kufříku

Rozměry v mm	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
110 x 130 x 100	13300 1/min	1	331076

Pomůcka pro navrtávání

ABH 80





Výhody: Pomůcka pro navrtávání k profesionálnímu diamantovému vrtáku pro vrtání za sucha DB 600 F

Šířka v mm	Vhodné pro	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
55	DB 600 F	1	313807

Elastické brusné nástroje

Označení	Typ	Použití materiálu												Strana
		Železo	Ocel	Nerez	Neželezné kovy	Dřevo	Barva / lak	Sklo / kámen	Umělá hmota	Kůže	Papír	Keramika	Porcelán	
R-Flex	***RFS 651 pojivo E***			●	●									**275**
	RFM 652 pojivo E				●									**275**
	RFR 654 pojivo Z/E	●	●	●	●	◑	◑	◑	●			◑	◑	**277**
Schleiffix	***SFM 656 pojivo T***			●										**276**
	SFK 655 ruční kostka	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	**276**

● = Hlavní oblast použití ◑ = Možné použití

Rozměry stopky R-Flex RFS 651

Ø [mm]	Možné šířky [mm]	Velikost zrn	Minimální objednací množství	Požadovaný druh/ velikost zrn
15	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	od 450 ks
20	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	od 450 ks
25	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	od 250 ks
30	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	od 250 ks
40	10, 15, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	od 160 ks
50	10, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	od 110 ks
60	30, 40	60, 120, 240	10	od 90 ks

Rozměry kotouče R-Flex RFR 654

Ø [mm]	Možné šířky [mm]	Velikost zrn	Minimální objednací množství	Požadovaný druh/ velikost zrn
100	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	6	od 15 ks
125	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	6	od 12 ks
150	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	6	od 6 ks
175	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	6	od 6 ks
200	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	6	od 6 ks

Jiné druhy zrnitostí na vyžádání

Elastické brusné nástroje

Brusné a leštící stopkové kotoučky, mramorovací tělíska

R-Flex stopkové kotoučky

RFS 651





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá hmota
Druh zrna	SiC

Oblasti použití:	
Hliník	●
Nerezová ocel	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Mnohostranně využitelné brusné a leštící stopkové kotoučky pro dokončovací práce a čištění při obvodovém broušení - Díky elastické struktuře jemné broušení

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr x výška x stopka v mm	Zrno	Pojivo	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
40 x 15 x 6	60	E	16 m/s	7650 1/min	10	14006
40 x 15 x 6	120	E	16 m/s	7650 1/min	10	14007
40 x 15 x 6	240	E	16 m/s	7650 1/min	10	14008
60 x 30 x 6	60	E	16 m/s	5000 1/min	10	14030
60 x 30 x 6	120	E	16 m/s	5000 1/min	10	14031

Mramorovací tělíska R-Flex

RFM 652





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá hmota
Druh zrna	SiC

Oblasti použití:	
Hliník	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Výsledkem je hedvábně matný vzhled brouseného povrchu - Díky elastické struktuře jemné broušení - K dispozici ve dvou provedeních: se zploštělou částí stopky pro snadné a bezpečné upnutí (zboží na zakázku) a s kulatou stopkou (standardní provedení, skladové zboží)

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr x výška x stopka v mm	Zrno	Pojivo	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
30 x 30 x 6	60	E	8 m/s	5000 1/min	10	14033
30 x 30 x 6	120	E	8 m/s	5000 1/min	10	14034
50 x 30 x 6	60	E	8 m/s	3000 1/min	10	14037
50 x 30 x 6	120	E	8 m/s	3000 1/min	10	14038

Elastické brusné nástroje

Mramorovací tělíska / Ruční kostka

Mramorovací tělíska Schleiffix

SFM 656





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá hmota
Druh zrna	SiC

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●

Výhody: Výsledkem dokončení povrchů z nerezové oceli je lesklý povrch - Díky elastické struktuře jemné broušení - K dispozici ve dvou provedeních: se zploštělou částí stopky pro snadné a bezpečné upnutí (standardní provedení, skladové zboží) a s kulatou stopkou (zboží na zakázku)

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr x výška x stopka v mm	Zrno	Pojivo	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
30 x 30 x 6	60	T	5 m/s	3200 1/min	10	334988
30 x 30 x 6	120	T	5 m/s	3200 1/min	10	334990
40 x 30 x 6	60	T	5 m/s	2400 1/min	10	334991
40 x 30 x 6	120	T	5 m/s	2400 1/min	10	334992
50 x 30 x 6	60	T	5 m/s	1900 1/min	10	334993
50 x 30 x 6	120	T	5 m/s	1900 1/min	10	334994
60 x 30 x 6	60	T	5 m/s	1600 1/min	10	334995

Ruční kostka

SFK 655





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá hmota
Druh zrna	SiC

Oblasti použití:			
Barva/Lak	●	Kůže	●
Sklo/Kámen	●	Kovy univerzálně	●
Dřevo	●		
Umělá hmota	●		

Výhody: Univerzálně použitelná ruční kostka pro dokončování a začištění - Použitelná na mnoho druhů materiálů - Účinek výrazně zvyšuje použití přídavných látek - Díky elastické struktuře jemné broušení - Použitelná až do úplného opotřebení

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | **30** | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka x výška v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
80 x 50 x 20	30	18	13800
80 x 50 x 20	60	18	13801
80 x 50 x 20	120	18	13802
80 x 50 x 20	240	18	13803

Elastické brusné nástroje

Brusné a leštící stopkové kotoučky, mramorovací tělíska

▸▸ POZOR: Pokračování SFK 655, Ruční kostka

Šířka x délka x výška v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150 x 80 x 20	30	1	13804
150 x 80 x 20	60	1	13805
150 x 80 x 20	120	1	63231
150 x 80 x 20	240	1	13807

Ruční kostka

SFK 655 Set



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá hmota
Druh zrna	SiC

Oblasti použití:			
Barva/Lak	●	Kůže	●
Sklo/Kámen	●	Kovy univerzálně	●
Dřevo	●		
Umělá hmota	●		

Výhody: Univerzálně použitelná ruční kostka pro dokončování a začištění - Použitelná na mnoho druhů materiálů - Účinek výrazně zvyšuje použití přídavných látek - Díky elastické struktuře jemné broušení - Použitelná až do úplného opotřebení

Obsah: 18 ks v boxu / 6 x zrno 60, 120, 240

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 **60** 80 100 **120** 150 180 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka x výška v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
80 x 50 x 20	1	72129

Kotouč R-Flex

RFR 654



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá hmota
Druh zrna	Korund/SiC

Oblasti použití:			
Nerezová ocel	●	Umělá hmota	●
Ocel	●	Sklo	◑
Neželezné kovy	●		
Hliník	●		

Výhody: Mnohostranně použitelný brusný kotouč - Odjehlování, matování a jemné broušení jedním nástrojem - Dobře se přizpůsobuje obrysům obrobku - Díky elastické struktuře jemné broušení - Použitelný až do úplného opotřebení - K dispozici korund (Z pojivo) a SiC (E pojivo)

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 **60** 80 100 **120** 150 180 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Frézy z tvrdokovu

Typ			Forma	Strana
HF 100 A	(ZYA)		Válcová	**279**
HF 100 B	(ZYAS)		Válcová s čelním ozubením	**279**
HF 100 C	(WRC)		Válcová zaoblená	**280**
HF 100 D	(KUD)		Kulová	**281**
HF 100 E	(TRE)		Elipsová	**281**
HF 100 F	(RBF)		Kuželová	**282**
HF 100 G	(SPG)		Kuželová špičatá	**282**
HF 100 H			Plamínková	**283**

Typ			Forma	Strana
HF 100 J	(KSJ)		Kuželová pro zapouštění (60°)	**283**
HF 100 K	(KSK)		Kuželová pro zapouštění (90°)	**284**
HF 100 L	(KEL)		Kuželová zaoblená	**284**
HF 100 M	(SKM)		Kuželová špičatá	**285**
HF 100 N	(WKN)		Rybinovitá	**285**

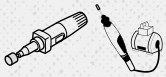
Sady fréz		
HF 100	40-ti dílný set	**288**
HF 100	5-ti dílný set	**288**
HF 100 Steel	5-ti dílný set	**289**
HF 100 Inox	5-ti dílný set	**289**

	Materiál																								
	ocel							měkké neželezné kovy				tvrdé neželezné kovy				materiály odolné proti vysoké teplotě		litina		umělá hmota				
Ozubení	Uhlíková ocel	Nástrojová ocel	Nelegovaná ocel	Cementační ocel	Ocelolitina	Legovaná ocel	Tvrzená ocel	Hliník	Mosaz	Měď	Zinek	Bronz	Titan	Slitina titanu	Slitina hliníku (vysoký podíl SiC)	Slitina na bázi niklu	Slitina na bázi kobaltu	Šedá litina	Bílá litina	Hmota zesílená skelným vláknem	Hmota zesílená karbonovým vláknem	Tvrdá guma	Termoplastický materiál	Duroplasty
2	◑	◑	●	●	●	◑	◑		●	●	◑	●	●	◑	●	◑	◑	◑	◑					●
3								●	◑	◑	●											◑	◑	
6	●	●	●	●	●	●	●		◑	◑		◑	◑	◑	◑	●	●	●	●	◑	◑			◑
10	●	●	●	●	●	●	●											●	●					
11																●	●							

● = Hlavní oblast použití ◑ = Možné použití

Frézy z tvrdokovu

HF 100 A





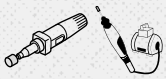
Vlastnosti: Válcová fréza bez čelního ozubení - Označení podle DIN 8032: ZYA
Výhody: Univerzální možnosti využití - Zvláště vhodná pro opracování ploch



Průměr v mm	Výška v mm	Celková délka v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
3	14	38	3	6	5	295482
12,7	25	70	6	3	1	295604
6	18	50	6	6	1	295531
8	19	64	6	6	1	295552
9,6	19	64	6	6	1	295568
12,7	19	64	6	6	1	295594
12,7	25	70	6	6	1	295609
16	25	70	6	6	1	295621
8	19	64	6	11	1	334119

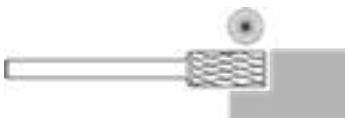
Frézy z tvrdokovu

HF 100 B





Vlastnosti: Válcová fréza s čelním ozubením - Označení podle DIN 8032: ZYAS
Výhody: Díky čelnímu ozubení vhodná pro opracování slepých otvorů a čelních ploch na vnitřních obrysech



Průměr v mm	Výška v mm	Celková délka v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
3	14	38	3	6	5	295483
6,3	12,7	55	3	6	5	295507
6	18	50	6	2	1	295522
12,7	25	70	6	2	1	295603
6	18	50	6	3	1	295526
9,6	19	64	6	3	1	295564
12,7	25	70	6	3	1	295605
6	18	50	6	6	1	295532

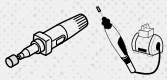
Frézy z tvrdokovu

POZOR: Pokračování HF 100 B, Frézy z tvrdokovu

Průměr v mm	Výška v mm	Celková délka v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
8	19	64	6	6	1	295553
9,6	19	64	6	6	1	295569
12,7	19	64	6	6	1	295595
12,7	25	70	6	6	1	295610
16	25	70	6	6	1	295622
6	18	50	6	10	1	334124
8	19	64	6	10	1	334125
9,6	19	64	6	10	1	334131
12,7	25	70	6	10	1	334132

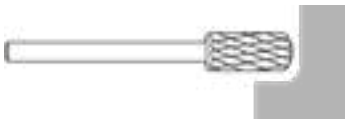
Frézy z tvrdokovu

HF 100 C



Vlastnosti: Válcová zaoblená fréza - Označení podle DIN 8032: WRC
Výhody: Univerzálně použitelná na plochy, obrysy a poloměry

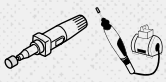




Průměr v mm	Výška v mm	Celková délka v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
3	14	38	3	2	5	295649
3	14	38	3	6	5	295654
6	18	50	6	2	1	295686
12,7	25	70	6	2	1	295747
6	18	50	6	3	1	295688
9,6	19	63	6	3	1	295725
12,7	25	70	6	3	1	295750
6	18	50	6	6	1	295694
8	19	63	6	6	1	295713
9,6	19	63	6	6	1	295727
12,7	19	64	6	6	1	295741
12,7	25	70	6	6	1	295753
16	25	70	6	6	1	295763
6	18	50	6	10	1	334133
8	19	64	6	10	1	334135
9,6	19	64	6	10	1	334137
12,7	25	70	6	10	1	334140
6	18	50	6	11	1	334134
8	19	64	6	11	1	334136
9,6	19	64	6	11	1	334138
12,7	25	70	6	11	1	334139

Frézy z tvrdokovu

HF 100 D





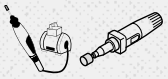
Vlastnosti: Kulová fréza - Označení podle DIN 8032: KUD
Výhody: Opracování obrysů - Odjehlování vývrtů



Průměr v mm	Výška v mm	Celková délka v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
3	2,5	38	3	6	5	295784
9,6	8	54	6	3	1	300054
6	4,7	50	6	6	1	295819
8	6	52	6	6	1	295831
9,6	8	54	6	6	1	295843
12,7	11	56	6	6	1	295859
6	4,7	50	6	11	1	334142

Frézy z tvrdokovu

HF 100 E





Vlastnosti: Elipsová fréza - Označení podle DIN 8032: TRE
Výhody: Frézování koutových svarů - Vhodná pro opracování tvarovaných dílců

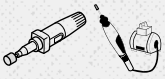


Průměr v mm	Výška v mm	Celková délka v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
8	15	60	6	6	1	295909
9,6	16	60	6	6	1	295916
12,7	22	67	6	6	1	295925
12,7	22	67	6	11	1	334150

Frézy z tvrdokovu

Frézy z tvrdokovu

HF 100 F



Vlastnosti: Kuželová zaoblená fréza - Označení podle DIN 8032: RBF
Výhody: Vhodná pro opracování tvarovaných dílců

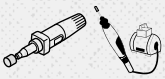




Průměr v mm	Výška v mm	Celková délka v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
3	14	38	3	6	5	295951
9,6	19	64	6	3	1	295985
12,7	25	70	6	3	1	296007
6	18	50	6	6	1	295971
9,6	19	64	6	6	1	295987
8	20	65	6	6	1	295978
12,7	25	70	6	6	1	296010
9,6	19	64	6	10	1	334155
12,7	25	70	6	10	1	334157
9,6	19	64	6	11	1	334156

Frézy z tvrdokovu

HF 100 G



Vlastnosti: Kuželová špičatá fréza se zploštělou špicí - Označení podle DIN 8032: SPG
Výhody: Ideální pro srážení hran - Odjehlování vyvrtaných otvorů





Průměr v mm	Výška v mm	Celková délka v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
3	14	38	3	2	5	296043
3	14	38	3	6	5	296047
6,3	12,7	45	3	6	5	296055
6	18	50	6	6	1	296062
8	19	64	6	6	1	296066
9,6	19	64	6	6	1	296074
12,7	19	64	6	6	1	296079

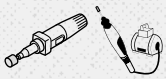
Frézy z tvrdokovu

▸▸ POZOR: Pokračování HF 100 G, Frézy z tvrdokovu

Průměr v mm	Výška v mm	Celková délka v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
12,7	25	70	6	6	1	296086
8	19	64	6	10	1	334161
12,7	25	70	6	10	1	334165
8	19	64	6	11	1	334162

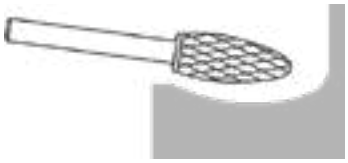
Frézy z tvrdokovu

HF 100 H



Vlastnosti: Plamínková fréza - Bez označení podle DIN 8032
Výhody: Vhodná pro opracování tvarovaných dílců

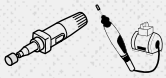




Průměr v mm	Výška v mm	Celková délka v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
8	19	64	6	6	1	296193
9,6	19	65	6	6	1	297074
12,7	32	77	6	6	1	296194

Frézy z tvrdokovu

HF 100 J



Vlastnosti: Kuželová fréza - Úhel 60° - Označení podle DIN 8032: KSJ
Výhody: Vhodná k opracování hran, např. zkosení hran



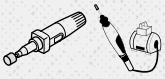


Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Frézy z tvrdokovu

Frézy z tvrdokovu

HF 100 K



Vlastnosti: Kuželová fréza - Úhel 90° - Označení podle DIN 8032: KSK
Výhody: Odjehlování vyvrtaných otvorů - Opracování hran, např. zkosení hran

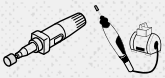




Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

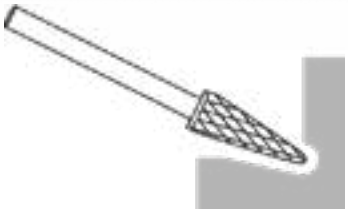
Frézy z tvrdokovu

HF 100 L



Vlastnosti: Kónická fréza se zaoblenou hlavou - Označení podle DIN 8032: KEL
Výhody: Pro opracování těžko přístupných míst

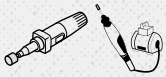




Průměr v mm	Výška v mm	Celková délka v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
3	14	38	3	6	5	296199
9,6	30	76	6	3	1	300055
12,7	32	77	6	3	1	297470
6	18	50	6	6	1	296200
8	25,4	70	6	6	1	296205
9,6	30	76	6	6	1	296201
12,7	32	77	6	6	1	296192
9,6	30	76	6	10	1	334172
12,7	32	77	6	10	1	334173
12,7	32	77	6	11	1	334174

Frézy z tvrdokovu

HF 100 M



Vlastnosti: Kónická fréza se špičatou hlavou - Označení podle DIN 8032: SKM
Výhody: Odjehlovací práce - Pro opracování kónických vrtů a drážek - Ideální pro modelářské práce

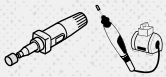




Průměr v mm	Výška v mm	Celková délka v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
3	11	38	3	6	5	296114
6	20	50	6	6	1	296136
8	18	64	6	6	1	300052
9,6	16	64	6	6	1	296144
12,7	22	71	6	6	1	296148

Frézy z tvrdokovu

HF 100 N



Vlastnosti: Rybinovitá fréza bez čelního ozubení - Označení podle DIN 8032: WKN
Výhody: Vhodná pro opracování těžko přístupných míst a vnitřních hran nebo kónických profilů



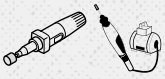


Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Frézy z tvrdokovu

Frézy z tvrdokovu

HF 100 set





Vlastnosti: Čtyřicetidílná sada fréz, ozubení 6, v uzavíratelném prezentačním boxy Klingspor

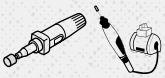
Obsah: 2 x HF 100 B 6x18x6 (295532), 2 x HF 100 C 6x18x6 (295694), 2 x HF100 F 6x18x6 (295971), 2 x HF100 G 6x18x6 (296062), 2 x HF 100 L 6x18x6 (296200), 2 x HF 100 B 8x19x6 (295553), 2 x HF 100 C 8x19x6 (295713), 2 x HF 100 F 8x20x6 (295978), 2 x HF 100 G 8x19x6 (296066), 2 x HF 100 L 8x25,4x6 (296205), 2 x HF 100 B 9,6x19x6 (295569), 2 x HF 100 C 9,6x19x6 (295727), 2 x HF 100 F 9,6x19x6 (295987), 2 x HF 100 G 9,6x19x6 (296074), 2 x HF 100 L 9,6x30x6 (296201), 2 x HF 100 B 12,7x25x6 (295610), 2 x HF 100 C 12,7x25x6 (295753), 2 x HF 100 F 12,7x25x6 (296010), 2 x HF 100 G 12,7x25x6 (296086), 2 x HF 100 L 12,7x32x6 (296192)

Výhody: Přehledná prezentace nejprodávanějšího sortimentu

Rozměry v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
335 x 225 x 380	6	6	1	300627

Frézy z tvrdokovu

HF 100 set





Vlastnosti: Pětidílná sada fréz, ozubení 6, v boxy Klingspor -

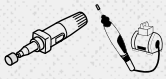
Obsah: HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)

Výhody: Prezentace nejprodávanějšího zboží - Praktické a bezpečné uložení fréz

Rozměry v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
70 x 70 x 100	6	6	1	336927

Frézy z tvrdokovu

HF 100 Steel





Vlastnosti: Pětidílná sada fréz, ozubení 10, v šroub. boxy Klingspor

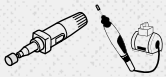
Obsah: HF 100 A 9,6x19x6 (334120), HF 100 C 9,6x19x6 (334137), HF 100 D 9,6x8x6 (334146), HF 100 F 9,6x19x6 (334155), HF 100 L 9,6x30x6 (334172)

Výhody: Prezentace vysoce výkonného ozubení na ocel (Cut 10), praktické a bezpečné uložení fréz - Optimalizované ozubení pro obrábění oceli a ocelolitiny - Znatelně vyšší výkon obrábění ve srovnání se standardním křížovým ozubením

Rozměry v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
70 x 70 x 100	6	10	1	337154

Frézy z tvrdokovu

HF 100 Inox





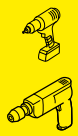
Vlastnosti: Pětidílná sada fréz, ozubení 11, v boxy Klingspor

Obsah: HF 100 A 9,6x19,0x6 (334121), HF 100 C 9,6x19x6 (334138), HF 100 D 9,6x8x6 (334145), HF 100 F 9,6x19x6 (334156), HF 100 L 10x20x6 (334204)

Výhody: Prezentace vysoce výkonného ozubení INOX - Praktické a bezpečné skladování fréz - Optimalizované ozubení pro obrábění austenitických, korozivzdorných a kyselinám odolných ušlechtilých ocelí - Znatelně vyšší výkon obrábění ve srovnání se standardním křížovým ozubením

Rozměry v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
70 x 70 x 100	6	11	1	334221

Drátěné kartáče

Stroje	Druh drátěného kartáče	Provedení drátu	Materiál osazení	Použití materiálu: Konstrukční ocel	Uhlíková ocel	Legované oceli	Litina	Nerezová ocel	Hliník	Měď	Mosaz	Dřevo	Typ	Strana
	Kruhový kartáč	s copy	Ocelový drát	●	●	●	●						*BR 600 Z*	289
			Nerezový drát					●	●	●	●			
	Kruhový kartáč	s copy	Ocelový drát	●	●	●	●						*BRP 600 Z*	289
	Kuželový kartáč	s copy	Ocelový drát	●	●	●	●						*BK 600 Z*	290
			Nerezový drát					●	●	●	●			
		zvlněný	Ocelový drát	●	●	●	●						*BK 600 W*	290
	Hrncový kartáč	s copy	Ocelový drát	●	●	●	●						*BT 600 Z*	291
			Nerezový drát					●	●	●	●			
		zvlněný	Ocelový drát	●	●	●	●						*BT 600 W*	291
			Nerezový drát					●	●	●	●			
	Kruhový kartáč	zvlněný	Ocelový drát	●	●	●	●						*BR 600 W*	292
			Nerezový drát					●	●	●	●			
	Kruhový kartáč se stopkou Ø 6 mm	zvlněný	Ocelový drát	●	●	●							*BRS 300 W*	293
	Kruhový kartáč se stopkou Ø 6 mm	s copy	Ocelový drát	●	●	●	●						*BRS 600 Z*	292
			Nerezový drát					●	●	●	●			
	Kruhový kartáč se stopkou Ø 6 mm	zvlněný	Ocelový drát	●	●	●	●						*BRS 600 W*	293
			Nerezový drát					●	●	●	●			
	Kruhový kartáč se stopkou Ø 6 mm	brusné štětiny	SiC	●		●		●	●	●	●	●	*BRS 600 P*	294
	Hrncový kartáč se stopkou Ø 6 mm	zvlněný	Ocelový drát	●	●	●	●						*BTS 600 W*	294
			Nerezový drát					●	●	●	●			
	Štětcový kartáč se stopkou Ø 6 mm	s copy	Ocelový drát	●	●	●	●						*BPS 600 Z*	295
			Nerezový drát					●	●	●	●			
	Štětcový kartáč se stopkou Ø 6 mm	zvlněný	Ocelový drát	●	●	●	●						*BPS 600 W*	295
			Nerezový drát					●	●	●	●			
	Ruční kartáč s dřevěným držadlem	rovný	Ocelový drát	●	●	●	●						*BH 600*	296
			Nerezový drát					●	●	●	●			
			Mosazný drát						●	●	●	●		
	Ruční kartáč s plastovým držadlem	zvlněný	Ocelový drát	●	●	●	●						*BHP 600*	296
			Nerezový drát					●	●	●	●			
			Mosazný drát						●	●	●	●		
	Ruční kartáč na koutové svary	rovný	Ocelový drát	●	●	●	●						*BHK 600*	297
			Nerezový drát					●	●	●	●			
	Kartáč na zapalovací svíčky	zvlněný	Nerezový drát					●	●	●	●		*BHZ 600*	297
			Mosazný drát						●	●	●			

● = Hlavní oblast použití

Kruhový kartáč, dráty v copech

BR 600 Z





Oblasti použití:

Nerezová ocel	●
Ocel	●

Výhody: Kruhový kartáč pro přípravné a dodatečné činnosti na svarech - Pro agresivní odstranění okují, rzi, strusky - Pro těžké kartáčování a odjehlování

Průměr x šířka x otvor v mm	Uchycení	Materiál drátu	Tloušťka drátu v mm	Délka drátu v mm	Počet copů	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 14 x 22,23		Ocel	0,50	22	20	12500 1/min	1	358311
115 x 14 x 22,23		Nerezová ocel	0,50	22	20	12500 1/min	1	358342
115 x 14	Závit M 14	Ocel	0,50	22	22	12500 1/min	1	370717
115 x 14	Závit M 14	Nerezová ocel	0,50	22	22	12500 1/min	1	370718
125 x 14 x 22,23		Ocel	0,50	22	24	12500 1/min	1	358312
125 x 14 x 22,23		Nerezová ocel	0,50	22	24	12500 1/min	1	358343
125 x 14	Závit M 14	Ocel	0,50	22	26	12500 1/min	1	370719
178 x 14 x 22,23		Ocel	0,50	42	30	9000 1/min	1	358313
178 x 14 x 22,23		Nerezová ocel	0,50	42	30	9000 1/min	1	363720
178 x 14	Závit M 14	Ocel	0,50	39	36	9000 1/min	1	370720

Kruhový kartáč na trubky, dráty v copech

BRP 600 Z





Oblasti použití:

Ocel	●
Nerezová ocel	●

Výhody: Ideální nástroj pro profesionální zpracování „U“ / „V“ svarů při stavbě ropovodů, kladení potrubí a výrobě nádrží - Díky úzké šířce také vhodný pro opracování těžko přístupných oblastí (např. kořenové nebo úzké koutové svary) - Čištění všech svarů na spojích potrubí

Průměr x šířka x otvor v mm	Materiál drátu	Tloušťka drátu v mm	Délka drátu v mm	Počet copů	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 6 x 22,23	Ocel	0,50	28	36	15000 1/min	1	358314
125 x 6 x 22,23	Ocel	0,50	22	36	12500 1/min	1	358315
125 x 6 x 22,23	Nerezová ocel	0,50	22	36	12500 1/min	1	363992
178 x 6 x 22,23	Ocel	0,50	42	48	9000 1/min	1	358319

Drátěné kartáče

Kuželový kartáč se závitem, dráty v copech

BK 600 Z





Oblasti použití:

Ocel	●
Nerezová ocel	●

Výhody: Ideální nástroj pro opracování těžko přístupných míst, vnitřních rohů a zkosení - Vysoký výkon kartáče díky provedení s dráty v copech - Vhodný pro čištění větších ploch - Pro odstranění okují, rzi, laku, strusky atd.

Průměr x šířka v mm	Uchycení	Materiál drátu	Tloušťka drátu v mm	Délka drátu v mm	Počet copů	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 14	Závit M 14	Ocel	0,50	20	18	12500 1/min	1	358327
100 x 14	Závit M 14	Nerezová ocel	0,50	20	18	12500 1/min	1	358329
115 x 14	Závit M 14	Ocel	0,50	22	18	12500 1/min	1	358328
115 x 14	Závit M 14	Nerezová ocel	0,50	22	20	12500 1/min	1	358330

Kuželový kartáč se závitem, zvlněný drát

BK 600 W





Oblasti použití:

Ocel	●

Výhody: Ideální nástroj pro čištění těžko přístupných míst - Šetrný účinek kartáčování díky zvlněnému drátu - Vhodný pro čištění větších ploch - Pro odstranění rzi, nečistot, zbytků barvy atd.

Průměr v mm	Uchycení	Materiál drátu	Tloušťka drátu v mm	Délka drátu v mm	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115	Závit M 14	Ocel	0,30	26	12500 1/min	1	364822
125	Závit M 14	Ocel	0,30	26	12500 1/min	1	370724

Hrncový kartáč se závitem, dráty v copech

BT 600 Z





Oblasti použití:

Ocel	●
Nerezová ocel	●

Výhody: Pro agresivní kartáčování velkých, rovných povrchů - Pro přípravu kovových ploch před lakováním - Stabilní provedení s dráty v copech usnadňuje čištění a odstranění strusky, rzi, okují a zbytků betonu

Průměr v mm	Uchycení	Materiál drátu	Tloušťka drátu v mm	Délka drátu v mm	Počet copů	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
65	Závit M 14	Ocel	0,35	22	18	12500 1/min	1	358334
65	Závit M 14	Ocel	0,50	22	18	12500 1/min	1	358335
65	Závit M 14	Nerezová ocel	0,50	22	18	12500 1/min	1	358340
80	Závit M 14	Ocel	0,50	22	20	8500 1/min	1	358337
100	Závit M 14	Ocel	0,50	27	22	8500 1/min	1	358338

Hrncový kartáč, zvlněný drát

BT 600 W





Oblasti použití:

Ocel	●
Nerezová ocel	●

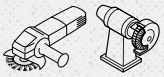
Výhody: Ideální nástroj pro čištění profilovaných nebo nerovných ploch, např. rýhovaného plechu - Pro středně těžké kartáčování, odstranění rzi, barvy, nečistot a zbytků barvy - Šetrné na tenkostěnné materiály - Pro práce na tenkých plechách např. v opravnách automobilů a při restaurování

Průměr v mm	Uchycení	Materiál drátu	Tloušťka drátu v mm	Délka drátu v mm	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
65	Závit M 14	Ocel	0,30	21	12500 1/min	1	358372
65	Závit M 14	Nerezová ocel	0,30	21	12500 1/min	1	358377
80	Závit M 14	Ocel	0,30	24	8500 1/min	1	358373
80	Závit M 14	Nerezová ocel	0,30	24	8500 1/min	1	358326
100	Závit M 14	Ocel	0,30	27	8500 1/min	1	358375

Drátěné kartáče

Kruhový kartáč, zvlněný drát

BR 600 W





Oblasti použití:

Ocel	●
Nerezová ocel	●

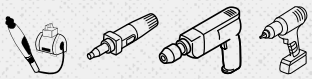
Výhody: Vhodné pro středně náročné kartáčování a odjehlování řezaných hran, trubek nebo malých dílů - Ø150-200 mm pro použití na stacionárních strojích - Ø115/Ø125 mm pro použití na úhlových bruskách - Vysoká hustota drátů pro dlouhou životnost

Včetně sady adaptérů pro kartáče Ø 150 - 200 mm pro zmenšení montážní otvoru (12,7 mm, 16 mm, 19 mm, 22,2 mm, 25,4 mm)

Průměr x šířka x otvor v mm	Uchycení	Materiál drátu	Tloušťka drátu v mm	Délka drátu v mm	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 15	Závit M 14	Ocel	0,30	24	15000 1/min	1	370722
125 x 15	Závit M 14	Ocel	0,30	29	15000 1/min	1	370723
150 x 25 x 32		Ocel	0,30	30	6000 1/min	1	363997
150 x 25 x 32		Nerezová ocel	0,30	30	6000 1/min	1	364000
178 x 25 x 32		Ocel	0,30	42	6000 1/min	1	363998
178 x 25 x 32		Nerezová ocel	0,30	42	6000 1/min	1	364001
200 x 25 x 32		Ocel	0,30	45	4500 1/min	1	363999
200 x 25 x 32		Nerezová ocel	0,30	45	4500 1/min	1	364002

Kruhový kartáč se stopkou, dráty v copech

BRS 600 Z





Oblasti použití:

Ocel	●
Nerezová ocel	●

Výhody: Provedení s copy pro hrubé kartáčování a dlouhou životností - Pro efektivní opracování těžko přístupných oblastí - drážky, rýhy a prohloubení - Odjehlování řezných hran, odstranění okují, barvy, strusky

Průměr x šířka x stopka v mm	Celková délka v mm	Materiál drátu	Tloušťka drátu v mm	Délka drátu v mm	Počet copů	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
75 x 12 x 6	37	Ocel	0,50	19	15	25000 1/min	10	358320
75 x 12 x 6	37	Nerezová ocel	0,50	19	15	25000 1/min	10	358321

Kruhový kartáč se stopkou, zvlněný drát

BRS 300 W



NOVINKA !



Oblasti použití:

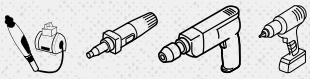
Ocel	●

Výhody: Měkký a jemný brusný účinek - Pro citlivé povrchy a měkké materiály - Dobrá přizpůsobivost tvaru obrobku - Určeno pro stroje s nízkými otáčkami

Průměr x šířka x stopka v mm	Celková délka v mm	Materiál drátu	Tloušťka drátu v mm	Délka drátu v mm	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
40 x 6 x 6	35	Ocel	0,30	9,5	4500 1/min	10	713910
50 x 8 x 6	33	Ocel	0,30	12,5	4500 1/min	10	713912
63 x 9 x 6	33	Ocel	0,30	16,5	4500 1/min	10	713914
75 x 10 x 6	34	Ocel	0,30	18,5	4500 1/min	10	713925
80 x 10 x 6	34	Ocel	0,30	18,5	4500 1/min	10	713926
100 x 10 x 6	34	Ocel	0,30	24	4500 1/min	10	713927
125 x 11 x 6	34	Ocel	0,30	29	4500 1/min	10	713928

Kruhový kartáč se stopkou, zvlněný drát

BRS 600 W





Oblasti použití:

Ocel	●
Nerezová ocel	●

Výhody: Zvlněné provedení drátu k šetrnému opracování a čištění malých až středně velkých povrchů - Výborně vhodný pro díly se zhoršeným přístupem jako žlábky, lemované okraje - Dobrý výkon kartáče i u profilovaných obrobků

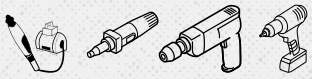
Průměr x šířka x stopka v mm	Celková délka v mm	Materiál drátu	Tloušťka drátu v mm	Délka drátu v mm	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
30 x 9 x 6	40	Ocel	0,20	6	20000 1/min	20	358346
30 x 9 x 6	40	Nerezová ocel	0,20	6	20000 1/min	20	358357
40 x 9 x 6	40	Ocel	0,20	11	18000 1/min	20	358348
40 x 9 x 6	40	Nerezová ocel	0,20	11	18000 1/min	20	358358
50 x 9 x 6	40	Ocel	0,30	13	15000 1/min	10	358354
50 x 9 x 6	40	Nerezová ocel	0,30	13	15000 1/min	10	358359
60 x 14 x 6	44	Ocel	0,30	18	15000 1/min	10	358355
60 x 14 x 6	44	Nerezová ocel	0,30	18	15000 1/min	10	358360
70 x 16 x 6	48	Ocel	0,30	20	15000 1/min	10	358356
70 x 16 x 6	48	Nerezová ocel	0,30	20	15000 1/min	10	358362

Drátěné kartáče

Kruhový kartáč se stopkou, polyamidové štětiny SiC

BRS 600 P





Oblasti použití:

Nerezová ocel	●
Neželezné kovy	●
Dřevo	●

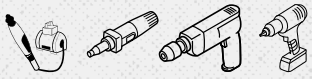
Výhody: Brusné štětiny z polyamidu s SiC zrnem pro práce s malým přítlakem - Ideální pro strukturování a odstranění laků z dřevěných dílů - Odstranění oxidových vrstev na neželezných kovech nebo náběhových barev na nerezových dílech, např. nerezové zábradlí

Průměr x šířka x stopka v mm	Celková délka v mm	Materiál drátu	Délka drátu v mm	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50 x 9 x 6	45	Polyamid SiC Zrno 120	10	6000 1/min	10	358364
50 x 9 x 6	45	Polyamid SiC Zrno 320	10	6000 1/min	10	358366
70 x 12 x 6	45	Polyamid SiC Zrno 120	14	4500 1/min	10	358367
70 x 12 x 6	45	Polyamid SiC Zrno 320	14	4500 1/min	10	358369

Hrncový kartáč se stopkou, zvlněný drát

BTS 600 W





Oblasti použití:

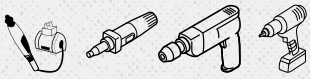
Ocel	●
Nerezová ocel	●

Výhody: Ideální nástroj pro čištění malých a středně velkých ploch - Zvlněný drát ideální pro jemné opracování nebo přípravu povrchů z oceli nebo nerezové oceli - Odstraňuje barvu, rez, usazeniny

Průměr x stopka v mm	Celková délka v mm	Materiál drátu	Tloušťka drátu v mm	Délka drátu v mm	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50 x 6	70	Ocel	0,30	24	13000 1/min	20	358331
50 x 6	70	Nerezová ocel	0,30	24	13000 1/min	20	358332

Štětcový kartáč se stopkou, dráty v copech

BPS 600 Z





Oblasti použití:

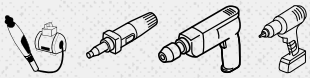
Ocel	●
Nerezová ocel	●

Výhody: Průměr nástroje se mění v závislosti na otáčkách - Vhodný pro opracování vnitřních ploch trubek nebo otvorů - Velký účinek kartáčování díky provedení s dráty v copech

Průměr x stopka v mm	Celková délka v mm	Materiál drátu	Tloušťka drátu v mm	Délka drátu v mm	Počet copů	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
19 x 6	70	Ocel	0,35	25	6	20000 1/min	20	358333
19 x 6	70	Nerezová ocel	0,35	25	6	20000 1/min	20	358336
22 x 6	70	Ocel	0,35	25	8	20000 1/min	10	358339
22 x 6	70	Nerezová ocel	0,35	25	8	20000 1/min	10	358341
30 x 6	72	Ocel	0,35	25	12	20000 1/min	10	358344
30 x 6	72	Nerezová ocel	0,35	25	12	20000 1/min	10	358345

Štětcový kartáč se stopkou, zvlněný drát

BPS 600 W





Oblasti použití:

Ocel	●
Nerezová ocel	●

Výhody: Pro jemné opracování a odstranění lehkých hrotů v trubkách nebo otvorech - Vhodný pro opracování a čištění forem a tlakových odlitků - Velmi měkký a přizpůsobivý kartáč

Průměr x stopka v mm	Celková délka v mm	Materiál drátu	Tloušťka drátu v mm	Délka drátu v mm	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
12 x 6	70	Ocel	0,30	25	20000 1/min	30	358350
12 x 6	70	Nerezová ocel	0,30	25	20000 1/min	30	358351
25 x 6	75	Ocel	0,30	25	18000 1/min	10	358347
25 x 6	75	Nerezová ocel	0,30	25	18000 1/min	10	358352
30 x 6	75	Ocel	0,30	25	18000 1/min	10	358349
30 x 6	75	Nerezová ocel	0,30	25	18000 1/min	10	358353

Drátěné kartáče

Ruční kartáč s dřevěným držadlem

BH 600



Oblasti použití:

Ocel	●
Nerezová ocel	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Ruční kartáč s dřevěným držadlem pro ruční odstranění rzi, nečistot, barev

Délka v mm	Užitná délka v mm	Délka drátu v mm	Materiál drátu	Vlastnosti	Počet řad	Tloušťka drátu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
290	125	25	Ocel	rovný	2	0,35	12	358361
290	125	25	Ocel	rovný	3	0,35	12	358376
290	125	25	Ocel	rovný	4	0,35	12	358365
290	125	25	Ocel	rovný	5	0,35	12	358363
290	125	25	Nerezová ocel	rovný	3	0,30	12	358368
290	125	25	Nerezová ocel	rovný	4	0,30	12	358370
290	125	25	Mosaz	zvlněný	3	0,35	12	358371
290	125	25	Mosaz	zvlněný	4	0,35	12	358374

Ruční kartáč s plastovým držadlem

BHP 600



Oblasti použití:

Ocel	●
Nerezová ocel	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Příjemná manipulace díky ergonomicky tvarovanému plastovému držadlu - Zvlněné provedení drátu pro šetrné čištění oceli, nerezové oceli nebo neželezných kovů

Délka v mm	Užitná délka v mm	Délka drátu v mm	Materiál drátu	Vlastnosti	Tloušťka drátu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
265	140	25	Ocel	zvlněný	0,30	24	358323
265	140	25	Nerezová ocel	zvlněný	0,30	24	358324
265	140	25	Mosaz	zvlněný	0,30	24	358325

Kartáč na koutové svary

BHK 600





Oblasti použití:

Ocel	●
Nerezová ocel	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Osazení drátem ve tvaru „V“ ideální pro čištění koutových svarů a „V“ svarů - Vhodný na opracování těžko přístupných míst, např. rohů

Délka v mm	Užitná délka v mm	Délka drátu v mm	Materiál drátu	Vlastnosti	Počet řad	Tloušťka drátu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
290	125	25	Ocel	rovný	3	0,35	12	358378
290	125	25	Nerezová ocel	rovný	3	0,30	12	358379

Kartáč na zapalovací svíčky

BHZ 600





Oblasti použití:

Ocel	●
Nerezová ocel	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Měkký mosazný nebo nerezový drát vhodný pro veškeré jemné kartáčování - Ideální pro šetrné čištění kontaktních ploch, např. zapalovacích svíček nebo elektrod

Délka v mm	Užitná délka v mm	Délka drátu v mm	Materiál drátu	Vlastnosti	Počet řad	Tloušťka drátu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
145	45	17	Mosaz	zvlněný	3	0,17	25	358322
145	45	17	Nerezová ocel	zvlněný	3	0,17	25	358463

Pilové listy

Typ			Dřevo													Kov							Plast a ostatní					Strana
			Měkké dřevo	Tvrdé dřevo	HPL desky*	Stavební dřevo	Desky s povrchovou vrstvou	Kuchyňské pracovní desky	Překližka	Multiplex	Laťová překližka	MDF	Dřevotřískové desky	Desky Trespa®	Dřevo s hřebíky	Laminát	Plechy	Ocel	Nerezová ocel	Ocelové plechy	Barevné kovy	Hliník	Sendvičové materiály	Plast	Plast vyztužený vlákny	Sklolaminát	Epoxid	Polykarbonátové desky	
JS 302 WQ	EXTRA ★★★☆☆	Dřevo	●			●		●	●	●	●	●	●																300
JS 352 WQ	EXTRA ★★★☆☆	Dřevo	●			●		●	●	●	●	●	●																300
JS 601 WF	SUPRA ★★★★☆	Dřevo	●			●			●	●	●	●	●																301
JS 601 WQ	SUPRA ★★★★☆	Dřevo	●			●			●	●	●	●	●																301
JS 941 WF	SPECIAL ★★★★★	Dřevo	●			●			●	●	●	●	●																302
JS 931 WF	SPECIAL ★★★★★	Dřevo	●			●			●	●	●	●	●																302
JS 901 WQ	SPECIAL ★★★★★	Dřevo		●	●				●		●		●	●															303
JS 661 WF	SUPRA ★★★★☆	Dřevo	●			●	●	●	●	●	●																		303
JS 971 WF	SPECIAL ★★★★★	Dřevo	●			●	●	●	●	●	●																		304
JS 951 WF	SPECIAL ★★★★★	Dřevo	●			●	●		●							●													304
JS 901 WF	SPECIAL ★★★★★	Dřevo	●			●			●	●	●	●																	305
JS 981 WA	SPECIAL ★★★★★	Dřevo	●			●		●		●	●	●	●																306
JS 941 LF	SPECIAL ★★★★★	Laminát					●									●									●				305
JS 601 LF	SUPRA ★★★★☆	Laminát					●									●									●				306
JS 994 MT	SPECIAL ★★★★★	Kov															●	●	●	●									307
JS 904 MF	SPECIAL ★★★★★	Kov													●		●	●	●	●	●	●							307
JS 994 MF	SPECIAL ★★★★★	Kov															●	●	●	●									308
JS 993 MF	SPECIAL ★★★★★	Kov															●	●	●	●	●	●							308
JS 904 MT	SPECIAL ★★★★★	Kov																●				●	●		●				309
JS 993 MT	SPECIAL ★★★★★	Kov																●	●		●	●			●				309
JS 993 AX	SPECIAL ★★★★★	All Cut		●											●			●	●		●	●			●	●	●		310

● = hlavní použití * Vysokotlaký laminát

Pilové listy

Typ			Dřevo											Kov					Plast a ostatní					Strana
			Měkké dřevo	Tvrdé dřevo	Čerstvé dřevo	Palivové dřevo	Stavební dřevo	Překližka	Multiplex	Laťová překližka	Dřevotřískové desky	Dřevo s hřebíky	Palety	Plechy	Ocel	Nerezová ocel	Barevné kovy	Hliník	Plast	Plast vyztužený vlákny	Epoxid	Pórobeton	Zdivo/zdi	
RS 652 WF	SUPRA ★★★★☆	Dřevo	●				●	●	●	●	●													311
RS 603 WF	SUPRA ★★★★☆	Dřevo	●				●	●			●								●					311
RS 603 WR	SUPRA ★★★★☆	Dřevo	●		●	●	●																	312
RS 902 WF	SPECIAL ★★★★★	Dřevo	●						●	●	●								●					312
RS 902 WQ	SPECIAL ★★★★★	Dřevo	●		●	●	●																	313
RS 903 MF	SPECIAL ★★★★★	Kov												●	●	●	●	●						314
RS 903 MQ	SPECIAL ★★★★★	Kov												●	●	●								315
RS 993 MA	SPECIAL ★★★★★	Kov												●	●	●								315
RS 983 MS	SPECIAL ★★★★★	Kov												●	●									317
RS 993 PQ	SPECIAL ★★★★★	Palety										●	●		●	●	●	●		●	●			316
RS 915 CX	SPECIAL ★★★★★	Minerální materiály																				●	●	318
RS 953 AQ	SPECIAL ★★★★★	All Cut									●	●								●	●			313
RS 903 AF	SPECIAL ★★★★★	All Cut										●					●	●						314
RS 993 AQ	SPECIAL ★★★★★	All Cut										●	●		●	●	●	●		●	●			316
RS 983 AS	SPECIAL ★★★★★	All Cut	●	●																●	●			317

● = hlavní použití

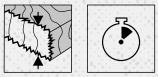
Pilový plátek do přímočaré pily

CV Pilový plátek do přímočaré pily, křížový řez, polozkřížený

JS 302 WQ
EXTRA







Vlastnosti	
Uchycení	T-stopkou
Typ	křížový řez, polozkřížený
Materiál	Chrom-vanad

Oblasti použití:			
Měkké dřevo	●	Dřevotříska	●
Konstrukční dřevo	●	Laťovka	●
Kuchyňské desky	●	Desky multiplex	●
Překližka	●	MDF desky	●

Výhody: Velmi rychlé, hrubé řezy do téměř všech dřevěných materiálů - Prodejní hit s velmi dobrým poměrem ceny a výkonu

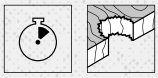
Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
8 x 100 x 1,25	75	6	5 - 50	5	670547
8 x 130 x 1,25	110	6	5 - 100	5	670548

CV Pilový plátek do přímočaré pily, křížový řez, polozkřížený

JS 352 WQ
EXTRA







Vlastnosti	
Uchycení	T-stopkou
Typ	křížový řez, polozkřížený
Materiál	Chrom-vanad

Oblasti použití:			
Měkké dřevo	●	Laťovka	●
Konstrukční dřevo	●	Dřevotříska	●
Kuchyňské desky	●	Desky multiplex	●
Překližka	●		

Výhody: Velmi rychlé, hrubé obloukové řezy do téměř všech dřevěných materiálů - Prodejní hit s velmi dobrým poměrem ceny a výkonu

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
8 x 100 x 1,25	75	6	5 - 50	5	670549

Pilový plátek do přímočaré pily

CV Pilový plátek do přímočaré pily, křížový řez, kuželovitý

JS 601 WF

SUPRA



Vlastnosti	
Uchycení	T-stopkou
Typ	křížový řez, kuželovitý
Materiál	Chrom-vanad

Oblasti použití:			
Konstrukční dřevo	●	Dřevotříska	●
Měkké dřevo	●	Desky multiplex	●
Překližka	●	MDF desky	●
Laťovka	●		

Výhody: Velmi čisté, rovné řezy do dřeva a dřevěných materiálů

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
8 x 100 x 1,45	75	10	3 - 30	5	670540
8 x 130 x 1,45	110	10	4 - 80	5	670517

CV Pilový plátek do přímočaré pily, křížový řez, kuželovitý

JS 601 WQ

SUPRA



Vlastnosti	
Uchycení	T-stopkou
Typ	křížový řez, kuželovitý
Materiál	Chrom-vanad

Oblasti použití:			
Měkké dřevo	●	Dřevotříska	●
Konstrukční dřevo	●	Desky multiplex	●
Překližka	●	MDF desky	●
Laťovka	●		

Výhody: Velmi čisté, rovné a rychlé řezy do dřeva a dřevěných materiálů

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
8 x 100 x 1,45	75	6	10 - 45	5	670538
8 x 115 x 1,45	90	8	10 - 65	5	670542
8 x 115 x 1,45	95	6	6 - 70	5	669581

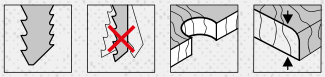
Pilový plátek do přímočaré pily

CV Pilový plátek do přímočaré pily, křížový řez, kuželovitý

JS 941 WF SPECIAL







Vlastnosti	
Uchycení	T-stopkou
Typ	křížový řez, kuželovitý
Materiál	Chrom-vanad

Oblasti použití:			
Měkké dřevo	●	Dřevotříska	●
Konstrukční dřevo	●	Desky multiplex	●
Překližka	●	MDF desky	●
Laťovka	●		

Výhody: Pilový plátek s ozubením směřujícím dozadu pro čisté obloukové řezy do dřeva a dřevěných materiálů všeho druhu - Jemné, velmi čisté řezné hrany

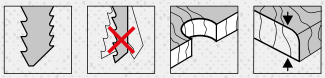
Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
5 x 100 x 1,45	75	10-18	4 - 30	5	670544

CV Pilový plátek do přímočaré pily, křížový řez, kuželovitý

JS 931 WF SPECIAL







Vlastnosti	
Uchycení	T-stopkou
Typ	křížový řez, kuželovitý
Materiál	Chrom-vanad

Oblasti použití:			
Měkké dřevo	●	Laťovka	●
Konstrukční dřevo	●		
Dřevotříska	●		
Překližka	●		

Výhody: Špičkový výrobek s oboustranným ozubením pro extrémně zakřivené řezy do dřeva a dřevěných materiálů - Jemné a čisté řezné hrany - Vhodný pro tenké i silné materiály

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
5 x 115 x 1,45	95	9	3 - 60	5	670541

Pilový plátek do přímočaré pily

Bi-metal Pilový plátek do přímočaré pily, křížový řez, kuželovitě

JS 901 WQ
SPECIAL



Vlastnosti	
Uchycení	T-stopkou
Typ	křížový řez, kuželovitý
Materiál	Bi-metal

Oblasti použití:	
Tvrdé dřevo	●
Listy HPL	●
Překližka	●
Laťovka	●
Dřevotříska	●

Výhody: Velmi rychlé, rovné a čisté řezy do tvrdých materiálů, jako je tvrdé dřevo, laminát a HPL desky - Mimořádně dlouhá životnost díky bimetalovému provedení

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
8 x 100 x 1,27	75	6	10 - 45	5	670551

CV Pilový plátek do přímočaré pily, křížový řez, kuželovitý

JS 661 WF
SUPRA



Vlastnosti	
Uchycení	T-stopkou
Typ	křížový řez, kuželovitý
Materiál	Chrom-vanad

Oblasti použití:	
Měkké dřevo	●
Konstrukční dřevo	●
Potažené desky	●
Kuchyňské desky	●
Překližka	●
Desky multiplex	●

Výhody: Velmi čisté, rovné řezy do dřeva a dřevěných materiálů - Čisté řezné hrany na viditelné straně díky zubům směřujícím dopředu - Zvláště pro desky s povrchovou vrstvou a kuchyňské pracovní desky

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
8 x 100 x 1,45	75	10	3 - 30	5	670546

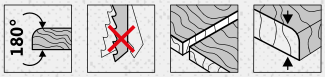
Pilový plátek do přímočaré pily

CV Pilový plátek do přímočaré pily, křížový řez, kuželovitý

JS 971 WF
SPECIAL







Vlastnosti	
Uchycení	T-stopkou
Typ	křížový řez, kuželovitý
Materiál	Chrom-vanad

Oblasti použití:	
Kuchyňské desky	●
Potažené desky	●
Měkké dřevo	●
Konstrukční dřevo	●

Výhody: Oboustranně čistý řez bez otřepů díky hrotům zubů radiálně směřujícím ke středu pilového plátku - Extra dlouhý plátek, proto je mimořádně vhodný pro kuchyňské pracovní desky

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
8 x 132 x 1,45	110	12	3 - 60	5	670533

CV Pilový plátek do přímočaré pily, křížový řez, kuželovitý

JS 951 WF
SPECIAL







Vlastnosti	
Uchycení	T-stopkou
Typ	křížový řez, kuželovitý
Materiál	Chrom-vanad

Oblasti použití:	
Měkké dřevo	●
Konstrukční dřevo	●
Potažené desky	●
Laminát	●

Výhody: Jemné a čisté obloukové řezy do měkkého dřeva a desek s povrchovou vrstvou díky hrotovému ozubení - Ideálně vhodný pro řezání laminátu

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
8 x 100 x 1,45	75	18	2 - 20	5	670537

Pilový plátek do přímočaré pily

CV Pilový plátek do přímočaré pily, křížový řez, kuželovitý

JS 901 WF
SPECIAL



Vlastnosti	
Uchycení	T-stopkou
Typ	křížový řez, kuželovitý
Materiál	Chrom-vanad

Oblasti použití:			
Měkké dřevo	●	Desky multiplex	●
Konstrukční dřevo	●	MDF desky	●
Překližka	●		
Laťovka	●		

Výhody: Velmi čisté, rovné a rychlé řezy do dřeva a dřevěných materiálů - Mimořádně čisté řezy díky speciální geometrii zubů broušených ze tří stran - Vhodné i pro silné materiály do 65 mm

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
8 x 115 x 1,45	90	9	3 - 65	5	670539

CV Pilový plátek do přímočaré pily, křížový řez, kuželovitý

JS 941 LF
SPECIAL



Vlastnosti	
Uchycení	T-stopkou
Typ	křížový řez, kuželovitý
Materiál	Chrom-vanad

Oblasti použití:	
Laminát	●
Potažené desky	●
Umělá hmota	●

Výhody: Špičkový výrobek s ozubením směřujícím dozadu pro obloukové řezy v laminátu, vinylových parketách, plastu a deskách s plastovou vrstvou - Jemné ozubení pro ze všech stran čisté řezné hrany bez vyštípávání

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
5 x 100 x 1,45	75	17-19	3 - 30	5	670543

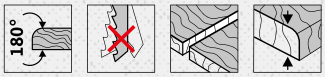
Pilový plátek do přímočaré pily

CV Pilový plátek do přímočaré pily, křížový řez, kuželovitý

JS 601 LF
SUPRA







Vlastnosti	
Uchycení	T-stopkou
Typ	křížový řez, kuželovitý
Materiál	Chrom-vanad

Oblasti použití:	
Laminát	●
Umělá hmota	●
Potažené desky	●

Výhody: Velmi čisté, rovné řezy na obou stranách bez otřepů do plastů a materiálů s plastovou vrstvou - Podejní hit pro laminátové a vinylové parkety

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
8 x 100 x 1,45	75	17	3 - 30	5	670550

CV Pilový plátek do přímočaré pily, křížový řez, kuželovitý

JS 981 WA
SPECIAL







Vlastnosti	
Uchycení	T-stopkou
Typ	křížový řez, kuželovitý
Materiál	Chrom-vanad

Oblasti použití:			
Měkké dřevo	●	Dřevotříska	●
Konstrukční dřevo	●	Desky multiplex	●
Kuchyňské desky	●	MDF desky	●
Laťovka	●		

Výhody: Velmi čisté, rovné a rychlé řezy do dřeva a dřevěných materiálů - Mimořádně čisté řezy díky speciální geometrii zubů broušených ze tří stran - Extra silný plátek pro přesné úhlové řezy

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
8 x 100 x 1,7	75	9	3 - 45	5	670556
8 x 130 x 1,7	105	9	3 - 80	5	670535
8 x 170 x 1,7	145	9	3 - 120	5	670545

Pilový plátek do přímočaré pily

Bi-metal Pilový plátek do přímočaré pily, frézovaný, zvlněný

JS 994 MT SPECIAL



Vlastnosti	
Uchycení	T-stopkou
Typ	frézovaný, zvlněný
Materiál	Bi-metal

Oblasti použití:	
Plechy	●
Kov	●
Ocel	●
Nerezová ocel	●

Výhody: Speciální plátek s ozubením Vario pro ocelové a nerezové plechy - Jemnější ozubení (jako JS 994 MF) pro tenčí materiály - Rovný řez - Dlouhá životnost díky bimetalovému provedení

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
8 x 90 x 1	63	23-28	1 - 3	5	670498

Bi-metal Pilový plátek do přímočaré pily, frézovaný, zvlněný

JS 904 MF SPECIAL



Vlastnosti	
Uchycení	T-stopkou
Typ	frézovaný, zvlněný
Materiál	Bi-metal

Oblasti použití:			
Plechy	●	Barevné kovy	●
Kov	●	Hliník	●
Ocel	●	Dřevo s hřebíky	●
Nerezová ocel	●		

Výhody: Prodejní hit pro zpracování kovů - Rovné řezy do plechů a kovů všeho druhu, také nerezové oceli - Dlouhá životnost díky bimetalovému provedení

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
8 x 100 x 1	75	12	2,5 - 6	5	669417

Pilový plátek do přímočaré pily

Bi-metal Pilový plátek do přímočaré pily, frézovaný, zvlněný

JS 994 MF
SPECIAL



Vlastnosti	
Uchycení	T-stopkou
Typ	frézovaný, zvlněný
Materiál	Bi-metal

Oblasti použití:	
Plechy	●
Kov	●
Ocel	●
Nerezová ocel	●

Výhody: Speciální plátek s ozubením Vario pro ocelové a nerezové plechy - Rovný řez - Dlouhá životnost díky bimetalovému provedení

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
8 x 90 x 1	63	11-13	2,5 - 6	5	670323

Bi-metal Pilový plátek do přímočaré pily, frézovaný, polozkřížený

JS 993 MF
SPECIAL



Vlastnosti	
Uchycení	T-stopkou
Typ	frézovaný, polozkřížený
Materiál	Bi-metal

Oblasti použití:			
Plechy	●	Barevné kovy	●
Kov	●	Hliník	●
Ocel	●		
Nerezová ocel	●		

Výhody: Speciální plátek s progresivním ozubením pro profily a plechy z nerezové oceli, oceli a dalších kovů - Pro tenké a silné materiály (do tloušťky 10 mm) - Velmi rychlý a rovný řez - Dlouhá životnost díky bimetalovému provedení

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
8 x 100 x 1	75	10-16	1,5 - 10	5	670530

Pilový plátek do přímočaré pily

Bi-metal Pilový plátek do přímočaré pily, frézovaný, zvlněný

JS 904 MT SPECIAL



Vlastnosti	
Uchycení	T-stopkou
Typ	frézovaný, zvlněný
Materiál	Bi-metal

Oblasti použití:	
Kov	●
Sendvičový materiál	●
Hliník	●
Plasty vyztužené vlákny	●

Výhody: Mimořádně dlouhý plátek na trubky a větší průřezy profilů z kovu - Speciálně vhodný pro tenkostěnné profily díky jemnému ozubení - Rovný řez

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
8 x 130 x 1	110	21	1 - 3	5	670532

Bi-metal Pilový plátek do přímočaré pily, frézovaný, polozkřížený

JS 993 MT SPECIAL



Vlastnosti	
Uchycení	T-stopkou
Typ	frézovaný, polozkřížený
Materiál	Bi-metal

Oblasti použití:	
Hliník	●
Plasty vyztužené vlákny	●
Ocel	●
Nerezová ocel	●
Barevné kovy	●

Výhody: Univerzálně použitelný plátek s ozubením Vario pro zpracování kovů a plastů - Pro řezání trubek, profilů, plechů s malou až střední tloušťkou materiálu - Výborně vhodný také na plasty a sendvičové materiály - Rovné, rychlé řezy - Extra dlouhý plátek pro větší průřezy obrobků - Dlouhá životnost díky bimetalovému provedení

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
8 x 132 x 1	110	16-25	1,2 - 6	5	670505

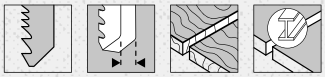
Pilový plátek do přímočaré pily

Bi-metal Pilový plátek do přímočaré pily, frézovaný, polozkřížený

JS 993 AX
SPECIAL







Vlastnosti	
Uchycení	T-stopkou
Typ	frézovaný, polozkřížený
Materiál	Bi-metal

Oblasti použití:			
Tvrdé dřevo	●	Kov	●
Plasty vyztužené vlákny	●	Nerezová ocel	●
Epoxidová pryskyřice	●	Barevné kovy	●
Ocel	●	Dřevo s hřebíky	●

Výhody: Univerzálně použitelný pilový plátek s ozubením Vario v bimetalovém provedení vhodný pro řezání všech materiálů, také pro dřevo s hřebíky - Extra silný, stabilní a dlouhý plátek pro velké průřezy obrobků

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
8 x 132 x 1,27	110	10-14	3 - 80	5	670527

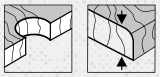
Pilové plátky do pily ocasky

CV Pilový plátek do pily ocasky, křížový řez, polozkřížený

RS 652 WF
SUPRA







Vlastnosti	
Uchycení	Univerzální stopkou ½"
Typ	křížový řez, polozkřížený
Materiál	Chrom-vanad

Oblasti použití:			
Měkké dřevo	●	Laťovka	●
Konstrukční dřevo	●	Dřevotříska	●
Překližka	●		
Desky multiplex	●		

Výhody: Univerzálně použitelný pilový plátek na dřevěné trámy a stavební dřevo do tloušťky materiálu 100 mm - Jemné řezné hrany - Také pro zakřivené řezy v deskách na bázi dřeva a kuchyňských pracovních deskách - Dobrý poměr ceny a výkonu

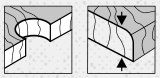
Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
19 x 150 x 1,2	130	6	6 - 100	5	670493

CV Pilový plátek do pily ocasky, frézovaný, polozkřížený

RS 603 WF
SUPRA







Vlastnosti	
Uchycení	Univerzální stopkou ½"
Typ	frézovaný, polozkřížený
Materiál	Chrom-vanad

Oblasti použití:	
Měkké dřevo	●
Konstrukční dřevo	●
Překližka	●
Dřevotříska	●

Výhody: Univerzální pilový plátek pro dřevěné trámy a konstrukční dřevo s většími průřezy materiálu - Jemné řezné hrany - Také pro zakřivené řezy v deskách na bázi dřeva a kuchyňských pracovních deskách - Vhodný také pro řezání plastových trubek

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
19 x 230 x 1,2	210	6	6 - 180	5	670464
19 x 300 x 1,2	280	6	6 - 250	5	670476

Pilové plátky do pily ocasky

CV Pilový plátek do pily ocasky, frézovaný, polozkřížený

RS 603 WR
SUPRA







Vlastnosti	
Uchycení	Univerzální stopkou ½"
Typ	frézovaný, polozkřížený
Materiál	Chrom-vanad

Oblasti použití:	
Měkké dřevo	●
Konstrukční dřevo	●
Čerstvé dřevo	●
Palivové dřevo	●

Výhody: Pilový plátek CV s hrubým ozubením - Pro rychlé, hrubé řezy do dřeva, dřevěných materiálů a kuchyňských pracovních desek - Vhodný také na čerstvé dřevo a palivové dřevo

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
19 x 150 x 1,2	130	4	15 - 100	5	670496
19 x 230 x 1,2	210	3	20 - 170	5	670479
19 x 300 x 1,2	280	3	20 - 250	5	670472

CV Pilový plátek do pily ocasky, křížový řez, kuželovitý

RS 902 WF
SPECIAL







Vlastnosti	
Uchycení	Univerzální stopkou ½"
Typ	křížový řez, kuželovitý
Materiál	Chrom-vanad

Oblasti použití:	
Překližka	●
Desky multiplex	●
Laťovka	●
Dřevotříska	●

Výhody: Pilový plátek CV se speciálním ozubením s diamantovým výbrusem ze tří stran - Čisté řezy do dřeva, dřevěných materiálů a kuchyňských pracovních desek - Velmi vhodný také pro řezání plastových trubek

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
19 x 240 x 1,2	210	7	6 - 100	5	670469

Pilové plátky do pily ocasky

CV Pilový plátek do pily ocasky, křížový řez, polozkřížený

RS 902 WQ SPECIAL



Vlastnosti	
Uchycení	Univerzální stopkou ½"
Typ	křížový řez, polozkřížený
Materiál	Chrom-vanad

Oblasti použití:	
Měkké dřevo	●
Konstrukční dřevo	●
Čerstvé dřevo	●
Palivové dřevo	●

Výhody: Dlouhý pilový plátek se speciálním hrubým ozubením - Mimořádně vhodný na měkké dřevo, čerstvé dřevo a palivové dřevo - Velmi rychlý řez - Žádné zasekávání v silnějších větvích a kusech dřeva

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
19 x 240 x 1,2	210	5	15 - 190	5	670475

Bi-metal Pilový plátek do pily ocasky, frézovaný, polozkřížený

RS 953 AQ SPECIAL



Vlastnosti	
Uchycení	Univerzální stopkou ½"
Typ	frézovaný, polozkřížený
Materiál	Bi-metal

Oblasti použití:	
Dřevo s hřebíky	●
Dřevotříska	●
Plasty vyztužené vlákny	●
Epoxidová pryskyřice	●

Výhody: Univerzálně použitelný bimetalový plátek na dřevo, dřevo s kovem (hřebíky, šrouby, kování) a plasty - Ideální pro bourací práce, renovace starých budov - Rychlé řezy - Vhodný i pro hrubé obloukové řezání

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
19 x 150 x 1,27	130	6	6 - 100	5	670435
19 x 230 x 1,27	210	6	6 - 170	5	670421

Pilové plátky do pily ocasky

Bi-metal Pilový plátek do pily ocasky, frézovaný, polozkřížený

RS 903 AF SPECIAL





Vlastnosti	
Uchycení	Univerzální stopkou ½"
Typ	frézovaný, polozkřížený
Materiál	Bi-metal

Oblasti použití:	
Dřevo s hřebíky	●
Barevné kovy	●
Hliník	●

Výhody: Bimetalový plátek s jemnějším ozubením na dřevo s hřebíky a na plechy, trubky a profily z různých kovů - Pro otevřené profily a středně silné ocelové trubky

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
19 x 150 x 0,9	130	10	3 - 12	5	670432
19 x 200 x 0,9	180	10	3 - 12	5	670362

Bi-metal Pilový plátek do pily ocasky, frézovaný, polozkřížený

RS 903 MF SPECIAL





Vlastnosti	
Uchycení	Univerzální stopkou ½"
Typ	frézovaný, polozkřížený
Materiál	Bi-metal

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	●
Barevné kovy	●
Hliník	●

Výhody: Bimetalový plátek pro řezání oceli, nerezové oceli, hliníku a neželezných kovů - Díky jemnému ozubení mimořádně vhodný pro tenkostěnné plechy, profily a trubky - Prodejní hit v topenářském a sanitárním sektoru

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
19 x 150 x 0,9	130	18	1,5 - 4	5	670415
19 x 230 x 0,9	210	18	1,5 - 4	5	670434

Pilové plátky do pily ocasky

Bi-metal Pilový plátek do pily ocasky, frézovaný, polozkřížený

RS 903 MQ SPECIAL





Vlastnosti	
Uchycení	Univerzální stopkou ½"
Typ	frézovaný, polozkřížený
Materiál	Bi-metal

Oblasti použití:	
Plechy	●
Ocel	●
Nerezová ocel	●

Výhody: Bimetalový plátek pro řezání všech druhů kovů, včetně nerezové oceli - Mimořádně vhodný pro středně silné až silné plechy a profily - Špičkový výrobek pro topenářský a sanitární sektor

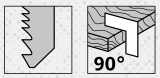
Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
19 x 150 x 0,9	130	14	2 - 8	5	670322
19 x 230 x 0,9	210	14	2 - 8	5	670429

Bi-metal Pilový plátek do pily ocasky, frézovaný, polozkřížený

RS 993 MA SPECIAL







Vlastnosti	
Uchycení	Univerzální stopkou ½"
Typ	frézovaný, polozkřížený
Materiál	Bi-metal

Oblasti použití:	
Plechy	●
Ocel	●
Nerezová ocel	●

Výhody: Bimetalový plátek s ozubením Vario pro všechny druhy kovů včetně nerezové oceli - Vhodný zejména pro středně silné až silné plechy a profily - Široký plátek pro přesné úhlové a přímé řezy - Mimořádně vhodný pro použití v topenářském a sanitárním sektoru

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
25,4 x 150 x 0,9	130	10-14	4 - 12	5	670428
25,4 x 225 x 0,9	205	10-14	4 - 12	5	670338

Pilové plátky do pily ocasky

Bi-metal Pilový plátek do pily ocasky, frézovaný, polozkřížený

RS 993 AQ
SPECIAL



Vlastnosti

Uchycení	Univerzální stopkou ½"
Typ	frézovaný, polozkřížený
Materiál	Bi-metal

Oblasti použití:

Plasty vyztužené vlákny	●	Barevné kovy	●
Epoxidová pryskyřice	●	Dřevo s hřebíky	●
Ocel	●		
Nerezová ocel	●		

Výhody: Bimetalový pilový plátek s ozubením Vario - Univerzálně použitelný na kovy, neželezné kovy, dřevo a plasty - Rychlé řezy - Velmi vhodný na dřevo s hřebíky

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
19 x 150 x 0,9	130	10-14	3 - 10	5	670341
19 x 300 x 0,9	280	10-14	3 - 10	5	670352

Bi-metal Pilový plátek do pily ocasky, frézovaný, polozkřížený

RS 993 PQ
SPECIAL



Vlastnosti

Uchycení	Univerzální stopkou ½"
Typ	frézovaný, polozkřížený
Materiál	Bi-metal

Oblasti použití:

Plasty vyztužené vlákny	●	Barevné kovy	●
Epoxidová pryskyřice	●	Hliník	●
Ocel	●	Dřevo s hřebíky	●
Nerezová ocel	●		

Výhody: Bimetalový pilový plátek s ozubením Vario - Univerzálně použitelný na kovy, neželezné kovy, dřevo a plasty - Rychlé řezy - Prodejní hit pro řezání palet (dřevo s hřebíky)

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
19 x 230 x 0,9	210	10-14	3 - 160	5	670359

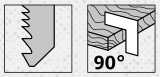
Pilové plátky do pily ocasky

Bi-metal Pilový plátek do pily ocasky, frézovaný, polozkřížený

RS 983 MS SPECIAL







Vlastnosti	
Uchycení	Univerzální stopkou ½"
Typ	frézovaný, polozkřížený
Materiál	Bi-metal

Oblasti použití:	
Plechy	●
Ocel	●

Výhody: Speciální plátek v bimetalovém provedení s ozubením Vario pro nerezovou ocel, ocel a další kovy - Mimořádně vhodný pro trubky, profily a plechy s velkými průřezy materiálu (např. ocelové nosníky) - Rovné a přesné úhlové řezy díky větší tloušťce pilového plátku

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
19 x 230 x 1,57	210	8-10	4 - 12	5	670345

Bi-metal Pilový plátek do pily ocasky, frézovaný, polozkřížený

RS 983 AS SPECIAL







Vlastnosti	
Uchycení	Univerzální stopkou ½"
Typ	frézovaný, polozkřížený
Materiál	Bi-metal

Oblasti použití:	
Tvrdé dřevo	●
Měkké dřevo	●
Plasty vyztužené vlákny	●
Epoxidová pryskyřice	●

Výhody: Bimetalový plátek pro bourací práce a renovace starých budov - Snadné řezy do dřeva, dřeva s hřebíky, dřevěných materiálů a plastů všeho druhu - Rovné a přesné úhlové řezy díky větší tloušťce pilového plátku

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
25,4 x 230 x 1,57	210	4-6	20 - 190	5	670324

Pilové plátky do pily ocasky

Pilový plátek s tvrdokovovými zuby

RS 915 CX
SPECIAL





Vlastnosti	
Uchycení	Univerzální stopkou ½"
Typ	Speciální forma
Materiál	Tvrdý kov

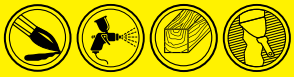
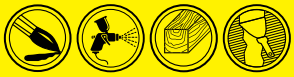
Oblasti použití:	
Pórobeton	●
Zdivo	●

Výhody: Speciální pilový plátek se zuby z tvrdokovu speciálně pro abrazivní materiály - Dlouhá životnost a agresivní řez do pórobetonu a zdiva

Šířka x délka x tloušťka v mm	Užitná délka v mm	Zubů na palec	Tloušťka materiálu v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50 x 325 x 2,5	254	1,95	30 - 200	1	670042
50 x 460 x 2,5	388	1,95	30 - 360	1	670319

Poznámky

SB-Program

Stroj	Použití / materiál	Typ výrobku	Strana
		FP 77 K T-ACT	**324**
		PS 77 CK T-ACT	**324,325**
		PS 21 FK	**326**
		PS 18 EK	**327**
		AN 400	**328,329**
		PS 33 B/C K	**330,331**
		PS 22 K	**332,344**
	Ruční podložky na suchý zip pro brusné kotouče 125/150 mm	HBD 125/150	**335**
	Ochranná podložka na suchý zip pro brusné kotouče	PP 555	**334**
		PS 21 FK	**326**
		AN 400	**336**
		PS 33 B/C K	**337,338**
		PS 22 K	**339**
		AN 400	**336**
		PS 33 B/C K	**337,338**
		PS 22 K	**339**
		PS 22 K	**332**

 Nerezová ocel

 Kov

 Dřevo

 Barva

 Stěrka

 Plast

 Ocel

 Neželezné kovy

 Tvrdé dřevo

 Lak

 Sklo

 Hliník

 Kámen

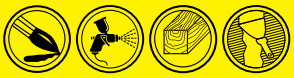
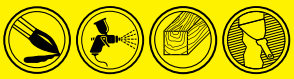
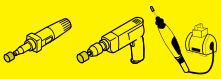
 Beton

 Titan

 Uhlíková ocel

 Vysoce legované oceli

*Sady obsahují 3 různé velikosti zrn

Stroj	Použití / materiál	Typ výrobku	Strana
		AN 400	**340**
		PS 33 B/C K	**341**
		PS 22 K	**342**
		AN 400	**329**
		PS 33 B/C K	**343**
		PS 22 K	**344**
		PS 19 E/F K	**327,328**
		PS 33 B/C K	**330,331**
		AN 400	**328**
		LS 309 XH	**345,346**
		CS 310 XF	**347**
		KM 613	**347**
		CS 561	**348**
		FS 966	**349**

 Excentrická bruska

 Kompaktní vibrační bruska

 Bruska s dlouhou násadou

 Přímá bruska

 Ruční broušení

 Úhlová bruska

 Vibrační bruska – myš

 Ruční pásová bruska

 Vrtačka

 Brusný kvádr

 Vibrační bruska

 Trojúhelníková bruska

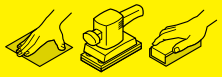
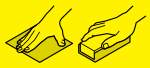
 Ruční pásový pilník

 Ohebná hřídel

 Stolní bruska

 Bruska s úhlovým převodem (dynafile)

Samoobslužný sortiment

Stroj	Použití / materiál	Typ výrobku	Strana
		KL 375 J	**349**
		PL 31 B	**340,350**
		PS 33 B/C	**350,351**
		PS 30 D	**351**
		KL 371 X	**352**
		PL 31 B	**352**
		PS 33 B/C	**353**
		PS 11 A	**354**
		PS 11 C	**354**
		NPA 400	**355**
		NPA 500	**355**
		SK 500	**356**
		SK 700 A	**356**
		SW 501	**357**

 Nerezová ocel

 Kov

 Dřevo

 Barva

 Stěrka

 Plast

 Ocel

 Neželezné kovy

 Tvrdé dřevo

 Lak

 Sklo

 Hliník

 Kámen

 Beton

 Titan

 Uhlíková ocel

 Vysoce legované oceli

*Sady obsahují 3 různé velikosti zrn

Stroj	Tloušťka v mm	Použití / materiál	Typ výrobku	Strana
	0,8	INOX, F/Fe	A 980 TZ Special	**357**
			A 60 Extra	**358**
	1,0		A 660 R Supra	**359**
		INOX	A 60 TZ Special	**359**
	1,2	INOX, Al	EDGE	**360**
			A 346 Extra	**360**
	1,6		A 646 R Supra	**361**
		INOX	A 946 TZ Special	**361**

 Excentrická bruska

 Kompaktní vibrační bruska

 Bruska s dlouhou násadou

 Přímá bruska

 Ruční broušení

 Úhlová bruska

 Vibrační bruska – myš

 Ruční pásová bruska

 Vrtačka

 Brusný kvádr

 Vibrační bruska

 Trojúhelníková bruska

 Ruční pásový pilník

 Ohebná hřídel

 Stolní bruska

 Bruska s úhlovým převodem (dynafile)

Brusný film na suchý zip, vodovzdorné

FP 77 K T-ACT SB-balení Set





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	Fólie

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Základní nátěr	●
Plnivo	●
Laky s gelovým efektem	●

Kompozitní materiály	●
Umělá hmota	●

Výhody: Nový vysoce výkonný kotouč s optimalizovaným zanášením - Prodloužená životnost díky nové povrchové úpravě, která zabraňuje přilnutí částic laku a prachu - Pro konečné broušení se používá u jemných zrnitostí 240 - 2000 vysoce flexibilní a absolutně rovná filmová podložka pro dosažení maximální kvality povrchu - Set obsahuje 2ks zrna 240, 2 ks zrna 320 a 2ks zrna 400

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
125	Několik velikostí zrna	GLS 5	367314
150	Několik velikostí zrna	GLS 74	368446

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 6 kotoučů

Brusný papír na suchý zip

PS 77 CK T-ACT SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Základní nátěr	●
Plnivo	●
Laky s gelovým efektem	●

Kompozitní materiály	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Vysoce výkonný brusný papír s novou inovativní metodou povlakování, která zabraňuje předčasnému zanášení kotouče při broušení silně přilnavých materiálů. Hrubé a střední broušení vysoce kvalitním latexovým papírem C.

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80** **100** **120** **150** **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
125	80	GLS 5	662865
125	100	GLS 5	662866
125	120	GLS 5	662867
125	150	GLS 5	662869
125	180	GLS 5	662868
125	80	GLS 27	360318
125	100	GLS 27	360319
125	120	GLS 27	360321
125	150	GLS 27	360322
125	180	GLS 27	360323
150	80	GLS 47	360349

▸▸ POZOR: Pokračování PS 77 CK T-ACT SB-balení, Brusný papír na suchý zip

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
150	100	GLS 47	360347
150	120	GLS 47	360351
150	150	GLS 47	360350
150	180	GLS 47	360348

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 kotoučů

Brusný papír na suchý zip

PS 77 CK T-ACT SB-balení Set





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Základní nátěr	●
Plnivo	●
Laky s gelovým efektem	●
Kompozitní materiály	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Vysoce výkonný brusný papír s novou inovativní metodou povlakování, která zabraňuje předčasnému zanášení kotouče při broušení silně přilnavých materiálů. Hrubé a střední broušení vysoce kvalitním latexovým papírem C - Set obsahuje: 2ks zrna 80, 2 ks zrna 120 a 2ks zrna 180

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80** 100 **120** 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
125	Několik velikostí zrna	GLS 5	367315
150	Několik velikostí zrna	GLS 74	367316

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 6 kotoučů

Brusný papír na suchý zip

PS 21 FK SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Agresivní průběh broušení díky samoostřícímu zirkonkorundu - Optimální složení pro hrubé broušení a konečnou úpravu nerezové oceli - Dlouhá životnost

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
125	40	◯ 0	367263
125	60	◯ 0	367262
125	80	◯ 0	367261
125	120	◯ 0	367260
125	180	◯ 0	367259
125	240	◯ 0	367257
125	320	◯ 0	367255
125	400	◯ 0	367254
150	40	◯ 0	367098
150	60	◯ 0	367097
150	80	◯ 0	367095
150	40	⊛ GLS 3	367096
150	60	⊛ GLS 3	367100
150	80	⊛ GLS 3	367099

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 kotoučů

Brusný papír na suchý zip

PS 18 EK SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	otevřený
Podložka	E-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Umělá hmota	◑
Barva/Lak/Tmel	◑

Výhody: Speciální výrobek na dřevo a soustružené díly

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
125	40	GLS 5	315546
125	60	GLS 5	315547
125	80	GLS 5	315548
125	120	GLS 5	315550
125	180	GLS 5	367253
150	40	GLS 3	315553
150	60	GLS 3	315554
150	80	GLS 3	315555
150	120	GLS 3	315557
150	180	GLS 3	315559

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 kotoučů

Brusný papír na suchý zip

PS 19 EK SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	E-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Sklo/Kámen	●

Výhody: Tvrdé a ostré zrno siliciumkarbid pro tvrdé a obtížně se obrábějící materiály - Robustní vysoce výkonný kotouč se stabilní papírovou podložkou (E) pro hrubé broušení

Rozmezí zrnitosti:

16 **24** 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 **220** 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
225	24	GLS 55	665096

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 kotoučů

Brusný papír na suchý zip

PS 19 FK SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír + plátno

Oblasti použití:	
Zdivo	●
Omítka	●
Beton	●
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Dřevo	●

Výhody: Velmi robustní vysoce výkonný kotouč s kombinovanou podložkou odolnou proti roztržení pro hrubé broušení - Tvrdé a ostré zrno siliciumkarbid pro tvrdé a obtížně se obrábějící materiály - Pro extrémní aplikace

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
225	16	GLS 55	665097

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 kotoučů

Brusná mřížka na suchý zip, vodovzdorná

AN 400 SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Podložka	Polyesterová mřížka

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Laky s gelovým efektem	●
Sádra	●
Sádrokartonové stěny	●
Kompozitní materiály	●
Dřevo	●
Dřevěné materiály	●

Výhody: Účinné a celoplošné odsávání prachu díky otevřené mřížkové struktuře - Broušení bez prachu umožňuje delší životnost brusného prostředku - Současně zlepšená ochrana při práci díky menší prašnosti na pracovišti - Nezávislost na tvaru stávajících odsávacích otvorů - Vodovzdorná

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
125	80	Mřížka	360234
125	120	Mřížka	360235
125	180	Mřížka	360237
125	240	Mřížka	360238
125	320	Mřížka	360251
150	80	Mřížka	360261
150	120	Mřížka	360262
150	180	Mřížka	360263
150	240	Mřížka	360264
150	320	Mřížka	360265
225	80	Mřížka	360278

▸▸ POZOR: Pokračování AN 400 SB-balení, Brusná mřížka na suchý zip, vodovzdorná

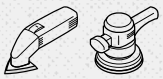
Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
225	120	Mřížka	360279
225	180	Mřížka	360282
225	240	Mřížka	360280
225	320	Mřížka	360281

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 kotoučů

Brusná mřížka na suchý zip, vodovzdorná

AN 400 SB-balení Set





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Podložka	Polyesterová mřížka

Oblasti použití:			
Barva/Lak/Tmel	●	Kompozitní materiály	●
Laky s gelovým efektem	●	Dřevo	●
Sádra	●	Dřevěné materiály	●
Sádrokartonové stěny	●		

Výhody: Účinné a celoplošné odsávání prachu díky otevřené mřížkové struktuře - Broušení bez prachu umožňuje delší životnost brusného prostředku - Současně zlepšená ochrana při práci díky menší prašnosti na pracovišti - Nezávislost na tvaru stávajících odsávacích otvorů - Vodovzdorná - Set obsahuje: 2ks zrna 80, 2 ks zrna 120 a 2ks zrna 180

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80** 100 **120** 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
96	Několik velikostí zrna	Mřížka	367459
125	Několik velikostí zrna	Mřížka	367328
150	Několik velikostí zrna	Mřížka	367327

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 6 kotoučů

Brusný papír na suchý zip

PS 33 CK SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Velmi dobrý úběr - Malé zanášení díky brusné aktivní přísadě - Prodloužená životnost - Vysoká odolnost vůči roztržení při vysoké pružnosti

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
125	60	GLS 27	360312
125	80	GLS 27	360313
125	120	GLS 27	360314
125	60	GLS 5	360250
125	80	GLS 5	360248
125	120	GLS 5	360249
150	60	GLS 1	360266
150	80	GLS 1	360267
150	120	GLS 1	360268
150	60	GLS 3	360324
150	80	GLS 3	360325
150	120	GLS 3	360326
150	60	GLS 47	368440
150	80	GLS 47	368445
150	120	GLS 47	368444
150	60	GLS 51	360272
150	80	GLS 51	360273
150	120	GLS 51	360274
150	60	GLS 74	360330
150	80	GLS 74	360331
150	120	GLS 74	360334
225	60	GLS 55	366980
225	80	GLS 55	366979
225	120	GLS 55	366984

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 kotoučů

Brusný papír na suchý zip

PS 33 BK SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Velmi dobrý úběr - Malé zanášení díky brusné aktivní přísadě - Prodloužená životnost - Vysoká odolnost vůči roztržení při vysoké pružnosti

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | **180** | 220 | **240** | 280 | **320** | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
125	180	GLS 27	360315
125	240	GLS 27	360316
125	320	GLS 27	360317
125	180	GLS 5	360247
125	240	GLS 5	360246
125	320	GLS 5	360245
150	180	GLS 1	360269
150	240	GLS 1	360270
150	320	GLS 1	360271
150	180	GLS 3	360327
150	240	GLS 3	360328
150	320	GLS 3	360329
150	180	GLS 47	368443
150	240	GLS 47	368442
150	320	GLS 47	368441
150	180	GLS 51	360275
150	240	GLS 51	360276
150	320	GLS 51	360277
150	180	GLS 74	360335
150	240	GLS 74	360336
150	320	GLS 74	360337
225	150	GLS 55	366977
225	180	GLS 55	366976

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 kotoučů

Brusný papír na suchý zip

PS 22 K



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	E-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	●
Nerezová ocel	◑
Barva/Lak/Tmel	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Univerzální brusný kotouč pro opracování kovu a dřeva - Homogenní výbrus - K dispozici různá rozmezí zrnitosti a rozměry

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 **120** 150 180 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
50	120	○ 0	665176
50	240	○ 0	681486
50	320	○ 0	681474
50	400	○ 0	681485
75	120	○ 0	681487
75	240	○ 0	681488
75	320	○ 0	681489
75	400	○ 0	681473

Jednotka dodání (min. množství) = 8 balení à 50 kotoučů

Brusný papír na suchý zip

PS 22 K SB-balení



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	E-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	●
Nerezová ocel	◑
Barva/Lak/Tmel	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Univerzální brusný kotouč pro opracování kovu a dřeva - Homogenní kresba - K dispozici různá rozmezí zrnitosti a rozměry

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
115	40	○ 0	278805
115	60	○ 0	278806
115	80	○ 0	278807
115	120	○ 0	278808
115	180	○ 0	278809

▸▸ POZOR: Pokračování PS 22 K SB-balení, Brusný papír na suchý zip

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
115	40	GLS 4	243219
115	60	GLS 4	241608
115	80	GLS 4	243220
115	120	GLS 4	241610
115	180	GLS 4	241611
125	40	GLS 5	241614
125	60	GLS 5	241625
125	80	GLS 5	241626
125	120	GLS 5	241627
125	180	GLS 5	241628
150	40	GLS 1	371811
150	60	GLS 1	367094
150	80	GLS 1	367093
150	120	GLS 1	367092
150	180	GLS 1	371812
150	40	GLS 3	241649
150	60	GLS 3	241650
150	80	GLS 3	241651
150	120	GLS 3	241652
150	180	GLS 3	241653
150	60	GLS 47	669620
150	80	GLS 47	669621
150	120	GLS 47	669622
150	180	GLS 47	669623
150	240	GLS 47	669625
150	320	GLS 47	669624
150	40	GLS 51	319068
150	60	GLS 51	319069
150	80	GLS 51	319070
150	120	GLS 51	319071
150	180	GLS 51	319073
150	60	GLS 74	669628
150	80	GLS 74	669629
150	120	GLS 74	669630
150	180	GLS 74	669631
150	240	GLS 74	669626

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 kotoučů

Ochranná podložka, na suchý zip

PP 555 SB-balení





Výhody: Zlepšení přilnavosti a ochrana podložného talíře na excentrických bruskách

Průměr v mm	Vhodné pro	Číslo druhu zboží
125	excentrická bruska	370652
150	excentrická bruska	358148
225	bruska s dlouhou násadou	370662

Jednotka dodání (min. množství) = 1 balení à 2 kusů

Ruční kostka na suchý zip

HBD 125





Výhody: Vhodný pro opracování hran a ploch - Ruční broušení díky ergonomickému tvarování - Pro kotouče na suchý zip o průměru 125 mm - Na suchý zip

Průměr v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125	1	387039

Ruční kostka na suchý zip

HBD 150





Výhody: Vhodný pro opracování hran a ploch - Ruční broušení díky ergonomickému tvarování - Pro kotouče na suchý zip o průměru 150 mm - Na suchý zip

Průměr v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	1	387044

Brusná mřížka na suchý zip, vodovzdorná

AN 400 SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Podložka	Polyesterová mřížka

Oblasti použití:			
Barva/Lak/Tmel	●	Kompozitní materiály	●
Laky s gelovým efektem	●	Dřevo	●
Sádra	●	Dřevěné materiály	●
Sádrokartonové stěny	●		

Výhody: Účinné a celoplošné odsávání prachu díky otevřené mřížkové struktuře - Broušení bez prachu umožňuje delší životnost brusného prostředku - Současně zlepšená ochrana při práci díky menší prašnosti na pracovišti - Nezávislost na tvaru stávajících odsávacích otvorů - Vodovzdorná

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
70 x 125	80	Mřížka	360204
70 x 125	120	Mřížka	360205
70 x 125	180	Mřížka	360206
70 x 125	240	Mřížka	360207
70 x 125	320	Mřížka	360208
80 x 133	80	Mřížka	360197
80 x 133	120	Mřížka	360198
80 x 133	180	Mřížka	360199
80 x 133	240	Mřížka	360200
80 x 133	320	Mřížka	360201
93 x 178	80	Mřížka	360223
93 x 178	120	Mřížka	360224
93 x 178	180	Mřížka	360225
93 x 178	240	Mřížka	360226
93 x 178	320	Mřížka	360227
103 x 115	80	Mřížka	367138
103 x 115	120	Mřížka	367137
103 x 115	180	Mřížka	367136
103 x 115	240	Mřížka	367135
103 x 115	320	Mřížka	367134
115 x 230	80	Mřížka	360217
115 x 230	120	Mřížka	360218
115 x 230	180	Mřížka	360219
115 x 230	240	Mřížka	360220
115 x 230	320	Mřížka	360222

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 pásků

Brusný papír na suchý zip

PS 33 CK SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Velmi dobrý úběr - Malé zanášení díky brusné aktivní přísadě - Prodloužená životnost - Vysoká odolnost vůči roztržení při vysoké pružnosti

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
70 x 125	60	GL 0	25	360209
70 x 125	80	GL 0	25	360210
70 x 125	120	GL 0	25	360213
80 x 133	40	GL 18	25	367118
80 x 133	60	GL 18	25	360293
80 x 133	80	GL 18	25	360294
80 x 133	120	GL 18	25	360295
93 x 178	60	GL 17	25	360228
93 x 178	80	GL 17	25	360230
93 x 178	120	GL 17	25	360231
103 x 115	40	GL 19	25	367214
103 x 115	60	GL 19	25	367215
103 x 115	80	GL 19	25	367216
103 x 115	120	GL 19	25	367217
115 x 230	60	GL 15	25	360300
115 x 230	80	GL 15	25	360301
115 x 230	120	GL 15	25	360302
115 x 115	60	GL 20	25	360306
115 x 115	80	GL 20	25	360307
115 x 115	120	GL 20	25	360308
115 x 105	40	GL 43	25	367222
115 x 105	60	GL 43	25	367221
115 x 105	80	GL 43	25	367220
115 x 105	120	GL 43	25	367227

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 pásků

Brusný papír na suchý zip

PS 33 BK SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Velmi dobrý úběr - Malé zanášení díky brusné aktivní přísadě - Prodloužená životnost - Vysoká odolnost vůči roztržení při vysoké pružnosti

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | **180** | 220 | **240** | 280 | **320** | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
70 x 125	180	GL 0	360214
70 x 125	240	GL 0	360215
70 x 125	320	GL 0	360216
80 x 133	180	GL 18	360303
80 x 133	240	GL 18	360296
80 x 133	320	GL 18	360297
93 x 178	180	GL 17	360252
93 x 178	240	GL 17	360232
93 x 178	320	GL 17	360233
103 x 115	180	GL 19	367218
103 x 115	240	GL 19	367219
103 x 115	320	GL 19	367223
115 x 230	180	GL 15	360304
115 x 230	240	GL 15	360305
115 x 230	320	GL 15	360320
115 x 115	180	GL 20	360309
115 x 115	240	GL 20	360310
115 x 115	320	GL 20	360311
115 x 105	180	GL 43	367226
115 x 105	240	GL 43	367225
115 x 105	320	GL 43	367224

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 pásků

Brusný papír na suchý zip

PS 22 K SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	E-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	●
Nerezová ocel	◑
Barva/Lak/Tmel	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Vysoký obráběcí výkon - Pro homogenně obroušenou plochu

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | **180** | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
70 x 125	60	GL 0	367130
70 x 125	80	GL 0	367132
70 x 125	120	GL 0	367131
70 x 125	180	GL 0	367133
80 x 133	40	GL 18	367125
80 x 133	60	GL 18	367126
80 x 133	80	GL 18	367129
80 x 133	120	GL 18	367127
80 x 133	180	GL 18	367128
93 x 186	40	GL 35	677438
93 x 186	60	GL 35	677439
93 x 186	80	GL 35	677440
93 x 186	120	GL 35	677442
93 x 186	180	GL 35	677443
103 x 115	40	GL 19	367240
103 x 115	60	GL 19	367239
103 x 115	80	GL 19	367238
103 x 115	120	GL 19	367235
103 x 115	180	GL 19	367237
115 x 230	40	GL 15	369725
115 x 230	60	GL 15	369726
115 x 230	80	GL 15	369724
115 x 230	120	GL 15	369723
115 x 230	180	GL 15	369722
115 x 105	40	GL 43	367234
115 x 105	60	GL 43	367233
115 x 105	80	GL 43	367232
115 x 105	120	GL 43	367231

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 pásků

Dokončovací papír

PL 31 B
SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Klih
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Výrobek s dobrým poměrem ceny a výkonu - Optimální pro ruční broušení a broušení ruční bruskou - Velmi jemný výbrus

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | **180** | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
93 x 230	40	GL 9	382745
93 x 230	60	GL 9	382746
93 x 230	80	GL 9	382747
93 x 230	120	GL 9	382748
93 x 230	180	GL 9	382749
93 x 230	240	GL 9	382750

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 pásků

Brusná mřížka na suchý zip, vodovzdorná

AN 400
SB-balení Set





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Podložka	Polyesterová mřížka

Oblasti použití:			
Barva/Lak/Tmel	●	Kompozitní materiály	●
Laky s gelovým efektem	●	Dřevo	●
Sádra	●	Dřevěné materiály	●
Sádrokartonové stěny	●		

Výhody: Účinné a celoplošné odsávání prachu díky otevřené mřížkové struktuře - Broušení bez prachu umožňuje delší životnost brusného prostředku - Současně zlepšená ochrana při práci díky menší prašnosti na pracovišti - Nezávislost na tvaru stávajících odsávacích otvorů - Vodovzdorná - Set obsahuje 2ks zrna 80, 2 ks zrna 120 a 2ks zrna 180

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | **80** | 100 | **120** | 150 | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
99 x 148	Několik velikostí zrna	GLS 81 GI	367745

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 6 pásků

Brusný papír na suchý zip

PS 33 CK SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Velmi dobrý úběr - Malé zanášení díky brusné aktivní přísadě - Prodloužená životnost - Vysoká odolnost vůči roztržení při vysoké pružnosti

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
98 x 148	40	GLS 24	366849
98 x 148	60	GLS 24	360333
98 x 148	80	GLS 24	360338
98 x 148	120	GLS 24	360339

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 pásků

Brusný papír na suchý zip

PS 33 BK SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Velmi dobrý úběr - Malé zanášení díky brusné aktivní přísadě - Prodloužená životnost - Vysoká odolnost vůči roztržení při vysoké pružnosti

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | **180** | 220 | **240** | 280 | **320** | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
98 x 148	180	GLS 24	360340
98 x 148	240	GLS 24	360341
98 x 148	320	GLS 24	360342

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 pásků

Brusný papír na suchý zip

PS 22 K SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	E-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	●
Nerezová ocel	◑
Barva/Lak/Tmel	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Univerzální brusný kotouč pro opracování kovu a dřeva - Homogenní kresba - K dispozici různá rozmezí zrnitosti a rozměry

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
98 x 148	40	GLS 24	366848
98 x 148	60	GLS 24	366847
98 x 148	80	GLS 24	366846
98 x 148	120	GLS 24	366845
98 x 148	180	GLS 24	366844
102 x 150	40	GLS 67	665436
102 x 150	60	GLS 67	665437
102 x 150	80	GLS 67	665438
102 x 150	120	GLS 67	665439
102 x 150	180	GLS 67	665440

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 pásků

Brusný papír na suchý zip

PS 33 CK SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Velmi dobrý úběr - Malé zanášení díky brusné aktivní přísadě - Prodloužená životnost - Vysoká odolnost vůči roztržení při vysoké pružnosti

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
96	40	GLS 15	366850
96	60	GLS 15	360241
96	80	GLS 15	360244
96	120	GLS 15	360243

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 trojúhelníků

Brusný papír na suchý zip

PS 33 BK SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Vysoký úběr - Mnohostranné oblasti použití

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | **180** | 220 | **240** | 280 | **320** | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
96	180	GLS 15	360242
96	240	GLS 15	360240
96	320	GLS 15	360239

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 trojúhelníků

Brusný papír na suchý zip

PS 22 K SB-balení





Vlastnosti		Oblasti použití:			
Pojivo	Umělá pryskyřice	Dřevo	●	Umělá hmota	◑
Druh zrna	Korund	Kovy univerzálně	●		
Druh posypu	polootevřený	Nerezová ocel	◑		
Podložka	E-papír	Barva/Lak/Tmel	◑		

Výhody: Univerzální brusný výrobek pro opracování kovu a dřeva - Homogenní kresba - K dispozici různá rozmezí zrnitosti a rozměry

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
96	40	GLS 15	241656
96	60	GLS 15	241657
96	80	GLS 15	241658
96	120	GLS 15	241659
96	180	GLS 15	241660

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 trojúhelníků

Brusný papír na suchý zip

PS 22 K SB-balení Set





Vlastnosti		Oblasti použití:			
Pojivo	Umělá pryskyřice	Dřevo	●	Umělá hmota	◑
Druh zrna	Korund	Kovy univerzálně	●		
Druh posypu	polootevřený	Nerezová ocel	◑		
Podložka	E-papír	Barva/Lak/Tmel	◑		

Výhody: Univerzální brusný výrobek pro opracování kovu a dřeva - Homogenní kresba - K dispozici různá rozmezí zrnitosti a rozměry - Set obsahuje 2ks zrna 40, 2 ks zrna 80 a 2ks zrna 120

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 60 **80** 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
96	Několik velikostí zrna	GLS 15	241662
125	Několik velikostí zrna	GLS 5	241630
150	Několik velikostí zrna	GLS 51	319072

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 6 trojúhelníků/kotoučů

Brusné plátno

LS 309 XH SB-balení



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Barva/Lak/Tmel	◑

Výhody: Speciální typ pro ruční pásové brusky - Univerzálně použitelný pro dřevo, kov, barvy a laky - Široká nabídka pásů skladem pro všechny běžné brusky

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Číslo druhu zboží
75 x 457	40	F5	9189
75 x 457	60	F5	9176
75 x 457	80	F5	9172
75 x 457	100	F5	9171
75 x 457	120	F5	7138
75 x 533	40	F5	7018
75 x 533	60	F5	7019
75 x 533	80	F5	7020
75 x 533	100	F5	7021
75 x 533	120	F5	7022
75 x 533	150	F5	7023
75 x 533	180	F5	7077
100 x 560	40	F5	7036
100 x 560	60	F5	7037
100 x 560	80	F5	7038
100 x 560	100	F5	7039
100 x 560	120	F5	7040
100 x 610	40	F5	7080
100 x 610	60	F5	7081
100 x 610	80	F5	7082
100 x 610	100	F5	7083
100 x 610	120	F5	7084

Jednotka dodání (min. množství) = 6 balení à 3 pásy

Brusné plátno

LS 309 XH SB-balení Set



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Barva/Lak/Tmel	◑

Výhody: Speciální typ pro ruční pásové brusky - Univerzálně použitelný pro dřevo, kov, barvy a laky - Široká nabídka pásů skladem pro všechny běžné brusky - Set obsahuje: po 1 kusu v zrna 40, 80 a 120

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | 60 | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Číslo druhu zboží
75 x 457	Několik velikostí zrna	F5	367035
75 x 533	Několik velikostí zrna	F5	367034
100 x 560	Několik velikostí zrna	F5	367036
100 x 610	Několik velikostí zrna	F5	367037

Jednotka dodání (min. množství) = 6 balení à 3 pásy

Čisticí hranol

SBR 100 SB-balení



Výhody: Čisticí hranol na brusné pásy je vysoce kvalitní čisticí výrobek. Je vhodný jak pro strojově používané brusné pásy, tak pro brusné výseky používané na podložných talířích. Čistí brusný materiál, odstraňuje z něho přilnutý prach a tím prodlužuje jeho životnost.

Šířka x délka x výška v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
38 x 215 x 38	1	680719

Pásy pro ruční pásový pilník, plátno

CS 310 XF
SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	XF-bavlna

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Ocel	●

Výhody: Univerzální typ pro opracování rádiusů a obrysů pásovou bruskou v různých oblastech opracování kovu

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Číslo druhu zboží
10 x 330	40	F4G	367104
10 x 330	60	F4G	367105
13 x 457	40	F4G	248820
13 x 457	60	F4G	248821
13 x 457	120	F4G	248822
13 x 610	60	F4G	367102

Jednotka dodání (min. množství) = 6 balení à 3 pásy

Malý lamelový kotouč na stopce

KM 613
SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Kovy univerzálně	●
Dřevo	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Univerzální produkt na ocel a nerezové materiály - Rovnoměrný úběr - Vhodný pro obtížně dostupná místa

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr x šířka x stopka v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Číslo druhu zboží
40 x 20 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	360285
40 x 20 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	360286
40 x 20 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	360287
60 x 30 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	360290
60 x 30 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	360289

POZOR: Pokračování KM 613 SB-balení, Malý lamelový kotouč na stopce

Průměr x šířka x stopka v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Číslo druhu zboží
60 x 30 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	360288
80 x 30 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	366998
80 x 30 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	366997
80 x 30 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	366996

Jednotka dodání (min. množství) = Ø 40 mm 36 kusů, Ø 60 mm 24 kusů, Ø 80 mm 20 kusů

Brusný vulkánfíbrový kotouč

CS 561 SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:			
Ocel	●	Nerezová ocel	◑
Neželezné kovy	●	Dřevo	◑
Kovy univerzálně	●		
Umělá hmota	◑		

Výhody: Univerzální použití - Robustní, odolný a trvanlivý

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Průměr x otvor v mm	Zrno	Druh provedení	Přípustné otáčky	Číslo druhu zboží
115 x 22	24	⊛ 30	13300 1/min	255905
115 x 22	40	⊛ 30	13300 1/min	255906
115 x 22	60	⊛ 30	13300 1/min	255907
115 x 22	80	⊛ 30	13300 1/min	255908
115 x 22	120	⊛ 30	13300 1/min	255909
125 x 22	24	⊛ 30	12250 1/min	255910
125 x 22	40	⊛ 30	12250 1/min	255911
125 x 22	60	⊛ 30	12250 1/min	255912
125 x 22	80	⊛ 30	12250 1/min	255913
125 x 22	120	⊛ 30	12250 1/min	255914

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 kotoučů

Vulkánfíbrový kotouč, multipojivo

FS 966 ACT SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●

Výhody: Mikrokrystalický samoostřící efekt - Vysoká agresivita po celou užitnou dobu - Vynikající soudržnost zrn - Dlouhá životnost speciálně pro namáhavé použití - Chladný brus - Díky multipojivu bez náběhových barev

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 **36** 40 50 **60** 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Průměr x otvor v mm	Zrno	Druh provedení	Přípustné otáčky	Číslo druhu zboží
115 x 22	36	⊛ 30	13300 1/min	673834
115 x 22	60	⊛ 30	13300 1/min	673839
125 x 22	36	⊛ 30	12250 1/min	673840
125 x 22	60	⊛ 30	12250 1/min	673925

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 kotoučů

Brusné plátno

KL 375 J SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	J-bavlna

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Velmi flexibilní standardní výrobek pro obrábění kovových povrchů

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Číslo druhu zboží
115 x 5000	40	301050
115 x 5000	60	266533
115 x 5000	80	266538
115 x 5000	120	266548
115 x 5000	180	301052

Jednotka dodání (min. množství) = 10 role

Dokončovací papír

PL 31 B SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Klih
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Výrobek s optimálním poměrem ceny a výkonu - Optimalizované chování při opotřebení, výrobek pro ruční broušení a ručně vedenou brusku

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Číslo druhu zboží
115 x 5000	40	241817
115 x 5000	60	241818
115 x 5000	80	241819
115 x 5000	120	241820
115 x 5000	180	241821

Jednotka dodání (min. množství) = 5 role

Brusný papír

PS 33 C SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Velmi dobrý úběr - Malé zanášení díky brusné aktivní přísadě - Prodloužená životnost - Vysoká odolnost vůči roztržení při vysoké pružnosti

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 **60** **80** 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Číslo druhu zboží
115 x 5000	60	366985
115 x 5000	80	366990
115 x 5000	120	366989

Jednotka dodání (min. množství) = 5 role

Brusný papír

PS 33 B SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Velmi dobrý úběr - Malé zanášení díky brusné aktivní přísadě - Prodloužená životnost - Vysoká odolnost vůči roztržení při vysoké pružnosti

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 **180** 220 **240** 280 **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Číslo druhu zboží
115 x 5000	180	366987
115 x 5000	240	366986
115 x 5000	320	366988

Jednotka dodání (min. množství) = 5 role

Brusný papír

PS 30 D SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	D-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Vysoká ostrost zrna a agresivita při opracování dřeva, laků, tmelů - Flexibilní a odolný proti roztržení - Výrobek s dobrým poměrem ceny a výkonu

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** 280 **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Číslo druhu zboží
115 x 5000	40	294308
115 x 5000	60	280588
115 x 5000	80	280589
115 x 5000	100	267048
115 x 5000	120	267059
115 x 5000	150	267070
115 x 5000	180	279733
115 x 5000	220	294229

Jednotka dodání (min. množství) = 10 role

Brusné plátno

KL 371 X SB-balení



Vlastnosti	
Pojivo	Klih
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Cenově výhodný univerzální výrobek pro rovinné ruční broušení

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 180 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Číslo druhu zboží
230 x 280	40	241781
230 x 280	60	241783
230 x 280	80	241784
230 x 280	120	241785
230 x 280	240	241786

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 archů

Dokončovací papír

PL 31 B SB-balení



Vlastnosti	
Pojivo	Klih
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Výrobek s dobrým poměrem ceny a výkonu - Optimální pro ruční broušení a broušení ruční bruskou - Velmi jemný výbrus

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 180 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Číslo druhu zboží
230 x 280	40	241776
230 x 280	60	241777
230 x 280	80	241778
230 x 280	120	241779
230 x 280	240	241780

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 archů

Brusný papír

PS 33 C SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Vysoký úběr - Mnohostranné oblasti použití

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Číslo druhu zboží
230 x 280	80	371919
230 x 280	120	371918

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 archů

Brusný papír

PS 33 B SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Vysoký úběr - Mnohostranné oblasti použití

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | **180** | 220 | **240** | 280 | **320** | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Číslo druhu zboží
230 x 280	180	371916
230 x 280	240	371922
230 x 280	320	371923

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 archů

Brusný papír, vodovzdorný

PS 11 C SB-balení



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Sklo/Kámen	◑
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Speciální brusný papír pro autoopravny a lakovny - Optimální pro tvrdé a houževnaté povrchy - Velmi dobrá přizpůsobivost při vysoké stabilitě - Pro broušení za sucha i mokra

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Číslo druhu zboží
230 x 280	120	241787
230 x 280	180	241789

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 archů

Brusný papír, vodovzdorný

PS 11 A SB-balení



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	A-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Sklo/Kámen	◑
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Speciální brusný papír pro autoopravny a lakovny - Optimální pro tvrdé a houževnaté povrchy - Velmi dobrá přizpůsobivost při vysoké stabilitě - Pro broušení za sucha i mokra

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka v mm	Zrno	Číslo druhu zboží
230 x 280	240	241790
230 x 280	400	241791

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 archů

Brusný vlies, vodovzdorné

NPA 400 SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druhy vliesu	Měkký vlies

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Kovy univerzálně	●
Dřevo	●
Barva/Lak	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Výborný pro zušlechťování povrchů, např. přizpůsobení se stávajícímu výbrusu - Možnost použití za mokra a sucha

Šířka x délka v mm	Barva	Stupeň jemnosti	Číslo druhu zboží
152 x 229	červenohnědá	very fine	367350

Jednotka dodání (min. množství) = 28 balení à 2 archů

Brusný vlies, vodovzdorné

NPA 500 SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druhy vliesu	Měkký vlies

Oblasti použití:	
Barva/Lak	●
Umělá hmota	●
Nerezová ocel	●
Kovy univerzálně	◑
Dřevo	◑

Výhody: Výborný pro zušlechťování povrchů, např. přizpůsobení se stávajícímu výbrusu - Možnost použití za mokra a sucha

Šířka x délka v mm	Barva	Stupeň jemnosti	Číslo druhu zboží
152 x 229	šedá	ultra fine	687504

Jednotka dodání (min. množství) = 28 balení à 2 archů

Brusná houba flexibilní, 4-stranně posypaná, vodovzdorné

SK 500 SB-balení



Vlastnosti	
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Pro rovinné a hranové broušení (4 stranné brusivo) - Pro rovinné a tvarované povrchy díky flexibilnímu pěnovému jádru - Robustní, omyvatelná a znovu použitelná

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 **60** 80 **100** 120 **150** 180 **220** 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka x výška v mm	Zrno	Stupeň tvrdosti	Barva zrn	Pěnová barva	Číslo druhu zboží
70 x 100 x 25	60	firm	Hnědá	šedá	698820
70 x 100 x 25	80	firm	Hnědá	šedá	698824
70 x 100 x 25	100	firm	Hnědá	šedá	698821
70 x 100 x 25	120	firm	Hnědá	šedá	698835
70 x 100 x 25	150	firm	Hnědá	šedá	698822
70 x 100 x 25	220	firm	Hnědá	šedá	698823

Jednotka dodání (min. množství) = 10 balení à 1 kus

Brusná houba flexibilní, 4-stranně posypaná, vodovzdorné

SK 700 A SB-balení



Vlastnosti	
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Možnost použití na plocho a na výšku ze čtyř stran - Díky sražené hraně (cca 45°) mimořádně vhodná pro úzké, do špičky se sbíhající obrysy obrobku - Dobré přizpůsobení a rozložení tlaku díky flexibilnímu pěnovému jádru - Robustní, omyvatelná a znovu použitelná

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 **60** 80 **100** 120 **150** 180 **220** 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500 3000

Šířka x délka x výška v mm	Zrno	Stupeň tvrdosti	Barva zrn	Pěnová barva	Číslo druhu zboží
89 x 125 x 25	60	firm	Hnědá	šedá	698816
89 x 125 x 25	80	firm	Hnědá	šedá	698837
89 x 125 x 25	100	firm	Hnědá	šedá	698817
89 x 125 x 25	120	firm	Hnědá	šedá	698836
89 x 125 x 25	150	firm	Hnědá	šedá	698819
89 x 125 x 25	220	firm	Hnědá	šedá	698818

Jednotka dodání (min. množství) = 10 balení à 1 kus

Brusná houba, flexibilní, 2-stranně posypaná, vodovzdorná

SW 501 SB-balení



Vlastnosti	
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Hedvábně matný brus - Pro lehce a silně tvarované povrchy - Odolná proti roztržení, nemačkavá - Omyvatelná a znovu použitelná

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | **220** | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000

Šířka x délka x výška v mm	Zrno	Stupeň tvrdosti	Barva zrn	Pěnová barva	Číslo druhu zboží
96 x 123 x 12,5	120	soft	Hnědá	žluté	698827
96 x 123 x 12,5	220	soft	Hnědá	žluté	698826

Jednotka dodání (min. množství) = 10 balení à 2 kusů

Řezný kotouč

A 980 TZ SPECIAL



Fe·S·Cl <0,1%

Třída	SPECIAL
Tvrdost	■■■■■■□
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Bez železa, síry a chlóru - Velmi krátké doby řezu - Mimořádné přesné a čisté řezy skrz malé tloušťky - Malé tepelné zatížení - Minimální tvorba otřepů a tím výrazné snížení nákladů na dodatečné opracování - Balení s 10 kotouči v obalu s průzorem pro snadné vyjmutí

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení/ dóza	Číslo druhu zboží
125 x 0,8 x 22,23		80 m/s	12250 1/min	10 kotoučů	362549

Minimální odběr = 5 dóz

SB-Program

Řezný kotouč

A 60
EXTRA





Fe·S·Cl <0,1%

Třída	*EXTRA*
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●

Výhody: Malá tvorba otřepů - Malé tepelné zatížení - Velmi dobrý poměr ceny a výkonu - Balení s 10 kotouči v obalu s průzorem pro snadné vyjmutí

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení/ dóza	Číslo druhu zboží
115 x 1 x 22,23	▬▬	80 m/s	13300 1/min	10 kotoučů	310499
125 x 1 x 22,23	▬▬	80 m/s	12250 1/min	10 kotoučů	310500

Minimální odběr = 5 dóz

Řezný kotouč

A 60
EXTRA





Fe·S·Cl <0,1%

Třída	*EXTRA*
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●

Výhody: Malá tvorba otřepů - Malé tepelné zatížení - Velmi dobrý poměr ceny a výkonu - Baleno po 10 kusech v dóze; vždy 5 dóz v prodejním boxy

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení/box	Číslo druhu zboží
125 x 1 x 22,23	▬▬	80 m/s	12250 1/min	5 dóz po 10-ti kotoučích	312031

Řezný kotouč

A 660 R
SUPRA





Fe·S·Cl <0,1%

Třída	*SUPRA*
Tvrdost	■■■■■□□
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	◑

Výhody: Bez železa, síry a chlóru - Malá tvorba otřepů - Velmi dobrý řezný výkon - Balení s 10 kotouči v obalu s průzorem pro snadné vyjmutí

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení/ dóza	Číslo druhu zboží
115 x 1 x 22,23	▬▬	80 m/s	13300 1/min	10 kotoučů	362677
125 x 1 x 22,23	▬▬	80 m/s	12250 1/min	10 kotoučů	362678

Minimální odběr = 5 dóz

Řezný kotouč

A 60 TZ
SPECIAL





Fe·S·Cl <0,1%

Třída	*SPECIAL*
Tvrdost	■■■■■■□
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Nerezová ocel	●
Ocel	●
Neželezné kovy	◑

Výhody: Bez železa, síry a chlóru - Krátká doba řezu - Snížená tvorba jisker - Malé tepelné zatížení - Balení s 10 kotouči v obalu s průzorem pro snadné vyjmutí

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení/ dóza	Číslo druhu zboží
115 x 1 x 22,23	▬▬	80 m/s	13300 1/min	10 kotoučů	310503
125 x 1 x 22,23	▬▬	80 m/s	12250 1/min	10 kotoučů	310504

Minimální odběr = 5 dóz

Řezný kotouč

EDGE SPECIAL





Fe·S·Cl <0,1%

Třída		Oblasti použití:	
Tvrdost	■■■■■■■	Nerezová ocel	●
Agresivita	■■■■■■□	Ocel	●
Životnost	■■■■■■■	Hliník	●

Výhody: Vysoce výkonný multi řezný kotouč se samoostřícím brusným zrnem - Velký řezný výkon a dlouhá životnost - Široké spektrum použití - Balení s 10 kotouči v obalu s průzorem pro snadné vyjmutí

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení/ dóza	Číslo druhu zboží
115 x 1,2 x 22,23	▬▬	80 m/s	13300 1/min	10 kotoučů	362578
125 x 1,2 x 22,23	▬▬	80 m/s	12250 1/min	10 kotoučů	362579

Minimální odběr = 5 dóz

Řezný kotouč

A 346 EXTRA





Fe·S·Cl <0,1%

Třída	*EXTRA*	Oblasti použití:	
Tvrdost	■■■■□□□	Kovy univerzálně	●
Agresivita	■■■■□□□	Hliník	◑
Životnost	■■■■■□□		

Výhody: Bez železa, síry a chlóru - Univerzálně použitelný na ocel a nerezovou ocel (INOX) - Řezný kotouč z kalcinovaného, kubického korundu - Malý vznik otřepů, delší životnost - Mimořádně vhodný na řezání tenčích materiálů jako profilů a trubek - Balení s 8 kotouči v obalu s průzorem pro snadné vyjmutí

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125 x 1,6 x 22,23	▬▬	80 m/s	12250 1/min	8 kotoučů	362583

Minimální odběr = 5 dóz

Řezný kotouč

A 646 R
SUPRA





Fe·S·Cl <0,1%

Třída	SUPRA
Tvrdost	■■■■■■□
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	◑

Výhody: Bez železa, síry a chlóru - Univerzální použití na ocel a nerezovou ocel - Řezný kotouč ze odolného kalcinovaného korundu - Mimořádně velká agresivita při řezání plných ocelových materiálů - Balení s 8 kotouči v obalu s průzorem pro snadné vyjmutí

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení/ dóza	Číslo druhu zboží
125 x 1,6 x 22,23	▬	80 m/s	12250 1/min	8 kotoučů	362581

Minimální odběr = 5 dóz

Řezný kotouč

A 946 TZ
SPECIAL





Fe·S·Cl <0,1%

Třída	SPECIAL
Tvrdost	■■■■■■■
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerezová ocel	●
Neželezné kovy	◑
Litina	◑

Výhody: Bez železa, síry a chlóru - Extra dlouhá životnost ve všech aplikacích - Univerzální použitelnost pro obrábění kovů - Krátká doba řezu - Malá tvorba otřepů - Malé tepelné zatížení - Balení s 8 kotouči v obalu s průzorem pro snadné vyjmutí

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení/ dóza	Číslo druhu zboží
125 x 1,6 x 22,23	▬	80 m/s	12250 1/min	8 kotoučů	342227

Minimální odběr = 5 dóz

Prodejní místo

Flexibilní, snadná údržba, reprezentativní: Nový, modulární systém prodejních míst od společnosti Klingspor

Od showroomu až po prodej v plné šířce sortimentu. Reprezentativní, podporující prodej a přitom s maximálně snadnou údržbou – požadavky na systém prodejních míst jsou mnohostranné a stále se mění. Nový systém prodejních míst Klingspor lze flexibilně konfigurovat podle individuálních nároků.

Flexibilita

Ať už jde o prezentaci zboží v prodejní místnosti nebo o podporu image v showroomu, ať jde o optimalizaci prostoru na dvou metrech regálů ve volném prostoru nebo na desetimetrové stěně: Nový systém prodejních míst je flexibilně rozšiřitelný a perfektně se přizpůsobí požadavkům na koncepci Vaší prodejny. Stěnové prvky a prezentační pomůcky jsou k dispozici v řadě barev, vhodných pro celkové uspořádání Vašeho prodejního prostoru.

Maximálně reprezentativní

Moduly jsou vhodným doplňkem pro Vaši prodejnu, podpoří Vaši prezentaci a upoutají pozornost. Lze je individuálně vybavit dle Vašich potřeb. Centrálním bodem je velký obrobek s typickými příklady použití.

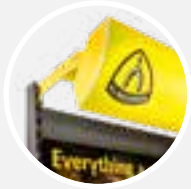
Minimální nároky na péči

Díky vyměnitelným magnetickým fóliím je Vaše stěna stále aktuální. Velmi snadno tak zvýrazníte novinky a propagační materiály. Díky úložnému prostoru ve spodním soklu rychle doplníte vyprodaný sortiment.

Katalog pro prodejní místa

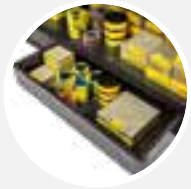
Pro další informace o vybavení Klingspor pro prodejní místa včetně detailních údajů k jednotlivým modulům a částem příslušenství si jednoduše vyžádejte náš aktuální katalog pro prodejní místa.





Podsvětlené horní lišty

Jednoduché, ale účinné: S podsvětlenými horními lištami, které svítí jak dopředu tak i na výrobky, velmi jednoduše zvýrazníte své prodejní místo.



Volitelný úložný prostor

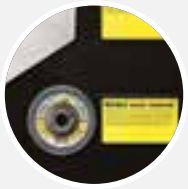
Podklady pro poradenství nebo žádané zboží, se kterým chcete stěnu opět rychle doplnit, pohodlně uložíte v úložném prostoru ve spodní liště.

Prodejní místo

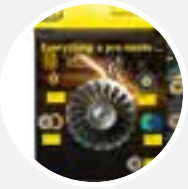




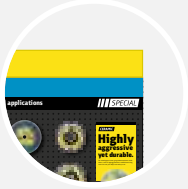
Flexibilní označení díky snímatelným magnetickým fóliím
Rychlá orientace, méně otázek a rychlé umístění.



Reprezentativní modul pro podporu image
Skutečný hit - uživatelsky přehledně zvýrazníte bestsellery svého sortimentu. Vedle šestihranu z nerezové oceli s příklady různého opracování je možné umístit i vlastní obrobky.



Možnost individuálních koncepcí
Přizpůsobte si stěnu tak, aby vyhovovala individuálním potřebám Vašich zákazníků. Rádi Vám poradíme!



Magnetické horní lišty
Díky magnetickým fóliím, umístěným libovolně dle Vašich potřeb, je zajištěna snadná a rychlá orientace.

Bezpečnostní doporučení

OBECNÁ BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Nesprávné použití brusných nástrojů je velmi nebezpečné.

- Respektujte zásadně pokyny uvedené na brusném nástroji a na brusce.
- Ujistěte se, že brusné těleso je vhodné pro plánovaný účel použití. Před každým uvedením do provozu ověřte, že brusná tělesa nejsou poškozena.
- Respektujte pokyny týkající se odborné manipulace a skladování brusného nástroje.

Během používání brusného nástroje mějte na paměti možná rizika a řiďte se podle doporučených bezpečnostních doporučení, týkající se následujících bodů:

- tělesný kontakt s brusným nástrojem při pracovní rychlosti
- zranění způsobená poškozením brusného nástroje během používání
- částice, jiskry, plyny a prach tvořící se při broušení
- hluk
- vibrace

Používejte pouze brusné nástroje, které splňují nejvyšší bezpečnostní normy.
Tyto produkty jsou označeny příslušným číslem normy EN a / nebo značkou „oSa“:

- EN 12413 pro brusná tělesa z pojeného brusného materiálu
- EN 13236 pro brusná tělesa s diamantem nebo nitridem boru
- EN 13743 pro speciální brusivo na podložce (fíbrové brusné kotouče, lamelové brusné kotouče, vějířové brusné kotouče a lamelové stopkové brusné kotouče)

Nikdy nepoužívejte brusky, jejichž pracovní stav není v pořádku nebo které obsahují vadné konstrukční díly.
Zaměstnavatelé by měli provést zhodnocení rizika všech pracovních postupů broušení, aby bylo vždy možno přijmout odpovídající bezpečnostní opatření. Měli by zajistit dostatečné proškolení zaměstnanců zaměřené na dodržování povinností.
Tento prospekt obsahuje pouze nejdůležitější bezpečnostní doporučení. Další informace o bezpečném používání brusných nástrojů získáte v komplexních bezpečnostních pokynech FEPA nebo u Svazu německých výrobců brusiva.

- bezpečnostní pokyny FEPA pro pojený brusný materiál a brusná tělesa s diamantem a CBN
- bezpečnostní pokyny FEPA pro brusné nástroje s diamantem a CBN pro použití v segmentech stavebnictví a přírodní kámen
- bezpečnostní pokyny FEPA pro speciální brusivo na podložce

Bezpečnostní preventivní opatření proti možným nebezpečím

Tělesný kontakt s brusným nástrojem

- Při použití brusných nástrojů se doporučuje nejvyšší opatrnost a pečlivost. Dlouhé vlasy si svažte dozadu. Práci neprovádějte ve volném oděvu. Odložte kravatu a šperky.
- Zajistěte, aby nedošlo k neúmyslnému spuštění stroje před upnutím nebo výměnou brusného kotouče. Bude-li to nutné, odpojte stroj od přívodu elektřiny.
- Ochranná zařízení, připevněná ke stroji nikdy neodstraňujte a před zapnutím stroje zajistěte jejich řádný stav a upevnění.
- Pokud se stroj nebo nástroj vede ručně, používejte zásadně rukavice a pracujte ve vhodném oděvu. U rukavic se doporučuje stupeň ochrany minimálně podle normy EN 388, kategorie 2.
- Než stroj po vypnutí necháte bez dohledu, měli byste zajistit, že skutečně bude v klidu.

Zranění způsobená poškozením brusného nástroje během používání

- Zacházení s brusnými nástroji vyžaduje nejvyšší míru pečlivosti, protože je lze snadno poškodit. Před použitím byste měli veškeré produkty zkontrolovat a ověřit si, že nejsou poškozeny.
- Brusné nástroje by měly být skladovány tak, aby se vyloučilo působení škodlivých vlivů, jako je vlhkost, mráz, velké výkyvy teploty a mechanické poškození.
- Brusiva na podložce jsou použitelná minimálně 5 let, pokud jsou dodrženy skladovací teploty mezi 18-22 ° C a relativní vlhkost vzduchu 45-65% a jsou vyloučeny mechanické vlivy, včetně účinků způsobených zářením, chemikáliemi, plísněmi a jinými mikroorganismy.
- Brusné pásy by se měly skladovat na tyči nebo na háku o průměru nejméně 50 mm.
- Nikdy nepoužívejte brusivo, jehož doba upotřebení již uplynula. U brusiva bez údaje doby upotřebení respektujte dobu životnosti následujících produktů: plastem a šelakem pojené brusivo - 3 roky, brusné kotouče s pryžovým pojivem - 5 let, keramicky pojené brusné kotouče - 10 let.
- Respektujte varovné a bezpečnostní pokyny na brusných nástrojích nebo na jejich obalu.
- Používejte vždy brusné nástroje, vhodné pro ten který účel použití. Nástroj, který nelze dostatečně identifikovat, by se neměl nikdy použít.
- Při upínání respektujte pokyny na etiketě nebo na brusném nástroji, například týkající se směru otáčení nebo způsobu upnutí.
- Při upínání nikdy nepoužívejte násilí a na brusném nástroji nikdy neprovádějte změny.
- Nikdy nepřekračujte maximální povolenou pracovní rychlost.
- Zajistěte, aby se používaly vhodné upínací příruby. Dále zajistěte, aby tyto příruby byly v dobrém mechanickém stavu a aby byly zbaveny všech cizích těles, jako například obrusu.
- Tam, kde je to předepsáno, používejte proložky mezi brusným tělesem a upínací přírubou.
- Upínací prostředek neutahujte příliš pevně.
- Po každém upnutí proveďte zkoušku chodu při pracovní rychlosti a při správně umístěném ochranném krytu, která má trvat nejméně 30 vteřin. Při ní držte stroj tak, aby vás při případném poškození nemohly zasáhnout úlomky.
- Ze strojů nikdy neodstraňujte ochranné kryty. Zajistěte jejich dobrý stav a řádné umístění.
- Nástroj musí být řádně a bezpečně upnut a podložka pod obrobek musí být správně a pevně nastavena.
- Stroj spusťte pouze tehdy, pokud mezi obrobkem a brusným nástrojem není kontakt.
- Zabraňte mechanickému poškození brusného tělesa působením síly, nárazů nebo zahřátí.
- Bruste výlučně tou částí brusného nástroje, která je k tomu určena. Zabraňte broušení okraji brusných pásů, využívejte co nejvíce střed pásů.
- Zabraňte zablokování a nerovnoměrnému opotřebení, zajistíte tak vysokou pracovní účinnost brusného nástroje. Bude-li to zapotřebí, pravidelně orovnávejte brusný kotouč.
- Po odpojení by se stroj měl sám uvést do klidového stavu bez použití tlaku na povrch.
- Před zastavením stroje odpojte přívod chladicího maziva a odstraňte přebytečné chladicí mazivo z brusného tělesa.
- Brusné pásy, které nepoužíváte, by neměly být upnuty.



Bezpečnostní doporučení

Částice, jiskry, plyny a prach tvořící se při broušení

- Vdechování brusného prachu může vést k poškození plic.
- Všechny procesy broušení prováděné za sucha by měly být prováděny s využitím vhodných odsávacích systémů.
- Brusné nástroje nepoužívejte v blízkosti hořlavých materiálů.
- Použití respiračních masek podle normy EN 149 se doporučuje u broušení za sucha i v případech, kdy jsou k dispozici odsávací systémy.
- Ochranné kryty nebo poklopy by měly být nastaveny tak, aby od těla odváděly částice a jiskry vznikající při broušení.
- Pro ochranu osob nacházejících se v blízkosti je zapotřebí dalších opatření.
- Při broušení se zásadně doporučuje ochrana očí. Pro ruční broušení se doporučují ochranné brýle nebo ochrana obličeje.
- Doporučuje se ochrana očí s minimálním ochranným faktorem podle normy EN 166, stupeň B.
- Používejte vhodné brusné nástroje. Nevhodný výrobek může produkovat nadměrné množství částic a prachu.

Hluk

- Pro všechna použití s ručním vedením brusky nebo nástroje se doporučuje ochrana sluchu podle normy EN 352.
- Zajistěte, aby brusný nástroj byl vhodný pro daný účel použití. Nevhodný produkt může působit nadměrný hluk.

Vibrace

- Pracovní postupy s ručně vedeným brusným nástrojem nebo opracovávaným kusem mohou způsobit poškození zdraví vyvolané vibracemi.
- Pokud se po deseti minutách nepřetržitého používání brusného nástroje dostaví svědění, píchání nebo pocit necitlivosti, přijměte okamžitě opatření.
- Vibrace jsou silněji vnímány v chladnějších pracovních podmínkách. Doporučujeme udržovat ruce v teple a pravidelně hýbat prsty. Používejte moderní přístroje s nízkou hladinou vibrací.
- Dbejte na řádný stav nástrojů. Při výskytu nadměrných vibrací stroj vypněte a nechejte jej zkontrolovat.
- Používejte kvalitní brusivo a dbejte na jeho dobrý mechanický stav.
- Upevňovací přírubu a brusné talíře udržujte v dobrém mechanickém stavu a při opotřebení nebo deformaci je vyměňte.
- Nástroj nebo stroj při použití nesvírejte příliš pevně, na opracovávaný kus nevyvíjejte přílišný tlak.
- Vyvarujte se nepřetržitého provozu brusného nástroje.
- Používejte vhodné brusné nástroje, protože nevhodný výrobek může vyvolávat nadměrné vibrace.
- Sledujte, zda vaše tělo nevykazuje symptomy poškození zdraví způsobené vibracemi - případně se poraďte s lékařem.

LIKVIDACE BRUSNÝCH NÁSTROJŮ

- Opotřebené a vadné brusné nástroje by se měly likvidovat podle regionálních nebo národních předpisů.
- Další informace naleznete na listech s bezpečnostními údaji dodavatele.
- Mějte na paměti, že brusné nástroje mohou být kontaminovány procesem broušení nebo obrusem.
- Likvidované brusné nástroje by se měly zničit, aby se vyloučilo jejich další použití.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO SPRÁVNÉ POUŽÍVÁNÍ BRUSNÝCH PÁSŮ

1. Obecné bezpečnostní pokyny

- Ověřit, zda se vlastnosti a rozměry brusného pásu hodí pro daný stroj a způsob použití. Přitom je nutno respektovat pokyny výrobce stroje.
- Nepoužívat v blízkosti snadno zápalných materiálů.
- Zabránit, aby se do kontaktu se strojem nedostaly dlouhé vlasy, volné části oděvu a šperky a nebyly do něj vtaženy. Přijmout odpovídající bezpečnostní opatření.
- Zajistit, aby nedošlo k ohrožení osob prachem, jiskrami, třískami, kouřem, mlhou nebo hlukem. Procesy opracování brusnými pásy mohou produkovat vysoké koncentrace prachu, kouře nebo také mlhy, což může vedle ohrožení života také představovat nebezpečí výbuchu.
- K otevření krytů stroje nebo jeho odložení přistoupit až po úplném zastavení stroje.

2. Speciální bezpečnostní pokyny

- Brusné pásy mohou prasknout, a proto je třeba přijmout bezpečnostní opatření proti ohrožení způsobenému přetržením pásu. Ochranná opatření zahrnují bezpečnostní preventivní opatření na stroji a osobní ochranné pomůcky.
- Brusky, které nejsou vybaveny zcela krytým pracovním prostorem, vyžadují komplexní ochranné vybavení uživatele (např. ochranné rukavice, koženou zástěru, ochranu obličeje, protiprachovou masku).
- Zkontrolovat uzavření krytu stroje. Stávající ochranné kryty za žádných okolností neodstraňovat. Dotek nebo kontakt s pohybujícími se brusnými pásy mohou způsobit těžká zranění.
- Při upínání respektovat šipku směru chodu pásu, je-li uvedena.
- Zkontrolovat správnost upnutí, případně přísun opracovávaného materiálu.
- Spustit stroj a s broušením začít až poté, co pás dosáhl své pracovní rychlosti.
- Pokud není výslovně uvedena vhodnost pro použití za mokra, je nutno používat brusné pásy výlučně pro práci za sucha (příp. se informovat u výrobce).
- Brusný pás zatěžovat pokud možno plošně a ve střední části. Vyloučit broušení okraji a silné bodové zatěžování.
- Vyloučit přetěžování a přehřívání brusného pásu vlivem příliš vysokého tlaku broušení.
- Brusné pásy pravidelně kontrolovat pro vyloučení nadměrného opotřebení a poškození (např. trhliny na hranách, prasknutí nebo výrazné projevy opotřebení v místech spoje) a případně je vyměnit.

Kvůli mimořádné různorodosti použití a druhů strojů se tyto bezpečnostní pokyny soustředí na základní aspekty bezpečnosti. Další bezpečnostní doporučení a pokyny nalezete v příslušných zákonech, nařízeních, bezpečnostních předpisech a bezpečnostních normách.

Poznámky

Poznámky

Skupiny výrobků v přehledu

Společnost Klingspor Vám dává tímto katalogem možnost rychlého a jednoduchého výběru požadovaného výrobku ze širokého portfolia. Přehledné rozdělení do čtrnáct skupin výrobků Vám pomůže k rychlé a snadné orientaci.
Kvalitní výrobky společnosti Klingspor jsou vyrobeny podle posledních trendů moderních strojů a splňují nejvyšší nároky na kvalitu povrchu, životnost a opracování.



Pásy
Pásy Klingspor jsou dodávány v různých rozměrech pro veškeré způsoby broušení v mnoha druzích provedení pro rozdílné materiály a způsoby použití.



Vulkánfíbrové kotouče
Vulkánfíbrové kotouče Klingspor se hodí pro hrubé broušení, odstraňování rzi z kovových dílů, odhrotování a opracování svarů.



Role
Role Klingspor použitelné pro ruční broušení a ručně vedené stroje. Role jsou v dispozici ve speciálnám provedení pro opracování různých materiálů (dřevo, kov, lak,...)



Brusné listy
Brusné listy Klingspor jsou k dostání jako pásky, archy a kotouče v nejrůznějších kvalitách a provedeních.



Lamelový kotouč
Lamelový kotouč je vhodný pro jemný, pružný brus povrchových ploch. Výtečně se přizpůsobí každému obrobku. Společnost Klingspor má vhodné lamelové kotouče pro řadu oblastí a pro téměř všechny opracovávané materiály.

Všeobecně
Přehled výrobků



Vliesové výrobky
Klingspor nabízí širokou nabídku výrobků z vliesu. Od rolí přes pásy až k lamelovým talířům (SMT) a vliesovým kotoučům.



Drátěné kartáče
Drátěné kartáče Klingspor pro nejrůznější opracování oceli a nerezové oceli.



Pilové plátky
Přímočaré pily a pily ocasky se v mnoha oborech používají neustále. Nový sortiment pilových listů od společnosti Klingspor proto nabízí řešení pro řezání široké škály materiálů a aplikací.



Brusné lamelové talíře
Brusný lamelový talíř Klingspor docílí pomocí svého vějířovitého sestavení brusných lamel z plátna několikanásobného výkonu oproti jiným nástrojům.



Brusné a řezné kotouče Kronenflex®
Brusné a řezné kotouče Kronenflex od společnosti Klingspor vycházejí vstříc všem požadavkům a to díky trvalému inovativnímu výzkumu.



SB - Program
Společnost Klingspor reaguje svým SB-programem na přání uživatelů, kteří požadovali strukturované balení, v němž budou nejdůležitější informace zřetelné na první pohled.



Elastické brusné nástroje
Elastické brusné nástroje Klingspor byly vyvinuty pro nejjemnější obrábění povrchových ploch všeho druhu a doplňují náš široký program výrobků.



Frézy z tvrdokovu
Při výrobě fréz z tvrdokovu Klingspor se uplatňují nejpřísnější kvalitativní standardy a maximální přesnost. Různé druhy ozubení se mohou pružně přizpůsobovat požadavkům na opracování různých materiálů.



Diamantové nástroje
Díky široké škále diamantových nástrojů umožňuje Klingspor svým uživatelům rychlejší, přesnější a vytrvalejší práce. Použití kvalitních a pečlivě testovaných materiálů zaručuje širokou škálu použití produktových řad a nejvyšší bezpečnostní standardy.

Všeobecně
Přehled výrobků





ruční broušení



brusná kostka



ruční kartáč



vibrační bruska



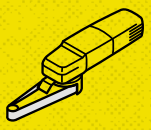
excentrická bruska



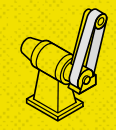
trojúhelníková bruska /tzv. delta bruska



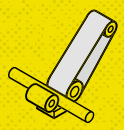
ruční pásová bruska



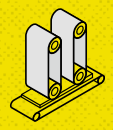
ruční pásový pilník



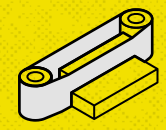
stojanová bruska



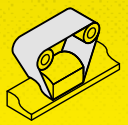
Bezhrotá bruska / centerless



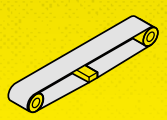
pásová rovinná bruska



hranová bruska



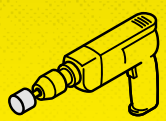
profilová bruska



dlouhopásová bruska



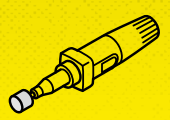
širokopásová bruska



vrtačka



akumulátorový šroubovák



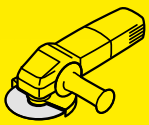
vybrušovačka



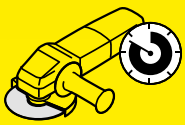
satinovací bruska



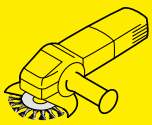
stojanová bruska



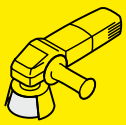
úhlová bruska



úhlová bruska s regulací otáček



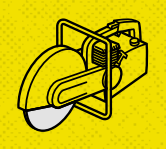
úhlová bruska s kartáčem



úhlová bruska s brusným hrncem

Všeobecně
Přehled výrobků

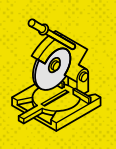




benzínová bruska



stacionární bruska
≤ 5kW



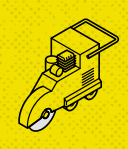
stolní bruska



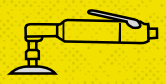
vrtací kladivo



zdvižný nosník s
mramorovacími
tělísky



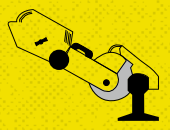
řezačka spár



bruska s úhlovým
převodem
(dynafile)



ohebný hřídel



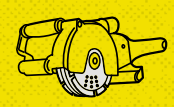
benzínová bruska s
upínacím zařízením



bruska na broušení
koutových svárů



stolní bruska



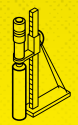
prořezávací fréza



stacionární bruska
> 5kW



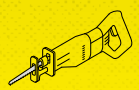
bruska na parkety



stojanová vrtačka



přímočaré pily

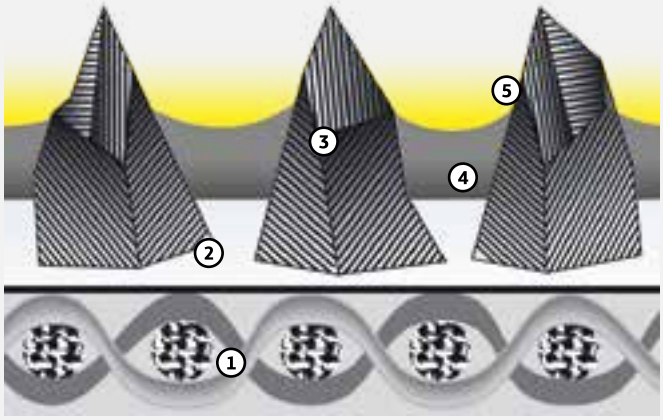


pily ocasky

Brusiva na podložkách
Technický slovník

Brusiva na podložkách jsou brusné nástroje, které jsou tvořeny jedním nebo několika více či méně flexibilními nosnými materiály, na nichž jsou pomocí pojiva ukotvena brusná zrna. Do skupiny produktů "brusiva na podložkách" patří brusné pásy, role, archy, pásky a kotouče. Skládají se ze čtyř, popř. také z pěti následujících komponentů (viz také obr. vpravo):

- 1. Podložka
- 2. Základní pojivo
- 3. Brusné zrno
- 4. Krycí pojivo
- 5. Dodatečná vrstva (volitelně)



Složení

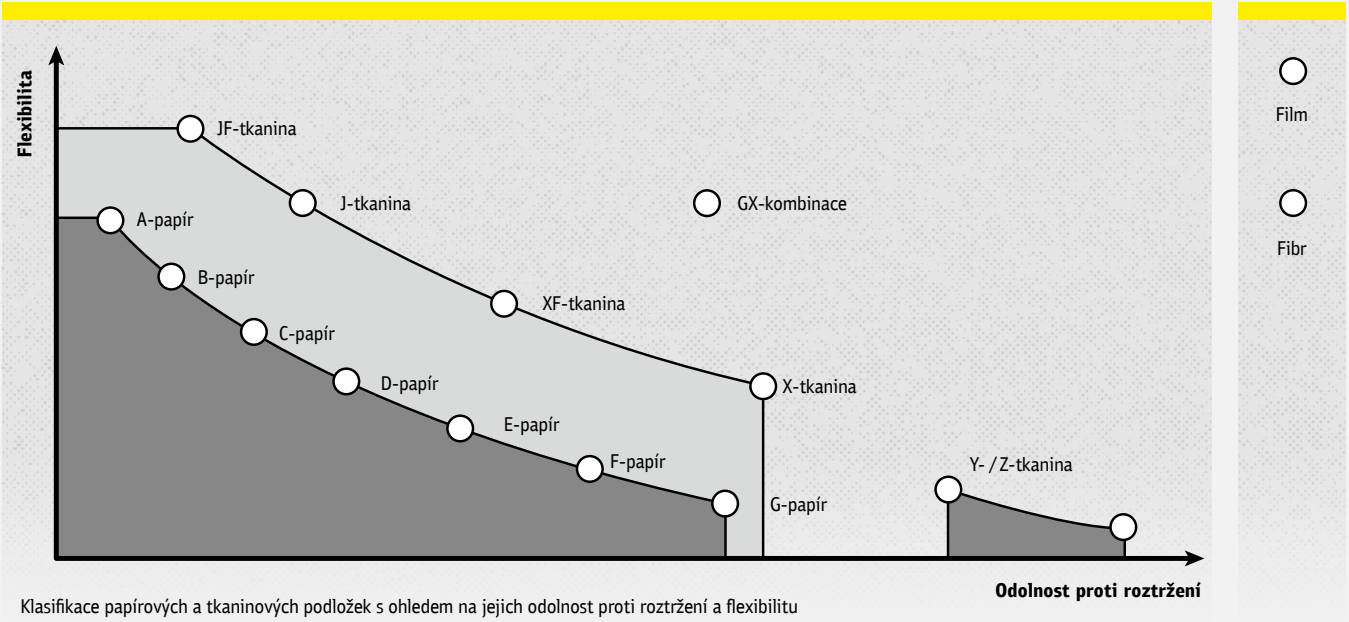
1. Podložka brusiva

Podložka nese brusné zrno a přenáší řezné síly na obrobek. Při výrobě brusiv na podložce se používají v zásadě následující typy podložek :

- Papír
- Bavlněná tkanina
- Polyesterová tkanina

Vedle toho Klingspor používá u jednotlivých produktů a / nebo při speciálních požadavcích ještě následující podložky:

- Fíbr (používá se pouze na fíbrové kotouče pro použití na úhlových bruskách)
- Film (používá se výhradně pro výrobky FP 73 W a FP 73 WK)
- GX-kombinace (speciální směsová tkanina, tvořená bavlněnou a polyesterovou tkaninou pro flexibilní pásy, které však mají vysokou odolnost proti roztržení)



Klasifikace papírových a tkaninových podložek s ohledem na jejich odolnost proti roztržení a flexibilitu

Podložka	Popis	Příklady použití
A – papír	cca 95 g/m²	Profilové + rovinné broušení (ruční broušení)
B – papír	cca 105 g/m²	Profilové + rovinné broušení (ruční broušení)
C – papír	cca 110 g/m²	Rovinné broušení (ruční broušení)
D – papír	cca 130 g/m²	Rovinné broušení (ruční a strojní broušení)
E - papír	cca 250 g/m²	Rovinné broušení (strojní broušení)
F – papír	cca 300 g/m²	Rovinné broušení (strojní broušení)
G – papír	cca 400 g/m²	Rovinné broušení (strojní broušení)
JF – bavlna	Lehká, vysoce flexibilní	Silně profilované obrobky (ruční a strojní broušení)
GX – kombinace	Lehká, flexibilní	Profilované obrobky (strojní broušení)
J – bavlna	Lehká, flexibilní	Profilované obrobky (ruční a strojní broušení)
XF – bavlna	Těžká, flexibilní	Pásové pilníkové brusky
X – bavlna	Těžká, pevná	Plochy, hrany, otáčivá tělesa (strojní broušení)
Y – polyester	Těžká, vysoce pevná	Plochy, hrany, otáčivá tělesa (strojní broušení)
Z – polyester	Těžká, vysoce pevná, segmentovaná	Rovinné broušení (strojní broušení)
Film	Polyesterový film	Jemné broušení
Fibr	Vulkánfíbr	Hrubé až jemné broušení

2. Základní pojivo

V základním pojivu je ukotveno brusné zrno a tvoří spojovací článek mezi brusným zrnem a podložkou. Základní pojivo se vyrábí převážně z umělé pryskyřice, což umožňuje, aby si zachovalo konstantní, vysoce kvalitní vlastnosti. Lepidlo se používá jen u několika málo typů brusného papíru pro manuální použití.

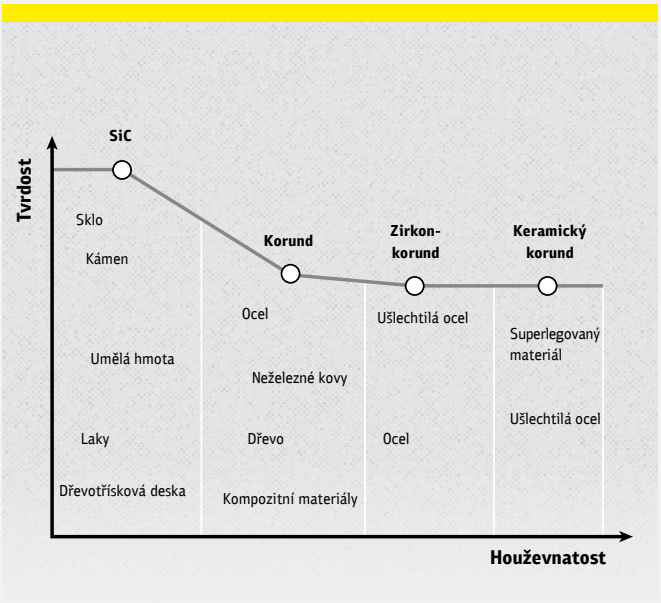
3. Brusné zrno

Brusné zrno odpovídá za úběr materiálu. Při volbě správného brusného zrna jsou zvláště důležité dvě vlastnosti:

- Tvrdost
- Houževnatost

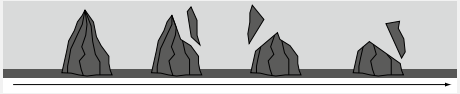
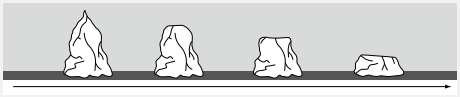
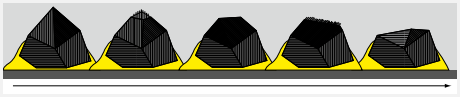
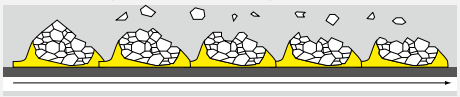
Veškeré druhy brusného zrna, které společnost Klingspor používá, jsou vyráběny synteticky, což zaručuje konstantně vysokou
kvalitu produktů. U brusiva na podložce se používají čtyři různé druhy brusného zrna:

- Siliciumkarbid
- Korund (aluminiumoxid)
- Zirkonkorund
- Keramický korund

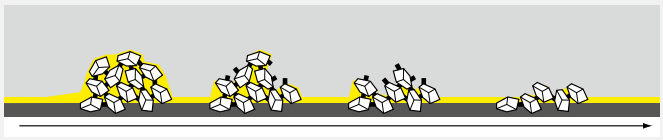


Klasifikace druhů zrna z hlediska tvrdosti, houževnatosti a jejich podstatné oblasti použití

Brusiva na podložkách
Technický slovník

Druh zrna	Tvrdost / houževnatost	Složení	Vlastnosti / zanášení
Siliciumkarbid (SiC)	Velmi tvrdý / nižší houževnatost	Krystalický	Ostrohranné a křehké zrno, náchylné k lomu / mikroopotřebení 
Korund (aluminiumoxid)	Tvrdý / houževnatý	Krystalický, nerovnoměrný	Klínovité, hranaté zrno, makroopotřebení 
Zirkonkorund	Tvrdý / velmi houževnatý	Krystalický, rovnoměrný	klínovité, blokové zrno / mikroopotřebení, samoostřící 
Keramický korund	Tvrdý / velmi houževnatý	Mikrokrystalický	Ostrohranné, špičaté zrno / mikroopotřebení, samoostřící 

Vlastnosti jednotlivých druhů zrna a jeho specifické chování při opotřebení



Označení	Vysvětlení
Hustý posyp	Podložka je po celé ploše posypána brusným zrnem
Polootevřený posyp	Podložka je posypána brusným zrnem ze 75 %
Otevřený posyp	Podložka je posypána brusným zrnem z 50%

Vedle toho existuje ještě tzv. aglomerované zrno. Nejde o samostatný druh brusného zrna, nýbrž o shlukování zrna, které se díky pojivu z umělé pryskyřice skládá z mnoha jednotlivých korundových zrn nebo zrn siliciumkarbid (SiC) do většího zrna. Aglomeráty se používají téměř výhradně na brusných pásech.

Výhoda aglomerátů spočívá v tom, že dosahují od počátku broušení až do ukončení své použitelnosti rovnoměrného brusného účinku. Tupé zrno se vylamuje z pojiva a uvolňuje místo pro nové, ostré zrno. Cílem je rovnoměrný vzhled broušeného povrchu při kontinuálním úběru a extrémně vysoké životnosti.

Druh posypu

Kromě toho se brusná zrna u brusiv na podložce nanášejí s různou hustotou. Výraz „hustota posypu“ popisuje, s jakou hustotou jsou brusná zrna rozdělena na podložce.

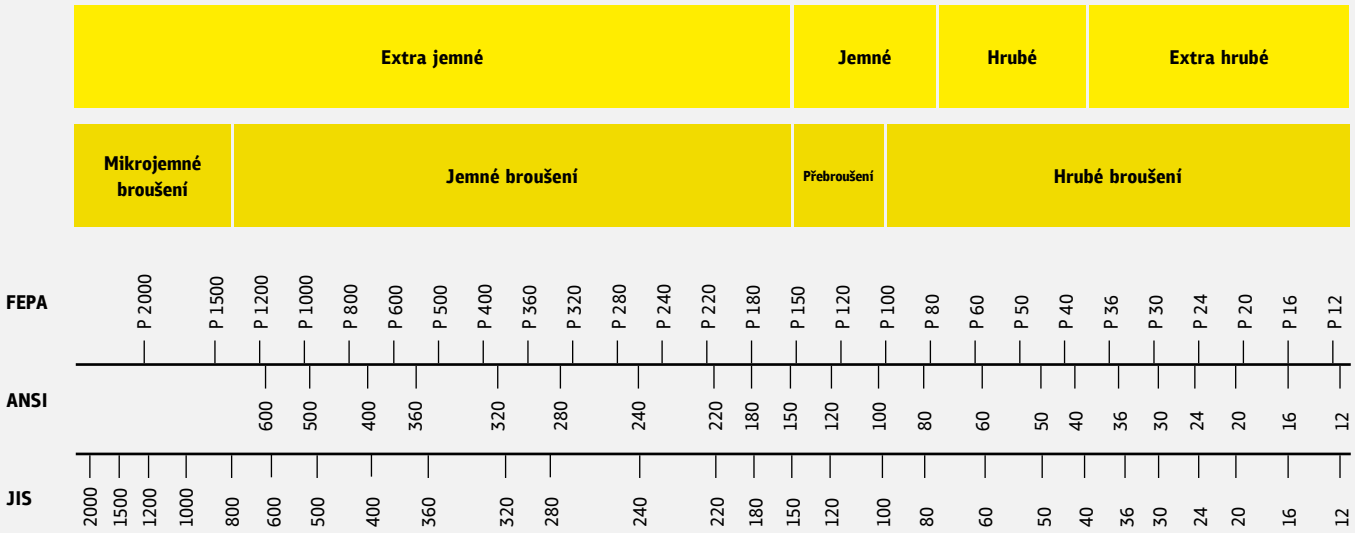
Rozlišuje se:

- Hustý posyp
- Polootevřený posyp
- Otevřený posyp

Brusivo s otevřeným posypem má mezi jednotlivými zrny větší prostor pro třísky, což umožňuje lepší odvod úběru a brusného prachu z brusné plochy. Tím se u houževnatých materiálů, jako např. u dřeva, zabraňuje předčasnému zanášení brusiva.

Rozhodnutí, jakou hustotu posypu pro ten který materiál zvolit, závisí v prvé řadě na tom, jak vysoká je pravděpodobnost, že se mezi brusnými zrny bude usazovat brusný prach.

Tabulky velikosti zrn



4. Krycí pojivo

Krycí pojivo podporuje základní pojivo při ukotvení brusného zrna na nosiči brusiva a proti silám, které při broušení působí na zrno. Krycí pojiva se vyrábějí výlučně z umělé pryskyřice, která propůjčuje produktu typickou barvu (výjimku tvoří brusiva s dodatečnou účinnou vrstvou).

5. Účinné vrstvy

Účinné vrstvy s pomocnými brusnými látkami propůjčují brusnému nástroji vlastnosti, které na jedné straně podporují proces broušení a na straně druhé prodlužují životnost brusiva. Účinné vrstvy se nanášejí dodatečně.

Stearátová vrstva:
Stearát na brusivu na podložce zabraňuje zanášení brusného pásu a je vhodný speciálně pro použití na vysoce kvalitních lakovaných površích. Při opracování měkkých substancí, které při vyvíjení tepla lepí, jako jsou barvy, laky a umělé hmoty, může brusný prach vést k předčasnému „ucpání“ brusného pásu, kdy se prach usazuje v prostorech mezi brusnými zrny, a vytváří tak dodatečné „negativní pojivo“. Tak brusná zrna obalí natolik, že jejich ostré hrany ztratí účinnost. Pro zabránění tomuto efektu, respektive k jeho zpomalení, se mohou brusiva na podložce doplnit protiadhezivní vrstvou, tzv. stearátem.

Multipojivo:
Multipojivo se stejně jako stearatová vrstva nanáší v následném výrobním kroku na krycí pojivo. Při použití na ušlechtilé oceli a na vysoce legovaných ocelích se díky němu dosahuje chladnějšího brusu, který opět zvyšuje úběrový výkon a životnost.

ACT – Advanced Coating Technology:
Tuto technologii využívá Klingspor pro optimalizaci vlastností brusiv na podložce. ACT garantuje výrazně vyšší soudržnost brusného zrna při opracování kovů, např. při agresivnějším broušení pásem v oblasti hran vysekávaných a litých dílů. Výrazně prodlužuje životnost brusného pásu. U pásů, které se používají při broušení dřeva a laku, zabraňuje ACT předčasnému zanášení brusiva, a prodlužuje tak značně jeho životnost.

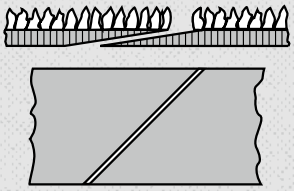
Antistatická úprava:
Z důvodu tření různých materiálů dochází při broušení nutně k přesunu elektrod, a tudíž k rozdělování nábojů, která u nevodivých materiálů jako např. u dřeva vedou k tomu, že se rozdíly nábojů nemohou vyrovnávat. V takových případech se brusivo vybavuje antistatickou úpravou, která vede k tomu, že se elektrický náboj odvádí přes brusivo a poté přes přístroj. Tím se zabraňuje ulpívání brusného prachu na obrobku, pásu i přístroji.

Formy pásových spojů pro dlouhé a krátké pásy

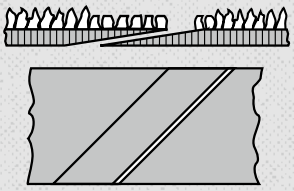
Klingspor nabízí pásy s různými formami spojů. Jaké formy spojů potřebujete, závisí na použití a stroji. Dole uvedená zobrazení Vám ukazují nejpoužívanější pásové spoje.

Na následujících stránkách popisu výrobků naleznete nabídnuté formy spojů v tabulkách výrobků.

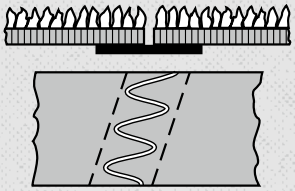
Jestliže Vámi používaný výrobek není na skladě, rádi jej pro Vás zhotovíme při dodržení odpovídajícího minimálního množství.



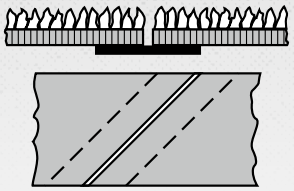
Forma 1
Šikmý řez,slepeno s přesahem.



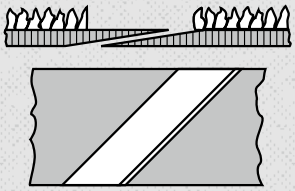
Forma 2
Šikmý řez,slepeno s přesahem, hroty zrn obroušeny pro dosažení klidného chodu pásu.



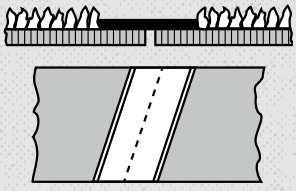
Forma 3 G
Klikaté spojení podlepeno fólií zesílenou vláknem, práce zcela bez rázů na materiálech náchylných k rozlomení, obzvláště na skle.



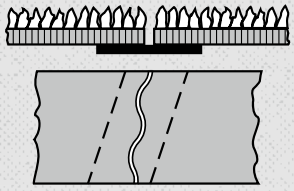
Forma 4 G
Šikmý řez. Tupý spoj podlepený fólií zesílenou vláknem. Vhodné pro práce na volném pásu, pro vysoké požadavky.



Forma 5
Šikmý řez,slepeno s přesahem. Zóna zrn plně zbroušena. Spojení používané přednostně pro broušení dřev s kontaktními elementy.



Forma 6 G
Šikmý řez. Tupé spojení, slepené fólií zesílenou vláknem na straně zrna. Zóna zrna plně zbroušena. Použití na bruskách s plochou kontaktní botkou.



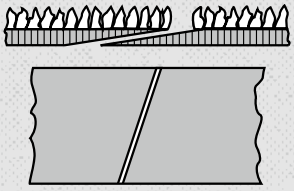
Forma 7 G
Sinusoidní spoj podlepený fólií zesílenou vláknem, práce plně bez rázů u velmi citlivých dílů, pro vysoké požadavky.

Formy pásových spojů pro široké pásy

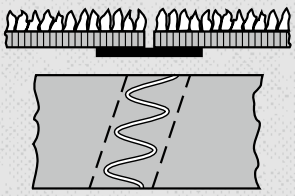
Klingspor nabízí pásy s různými formami spojů. Jaké formy spojů potřebujete, závisí na použití a stroji. Dole uvedená zobrazení Vám ukazují nejpoužívanější pásové spoje.

Na následujících stránkách popisu výrobků naleznete nabídnuté formy pásových spojů v tabulkách výrobků.

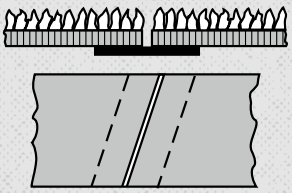
Jestliže Vámi používaný výrobek není na skladě, rádi jej pro Vás zhotovíme, při dodržení odpovídajícího minimálního množství.



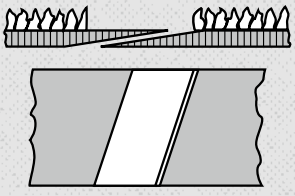
Forma 1
Slepeno s přesahem. Standardní spoj pro široké pásy s papírovým podkladem.



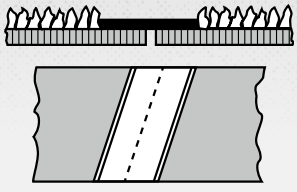
Forma 3 G
Klikaté spojení podlepeno fólií, pro jemné broušení povrchů širokými brusnými plátny s nejvyššími nároky na jakost povrchu



Forma 4 G
Tupý spoj podlepený fólií zesílenou vláknem. Standardní spoj pro široké pásy s textilním podkladem. Vysoká odolnost proti roztržení.



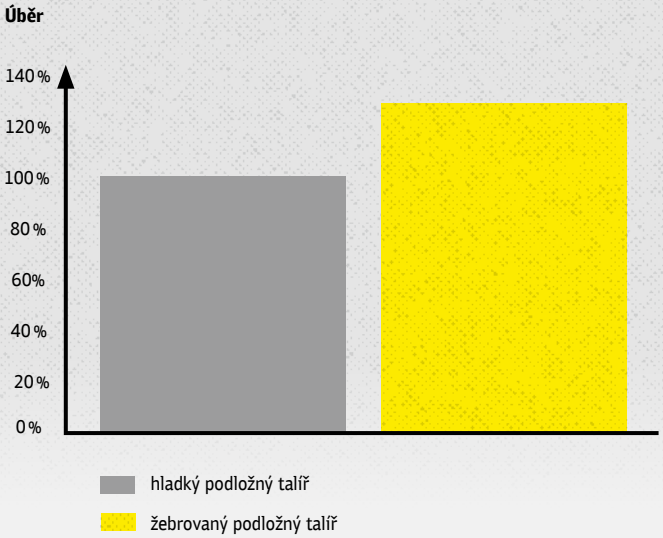
Forma 5
Slepeno s přesahem. Zóna zrna plně zbroušena. Použití na bruskách s plochou kontaktní botkou, umožňuje jemný přechod oblasti pásového spoje.



Forma 6 G
Šikmý řez. Tupé spojení, slepené fólií zesílenou vláknem na straně zrna. Zóna zrna plně zbroušena. Použití v průmyslovém opracování dřevěných materiálů.

Technické infomace k podložným talířům

	Vhodný podložný talíř	
Produkt		
	ST 358	***ST 358 A***
Provedení podložného talíře :	středně tvrdý, hladký	tvrdě žebrovaný
Výhody	rovnoměrný vzhled brouseného povrchu, dobrá přizpůsobivost k obrobku	vysoký úběr, vysoká stabilita
		díky žebrování další výhody: zvýšená agresivita, chladný brus
Použití:	jemné broušení (od zrna 50 a jemněji), zaoblení hran, broušení obrysů a ploch	hrubé brusné a obráběcí práce (do zrna 40 a hruběji), zalomení hran, odhrotování, opracování svarů



Ve srovnání s hladkým nosným talířem dosahuje hrubě žebrovaný nosný talíř až o 30 % většího úběru.

Doporučení pro použití:
Tvrdý, žebrovaný nosný talíř ST 358 A podporuje samoostřící efekt u vulkánfíbrových kotoučů se zirkonkorundem (CS 565, CS 570) a keramickým zrnem (FS 964, FS 966) a umožňuje tak větší úběr a životnost.

Bezpečná práce s brusnými nástroji Klingspor

Vulkánfíbrové kotouče Klingspor jsou testovány podle směrnic oSa a zaručují dodržení evropské bezpečnostní normy EN 13743.


Používejte ochranu očí


Používejte rukavice


Používejte protiprašnou masku


Dodržujte bezpečnostní doporučení


Používejte ochranu uší


Nepřípustné pro broušení za mokra


Používejte jen s podložným talířem


Nepřípustné v případě poškození

Upínací otvory pro vulkánfíbrové kotouče



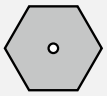
10 = Kruhový otvor



30 = Hvězdicový otvor



50 = X-LOCK



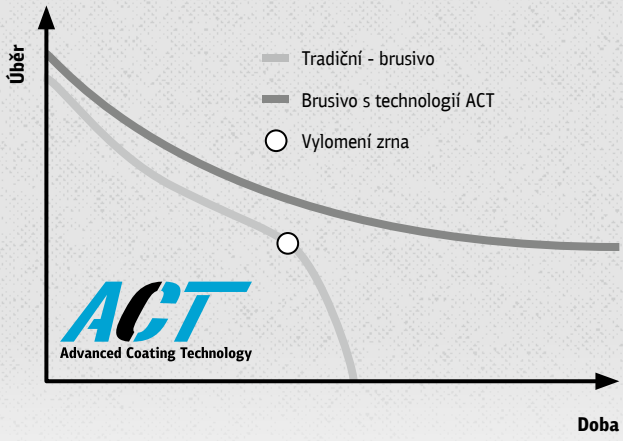


Další zvláštní tvary možno vyrobit na zakázku: Obraťte se na nás!

Minimální množství při výrobě zboží

U výroby zboží na zakázku si vyhrazujeme právo na odchylku v dodaném množství!

Průměr kotouče	Minimální odběr
do 230 mm	1.000 ks



ACT–Advanced Coating Technology:
umožňuje při opracování kovu vulkánfíbrovými kotouči výrazně vyšší přilnavost zrna. Tím je enormně prodloužena životnost vulkánfíbrového kotouče.

Brusné listy
Technický slovník

Pásky / archy

- univerzálně použitelné pro ruční broušení a pro nasazení u ručních brusek
- speciální provedení pro příslušnou oblast použitých materiálů (např. dřevo, kov atd.)
- různé rozměry pro individuální použití
- pro broušení za sucha i za mokra
- podložky: papír a tkanina

Kotouče

- univerzálně použitelné pro mnoho typů brusek
- speciální druhy provedení
- různé rozměry pro individuální použití
- pro broušení za sucha i za mokra
- podložky: papír, film a nylonový vlies
- výrobky (na suchém zipu)
- vhodný podložný talíř pro úhlové brusky/excentrické brusky

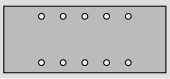
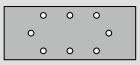
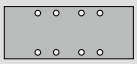
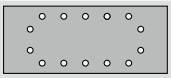
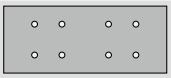
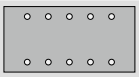
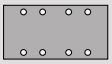
Formy děrování

Firma Klingspor nabízí množství výrobků s děrováním. Forma děrování je určena typem Vaší brusky.

Na následujících stránkách naleznete v tabulkách popisu výrobků různé formy děrování.

Jestliže Vámi používaný výrobek není na skladě, rádi jej pro Vás zhotovíme, při dodržení odpovídajícího minimálního množství.

Jiná děrování na vyžádání

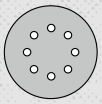
	**GL 1**	115 × 280 mm 10 odsávacích děr Ø 10 mm
	**GL 3**	93 × 230 mm 8 odsávacích děr Ø 10 mm
	**GL 9**	93 × 230 mm 8 odsávacích děr Ø 10 mm
	**GL 11**	115 × 280 mm 14 odsávacích děr Ø 10 mm
	**GL 13**	115 × 280 mm 8 odsávacích děr Ø 10 mm
	**GL 15**	115 × 230 mm 10 odsávacích děr Ø 10 mm
	**GL 17**	93 × 180 mm 8 odsávacích děr Ø 10 mm
	**GL 18**	80 × 133 mm 8 odsávacích děr Ø 10 mm

Formy děrování

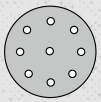
Klingspor nabízí množství výrobků s děrováním. Forma děrování je určena typem Vaší brusky.
Na následujících stránkách naleznete v tabulkách popisu výrobků různé formy děrování.



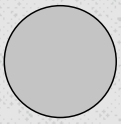
GLS 4
Ø 115 mm
8 odsávacích děr Ø 10 mm
v kruhu Ø 65 mm



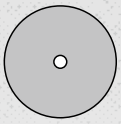
GLS 5
Ø 125 mm
8 odsávacích děr Ø 10 mm
v kruhu Ø 65 mm



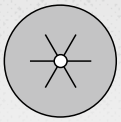
GLS 27
Ø 125 mm
8 odsávacích děr Ø 10 mm
v kruhu Ø 90 mm
+ 1 střední otvor Ø 10 mm



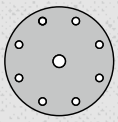
Děrování 0
bez otvoru
různé rozměry



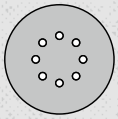
Děrování 10
kruhový otvor
různé rozměry



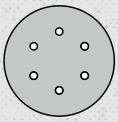
Děrování 30
hvězdicový otvor
různé rozměry



GLS 1
Ø 150 mm
8 odsávacích děr Ø 10 mm
v kruhu Ø 120 mm
+ 1 střední otvor Ø 17 mm



GLS 2
Ø 150 mm
8 odsávacích děr Ø 10 mm
v kruhu Ø 65 mm



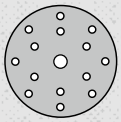
GLS 3
Ø 150 mm
6 odsávacích děr Ø 10 mm
v kruhu Ø 80 mm



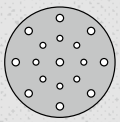
GLS 15
Trojúhelník Ø 96 mm
6 odsávacích děr Ø 8 mm
v kruhu Ø 52 mm



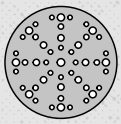
GLS 24
98 × 148 mm
7 odsávacích děr Ø 10 m



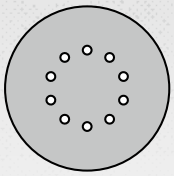
GLS 47
Ø 150 mm
8 odsávacích děr Ø 9 mm
v kruhu Ø 120 mm,
6 odsávacích děr Ø 9 mm
v kruhu Ø 80 mm
+ 1 střední otvor Ø 17 mm



GLS 51
Ø 150 mm
8 odsávacích děr Ø 10 mm
v kruhu Ø 120 mm,
8 odsávacích děr Ø 8 mm
v kruhu Ø 65 mm
+ 1 střední otvor Ø 10 mm



GLS 74
Ø 150 mm
8 odsávacích děr Ø 9,5 mm
v kruhu Ø 119 mm,
16 odsávacích děr Ø 6 mm
v kruhu Ø 119 mm,
8 odsávacích děr Ø 7 mm
v kruhu Ø 95 mm,
8 odsávacích děr Ø 8,5 mm
v kruhu Ø 65 mm,
8 odsávacích děr Ø 6 mm
v kruhu Ø 39 mm
+ 1 střední otvor Ø 10 mm



GLS 52
Ø 225 mm
10 odsávacích děr Ø 12 mm
v kruhu Ø 105 mm

Jiná děrování na vyžádání!

Quick Change Discs
Technický slovník



Správný výběr podložného talíře

Podložné talíře pro rychle vyměnitelné kotouče dodáváme v různých stupních tvrdosti podle účelu použití. Čím je podložný talíř tvrdší, tím vyšší je i úběr. Měkčí podložné talíře jsou díky své zvýšené pružnosti vhodné pro opracování profilovaných ploch a pro jemný brus.
Díky adaptéru QCA555 (číslo materiálu 308693) je možné jejich použití na běžné úhlové brusce.

Povolené maximální počty otáček podložného talíře naleznetev tabulce produktů.

Pro skupinu výrobků „Quick Change Discs“ se na trhu prosadily dva upevňovací systémy. Klingspor nabízí oba, Quick Metal Connect a Quick Roll Connect, pro všechny typy.

Systém QMC (Quick Metal Connect – rychlý kovový uzávěr)

Rychle vyměnitelný kotouč s kovovým uzávěrem se jednoduše nasadí na podložný talíř a sešroubuje se s uvnitř umístěným závitovým kolíkem.





Systém QRC (Quick Roll Connect - rychlý otočný uzávěr)

Quick Change Disc upevnit závitovým pouzdrem z umělé hmoty na podložný talíř a upevnit otočením o 180 stupňů ve směru hodinových ručiček.





Montáž na úhlovou brusku

S adaptérem QCA 555 můžete použít rychle vyměnitelné kotouče na všech běžných úhlových bruskách s upínacím závitem M14.

1. Namontujte QCA 555 se závitem M14 na svou úhlovou brusku. Spodní upínací příruba může zůstat na stroji.
2. Upevněte nosný talíř QMC 555 nebo QRC 555 se závitem 1/4" na adaptér.

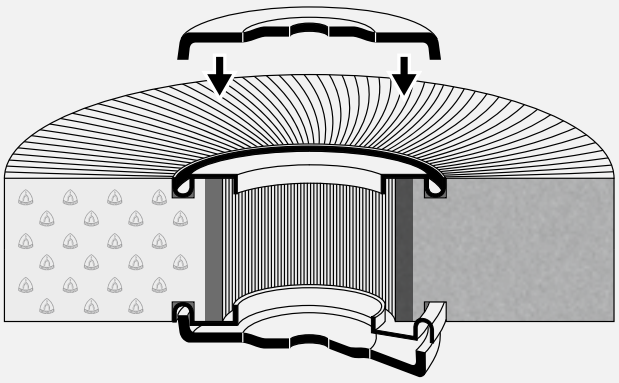




Brusné lamelové kotouče
Technický slovník

Upnutí

Brusné lamelové kotouče SM 611, MM 650,
Tyto lamelové kotouče se na vřeteno stroje upínají dvěma upínacími kroužky SMD 612.



Správné upnutí je důležité!
Pro zajištění klidného průběhu broušení je třeba dbát na to, aby upínací kroužky seděly stejně rovnoměrně a pevně doléhaly na vnitřním okraji drážky kovového unašeče.
Upínací kroužky jsou při expedici vybaveny vývrtem pro upnutí, které uživatel může jednoduše a rychle navrtat na potřebný průměr hřídele. Informace o průměrech vývrtu a jeho maximálním rozšíření naleznete v textu k produktu SMD 612.

Následující speciální varianty brusných lamelových kotoučů jsou konstruovány tak, aby mohly být namontovány na hřídele strojů bez dodatečného upínacího krytu SMD 612:



Brusný lamelový kotouč SM 611 H
Lamelový kotouč s dřevěným jádrem se přednostně používá na stojanových bruskách s kónickými upínacími vřeteny. Může se upínat přímo na vřeteno stroje bez upínacích kroužků. Brusný lamelový kotouč SM 611H je při expedici opatřen otvorem o průměru 13 mm a v případě potřeby jej uživatel může jednoduše navrtat na potřebný průměr hřídele.



Brusný lamelový kotouč SM 611 W
Lamelový kotouč je expedován s otvorem pro upnutí o průměru 25,4 mm a může se do přístroje upnout bez upínacího kroužku.





WSM 617
WSM 617, vějířový kotouč druhé generace s integrovaným vnitřním závitem M14 nebo ⅝“, lze na úhlovou brusku upnout a uvolnit bez dodatečného nářadí.

Saténovací válce SM 611 S
Tyto válce jsou standardně vybaveny upínacím otvorem 19 mm a drážkou se zalícovaným perem pro všechny běžné saténovací stroje s příslušným vřetenem.

Obroušený povrch materiálu

Díky své konstrukci se brusný lamelový kotouč hodí pro dosažení jemného koncového brusu. Při stejné velikosti zrna je dosažena hladkost povrchu ve srovnání s tradičním brusným pásem násobně jemnější. Proto je nutné při výběru velikosti zrna volit zrnitost o dva až tři stupně hrubší než u brusného pásu.



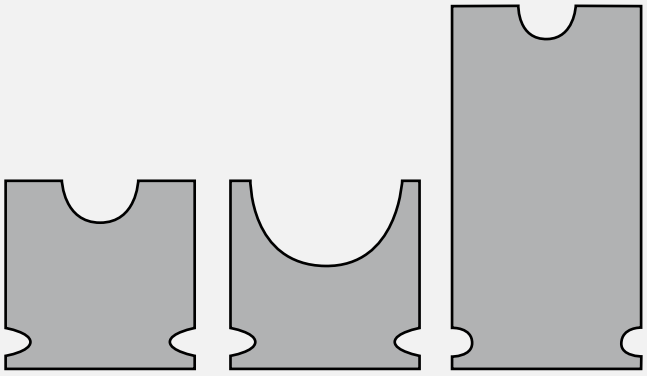
Brusný pás se zrnem 40
Krátká výrazná struktura čar, Drsný povrch, Kontrastní koncový brus



Brusný lamelový kotouč se zrnem 40
Dlouhé průběžné čáry, Minimální prohloubení, Hladký koncový brus

Běžná profilování

Profilované lamelové kotouče jsou speciálně přizpůsobeny individuálnímu tvaru obráběného dílu, a dosahují tak optimálních výsledků broušení od prvního okamžiku. Takto odpadá časově velmi náročné manuální profilování.
Budete-li potřebovat lamelový kotouč pro vlastní speciální použití, rádi Vám pomůžeme.



Výběr správného průměru lamelového kotouče

Pro práci s optimální řeznou rychlostí (38 – 42 m/s) se u strojů, které nemají regulaci počtu otáček, provádí volba průměru lamelového kotouče podle daného počtu otáček.
U strojů s regulací počtu otáček se počet otáček nastaví podle průměru lamelového kotouče.

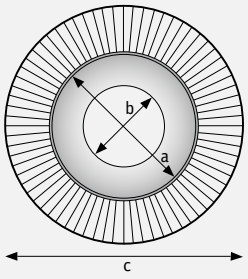
Pozor! Před zapnutím stroje je nezbytné zkontrolovat, že přednastavený počet otáček nepřekračuje povolený nejvyšší počet otáček brusného lamelového kotouče.

Správný průměr lamelového kotouče pro optimální rozsah počtu otáček naleznete v tabulce vedle. Pokud se brusný lamelový kotouč používá s optimálním počtem otáček, napřímí se brusné lamely vlivem odstředivé síly radiálně kolem jádra, a propůjčí tak brusnému lamelovému kotouči optimální brusné schopnosti. Namáhání a opotřebení brusných lamel zde probíhá jen na hraně brusných lamel. Tím se do procesu broušení zapojuje vždy nové a ostré brusné zrno. To zajišťuje konstantní úběr materiálu a rovnoměrný vzhled broušeného povrchu od prvního do posledního obrobku. Příliš nízký počet otáček vede k tomu, že se brusné lamely pokládají s příliš velkou silou. Tím dochází k namáhání brusné lamely více na straně zrna a brusný lamelový kotouč brousí příliš velkou plochou, čímž vzniká vyšší tření mezi obrobkem a brusnou lamelou. To vede k vyššímu namáhání teplem obrobku a brusného lamelového kotouče. Důsledkem toho je vyšší opotřebení brusných lamel. Za určitých okolností to může vést až k selhání brusného lamelového kotouče vlivem ztráty brusných lamel.

Nejvyšší povolená rychlost:
Brusné lamelové kotouče Klingspor SM 611 lze používat do šířky ≤ 100 mm pro nejvyšší povolenou rychlost 50 m/s.

Optimální řezná rychlost:
Hospodárné využití je při řezné rychlosti v rozsahu 38 až 42 m/s.

Průměr lamel [mm]	Doporučený rozsah otáček [min-1] (38–42 m/s)
100	7.300–8.000
140	5.200–5.700
165	4.400–4.800
200	3.650–4.000
250	2.900–3.200
300	2.400–2.650
350	2.100–2.300
380	1.900–2.100
410	1.750–1.950
480	1.500–1.650
510	1.400–1.550



a Vnější průměr bočního krytu
b Otvor bočního krytu
c Vnější průměr kotouče

Boční kryt kotouče a otvor v závislosti na vnějším průměru kotouče*

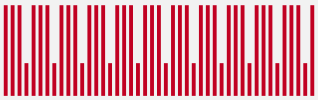
Typ	Vnější Ø vějířového kotouče [mm]	Kovový boční kryt		Vhodná upínací příruba SMD 612
		Vnější Ø [mm]	Otvor [mm]	
SM 611	100 - 140	60	21,0	14821
	150 - 165	82	43,1	14823
	200 - 250	125	68,2	14824
	300	158	97,8	14826
	350	198	131,8	14827
	380 - 410	224	151,6	14829
	480 - 510	332	244,5	-
MM 650	250	82	43,1	14823

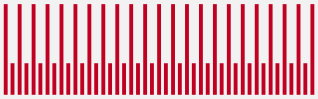
* platí pro standardní provedení (skladová položka)

Uspořádání lamel

Další možností, jak ovlivnit výsledek broušení, je uspořádání lamel. Při něm se mezi lamely tkaniny vlisuje vložka. Tak mezi jednotlivými lamelami vzniknou odpovídající volné prostory, které ovlivňují průběh broušení kotouče. Čím vyšší je poměr brusných lamel k vložkám, tím je brusný kotouč tvrdší. Standardně se lamelové kotouče vyrábějí bez uspořádání lamel. Výjimka: od průměru ≥ 250 mm, šířky ≥ 50 mm, velikosti zrn 220 a jemnějších se brusné lamelové kotouče vyrábějí s uspořádáním lamel v poměru 5:1.


5:1


3:1


1:1

Veličiny ovlivňující průběh broušení

Výsledek broušení závisí na mnoha parametrech procesu. Následující tabulka shrnuje veličiny, ovlivňující průběh broušení a jejich dopad na výsledek broušení.

		Výsledek broušení		
Veličina ovlivňující průběh broušení		**Úběr***	**Kvalita povrchu**	**Životnost**
Řezná rychlost	vysoká	stoupá	jemnější	kratší
	nízká	klesá	hrubší	delší
Přítlak	vysoká	stoupá	hrubší	kratší
	malý	klesá	jemnější	delší
Velikost zrna	hrubé	stoupá	hrubší	kratší
	jemné	klesá	jemnější	delší
Pomocné brusné prostředky (oleje, maziva)	ne	stoupá	hrubší	kratší
	ano	klesá	jemnější	delší

* Poznámka: rozhodujícím parametrem pro ovlivnění úběru je volba příslušného hrubšího (vyšší úběr) nebo jemnějšího (nižší úběr) zrna.

Bezpečná práce s brusnými nástroji Klingspor

Brusné lamelové kotouče Klingspor se vyrábějí podle předpisů oSa a EN 13743, což uživateli garantuje maximální bezpečnost práce.


Používejte ochranu očí


Používejte rukavice


Používejte protiprašnou masku


Dodržujte bezpečnostní doporučení


Používejte ochranu uší

Nepřípustné pro broušení za mokra

Doporučené použití

- Malé brusné lamelové kotouče se mohou používat na ohybných hřídelích, přímých bruskách (tlakový vzduch, elektro) nebo na vrtačkách.
- Nejlepšího výkonu dosáhne malý brusný lamelový kotouč při řezné rychlosti 20 – 25 m/s. V tomto rozsahu pracuje nejhospodárněji, pokud jde o opotřebení nástroje, úběr materiálu, kvalitu povrchu a tepelnou zátěž obrobku.

Faktory ovlivňující výsledek

Úběr materiálu:
Zvýšení úběru materiálu by se mělo pokud možno dosahovat pouze použitím hrubší zrnitosti, nikoli zvýšeným přítlakem.

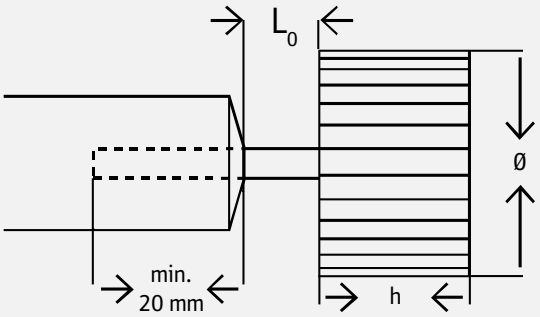
Trvale zvýšený přítlak
- vede ke zbytečnému opotřebení nástroje
- vede ke zvýšenému tepelnému namáhání obrobku
- může vést k selhání nástroje

Kvalita povrchu:
- Vlivem opotřebení brusné lamely na její vnější hraně se využívají vždy nová ostrá brusná zrna, což garantuje rovnoměrnou jakost povrchu.
- Vlivem zvýšení řezné rychlosti se snižuje drsnost povrchu.
- Vlivem zvýšení přítlaku se dosahuje poněkud hrubšího povrchu.
- Dosažená kvalita povrchu při použití malého brusného lamelového kotouče je ve srovnání s brusným pásem téže velikosti zrna násobně jemnější.

Tepelné namáhání:
- Snížením přítlaku a obvodové rychlosti lze redukovat tepelné namáhání obrobku a nástroje.

Ø [mm]	Výška h [mm]	Povolená max.pracovní rychlost [m/s]*	Počet otáček [1/min]		
			L_0= 0 mm	L_0= 10 mm	L_0= 20 mm
10	≤ 15	40	76.300	55.000	35.000
15	≤ 25	40	50.500	37.000	28.000
20	≤ 20	40	38.150	28.600	21.900
25	≤ 15	40	30.500	22.900	17.500
30	≤ 15	40	25.400	19.000	14.600
40	≤ 20	40	19.000	14.300	10.900
50	≤ 30	40	15.200	11.400	8.700
60	≤ 40	40	12.700	9.500	7.300
	50	32	10.150	7.900	6.300
80	≤ 40	40	9.500	7.100	5.400
	50	32	7.650	6.000	4.800

* pro volnou délku stopky L_0 = 0 mm



Opotřebení nástroje:
- Opotřebení nástroje lze snižovat prací s nízkým přítlakem.

Podmínky pro garantování optimálního využití nástroje:
- Nikdy se nesmí překročit maximální povolený počet otáček.
- Délka upnutí malého brusného lamelového kotouče v upínacím zařízení pro nástroj musí být minimálně 20 mm.
- U otevřených délek stopky L_0 se nesmí překročit uvedený počet otáček (tabulka nahoře)

Další informace jsou uvedeny v bezpečnostních informacích, které jsou vloženy do obalu produktu.

Poznámky

Vliesové výrobky
Technický slovník

Druhy vliesu

Při výběru správného výrobku pro Vaše použití je důležité zohlednit vlastnosti vliesového materiálu.

Rozlišují se čtyři různé druhy vliesu:

- Vlies bez textilní vložky (Clean and Finish)
- Vlies s textilní vložkou (Surface Conditioning Material – SCM)
- Lisovaný kompaktní vlies (Unitized and Convolute)
- Hrubý čisticí vlies (Clean and Strip)

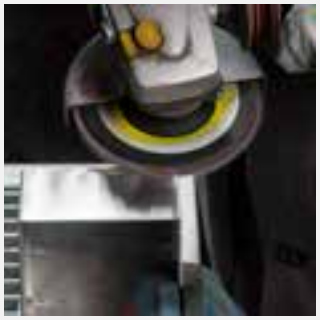
Všeobecné výhody vliesových materiálů:
Široké spektrum použití pro finální broušení:
- Výrobky jsou k dostání v různých typech brusných zrn a hustotách
- Trojrozměrná struktura vliesového materiálu

Mimořádně dlouhá životnost
- Trvale se uvolňují nová brusná zrna
- Rovnoměrné finální broušení po celou dobu životnosti
- Díky otevřené struktuře bez zanášení

Rovnoměrný vzhled povrchu
- Brusná zrna jsou ve struktuře materiálu rovnoměrně rozdělena
- Eliminace hlubokých rýh do povrchu obrobku

Dobré přizpůsobení obrobku
- Struktura vliesových materiálů je velmi flexibilní
- Tvar a geometrie základního materiálu se nemění

Postup finálního broušení, typické pracovní kroky



Jemné broušení a saténování
Jemný úběr materiálu při současně dobrém koncovém broušení. Správná volba: Vliesové nástroje z SCM vliesu s textilní
vložkou (např. pásy, kotouče) nebo kombinace vliesu a a brusných lamel (např. SMT 850).



Hrubé čištění
Pro odstranění rzi, okují, laku a vrstev všeobecně případně pro jednoduché odstranění náběhových barev. Správná volba:
Vliesové nástroje z hrubého čisticího vliesu s otevřenou strukturou, a hrubým brusným zrnem.



Matování a konečné broušení
Vyrovnávání výbrusů, čištění povrchů a vytváření koncového výbrusu, bez úběru materiálu. Správná volba: Nástroje, z měkkého, flexibilního vliesu.



Odstranění náběhových barev a předleštění
Odstranění náběhových barev nebo vytvoření extrémně jemného povrchu s malým zdrsněním. Správná volba: Nástroje z lisovaného kompaktního vliesu (např. NUD 500). Podle hustoty a jemnosti vliesu je dokonce možný jemný úběr materiálu nebo lehké odjehlování.

Nylonový vlies ve čtyřech různých tvarech

Vlies bez textilní vložky




NCW 600 (S)


NFW 600 (S)


NDS 400 K


QMC / QRC 400


NPA 400 / 500


NRO 400 / 500


NCS 600


NFS 600

Vlies s textilní vložkou




SMT 800 SPECIAL


SMT 850 plus SPECIAL


NBS 800


NBF 800


SV 484


NDS 800


QMC / QRC 800

Lisovaný kompaktní vlies




NCO 700 DB


NUD 500


NCO 710 DB


MFW 600


QRC 500

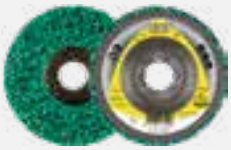
Hrubý čisticí vlies




PW 2000


NCD 200


QRC 200 HD


NCD 200 HD

Role a archy

Minimální množství při výrobě zboží

Formát/provedení	Výrobek	Šířka	Minimální objednací množství
Role	NRO 400 / 500	Rozměry a množství na vyžádání!	
Archy	NPA 400 / 500	Rozměry a množství na vyžádání!	



Tabulka zrnitosti

Zrno	80 - 100	120 - 150	180 - 220	240 - 320	800 - 1000	Bez zrna
Stupeň jemnosti	**coarse**	**medium**	**fine**	**very fine**	**ultra fine**	**non-abrasive**
Brusné vliesové archy a role Klingspor	coarse A – Hnědá					
		medium SiC – Černá				
		medium A – Červenohnědá				
			fine A – Červenohnědá			
				very fine HD – Zelená		
				very fine GP – Tmavě zelená		
				very fine A – Červenohnědá		
					ultra fine SiC – Šedá	
						non-abrasive – Bílá

Agresivita klesající

Pásy



Minimální množství při výrobě zboží

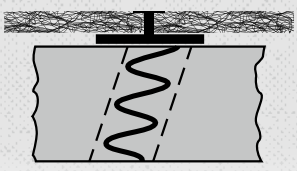
Formát/provedení	Výrobek	Šířka	Minimální objednací množství
Pásy	NBF 800	6 – 13 mm	20 ks
		14 – 30 mm	10 ks
	NBS 800	31 – 75 mm	5 ks
		76 – 320 mm	2 ks

Minimální délka vliesových pásů je 295 mm.
U výroby zboží na zakázku si vyhrazujeme právo na odchylku v dodaném množství!

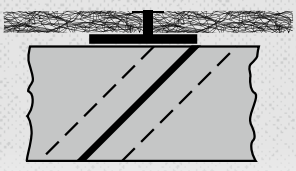
Tabulka zrnitosti

Zrno	60 - 80	120 - 150	150 - 180	180 - 240
Stupeň jemnosti	coarse	medium	fine	very fine
Klingspor Vliesové pásy / Agresivita klesající	coarse A – Hnědá			
	coarse A – Šedá			
		medium A – Fialová		
		fine A – Červenohnědá		
			fine – Zelená	
				very fine – Modrá

Spojení u vliesových pásů



Forma 3 W
Tupé spojení podlepené folií s dodatečným čelním slepením. Standardní spoj pro výrobek typu NBS 800.



Forma 4 W
Šikmý řez, tupý spoj s folií zesílenou vláknem a čelním slepením. Speciální spojení brusného vliesu pro pásové pilníky, NBF 800.

Quick Change Discs



Minimální množství při výrobě zboží

Formát/provedení	Výrobek	Ø	Minimální objednací množství
Quick Change Discs	QRC/QMC 800	38 mm	400 ks
		50 mm	350 ks
		76 mm	350 ks
	QRC/QMC 400	38 mm	700 ks
		50 mm	500 ks
		76 mm	375 ks

U výroby zboží na zakázku si vyhrazujeme právo na odchylku v dodaném množství!

Tabulka zrnitosti pro QRC/QMC 800

Zrno	60 - 80	120 - 150	180 - 240
Stupeň jemnosti	coarse	medium	very fine
Klingspor Quick Change Discs / Agresivita klesající	coarse A – Šedá		
		medium A – Fialová	
			very fine – Modrá

Tabulka zrnitosti pro QMC 400

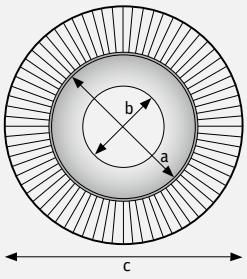
Zrno	150 - 180	220 - 240	280 - 320
Stupeň jemnosti	medium	fine	very fine
Klingspor Quick Change Discs / Agresivita klesající	medium – Hnědá		
		fine – Hnědá	
			very fine – Hnědá

Brusný lamelový kotouč



Minimální množství při výrobě zboží

Formát/provedení	Výrobek	Ø	Minimální objednací množství
Brusný lamelový / kombinovaný kotouč	NFW 600 / NCW 600	100 – 165 mm	20 ks
		200 – 300 mm	10 ks
	NFW 600 S/ NCW 600 S	100 – 110 mm	20 ks
Malý vliesový kombinovaný kotouč	NCS 600 / NFS 600	30,40,50,60 mm	150 ks
		80, 100 mm	100 ks



a Vnější průměr bočního krytu
b Otvor bočního krytu
c Vnější průměr kotouče

Boční kryt kotouče a otvor v závislosti na vnějším průměru kotouče*

Typ	Vnější Ø vějířového kotouče [mm]	Kovový boční kryt		Vhodná upínací příruba SMD 612
		Vnější Ø [mm]	Otvor [mm]	
NCW/NFW 600	165	82	43,1	14823
	200-250	125	68,2	14824
	300	158	97,8	14826

* platí pro standardní provedení (skladová položka)

Brusné lamelové talíře
Technický slovník

1. Oblast použití
Barva a popis označují materiál / použití SMT

2. Bezpečnostní pokyny
Jazykově neutrální bezpečnostní piktogramy a značka oSa

3. Rozměry
Rozměry výrobku v mm a inch

4. Kovový kroužek
Interní pokyny, nejedná se o datum konce trvanlivosti

5. Velikost zrna

6. Číslo druhu zboží

7. Bezpečnostní pokyny
Jazykově neutrální bezpečnostní piktogramy

8. Produktové řady
Extra/Supra/Special

9. Název produktu
Typ



Produktové řady

Klingspor Vám nabízí ve vzájemném souladu tři produktové řady. Pro každého uživatele a účel použití se u nás najde vhodný brusný lamelový talíř. Všechny brusné lamelové talíře jsou zhotoveny podle platných norem a tím je zaručena nejvyšší bezpečnost.



EXTRA ★★★☆☆

Ideální poměr ceny a výkonu pro univerzální použití. Velmi dobré brusné výsledky na rozdílných ocelových materiálech.



SUPRA ★★★★☆

Profesionální produkty s vynikající životností a vysokým úběrovým výkonem. Agresivní průběh broušení a dlouhá životnost.

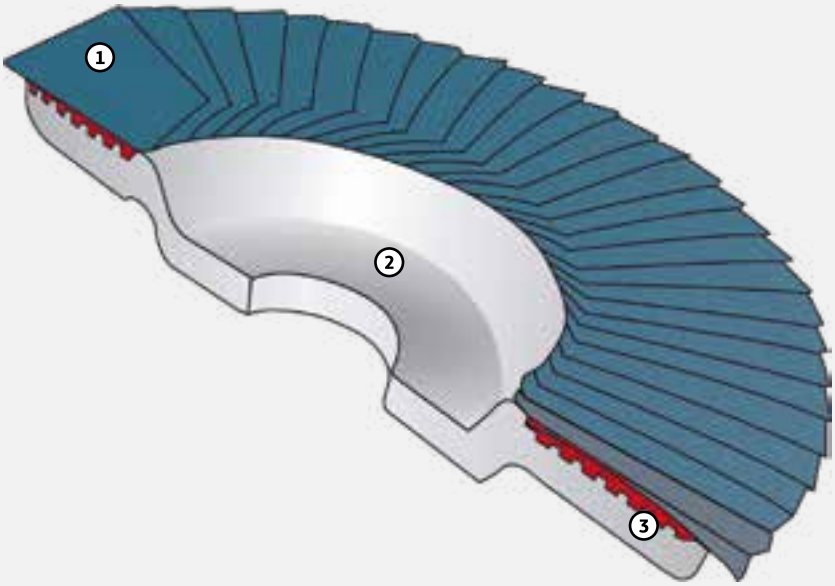


SPECIAL ★★★★★

Vysoce výkonné produkty pro speciální použití v průmyslové a řemeslné výrobě. Nejvyšší výkon a životnost i při intenzivním namáhání.

Složení výrobku

Všechny tři složky brusných lamelových talířů jsou vzájemně perfektně sladěny, a tím je dosaženo maximálního výkonu.



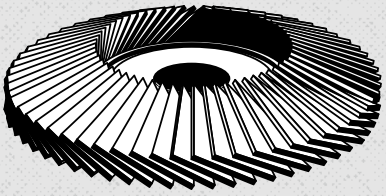
1. Brusné lamely
Pro svoje brusné lamelové talíře vyvinul Klingspor speciální brusivo. Brusné nástroje jsou tímto optimálně přizpůsobeny pro použití na vysokootáčkových úhlových bruskách (80 m/s) a pro odpovídající použití. To zaručuje ten nejlepší výkon a dlouhou životnost.

2. Základní talíř
Pro výrobu brusných lamelových talířů používá Klingspor dva různé základní talíře. Jednak ze skelného vlákna, nejvíce používaného základního talíře na trhu, a jednak talíř z umělé hmoty, zesíleného skelným vláknem.

3. Lepidlo
Lepidlo spojuje základní talíř a brusné lamely. Je odpovědné za to, aby se při odborném použití brusné lamely nemohly uvolnit ze základního talíře. Lepidlo zajišťuje mimo jiné také dodržení bezpečnosti proti prasknutí, a to daleko nad rámec směrnic oSA a bezpečnostních norem EN 13743.

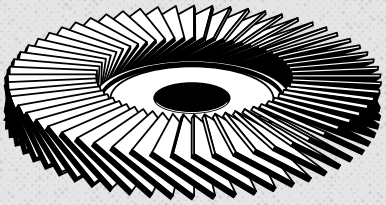
Provedení

Vydutý brusný lamelový talíř brousí užší plochou než rovný. Vyduté provedení dosáhne v bodovém použití za časovou jednotku vyššího úběru než rovné provedení, a je proto zvláště vhodné pro opracování hran a svarů. Rovné provedení se používá převážně k rovinnému broušení.



Vyduté provedení





Rovné provedení

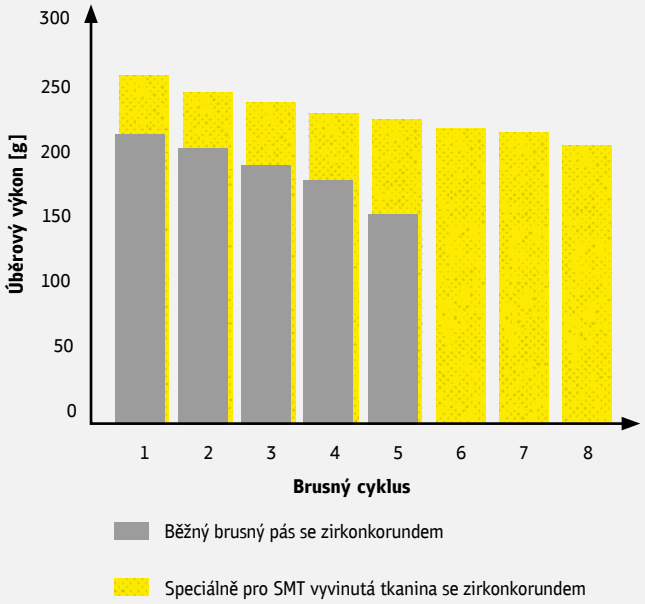


Brusné lamelové talíře
Technický slovník

Brusivo

Ve srovnání s použitím pásů je brusivo pro brusné lamelové talíře vystaveno mnohem většímu zatížení. Jednak je řezná rychlost brusného lamelového talíře o cca 2-2,5 násobně vyšší než řezná rychlost při použití brusného pásu, jednak musí být zaručeno, že se podložka přiměřeně opotřebuje, takže je vždy k použití nové, neopoužité zrno.

Z tohoto důvodu vyvinul Klingspor výlučně pro tuto produktovou řadu speciální brusivo. Toto brusivo je optimálně přizpůsobeno pro použití na vysokootáčkových úhlových bruskách (80 m/s) a zaručuje maximální brusný výkon a životnost (viz graf).



1. Tkanina se zirkonkorundem
Brusné zrno se zirkonkorundem, Těžká tkanina bavlna-polyester, Nejlepší výkon s výkonnými bruskami

2. Tkanina se zirkonkorundem
Agresivní brusné zrno se zirkonkorundem, bavlněná tkanina, dobrý úběr na úhlových bruskách všech výkonnostních tříd.

3. Zirkonkorund + pojivo
Samoostřící brusné zrno se zirkonkorundem, Bavlněná podložka, Speciálně pro chladný brus na ušlechtilé oceli

4. Tkanina korund
Korundové brusné zrno s dlouhou životností, Bavlněná tkanina, Pro použití na kovech a neželezných kovech

5. Keramický korund + pojivo
Keramické brusné zrno s maximálním výkonem, odolná podložka z bavlny a polyesteru, Maximální výkon pro opracování ušlechtilé oceli, Chladný brus na povrchu z ušlechtilé oceli

6. Keramický korund
Keramické brusné zrno s maximálním výkonem, odolná podložka z bavlny a polyesteru, Maximální výkon pro opracování oceli



Bezpečné používání brusných nástrojů Klingspor

Brusné lamelové talíře Klingspor se vyrábějí podle předpisů oSa a EN 13743, což uživateli zaručuje maximální bezpečnost práce.



Brusné lamelové talíře

SMT - přehled produktů

		Ocel / Neželezné kovy	Ocel / INOX					Nerez
		Agresivita	*Agresivita*			*Životnost*		*Agresivita*
SPECIAL ★★★★★★	Typ:		***SMT 974***	***SMT 925***		***SMT 926***	***SMT 975***	***SMT 976***
								
	Agresivita:		■■■■■■■	■■■■■■■		■■■■■■□	■■■■■■■	■■■■■■■
	Životnost:		■■■■■■■	■■■■■■□		■■■■■■■	■■■■■■■	■■■■■■■
	Talíř:		Skleněná tkanina	Umělá hmota		Skleněná tkanina	Umělá hmota	Skleněná tkanina
	Provedení:		vydutý (6°)	vydutý (12°) / rovný		vydutý (6°)	vydutý (6°)	vydutý (6°)
SUPRA ★★★★★☆	Typ:		***SMT 644***					
								
	Agresivita:		■■■■■■□					
	Životnost:		■■■■■■□					
	Talíř:		Skleněná tkanina					
	Provedení:		vydutý (12°) / rovný					
	Typ:		***SMT 624***	***SMT 628***	***SMT 674***		***SMT 626***	***SMT 636***
								
	Agresivita:		■■■■■■□	■■■■■■□	■■■■■■■		■■■■■■□	■■■■■■□
	Životnost:		■■■■■□□	■■■■■□□	■■■■■□□		■■■■■■□	■■■■■□□
	Talíř:		Skleněná tkanina	Skleněná tkanina	Skleněná tkanina		Skleněná tkanina	Skleněná tkanina
	Provedení:		vydutý (12°)	rovný	vydutý 12°, rovný		vydutý (6°)	vydutý (6°) / rovný
EXTRA ★★★☆☆	Typ:	***SMT 314***	***SMT 324***	***SMT 325***				
								
	Agresivita:	■■■■□□□	■■■■■□□	■■■■■□□				
	Životnost:	■■■■□□□	■■■■□□□	■■■■□□□				
	Talíř:	Skleněná tkanina	Skleněná tkanina	Umělá hmota				
	Provedení:	vydutý (12°)	vydutý (12°) / rovný	vydutý (12°) / rovný				

CEVOLUTION



Klingspor CEVOLUTION

Čtyři nové brusné lamelové talíře ze sortimentu Klingspor mají jedno společné - všechny disponují novou technologií CEVOLUTION.

Výrobky Klingspor s technologií CEVOLUTION jsou výkonnější než srovnatelné jiné keramické brusné nástroje. Podle výrobku a použití poskytují uživateli větší agresivitu, delší životnost nebo dokonce obojí.

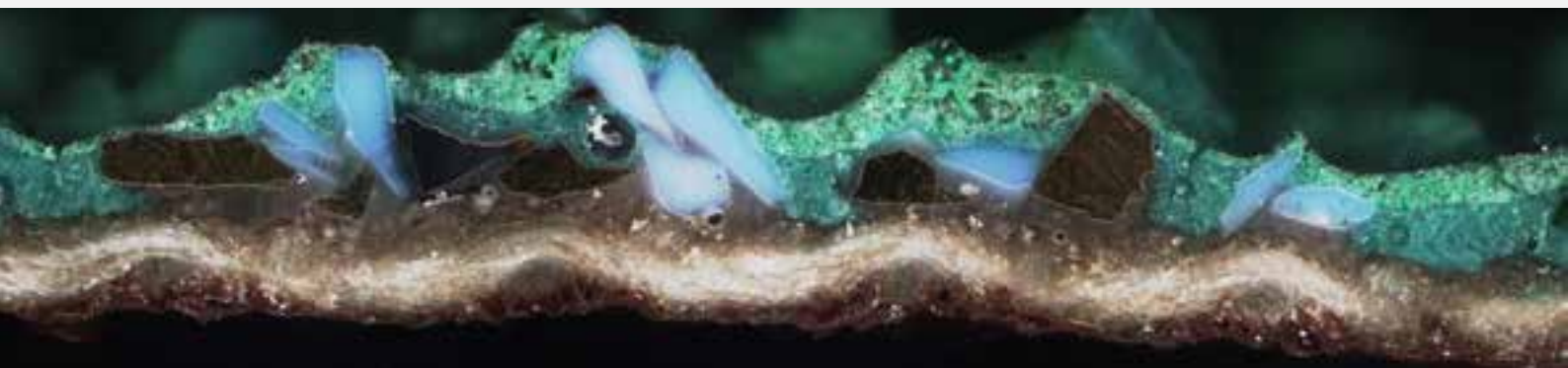
Vyšší výkon výrobků s technologií CEVOLUTION vyplývá z kombinace agresivního, samoostřícího keramického zrna s jedinečným know-how firmy Klingspor týkajícím se směsi zrn, velikosti zrn, množství zrn, složení základního a dodatečného laku, multipojiva i speciálních výrobních postupů.

Vývojáři společnosti Klingspor všechny tyto jednotlivé komponenty vzájemně cíleně sladili pro různé brusné nástroje. Vznikly tak optimalizované výrobky, které splňují dané požadavky uživatelů v mimořádné míře.

Tip expertů:

Aby fungoval samoostřící efekt, je nutný poměrně vysoký přítlak. Pouze tak zrno praská a vznikají nové ostré hrany. Proto společnost Klingspor doporučuje, aby se brusné lamelové talíře s keramickým zrnem používaly pouze na výkonných úhlových bruskách: Optimální výkon úhlové brusky je 1 100 W nebo více. U nízko výkonových úhlových brusek může dojít k otupení zrna bez samoostřícího efektu.

▼ Mikroskopický snímek jednoho z nových brusných nástrojů s technologií CEVOLUTION



Brusné lamelové talíře

SMT - přehled produktů



SMT 975 – dlouhá životnost

Brusný lamelový talíř, který přesvědčuje hned několika vlastnostmi: Nové keramické brusné zrno a technologie CEVOLUTION i upravitelný talíř zajišťují nevídanou životnost. Díky technologii CEVOLUTION přesvědčuje SMT 975 dlouhou životností a extrémní agresivitou. Talíř z plastu lze jednoduše upravit tak, aby bylo možné využít ještě nespotřebované brusivo ve vnitřní oblasti talíře. To zajišťuje delší životnost ve srovnání s běžným brusným lamelovým talířem. Integrovaný závit M14 umožňuje efektivní výměnu nástroje bez použití upínacího klíče.



SMT 976 – chladný

Tento brusný lamelový talíř byl optimalizován pro použití na nerezové oceli. Díky vrstvě s multipojivem a samoostřícímu efektu přesvědčuje SMT 976 agresivním broušením a delší životností při broušení houževnatých materiálů než předchozí typ SMT 996.

Multipojivo přispívá ke snížení teploty broušení v brouseného materiálu. SMT 976 je vhodný na nerezovou ocel. Kromě toho multipojivo oddaluje předčasné zanášení při broušení neželezných kovů.



SMT 974 – solidní

Také SMT 974 přesvědčuje novým, samoostřícím keramickým brusným zrnem CEVOLUTION. V kombinaci s bavlněnou podložkou se tento brusný lamelový talíř stává spolehlivým brusným nástrojem. Velmi vysoká vrstva brusného zrna zajišťuje mimořádně dlouhou životnost. Nový SMT 974 je optimalizován pro ocelové materiály a má mimořádně velký úběr.



SMT 674 – efektivní

Cena/výkon má nové jméno: SMT 674! Tímto typem se poprvé představuje keramické brusné zrno v řadě Supra. Výrobky této řady jsou spolehlivé a výkonné výrobky , které přesvědčují především vynikajícím poměrem cena/výkon. SMT 674 je univerzálně použitelný pro práci s kovem.

Řezné a brusné kotouče Kronenflex®

Technický slovník

1. **EAN-Code (EAN-13)**
2. **Bezpečnostní piktogramy**
3. **Maximální pracovní rychlost**
4. **Číslo druhu zboží Klingspor**
5. **Údaje o tvaru, tvrdosti a pojivu podle EN 12413**
6. **Rozměr v mm a coulech**
7. **Oblast použití (viz barevné značení)**



8. **Informace o výrobci**
9. **Omezení při použití**
10. **Bezpečnostní norma (oSa / EN 12413)**
11. **Maximální povolený počet otáček**
12. **Bezpečnostní piktogramy**
13. **Skupina výrobků / typ**
14. **Klingspor značka Kronenflex®**

Produktové řady

Brusné a řezné kotouče Kronenflex® se vyrábějí ve třech produktových řadách se šesti barevnými kódy pro rychlý přehled nejdůležitějších použitých materiálů.



EXTRA ★★★☆☆

Produkty pro univerzální použití, dimenzované na zvláště atraktivní poměr ceny a výkonu.



SUPRA ★★★★☆

Optimalizované produkty pro různé oblasti použití. Velmi dobrá životnost a velmi dobrý řezný výkon.



SPECIAL ★★★★★

Vysoce výkonné produkty pro speciální použití. Maximální životnost a řezná rychlost v příslušné oblasti využití.

Řezné a brusné kotouče Kronenflex®
Technický slovník

1. **Etiketa a krycí list**
   Etiketa obsahuje veškeré důležité informace o produktu, výrobci a o správném nakládání s brusným nástrojem

2. **Složení**
   Zrno: Dnes se veškeré druhy brusného zrna vyrábějí synteticky. Pouze synteticky vyrobené brusné zrno zaručuje konstantní kvalitu kotouče, pokud jde o jeho opotřebení a průběh řezání.
   Pryskyřice a plniva: Další důležitou součástí brusných a řezných kotoučů jsou pryskyřice (tekuté a suché) a plniva. Pomocí těchto komponent lze ve výrobě regulovat vlastnosti kotouče jako např. stabilitu, řezný výkon, tvrdost a pevnost odstředivě namáhaného tělesa na přetržení i ovlivňovat jejich schopnost přizpůsobení danému účelu použití.



3. **Kovový kroužek**
   Poskytuje informaci o trvanlivosti (datumu spotřeby) kotouče.

4. **Skleněné vlákno**
   Skleněné vlákno, tvořící zesilovací vložku, zajišťuje stabilitu a zvyšuje bezpečnost kotouče. Počet vrstev a tloušťka skleněného vlákna jsou individuální podle typů kotouče a účelu jeho použití.
   Čím vyšší je potenciální boční zatížení řezného kotouče (při ručním řezání je např. větší než při stacionárním řezání), tím více skleněného vlákna musí obsahovat řezný kotouč, resp. tím stabilnější musí být toto vlákno. U tenkých řezných kotoučů (0,8 mm až 1,0 mm) se používá zvláště tenké skleněné vlákno, aby se i přes malou tloušťku kotouče mezi vrstvami vláken ještě dosáhlo co nejvyššího podílu brusného zrna. Řezné kotouče obsahují minimálně 3 vrstvy skleněného vlákna.

Barevné značení řezných a brusných kotoučů Klingspor

Univerzální kov:	Nerezová ocel:	Ocel:	Hliník:	Litina:	Kámen/beton:
šedá	modrá	černá	stříbrná	červená	zelená

Piktogramy na stránkách o výrobku

1x Jedna skleněná tkanina

2x Dvě skleněné tkaniny

Fe·S·Cl <0,1% Bez železa, síry a chloru

+40% Baleno po 25 kusech v boxu Kronenflex® pro trvale vysoký výkon a ochranu proti vlhkosti

Řezné a brusné kotouče Kronenflex®

Technický slovník





	Čtvrtletí
V 01	leden - březen
V 04	duben - červen
V 07	červenec - září
V 10	říjen - prosinec

Bezpečnost a skladování

Životnost řezných a brusných kotoučů v prvé řadě určuje jejich obsah vlhkosti. Řezné a brusné kotouče, které jsou po výrobě vystaveny zvýšené vlhkosti, ztrácejí svou původní životnost. Při správném skladování si kotouče udrží několik let svou téměř nezměněnou životnost. Kotouče, které jsou vystaveny přímému působení vody nebo vodní páry, se stávají bezpečnostním rizikem.
Uživatel je povinen produkt používat podle předpisů. Z právních důvodů se tato povinnost vztahuje i na datum životnosti. Proto platí: řezné a brusné kotouče se po uplynutí data životnosti již zásadně nesmějí používat!

Bezpečná práce ...

... pečlivostí a znalostí rizik

Vyvarujte se následujících rizik při používání řezných a brusných kotoučů.

- ▸ Kontakt s rotujícími brusnými kotouči
- ▸ Zlomení brusných kotoučů
- ▸ Usazeniny a prach po broušení
- ▸ Vibrace
- ▸ Hluk

... osobními ochrannými pomůckami

Je nutno se chránit ochrannými brýlemi, rukavicemi, ochranou sluchu a maskou proti prachu. Při broušení tvrdých materiálů je třeba si dále nasadit obličejovou ochranu, koženou zástěru a ochrannou obuv.

... ochrannými kryty na stroji

Ochranné kryty se dodávají s bruskami. Nesmějí se ani pozměňovat, ani odstraňovat. U brusných hrnců musí být vnější plocha plně uzavřena.

Kromě toho se smějí brusné hrnce používat pouze v kombinaci s přestavitelným ochranným krytem, aby se vyrovnávalo opotřebení kotouče a omezilo se obnažení kotouče na minimum.

... vizuální kontrolou a ověřováním před montáží

Zajistěte, aby se shodoval počet otáček na kotouči s počtem otáček stroje a eliminujte překročení povoleného počtu otáček.
Zkontrolujte pečlivě, zda řezné a brusné kotouče nejsou poškozeny. Zjistíte-li poškození, nesmí se dotčený produkt použít. Naše řezné a brusné kotouče jsou označeny příslušným bezpečnostním piktogramem.

... správnou manipulací

Dodržujte pokyny o odborné manipulaci. Je nutno vyloučit poškození upínacího otvoru nebo kotouče nárazy, působením síly nebo pádem.
Dbejte na bezpečné a odborné upnutí kotoučů a používejte vhodnou upínací přírubu.
Před zahájením práce by měl každý brusný kotouč běžet pracovní rychlostí minimálně po dobu 30 sekund.
Dodržujte bezpečnostní předpisy FEPA a Evropskou normu 12413.

Důležitými parametry pro optimální výsledek broušení u řezných a brusných kotoučů jsou obvodová rychlost a přítlak, s nímž se pracuje.

Optimální rychlost

Příliš nízká rychlost
Je-li počet otáček použitého stroje příliš nízký, mají řezné a brusné kotouče tendenci ke „skákání“, čímž dochází k nerovnoměrnému opotřebení okraje kotoučů. Zejména u tenkých průřezů materiálu, jako např. při řezání plechu nebo drátu, dochází k vytržení zrna z pojiva a kotouč se opotřebovává nepřiměřeně rychle.

Optimální rychlost
Řezné a brusné kotouče Klingspor jsou vysoce výkonné produkty, které byly vyvinuty tak, aby dosahovaly svého nejlepšího výkonu (měřeno jako poměr množství obroušených obrobků k opotřebení kotouče) v zóně bezprostředně pod svou maximální povolenou oběhovou rychlostí. Udržujte proto počet otáček během práce plynule vysoký a případně zvolte stroj se silnějším příkonem.

Příliš vysoká rychlost
Maximálně povolené hodnoty počtu otáček a oběhové rychlosti jsou u každého kotouče natištěny na etiketě. V zájmu své vlastní bezpečnosti prosím dbejte na to, abyste tyto hodnoty při broušení nepřekračovali.

Správný přítlak

Důležitým předpokladem pro uspokojivý výsledek při řezání brusným kotoučem je správné dávkování přítlaku. Chyba, která se často opakuje, spočívá v tom, že se pro ochranu kotouče snižuje přítlak, přičemž se prodlužuje doba řezání. Pokud se tak postupuje, dochází k přehřátí materiálu (zmodrání); řezný kotouč se zanáší a „spálí se“.
Proto by se přítlak měl vždy volit tak vysoký, aby doba řezání zůstala co nejkratší. Platí to zejména u materiálů citlivých na teplo s velkým průřezem.

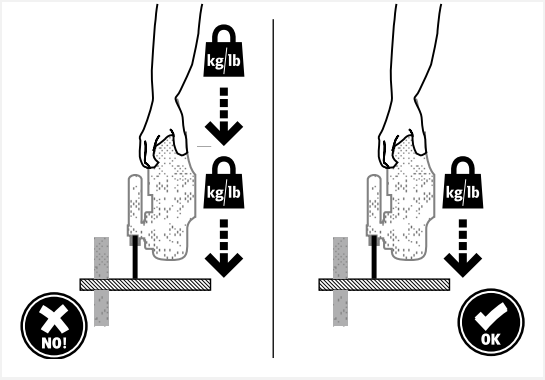
Správná tvrdost

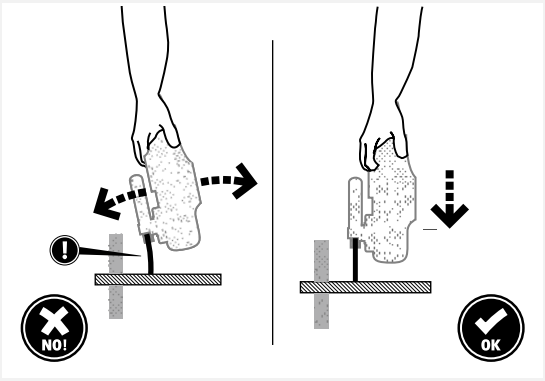
...u řezných kotoučů
Při výběru správného řezného kotouče platí pravidlo založené na zkušenosti, které říká, že čím je zpracovávaný materiál tvrdší, tím měkčí by mělo být pojivo použitého brusiva. Důvod: pro životnost řezného kotouče je rozhodující, zda se řezná plocha obrobku zakaluje nebo ne. Vysoké zahřívání způsobuje, že se kotouč „zalepí“, čím se zhoršuje jeho řezná schopnost. V tomto případě by se mělo použít méně tvrdé pojivo a měkčí kotouč.

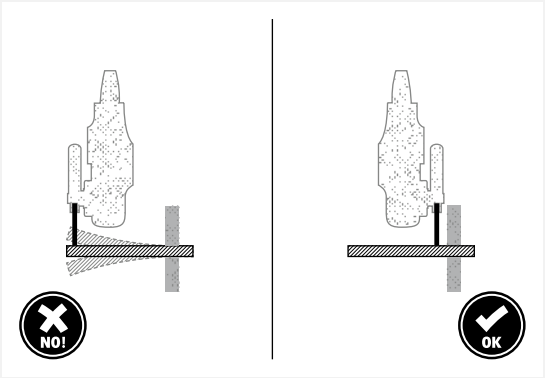
...u brusných kotoučů
I pro brusné kotouče platí uvedené pravidlo založené na zkušenosti, které říká, že čím je zpracovávaný materiál tvrdší, tím měkčí má být pojivo brusného kotouče. Kromě toho hraje zcela rozhodující roli účel opracování. Rohy a otřepy mají velmi ostré hrany, a vytrhávají proto snadno brusné zrno z pojiva. Doporučujeme tedy zvolit tvrdé pojivo. Opracováváme-li naproti tomu plochy, resp. malé svary, tvrdý kotouč se může snadno ztupit a ztratit tak svou funkci. Dosáhne se sice dobrá životnost, avšak jen malý úběr s vysokými pracovními náklady. Pro broušení ploch je nejúčelnější použít střední nebo měkké pojivo kotoučů.

Správný úhel nastavení při řezání

Řezné brusné kotouče se smějí zatěžovat jen v radiálním směru. Jen tak se zabrání prohnutí, vylomení a konečně také prasknutí kotouče, zvláště při vysokém přítlaku.
Řezaný obrobek musí být uchycen tak, aby kotouč v materiálu obrobku nemohl bočně sjíždět. Kromě toho doporučujeme, aby se materiál upnul co nejblíže místu řezu, aby nevibroval nebo aby nemohl uhnout.

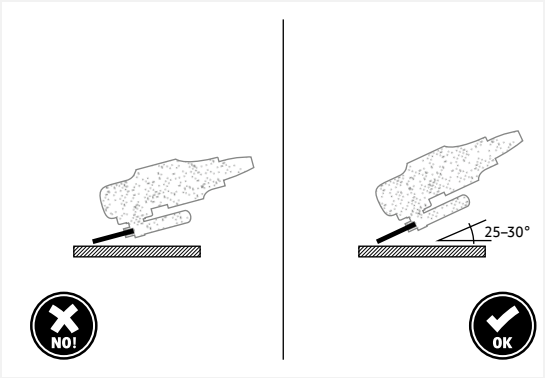






Správný úhel nastavení při broušení

Brusné kotouče pracují s maximálním výkonem, pokud jsou nasazeny v úhlu 25 – 30 ° k obrobku.
Tento úhel dává příznivý poměr mezi množstvím obroušených obrobků a opotřebením kotouče, a proto by měl pokud možno vždy být první volbou.
Zmenšením nastavení úhlu na méně než 15 ° se při broušení na obvodu kotouče vytváří dlouze vybíhající, velmi tenká hrana, která již při malé změně úhlu broušení nedokáže přebírat tlak při broušení a vylomí se.
Cenné brusné zrno tak zůstane nevyužito a kromě toho vznikne nevyváženost kotouče, jejíž následkem bude rovněž nutnost jeho předčasné výměny.



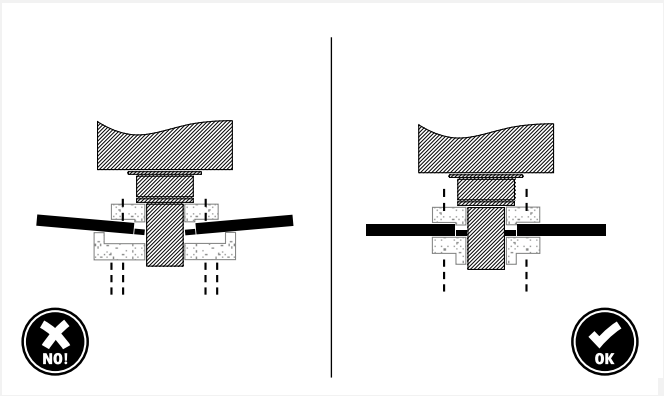
Správné upnutí...

... pro lepší převod síly

Řezné a brusné kotouče se na stroj připevňují upínacími přírubami. Přes tyto upínací prvky dochází k přenosu hnacích sil na kotouč. Z bezpečnostních důvodů je proto zvláště důležité vyloučit použití vadných nebo nepoužitelných přírub.

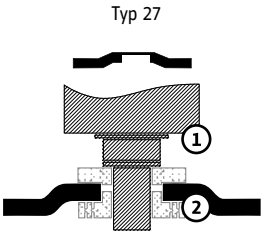
... a pro vyšší bezpečnost

Zvláště u tenkých řezných kotoučů v rovném provedení s průměrem 180 mm a 230 mm zaručuje použití upínací příruby FL 76 vyšší boční stabilitu, a tudíž bezpečnější vedení kotouče.
Při použití upínací příruby je nutno dodržovat platné předpisy a normy.
Dosedací plocha a průměr upínací příruby se nutně musí shodovat.
Použití upínacích přírub různých průměrů není povoleno.



Vyduté brusné kotouče

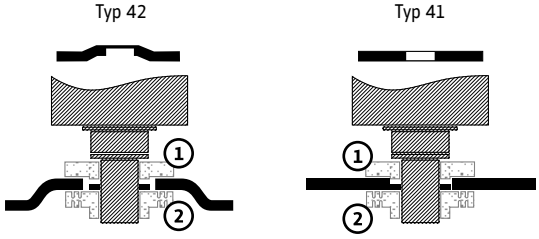
Tloušťka 4 - 10 mm



1. Upínací příruba
2. Upínací matice

Rovné a vyduté řezné kotouče

Tloušťka 0,8 - 4 mm



1. Upínací příruba
2. Upínací matice

Identifikace a eliminace chyb

	Označení	Možná příčina	Řešení
Řezné kotouče	Modrá řezná plocha	Příliš dlouhá doba řezání	Zvýšit posuv nebo přítlak
		Příliš nízký pracovní výkon	Použít silnější stroj
		Příliš tvrdý kotouč	Zvolit měkčí pojivo
		Příliš velký průřez materiálu pro průměr kotouče	Pracovat s řezem pilou / zpracovávat menší průřez materiálu
		Řezný kotouč je pro dané použití příliš široký	Použít tenčí řezný kotouč
	Příliš vysoké opotřebení kotouče	U bílé řezné plochy: příliš malá tvrdost kotouče	Zvolit tvrdší pojivo
		Příliš nízká obvodová rychlost	Zvýšit řeznou rychlost
		Příliš vysoký pokles počtu otáček	Snížit přítlak nebo použít silnější stroj
	Šikmý řez	Chybné upnutí obrobku	Materiál upnout blíže místu řezu
		Příliš velký přítlak	Snížit přítlak
		Příliš malá tloušťka kotouče pro dané použití	Použít kotouč větší tloušťky
		Prohnutí, prolomení kotouče	Použít nový kotouč
	Zlomení kotouče	Špatně vedený stroj	Vyloučit boční tlak na kotouč
		Chybný průměr upínací příruby	Použít upínací přírubu s identickými průměry
		K broušení použit řezný kotouč	Řezné kotouče se nesmějí používat k broušení!
		Nedostatečně fixovaný materiál	Materiál upnout blíže místu řezu
	Roztřepený obvod kotouče	Kotouč je na obvodu spálen	Zvolit měkčí pojivo, snížit přítlak
		Materiál je nedostatečně fixován	Materiál upnout blíže místu řezu
	Kotouč skáče	Upínací příruba znečištěna nebo opotřebena	Očistit, resp. vyměnit přírubu
		Vadné ložisko	Vyměnit stroj, popř. ložisko
		Rozměry vývrtu kotouče a uchycení se neshodují	Použít vhodnou velikost vývrtu nebo redukční kroužek
	Vylomený vývrt	Různé díly příruby	Použít upínací přírubu se stejnými průměry
		Špatně vedený stroj	Snížit boční tlak na kotouč
		K broušení použit řezný kotouč	Řezné kotouče se nesmějí používat k broušení!

	Označení	Možná příčina	Řešení
Brusné kotouče	Příliš nízký úběr	U lesklé kontaktní plochy kotouče příliš tvrdé pojivo kotouče	Zvolit měkčí pojivo
		Brusný tlak nedostatečný	Zvýšit přítlak
		Příliš nízký výkon stroje	Použít silnější stroj
	Zalešťování kotouče	Příliš tvrdé pojivo kotouče	Zvolit měkčí pojivo
		Zalešťování u neželezných kovů	Zvolit měkčí pojivo, resp. speciální řezný kotouč pro neželezné kovy
		Příliš nízký přítlak	Zvýšit přítlak
	Příliš vysoké opotřebení	Příliš vysoký přítlak	Snížit přítlak
		Pojivo kotouče příliš měkké	Zvolit tvrdší pojivo
		Počet otáček poklesne příliš silně	Snížit přítlak
		Příliš nízký výkon stroje	Použít silnější stroj
	Odlámané okraje kotouče	Úhel nastavení příliš plochý	Zvýšit úhel nastavení (minimálně 15 °)
		Přítlak příliš vysoký	Snížit přítlak
	Kotouč hází	Upnutí nevycentrováno	Zkontrolovat, resp. upravit průměr vývrtu a průměr uchycení
		Opotřebená upínací hřídel	Vyměnit stroj
		Upínací příruba opotřebená, znečištěná nebo nesprávná	Nahradit / vyčistit upínací přírubu, zkontrolovat rozměry
		Nevyváženost kotouče	Použít nový kotouč

Co typové označení prozrazuje o vlastnostech řezných a brusných kotoučů

Typové označení na řezném a brusném kotouči prozrazuje více než jen název výrobku. Dává důležité informace o výkonnostních třídách a složení nástroje. První písmeno popisuje, jaké brusné zrno je použito. Pokud následuje třímístné číslo, dává první číslice informaci o výkonnostní třídě (výkonnostní třída je uvedena ještě jednou pod názvem výrobku). Obě poslední číslice udávají, jaká velikost zrn byla použita. Písmena na konci typového označení informují o stupni tvrdosti řezného nebo brusného kotouče.

Druh zrna		Výkonnostní třída		Velikost zrn podle normy FEPA	Tvrdost		Výkonnostní třída
A	Aluminiumoxid	3	EXTRA ★★★☆☆	16	M	měkké	EXTRA ★★★☆☆
C	Karbid křemíku	6	SUPRA ★★★★☆	24	N		SUPRA ★★★★☆
Z	Zirkonkorund	9	SPECIAL ★★★★★	30	R		SPECIAL ★★★★★
				36	S		
				46	T	tvrdé	
				60			
				80			

Zde vysvětleno na příkladu řezného kotouče Z 960 TX:

Druh zrna		Výkonnostní třída		Velikost zrn podle normy FEPA	Tvrdost		Výkonnostní třída
Z	Zirkonkorund	9	SPECIAL ★★★★★	60	TX	tvrdé	SPECIAL ★★★★★

Bezpečná práce s brusnými nástroji Klingspor

Řezné a brusné kotouče Klingspor Kronenflex® jsou vyráběny podle předpisů oSa a EN 12413, což zajišťuje maximální bezpečnost pro uživatele.


Používejte ochranu očí


Používejte rukavice


Používejte protiprašnou masku


Dodržujte bezpečnostní doporučení


Používejte ochranu uší


Nepřípustné pro broušení za mokra


Nepřípustné pro boční broušení


Nepřípustné v případě poškození

Řezné kotouče pro různé typy brusek:

- Ruční řezné brusky 80m/s
- Ruční řezné brusky s upínacím zařízením pro širokopatní kolejnice 100m/s
- Přenosné stolní řezné brusky < 3kW
- Stacionární řezné brusky do 5kW
- Stacionární řezné brusky > 5kW

POZOR! Stacionární řezné kotouče nesmějí být v žádném případě použity na ručních bruskách!

Výrobky pro ruční řezné brusky

Tyto produkty byly vyvinuty pro použití na ručních bruskách (benzínových, elektrických, vysokofrekvenčních).
Přitom je vždy důležité, aby souhlasila maximálně povolená nejvyšší pracovní rychlost s údaji na produktu. Na trhu jsou dostupné brusky 80 m/s a 100 m/s. Velké řezné kotouče pro ruční brusky od firmy Klingspor jsou přípustné pro 80 m/s.
Produkty pro pokládání kolejí jsou ve spojení s upínacím zařízením přípustné do 100 m/s.

Výrobky pro přenosné stolní řezné brusky

Řezné kotouče této produktové řady jsou vzhledem ke své tloušťce kotouče a svému provedení obzvláště vhodné pro stolní řezací brusky se slabým výkonem (kapovací pila). Tyto produkty nesmějí být použity na velkých stacionárních bruskách a / nebo ručních bruskách. Vyznačují se vysokou řeznou rychlostí, která umožňuje rychlý a chladný řez.

Výrobky pro stacionární řezné brusky

Velké průřezy a těžké obrobky lze řezat na stacionárních bruskách hospodárně a bezpečně.
Produkty z této řady splňují extrémní požadavky na výkon a životnost. Dobrá agresivita zaručuje malé tepelné zatížení také u velkých průřezů.

Jaký kotouč pro jakou brusku?

Velké řezné kotouče pro stacionární brusky a ruční brusky jsou rozdílného provedení a jsou optimalizované svou konstrukcí pro ten daný typ brusky. Z bezpečnostních důvodů nesmějí být proto nikdy velké řezné kotouče pro stacionární brusky použity pro ruční brusky. Průměr otvoru velkého řezného kotouče nevypovídá o tom, zda se jedná o kotouč pro stacionární řezné brusky nebo o kotouč pro ruční brusky.
Následující tabulka Vám poskytuje závazný přehled o tom, jaký typ kotouče Klingspor lze použít na daném typu brusky.

					Bezpečnost	
Typ	**Ø [mm]**	**Tloušťka [mm]**	**Otvor Ø [mm]**	**Brusky**	**Max. pracovní rychlost**	**Způsob použití (EN12413)**
A 24 *EXTRA*	300	3,5	20/22,23	Ruční brusky všeobecně (benzínové, elektrické, vysokofrekvenční)	80 m/s	Ruční broušení
C 24 *EXTRA*	300	3,5	20/22,23			
A 330 *EXTRA*	305	2,5	25,4	Přenosné stolní řezné brusky, kapovací pily	80 m/s	Broušení s přítlakem <3 KW
	356	2,5	25,4			
	406	3	25,4			
A 630 N *SUPRA*	356	2,5	25,4			
A 930 N *SPECIAL*	300	2,5	25,4			
	350	3	25,4			
A 24 R *SUPRA*	250	3	32	Stacionární řezné brusky	100 m/s	Broušení s přítlakem >3 KW
	300	3	22,23/25,4/30/32			
	350	3,5	25,4/32			
	400	4,5	25,4/32/40			
A 924 R *SPECIAL*	305	4	20/22,23/25,4	Ruční brusky všeobecně (benzínové, elektrické, vysokofrekvenční)	100 m/s	Ruční broušení
	356	4,5	20/25,4			
	406	4,5	20/25,4			
A 624 SX *SUPRA*	305	3,5	22,23	Ruční brusky všeobecně (benzínové, elektrické, vysokofrekvenční) použití s upínacím zařízením	100 m/s	Broušení s přítlakem
	356	4	22,23/25,4			
	406	4	25,4			
A 924 SX *SPECIAL*	305	3,5	22,23			
	356	4	22,23/25,4			
	406	4	22,23/25,4			

Tři produktové řady

Pro každý požadavek správný nástroj: diamantové nástroje Klingspor se vyrábějí ve třech produktových řadách s pěti barevnými označeními pro rychlý přehled o nejdůležitějších použitích materiálu.



SPECIAL ★★★★★

Produktová řada 900 - vysoce výkonné nástroje s vynikajícím řezným výkonem a životností. Pro uživatele, kteří i při nejtěžším použití mají nejvyšší požadavky na výkon a spolehlivost svých nástrojů.



SUPRA ★★★★☆

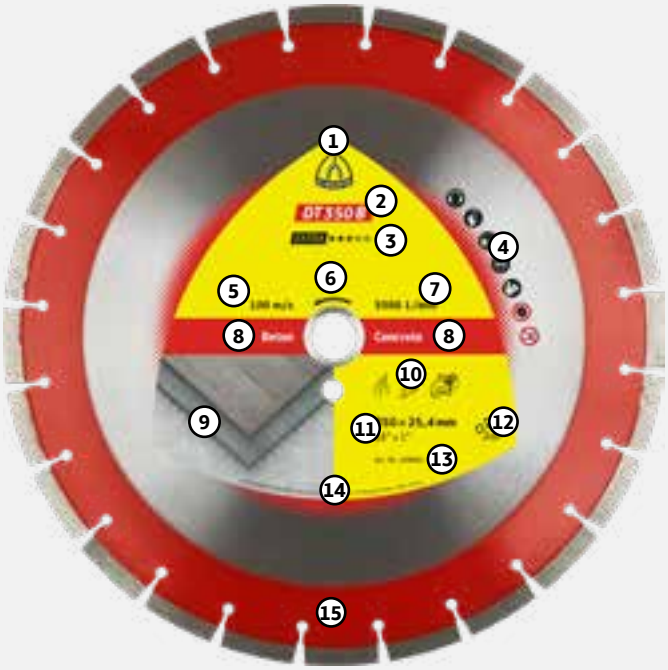
Produktová řada 600 - profesionální nástroje s vynikajícím poměrem ceny a výkonu. Pro uživatele, kteří potřebují spolehlivé a vysoce výkonné diamantové nástroje pro každodenní použití.



EXTRA ★★★☆☆

Produktová řada 300 - značková kvalita za atraktivní cenu. Pro uživatele, kteří mají na své nástroje profesionální požadavky, ale nepoužívají je v trvalém provozu.

1. **Logo -Klingspor**
2. **Typ produktové řady**
3. **Produktová řada**
4. **Bezpečnostní piktogramy**
5. **Maximalně přípustný počet otáček**
6. **Směr otáčení**
7. **Maximální pracovní rychlost**
8. **Popis oblasti použití němčina/ angličtina**



9. **Ilustrační obrázek – oblast použití**
10. **Piktogramy strojů**
11. **Rozměry v mm a coulech**
12. **Bezpečnostní standard**
13. **Klingspor číslo materiálu**
14. **Informace o výrobci**
15. **Použití barevného kroužku od Ø 300 mm**

Barevné značení diamantových nástrojů Klingspor

Asfalt
černá

Obkladačky
zelená

Žáruvzdorné cihly
modrá

Beton
červená

Univerzální
bílá

Kov
Šedá

Speciální použití
Žluté

Piktogramy na stránkách o výrobku


Použití za mokra i za sucha


Použití za mokra


Použití za sucha


Kuželový segment


Ocelové jádro Detenso


Použití za mokra


Použití za sucha


Turbo segment


Drop segment


Šikmý ochranný segment


Sendvičové jádro

Diamantové nástroje
Technický slovník



1.

Standardní ozubení

- dobrá rychlost posuvu
- dobrý řezný výkon



2.

Turbo

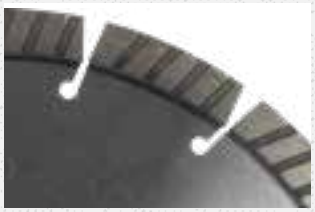
- klidný chod
- čisté řezné hrany



3.

Uzavřený okraj

- čisté řezné hrany
- precizní práce



4.

Turbosegmenty

- klidný chod
- čisté řezné hrany
- vysoká řezná rychlost
- dlouhá životnost



5.

Krátké ozubení

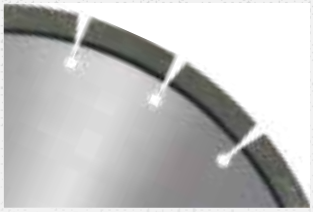
- vysoký řezný výkon
- čisté řezné hrany



6.

Široké ozubení

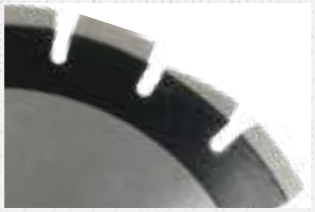
- vysoká rychlost posuvu



7.

Úzké ozubení

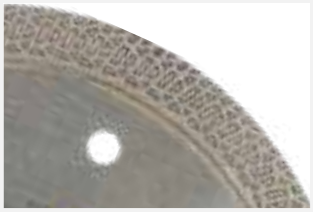
- čistý řez
- klidný chod díky malým vzdálenostem mezi segmenty



8.

Ochranné segmenty jádra

- optimální ochrana listu



9.

Uzavřený okraj se speciální geometrií

- pro extrémně čisté řezné hrany
- měkké a příjemné chování v řezu



10.

Uzavřený okraj s laserovými výřezy

- pro jemné a čisté řezné hrany
- speciálně na keramiku a jemnou kameninu

Počty otáček

Diamantové nástroje Klingspor jsou vysoce výkonné výrobky a byly vyvinuty tak, aby dosahovaly nejlepšího výkonu v rozsahu přímo pod jejich maximálními rychlostmi otáček. Na každém diamantovém nástroji jsou uvedeny maximální hodnoty pro počet otáček a maximální pracovní rychlost. Následující tabulka obsahuje všechny maximálně přípustné otáčky v závislosti na průměru a maximální povolené pracovní rychlosti diamantových nástrojů.

Maximální pracovní rychlost [m/s]

Ø [mm]	30	35	40	45	50	55	60	70	80	100
200	2.865	3.342	3.820	4.297	4.775	5.252	5.730	6.685	7.640	
230	2.491	2.906	3.322	3.737	4.152	4.567	4.982	5.813	6.643	
250	2.292	2.674	3.056	3.438	3.820	4.202	4.584	5.348	6.112	
300	1.910	2.228	2.547	2.865	3.183	3.502	3.820	4.456	5.093	6.360
350	1.637	1.910	2.183	2.456	2.728	3.001	3.274	3.820	4.366	5.450
400	1.432	1.671	1.910	2.149	2.387	2.626	2.865	3.342	3.820	4.770
450	1.273	1.485	1.698	1.910	2.122	2.334	2.547	2.971	3.395	4.240
500	1.146	1.337	1.528	1.719	1.910	2.101	2.292	2.674	3.056	3.810
550	1.042	1.215	1.389	1.563	1.736	1.910	2.084	2.431	2.778	
600	955	1.114	1.273	1.432	1.592	1.751	1.910	2.228	2.547	

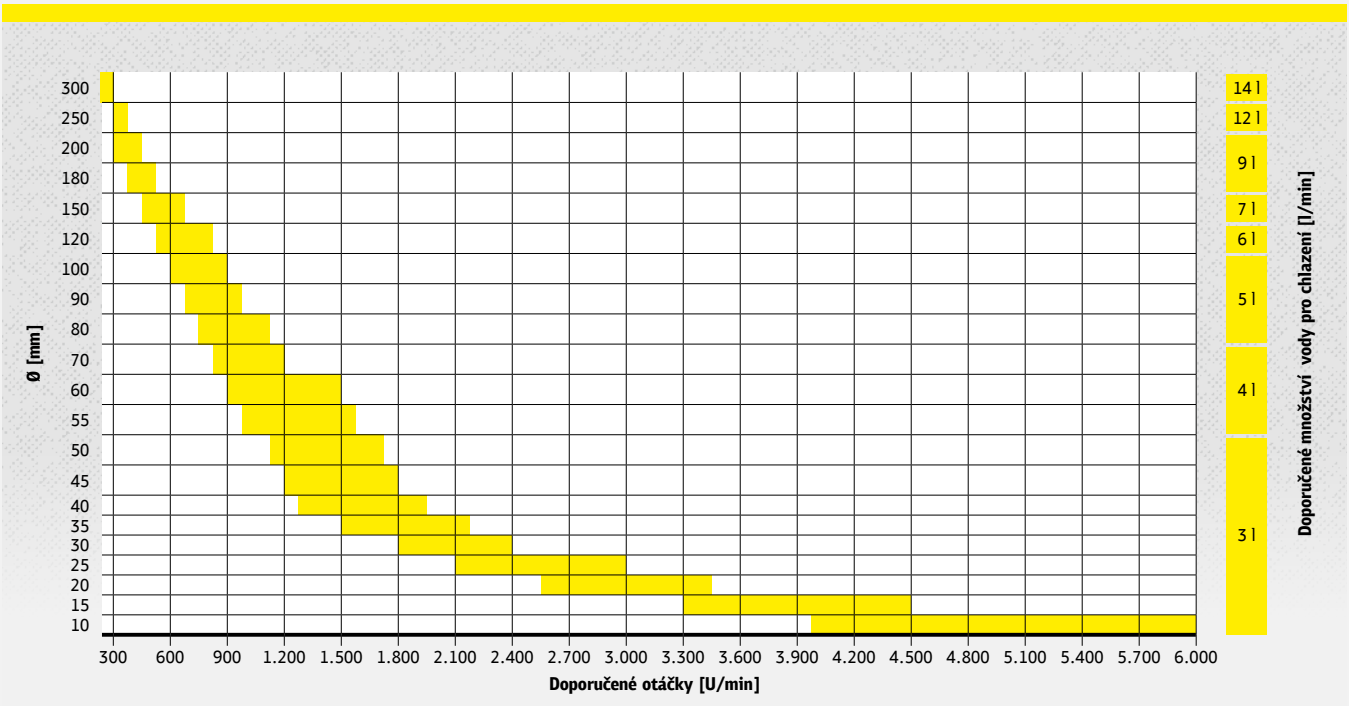
Počet otáček a množství vody pro chlazení

Doporučený rozsah otáček

Diagram udává ideální rozsah otáček pro vrtací korunky, v závislosti na průměru a maximální pracovní rychlosti.

Doporučení pro množství vody pro chlazení

Vrtací korunky se musí ochlazovat vodou při použití u všech materiálů. Doporučené množství vody pro chlazení se nachází na pravé straně tabulky.



Elastické brusné nástroje

O výrobku

Brusné nástroje R-Flex
…se používají k jemnému broušení povrchů nejrůznějších materiálů.Vysoká životnost a tvarová stabilita je i přes jejich elastickou strukturu zaručena až do úplného opotřebení.

Brusné a leštící stopkové kotoučky
…docilují zvláštní povrchové efekty s rovnoměrným výbrusem. Mramorovací tělíska R-Flex se úspěšně používají k opracování nerezové oceli a hliníku při výrobě nádrží a zařízení pro velkokuchyně.

Mramorovací tělíska Schleiffix
…čistí, leští a matují nejrůznější materiály jako kov, dřevo, barvy, plastické hmoty, gumu a papír. Kromě použití v řemeslné výrobě se hodí také pro práce v domácnosti a k péči o auto, např. také k čištění spodních ploch žehliček, hran lyží a pod. Účinek brusiv Schleiffix se ještě zesílí přidáním vody, mýdla, petroleje a nebo past. Výrobky ve čtyřech různých velikostech zrna umožňují optimální opracování nejrůznějších povrchů.

Kotouč R-Flex
Kotouče R-Flex je možno dodat v různých tvrdostech a rozměrech, se siliciumcarbidem nebo korundem. Typickou oblastí použití je například odjehlení umělých hmot, jemné broušení chirurgických nástrojů, obtahování a broušení nožů atd.
Kotouče R-Flex lze díky elastickému pojivu snadno profilovat a přizpůsobí se při broušení tvarům obrobku.


Upínací stopka mramorovacího tělíska se zploštělou stopkou

Mramorovací tělíska
… dosahují mimořádných povrchových efektů se stejnoměrným, velmi jemným vzhledem po broušení. Mramorovací tělíska R-Flex se úspěšně používají k opracování povrchů např. při stavbě nádrží a zásobníků (pivovary, vinařství a výroba sektů) a ve výrobě zařízení pro velké kuchyně. K dispozici jsou s druhem pojiva E (speciálně na hliník a neželezné kovy) i s měkčími, elastickými pojivy W a T (na nerezovou ocel), přičemž pojivo T vytváří o něco lesklejší výbrus na plochách nerezové oceli a navíc je vhodné pro univerzální použití.

Mramorovací tělíska Klingspor jsou k dostání ve 2 provedeních stopky:
▸ s kompletně kulatou stopkou
▸ se zploštělou stopkou (viz horní obrázek) pro bezpečné upnutí
Respektujte také popisy výrobků na následujících stranách.

Elastické brusné nástroje
Technický slovník

Brusná a lešticí stopková tělíska R-Flex a kotouče R-Flex jsou díky elasticky vázanému zrnu velmi vhodná pro jemné opracování povrchů. Pro různé případy použití nabízí Klingspor rozsáhlý program nástrojů v mnoha rozměrech, velikostech zrn a vždy třech různých tvrdostech pojiva (tvrdé, střední a měkké). Následující tabulky poskytují přehled o disponibilních provedeních:



Příklad ozdobného výbrusu s mramorovacím tělískem R-Flex SFM 656 na nerezovém plechu

Rozměry stopky R-Flex RFS 651

Ø [mm]	Možné šířky [mm]	Velikost zrn	Minimální objednací množství	Požadovaný druh/ velikost zrn
15	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	od 450 ks
20	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	od 450 ks
25	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	od 250 ks
30	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	od 250 ks
40	10, 15, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	od 160 ks
50	10, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	od 110 ks
60	30, 40	60, 120, 240	10	od 90 ks

Rozměry kotouče R-Flex RFR 654

Ø [mm]	Možné šířky [mm]	Velikost zrn	Minimální objednací množství	Požadovaný druh/ velikost zrn
100	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	od 15 ks
125	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	od 12 ks
150	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	od 6 ks
175	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	od 6 ks
200	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	od 6 ks

Jiné druhy zrnitostí na vyžádání

Pro bezpečné používání brusných a lešticích stopkových tělísek R-Flex a kotoučů R-Flex respektujte všeobecná „Bezpečnostní doporučení FEPA pro správné používání brusných nástrojů“ a „Bezpečnostní pokyny FEPA pro vázané brusné prostředky“.

Druhy pojiva pro brusná a lešticí stopková tělíska RFS 651 a kotouče R-Flex RFR 654

Druhy pojiv		Druh zrna	Tvrdost	Maximální pracovní rychlost
Z	houževnaté, oděruvzdorné	korund	tvrdé	do 32 m/s
E	nezanášejí se (zvlášť vhodné pro hliník)	SiC	střední	do 16 m/s

Druhy pojiva pro mramorovací tělíska

Druhy pojiv		Druh zrna	Tvrdost	Maximální pracovní rychlost
T	elastické, větší oděr, pro větší lesk (vhodné zvláště na nerezovou ocel)	SiC	měkké	do 5 m/s
E	nezanášejí se (zvlášť vhodné pro hliník)	SiC	střední	do 16 m/s

Bei Fertigungsartikeln behalten wir uns eine mögliche Über- oder Unterlieferung vor!

Přehled ozubení

2
Standardní ozubení s vlastnostmi uzpůsobenými pro konečnou úpravu při univerzálním využití



3 Hliník
Vysoký úběr a snížené zanášení u měkkých, houževnatých materiálů jako hliník a plast



6 Prodejní megahit
Střídavé zuby pro univerzální použití, optimalizovaná manipulace a menší třísky. Nízké vibrace



Nová vysoce výkonná ozubení pro obrábění oceli a nerezové oceli (INOX)

Nově vyvinuté geometrie břitů 10 (ocel) a 11 (INOX) umožňují znatelně větší úběr materiálu ve srovnání s křížovým ozubením standardní frézy a jsou přizpůsobeny speciálně pro danou skupinu materiálů.

Výhody jednotlivě:
- vyšší agresivita a řezný výkon
- zlepšený odvod hoblin
- výrazně delší životnost díky menšímu lepení materiálu
- nižší tepelné zatížení nástroje a obrobku
- redukce náběhové barvy při INOX použití

10 Vysoce výkonné ozubení na ocel
Optimalizované ozubení pro obrábění oceli; znatelně větší úběr materiálu ve srovnání se standardním křížovým ozubením



11 Vysoce výkonné ozubení na INOX
Optimalizované ozubení pro obrábění austenitických, korozivzdorných a kyselinám odolných ušlechtilých ocelí; znatelně větší výkon obrábění ve srovnání se standardním křížovým ozubením



Další ozubení na vyžádání!

Důležité bezpečnostní pokyny

- Mějte prosím na paměti, že v kontaktu s obrobkem je maximálně 30% obvodu nástroje.
- U fréz s břity ze slinutého karbidu s prodlouženou stopkou je nutno odpovídajícím způsobem snížit počet otáček.
- Frézy s břity ze slinutého karbidu upínejte pouze do upnutí bez vůle.
- Dbejte na to, aby zvolená fréza pracovala v povoleném rozsahu počtu otáček.
- Nerespektování bezpečnostních pokynů je spojeno s bezpečnostními riziky a může mít negativní vliv na výkon frézy.
- Respektujte také bezpečnostní piktogramy na obalu.

Maximální počty otáček

Průměr hlavy v mm	Povolená maximální rychlost (ot./min)
2/2,4/3	100.000
4/4,8/5/6/6,3	65.000
8/9,6/10/11	55.000
12/12,7	35.000
16	25.000
19,2	20.000
25,4	15.000

Doporučené počty otáček

	Optimální rozsah počtu otáček (ot./min) odstupňovaný podle materiálů. Hodnoty v závorkách jsou doporučenými hodnotami pro spouštění, pokud chybějí empirické hodnoty			
Průměr hlavy (mm)	neželezné kovy	hliník, plast	nekalená ocel	kalená ocel, ušlechtilá ocel
2/2,4/3	**45.000**	**60.000**	**60.000**	**60.000**
	(65.000)	(65.000)	(80.000)	(80.000)
	do 80.000	**do 80.000**	**do 80.000**	**do 80.000**
4/4,8/5/6/6,3	**22.000**	**15.000**	**45.000**	**30.000**
	(45.000)	(40.000)	(50.000)	(40.000)
	do 60.000	**do 60.000**	**do 60.000**	**do 45.000**
8/9,6/10/11	**15.000**	**10.000**	**30.000**	**19.000**
	(30.000)	(25.000)	(30.000)	(25.000)
	do 40.000	**do 50.000**	**do 40.000**	**do 30.000**
12/12,7	**11.000**	**7.000**	**22.000**	**15.000**
	(25.000)	(20.000)	(25.000)	(20.000)
	do 30.000	**do 30.000**	**do 30.000**	**do 22.000**
16	**9.000**	**6.000**	**18.000**	**12.000**
	(20.000)	(15.000)	(20.000)	(15.000)
	do 20.000	**do 20.000**	**do 20.000**	**do 18.000**
19,2	**8.000**	**5.000**	**15.000**	**10.000**
	(12.000)	(10.000)	(15.000)	(10.000)
	do 17.000	**do 17.000**	**do 17.000**	**do 15.000**
25,4	**6.000**	**4.000**	**10.000**	**7.000**
	(10.000)	(8.000)	(10.000)	(8.000)
	do 13.000	**do 13.000**	**do 13.000**	**do 11.000**

Drátěné kartáče
Technický slovník

Přehled nejběžnějších typů kartáčů



Kruhové kartáče
Pro přípravné a dodatečné práce na svarech, odjehlování a čištění řezných hran, nebo rohů.



Kuželové kartáče
Pro opracování těžko přístupných míst - rohy a hrany. Použitelné i pro čištění ploch.



Hrncové kartáče
Pro čištění velkých ploch od rzi, barvy nebo rozstřiku ze svařování



Štětcové kartáče
Ideální nástroj pro vnitřní opracování trubek, otvorů a prohloubení.



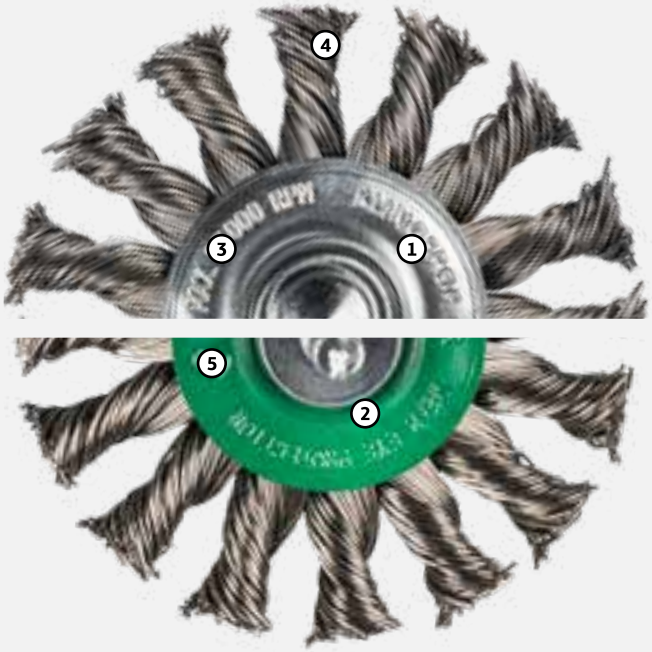
Ruční kartáče
Pro ruční čištění povrchů a svarů

Drátěné kartáče
Technický slovník

1. Nápis Klingspor
Osvědčená kvalita Klingspor

2. Bezpečnostní pokyny

3. Rychlost otáčení
Upozornění na maximální povolené otáčky za minutu



4. Provedení drátu
Drátěné kartáče Klingspor jsou k dostání v provedení s copy, zvlněné nebo s SiC polyamidovými štětinami

5. Oblast použití
Základní barva nástroje dává informaci o tom, jaký je použit materiál drátu:
Zelená = nerezová ocel
Stříbrná = ocel

Co typové označení prozrazuje o vlastnostech drátěných kartáčů

Skupina výrobků		Typ drátěného kartáče		Výkonnostní třída		Provedení drátu	
B	Kartáče	K	Kuželový kartáč	600	SUPRA ★★★★☆	Z	s copy
		R	Kulatý kartáč			W	zvlněné
		RP	Kotoučový kartáč splétaný, s copy			P	polyamidové štětiny SiC
		T	Hrncový kartáč				
		TS	Hrncový kartáč se stopkou				
		PS	Štětcový kartáč se stopkou				
		RS	Kulatý kartáč se stopkou				
		H	Ruční kartáč s dřevěným držadlem				
		HP	Ruční kartáč s plastovým držadlem				
		HK	Kartáč na koutové svary				
		HZ	Kartáč na zapalovací svíčky				

Zde vysvětleno na příkladu kartáče BTS 600 W:

Skupina výrobků		Typ drátěného kartáče		Výkonnostní třída		Provedení drátu	
B	Kartáče	TS	Hrncový kartáč se stopkou	600	SUPRA ★★★★☆	W	zvlněné

Drátěné kartáče
Technický slovník

Materiály a jejich vlastnosti

Typy drátů a provedení

Ocelový drát
Vysoce pevný drát z kvalitní oceli s velkou pevností v tahu a pevností při střídavém napětí v ohybu pro mimořádně vysokou hospodárnost.



S copy
- Agresivní účinek kartáčování
- Dlouhá životnost
- Méně flexibilní



Zvlněné
- Měkký, šetrný účinek kartáčování
- Na citlivé povrchy a měkké materiály
- Flexibilní

Mosazný drát
Měkká a jemný mosazný drát pro finální povrchovou úpravu neželezných kovů (měď, mosaz).



Nerezový ocelový drát / INOX
Kvalitní drát z nerezové oceli s vysokou pevností v tahu s dlouhou životností. Odolný proti korozi při použití na chromniklové oceli, hliníku a jiných neželezných kovech.





Polyamidové štětiny
Flexibilní brusné štětiny s SiC. Rovnoměrný účinek kartáčování díky postupnému uvolňování brusného zrna.



Bezpečné používání drátěných kartáčů

Maximální pracovní otáčky kartáče závisí na průměru kartáče a z bezpečnostních důvodů nesmí být otáčky překročeny. Před použitím kartáče je vždy nutné zkontrolovat, zda otáčky stroje nepřekračují maximální pracovní otáčky kartáče.

Doporučený průměr kartáče na danou úhlovou brusku, naleznete v následující tabulce:

	Ø115 mm (max 12 500 ot/min)	Ø125 mm (max 11 500 ot/min)	Ø180 mm (max 8 500 ot/min)
Typ kartáče	**Průměr kartáče**		
 **BR 600 Z** Kruhový kartáč, s copy	Ø115 mm (max 12.500 ot/min)	Ø125 mm (max 12.500 ot/min)	Ø180 mm (max 8.500 ot/min)
 **BRP 600 Z** Kruhový kartáč, s copy	Ø115 mm (max 15.000 ot/min)	Ø125 mm (max 12.500 ot/min)	Ø180 mm (max 9.000 ot/min)
 **BK 600 Z** Kuželový kartáč, s copy	Ø100 mm Ø115 mm (max 12.500 ot/min)		
 **BT 600 Z** Hrncový kartáč, s copy	Ø65 mm (max 12.500 ot/min)		Ø80 mm Ø100 mm (max 8.500 ot/min)
 **BT 600 W** Hrncový kartáč, zvlněný	Ø65 mm (max 12.500 ot/min)		Ø80 mm Ø100 mm (max 8.500 ot/min)

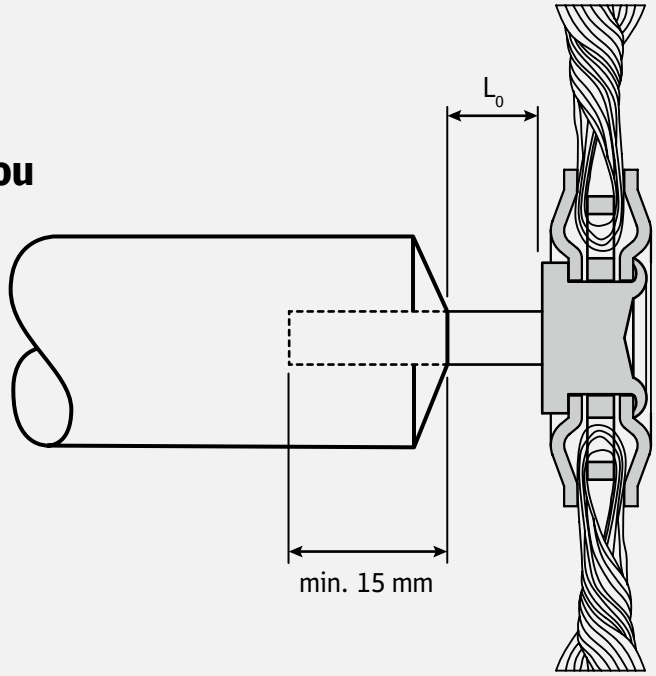
Řezné rychlosti

Řezná rychlost závisí na obráběném materiálu. Správný rozsah otáček má rozhodující vliv na to, zda kartáč pracuje správně a hospodárně. V závislosti na materiálu doporučujeme následující orientační hodnoty pro řezné rychlosti:

	Řezná rychlost [m/s]									
Materiál	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
Ocel							40 - 50			
Nerezová ocel					30 - 35					
Neželezné kovy			18 - 22							
Umělá hmota		15 - 20								

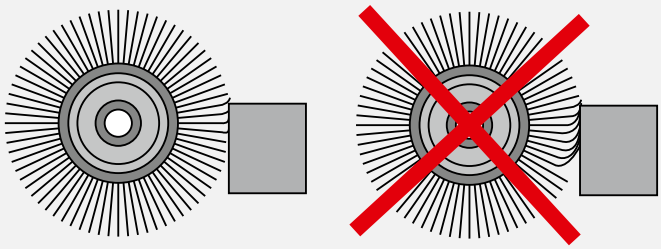
Bezpečné používání kartáčů se stopkou

Upínací stopka by do měla být do úchytu nástroje upnuta co nejhlouběji, minimálně však 15 mm. Pokud je volná délka stopky L_0 > 10 mm, je nutné kvůli bezpečnosti práce snížit otáčky.



Přítlak

Optimálního výsledku broušení se dosáhne, když jsou používány jen špičky drátů kartáče. Zvýšený přítlak urychluje opotřebení kartáče - praskání drátů snižuje životnost kartáče.



správně špatně

Faktory vlivu na Váš výsledek kartáčování

Pokud dosažený výsledek kartáčování neodpovídá Vašim požadavkům, můžete jej optimalizovat změnou určitých parametrů použití.

Opatření / Problém	Ø kartáče	Otáčky	Tloušťka drátu	Délka osazení
Příliš malý účinek kartáčování	zvětšit	zvýšit	zesílit	snížit
Příliš agresivní účinek kartáčování	zmenšit	snížit	snížit	prodloužit
Finální povrchová úprava příliš drsná a nerovnoměrná	zmenšit	snížit	snížit	prodloužit
Finální povrchová úprava příliš jemná	zvětšit	zvýšit	zesílit	snížit
Vznik sekundárních otřepů	zvětšit	zvýšit	zesílit	snížit

Bezpečná práce s brusnými nástroji Klingspor

Drátěné kartáče Klingspor jsou vyráběny podle zadání EN 1083-2, což zaručuje maximální bezpečnost pro uživatele.


Používejte ochranu očí


Používejte rukavice


Používejte protiprašnou masku


Dodržujte bezpečnostní doporučení


Používejte ochranu uší

Přímočaré a pily ocasky Klingspor

Technický slovník



Sortiment pilových listů

Přímočaré a pily ocasky se používají v mnoha řemeslech: při demoličních pracích, stavbě teras, instalatérských nebo tesařských pracích. Rychlý a čistý řez je důležitý pro profesionální a efektivní práci. Nový sortiment pilových listů od firmy Klingspor proto nabízí řešení pro mnohé materiály a aplikace.

Nový výrobní program pilových listů zahrnuje přibližně 50 různých pilových listů pro přímočaré a pily ocasky. Pro který materiál je pilový list Klingspor vhodný, ukazuje na první pohled barevný kód: Zelená barva například znamená dřevo a modrá barva kov, což je druhá největší oblast použití pro pilové listy pro přímočaré a pily ocasky.

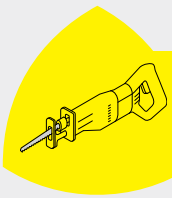
K dispozici jsou tři výkonnostní třídy
Pilové listy Klingspor jsou vyráběny v Německu a jsou k dostání ve třech výkonnostních třídách. Výrobky řady 300 umožňují rychlé řezání s velmi dobrým poměrem ceny a výkonu. Řada 600 zahrnuje standardní pilové listy pro rychlé a velmi čisté řezání. Řada 900 obsahuje pravé speciální nástroje jako například mimořádně úzký pilový list JS 931 WF pro extrémní obloukové řezy ve dřevě nebo pilový list RS 902 WQ pro velmi rychlé řezy v zeleném a palivovém dřevě.

Pro zahrnutí co nejširšího spektra výrobců strojů budou pilové listy Klingspor k dispozici se dvěma nejběžnějšími uchyceními: ½ palcové uchycení u pilových listů pro pily ocasky, klasické T-uchycení u pilových listů pro přímočaré pily.

Srovnávací tabulka

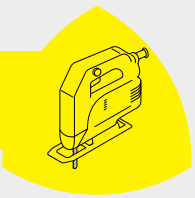
	Klingspor	Bosch	FESTOOL	MAKITA	METABO	Lenox	Milwaukee
Pilové listy	***JS 601 WF***	T101B	S75/2,5	B11/A85634	623634000	CF450S	4932254061
	JS 941 WF						4932430143
	JS 601 WF			P31572			
	JS 661 WF	T101BR		B19/A85715	623650000	CF450SR	4932346079
	JS 601 WQ	T101D		B12/A85640	623635000	CF456S	4932274351
	JS 601 WQ	T301D					
	JS 901 WQ	T301CDF	HS75/3 BI-FC		623696000	456S	
	JS 302 WQ	T144D	S75/4	B16/A85684	623633000		4932213116
	JS 302 WQ		S105/4	L2/P06454			
	JS 352 WQ	T244D	S75/4K	B17/A85690	623649000		
	JS 994 MF	T118AF	HS60/1,2BI				
	JS 904 MF	T121BF		P49622	623949000	410S; 3145	
	JS 994 MF	T118BF			623929000		
	JS 904 MT	T318AF	HS105/1,2BI		623978000	518S	4932274654
	JS 993 AX						
	JS 601 LF						
	JS 941 LF						
	JS 971 WF	T308B			623998000		
	JS 601 WQ	T301CD		B10/A85628	623654000		4932399306
	JS 951 WF	T101AO	S50K/1,4		623651000	320SC	4932373392
	JS 993 MF	T123XF			623676000		4932430142
	JS 993 MT	T321AF; 321BF					
	JS 981 WA	T308BP					
	JS 901 WF	T234X			623675000		4932430141
	JS 931 WF						
	JS 981 WA						
	JS 981 WA						
Pilové listy	***RS 603 WF***	S 1344 D		B-03030	631472000		48-00-1079
	RS 652 WF	S 644 D			631470000		48-00-1075
	RS 953 AQ	S611DF; S611VF		B-05175	631932000	656R	48-00-5035
	RS 953 AQ	S1111DF; S1111VF	577487		631986000	956R	48-00-5036
	RS 603 WR	S 1617 K			628242000		
	RS 603 WR	S 1111 K			628244000		
	RS 603 WR			P-04999		634R	
	RS 603 WF			P-47092			48005016
	RS 902 WF	S 2345 X			631913000		
	RS 902 WQ	S 1531 L		P-47117	631488000		48-00-1077
	RS 915 CX	S 1243 HM		B-10394	631917000		
	RS 915 CX	S 2243 HM		B-10403	631918000		
	RS 903 MF	S 922 EF			631454000	618R	48-00-5184
	RS 903 MQ	S 922 BF		P-04911	631494000	614R	48-00-5182
	RS 993 MA	S 926 CHF			628257000	6114R; 6110R	48005712
	RS 993 MA	S 1126 CHF			631989000	9114R; 9110R	48005713
	RS 903 MQ	S 1122 BF				914R	48-00-5187
	RS 903 MF	S 1122 EF			631493000	918R	48-00-5188
	RS 903 AF	S 922 HF		B-31843		610R	48-00-5092
	RS 993 AQ	S 922 VF		P-47014	631492000	635R	48-00-5292
	RS 903 AF	S 1022 HF		P-47008	631932000		48005093
	RS 993 AQ	S 1222 VF					48005194
	RS 993 PQ	S 1122 VF			631495000		
	RS 983 MS	S 1120 CF; S 1130 CF			631993000	960R	48-00-5706
	RS 983 AS	S1110VF					

Cílové obory



Hlavní použití pily ocasky

Hlavní použití přímočaré pily



Obrábění dřeva





Obrábění kovů





Stavební průmysl

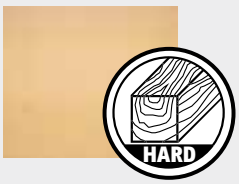




Aplikace

Dřevěné materiály

Dřevo / tvrdé dřevo



Měkké dřevo



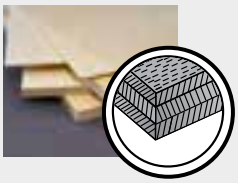
Desky s povrchovou vrstvou



Kuchyňské pracovní desky



Překližka



Multiplex



MDF / dřevotřískové desky



Zelené dřevo



Palivové dřevo



Laminát



Palety



Kovy

Nerezová ocel



Ocel



Hliník



Kov všeobecně



Kovové trubky

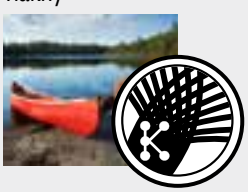


Stavební materiály

Plast



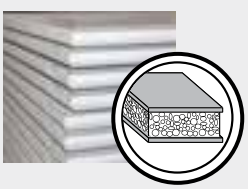
Plasty vyztužené vlákny



PVC trubka



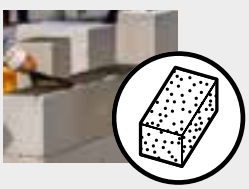
Sendvičové materiály



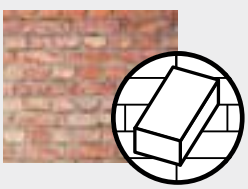
Dřevo s hřebíky



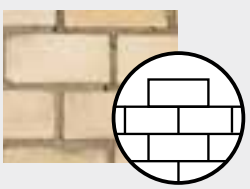
Plynobeton



Cihly



Kámen



HPL (vysokotlaký laminát)

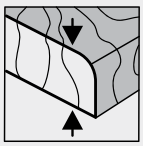


Přímočaré a pily ocasky Klingspor
Technický slovník

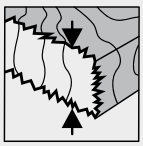
Vlastnosti výrobku

Vlastnosti řezu

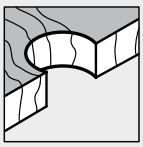
Velmi čistý řez



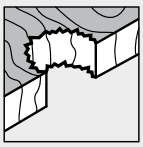
Hrubý řez



Obloukový řez



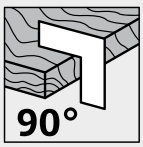
Hrubý obloukový řez



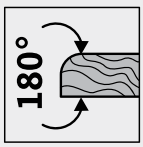
Rychlejší řez



Úhlově přesné



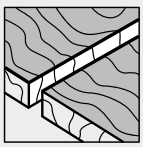
Oboustranně bez otřepů



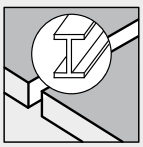
Vypnout kyvadlový zdvih



Rovný řez ve dřevě

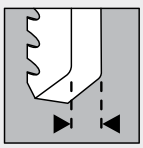


Rovný řez v kovu



Vlastnosti listu a zubů

Extra silný list



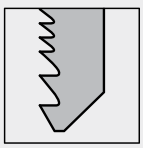
Úhlově přesné řezy

Diamantový výbrus ze tří stran



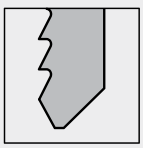
Pro čisté řezy ve dřevě

Ozubení Vario



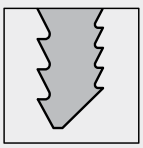
Řezy v různých materiálech

Na tupo



Řezy bez otřepů na horní straně materiálu

Zuby směřují dozadu

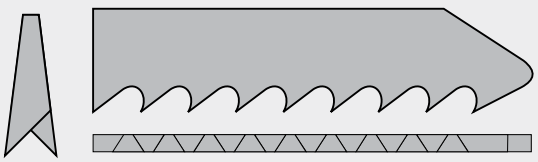


Jemné a velmi čisté obloukové řezy ve dřevě

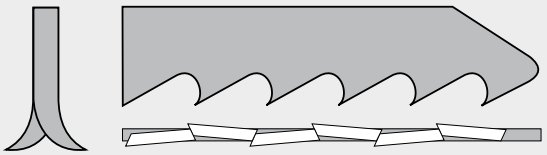


Geometrie řezu

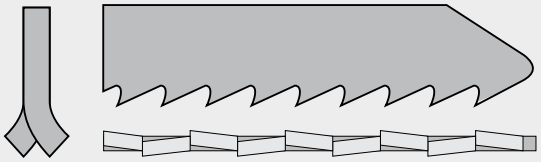
Křížově broušené, kónické
- Pro čisté řezání
- Řeže dřevní vlákna. Zuby jsou uspořádány kónicky, čímž je dosaženo čisté řezné hrany.



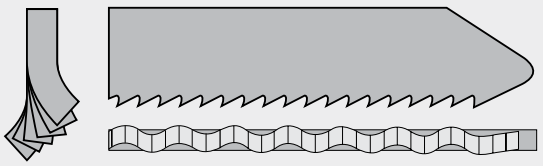
Křížově broušené, rozvedené
- Pro rychlé řezání
- Řeže dřevní vlákna. Zuby jsou v pilovém listu uspořádány rozvedeně, což zajišťuje vysokou řeznou rychlost.



Frézované, rozvedené
- Spíše hrubší řez
- Trhá dřevní vlákna, což může vést k řezným hranám s otřepy.



Frézované, zvlněné
- Pro přesné a jemné řezy
- Na obrábění materiálu se podílí celý zub.



Kvalita oceli

Pilové listy Klingspor jsou optimalizovány podle oblasti použití. V podstatě lze rozlišit čtyři druhy materiálů pilových listů:

CV – vysoce legovaná chrom-vanadiová ocel
...se používá přednostně pro obrábění měkčích materiálů jako dřevo, dřevovláknité desky nebo plasty.

Bimetal – pružinová ocel s navařeným HSS páskem s kobaltem
...ideální pro dřevěné a kovové materiály.

HSS – rychlořezná ocel
...se používá pro tvrdší materiály jako například železo, ocel, hliník a neželezné kovy.

HM – tvrdokov
...se vyznačuje vysokou odolností proti opotřebení a dlouhou životností. Pilové listy z tohoto materiálu jsou univerzálně použitelné.

Přímočaré a pily ocasky Klingspor
Technický slovník

Vlastnosti listu



x0x - Standardní
Dřevní vlákna jsou řezána díky tvaru zubu, který je vůči dřevu šikmo. Broušené boky se nedotýkají řezné spáry, proto je řez ve dřevě velmi čistý.
Použití: Dřevo



x1x - Speciální
Dlouhá životnost díky zubům s ostřím z tvrdokovu.
Šířka pilového listu umožňuje rovné a přesné řezy. Rychlé řezání i nejtvrdších materiálů
Použití: Pórobeton, zdivo, duté cihly



x3x - Oboustranné ozubení
Umožňuje extrémně malé rádiusy obloukových řezů ve dřevě, možné jsou i zpětné řezy
Použití: měkké dřevo, překližka, dřevotřískové desky



x4x - Zuby směřují dozadu
Umožňují jemný a velmi čistý obloukový řez ve dřevě
Použití: Dřevo



x5x - Úzké
Úzký tvar listu přímočaré pily umožňuje provádět obloukové řezy ve dřevě
Použití: Dřevo



x6x - Zuby směřují dopředu
Listy přímočaré pily se zuby směřujícími dopředu umožňují díky „obrácenému ozubení“ řezy bez vyštípávání na horní straně materiálu
Použití: Dřevo, kuchyňské pracovní desky, desky s povrchovou vrstvou



x7x - Radiální ozubení
Díky třem různým směrům zubů je na obou stranách zajištěn řez bez vyštípávání
Použití: Kuchyňské pracovní desky, desky s povrchovou vrstvou



x8x - Silný pilový list
Díky tomu, že je list přímočaré pily silnější, je zaručen i úhlově přesný řez
Použití: Dřevo

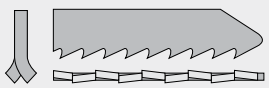
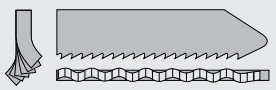
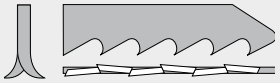
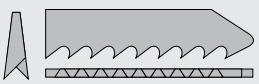


x9x - Ozubení Vario
Listy přímočaré pily s proměnnou roztečí zubů zaručují univerzální použití v nejrůznějších materiálech
Použití: dřevo, dřevo s hřebíky, kov, ocel

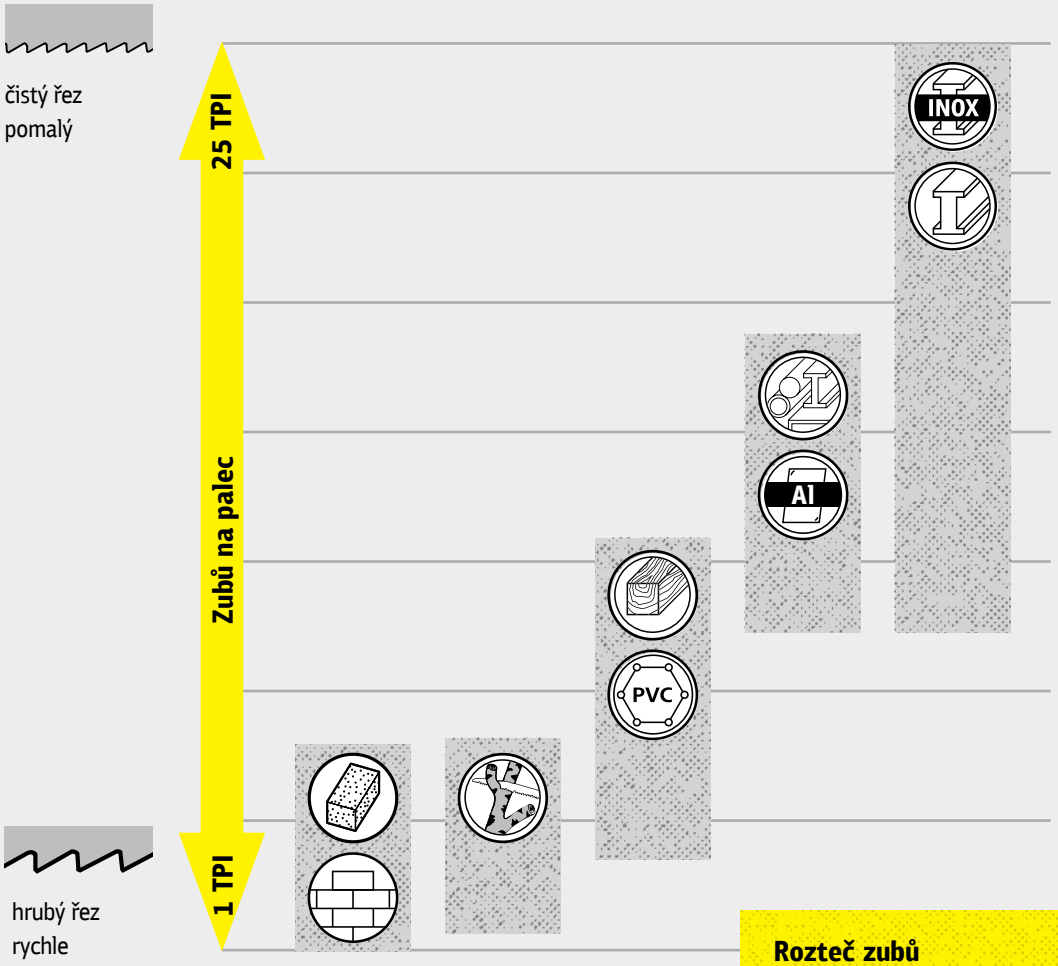
Volba správného pilového listu

„Nestačí jeden pilový list na všechno?“ Odpověď zní: Ne! Podle struktury a tloušťky materiálu, který má být opracován, hrají rozhodující roli materiál pilového listu, geometrie zubů a flexibilita pilového listu. Rovněž otázka kvality řezu: Zda jde o rychlé řezání při demolici nebo o čistý řez při stavbě kuchyně, má rozhodující vliv na výběr správného pilového listu.

1 Materiál pilového listu a geometrie řezu

	Kvalita oceli pilového listu			
	CV	**HSS**	**BiM**	**HM**
	Vhodné pro: 	Vhodné pro:	Vhodné pro:	Vhodné pro:
Geometrie řezu				
Frézovaný, polozkřížený 	Standardní řezy ve dřevě	Pro obrábění kovu	Univerzální oblast použití ve dřevě a kovu + dlouhá životnost = vysoká trvanlivost	Pro abrazivní materiály a obrábění kovů
Frézovaný, zvlněný 		Standardní řezy v kovu	Univerzální použití ve dřevě a kovu + dlouhá životnost = vysoká trvanlivost	
Křížový řez, polozkřížený 	Velmi rychlé řezy		Rychlé řezy do dřeva + dlouhá životnost = vysoká trvanlivost	Pro abrazivní materiály a obrábění dřeva
Křížový řez, kuželovitý 	Velmi čisté řezy		Velmi čisté řezy do dřeva + dlouhá životnost = vysoká trvanlivost	

2 Zubů na palec

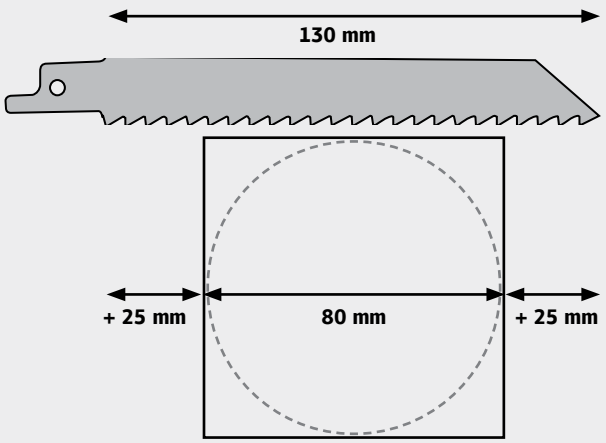


Rozteč zubů

Roztečí zubů se rozumí vzdálenost mezi dvěma hroty pilového listu. Uvádí se buď v palcích nebo v milimetrech.
Pozor: Čím je materiál měkčí, tím větší by měla být rozteč zubů pilového listu.
Protože: U měkkého materiálu vzniká více třísek než u tvrdého materiálu. Vzdálenost mezi dvěma hroty pilového listu slouží jako prostor pro tyto třísky. Příliš malá vzdálenost mezi hroty pilových zubů zhoršuje odvod třísek, což vede ke zpomalení práce pily nebo v extrémním případě k jejímu zaseknutí.

3 Délka listu

V materiálu by měly vždy pracovat 2–3 zuby:
Základní pravidlo pro délku ozubení pilového listu zní:
šířka materiálu plus 50 mm



Označení typu

Stroj
RS = šavlová pila
JS = přímočará pila

Materiál
W = dřevo (Wood)
M = kov (Metal)
P = palety
A = All-Cut
L = Laminát
C = Minerální materiály (Concrete)

Speciální vlastnosti
F = Jemné
R = Hrubé
Q = Rychlé (Quick)
X = Speciální
A = Úhlově přesné (Angular)
T = Tenký řez (Thin)
S = Rovné (Straight)



Xxx Výkonnostní třídy
9 = SPECIAL ★★★★★
6 = SUPRA ★★★★☆
3 = EXTRA ★★★☆☆

xXx Vlastnost listu
0 = Standardní
1 = Speciální
3 = Oboustranné ozubení (obloukový řez)
4 = Zuby směřují dozadu (obloukový řez)
5 = Úzké (obloukový řez)
6 = Zuby směřují dopředu
7 = Radiální
8 = Silné
9 = Ozubení Vario

xxX Vlastnost zubů
1 = křížově broušené, kónické (CT)
2 = křížově broušené, kónické (CS)
3 = frézované, rozvedené (MS)
4 = frézované, zvlněné (MWS)
5 = tvrdokovové ozubení

Barevný kód

Dřevo:	Kov:	Palety:	All-Cut:	Laminát:	Minerální materiály:
Zelená	Modrá	Oranžová	Černá	Šedá	Červená

Přímočaré a pily ocasky Klingspor

Technický slovník

Balení

1. Typ výrobku
2. Balicí množství
3. Výkonnostní třída
4. Číslo materiálu
5. Rozteč zubů a TPI
6. Rozměr
7. Tloušťka řezaného materiálu
8. Symboly použití
9. Vlastnosti
10. Uchycení
11. Materiál pilového listu
12. Použití
13. Rozměry (celková délka a využitelná délka)
14. Kód EAN
15. Referenční typy
16. Bezpečnostní symboly



SB-Sortiment



Oblíbené a vysoce kvalitní brusné materiály značky Klingspor nabízejí zákazníkům profesionální brusivo v menších baleních, které umožňují zásobování podle aktuální potřeby – ideální pro rozšíření sortimentu a oslovení nových skupin zákazníků.

SB - program Klingspor obsahuje více než 300 výrobků jak pro ruční broušení, tak pro broušení s ručně vedenými stroji. Přitom byly zohledněny nejběžnější typy strojů, rozměry a formy děrování. Kromě jednotlivě balených výseků na suchý zip, pásů, archů, brusných hub a malých lamelových kotoučů tvoří velkou část nového sortimentu především sady obsahující různé velikosti zrn. A co je ještě lepší, na výběr jsou nyní také všechny standardní řezné kotouče, zabalené v praktické plechovce s průhledem.

SB-Program
Technický slovník

Naše nová koncepce obalu umožňuje zákazníkům jednoduchou orientaci v sortimentu, protože obsahuje nejdůležitější pokyny k použití a bezpečnostní pokyny. Obal má snadno srozumitelné piktogramy a vybrání, přes které je brusný nástroj vidět a cítit.

Vašim zákazníkům to poskytne také haptický zážitek, který je často velmi důležitý pro rozhodnutí o koupi.



Nápadný design perfektně ladí s ostatními obaly Klingspor, například diamantových řezných kotoučů a drátěných kartáčů

Nálepka s kódem EAN kódem obsahuje číslo druhu zboží a zemi původu

Přehledný návod k použití – pouze piktogramy doporučené aplikace

Neutrální piktogram stroje – vždy aktuální

Nálepka se všemi relevantními informacemi k danému výrobku: Rozměry v milimetrech a palcích, tvar otvoru, velikost zrn, typ výrobku, piktogram suchého zipu

Obal lze otevřít z obou stran – výřez na přední straně odráží tvar produktu na vnitřní straně a umožňuje uživateli hapticky si produkt vyzkoušet.

Všechny relevantní piktogramy na zadní straně

Klingspor N.V. / S.A.
Herent, België / Belgique

Клингспор България ЕООД
София, България

KLINGSPOR Brusivo, spol. s r.o.
Brno, Česká republika

Klingspor A/S
Kolding, Danmark

Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG
Haiger, Deutschland

Klingspor Abrasivos S.A.
Alcobendas (Madrid), España

Klingspor S.A.S.
Droue sur Drouette, France

Klingspor Abrasives Limited
Worksop, Nottinghamshire
Great Britain

Klingspor S.R.L
Brescia, Italia

Klingspor Magyarország Kft.
Budapest, Magyarország

Klingspor B.V.
Sittard, Nederland

Klingspor Schleifwerkzeuge Gesmbh
Wien, Österreich

Klingspor Sp. z o.o.
Bielsko, Polska

Klingspor Sp. z o.o.
Kozy, Polska

Klingspor România SRL
Pantelimon, Ilfov, România

Klingspor d.o.o. Beograd
Beograd, Republika Srbija

Klingspor Suisse GmbH
Bubendorf, Suisse

Клінгспор ТОВ
Великі Мости, Львівська обл.,
Україна

Klingspor Qingdao Ltd.
Qingdao, P.R. China

Klingspor Abrasive (Shanghai) Co. Ltd.
Shanghai, P.R. China

Klingspor India Private Limited
Pune, India

Klingspor PTE LTD
Singapore, Singapore

Klingspor PTE LTD
Bangkok, Ratcha-anachak Thai

Klingspor Middle East FZCO
Dubai, United Arab Emirates

Klingspor Argentina SRL
Belén de Escobar, Buenos Aires,
Argentina

Klingspor Abrasivos Industriais Ltd
Pinhais, Brasil

Comercial Klingspor Chile Ltda.
Pudahuel, Santiago, Chile

Klingspor SAC
Lima, Perú

Klingspor Inc.
Stoney Creek, Ontario, Canada

Klingspor Abrasivos S.A. de C.V.
Tijuana, Mexico

Klingspor Abrasives, Inc.
Hickory, North Carolina, USA

Klingspor Abrasives South Africa (Pty) Ltd.
Spartan-Kempton Park,
South Africa

Klingspor Australia Pty Ltd
Silverwater, Australia

680420-06/2026

KLINGSPOR Brusivo, spol. s r.o.
Hilleho 5
CZ-602 00 Brno
Česká republika

Tel +420 541 211 971
Fax +420 541 215 516
Mail brusivo@klingspor.cz
Web www.klingspor.cz

/KlingsporCeskaRepublika

/klingspor-brusivo-spol-s-r-o

/Klingspor_brusivo

/KLINGSPOR Brusivo spol. s r.o.