



GRANDINETTI

brusné a řezné kotouče
abrasive discs & grinding wheels

Nejvyšší kvalita Made in Italy
od roku 1963

KATALOG 2026
CATALOGUE

INOVACE V TRADICI

GRANDINETTI SRL je rodinná firma specializovaná na výrobu řezných a brusných kotoučů a keramických (vitřifikovaných) brusných kotoučů. Založili ji v roce 1963 bratři Grandinetti pod názvem **GMA** (Grandinetti Mole Abrasive).

Firma vznikla jako výrobce brusných kotoučů, zpočátku vyztužených železným jádrem a později skelným vláknem. V roce 1982 se v reakci na potřeby zákazníků a příležitosti trhu společnost zaměřila i na výrobu keramických (vitřifikovaných) brusných kotoučů — akvizicí historické značky **SISA** (Società Italiana Smeriglio ed Affini) a výrobní řady **MOLE PATRONE**.

Na počátku 90. let **GRANDINETTI** posílila svou přítomnost na zahraničních trzích akvizicí značky **BIG-NET**. Od roku 2000 firma diverzifikovala výrobu o lamelové kotouče.

Za více než padesát šest let činnosti jsme si vždy udrželi své kořeny a zároveň rozvíjeli podnikatelské myšlení na špičkové úrovni. Prosadili jsme se na mnoha zahraničních trzích, aniž bychom zanedbali trh domácí — firma otevřená kompletnímu servisu pro naše prodejce, dovozce i nejnáročnější spotřebitele v oblasti speciální výroby.

Chceme poděkovat všem, kdo nám dali důvěru, a jsme přesvědčeni, že v ní budeme pokračovat i do budoucna. Dnes firmu **GRANDINETTI**, řízenou již druhou generací, řadí mezi několik málo firem na národní scéně schopných vykázat výrobu přibližně 50 000 kusů denně, vyráběných zcela automatizovanými stroji.

Firma se odlišuje tím, že podle potřeb trhu diverzifikovala výrobu do tří linií:

- Řezné a brusné kotouče
- Lamelové kotouče
- Keramické (vitřifikované) brusné kotouče

Veškerá výroba je v souladu s platnými normami EN 12413, EN 13743 a FEPA. **GRANDINETTI** je certifikována dle UNI EN ISO 9001 a je členem oSa (Organizace pro bezpečnost brusiv).

V souladu s předpisy na ochranu životního prostředí a zdraví našich zákazníků neobsahují kotouče a brusné kotouče **GRANDINETTI** olovo, antimon ani křemen.

GMA
MOLE ABRASIVE

SISA
MOLE

BIGNET

oSa

RINA · ISO 9001



Historická a současná výroba **GRANDINETTI**

NAŠE PRODUKTY



5 Řezné kotouče pro přenosné nářadí



6 Ultratenké řezné kotouče



8 Brusné kotouče se sníženým středem pro smirkování



9 Řezné kotouče pro stacionární stroje



11 Speciální brusné kotouče



13-15 Lamelové kotouče



17 Miskovité kotouče, fibrové a semiflex kotouče



19 Vitřifikované (keramické) brusné kotouče



21 Speciální keramické kotouče SISA



23 Diamantové kotouče



25 Brusné kotouče na stopce

Nad rámec katalogové nabídky je firma schopna vyrobit jakýkoli kotouč podle specifikací dodaných přímo zákazníkem. Je také možné přizpůsobit etiketu (PRIVATE LABEL).



V souladu s předpisy na ochranu životního prostředí a zdraví našich zákazníků neobsahují kotouče a brusné kotouče GRANDINETTI olovo, antimon ani křemen.

SYSTÉM ZNAČENÍ



Čárový kód	Čárový kód výrobku pro identifikaci a evidenci.
EN 12413	Shoda s příslušnou evropskou normou pro brusné nástroje.
Certifikát oSa	Značka shody organizace oSa (Organizace pro bezpečnost brusiv).
Datum platnosti	Vyraženo na kovové přírubě (šipce) uprostřed kotouče.
Bezpečnostní pokyny	Piktogramy pro bezpečné používání — ochrana zraku, sluchu, rukou a dýchacích cest, zákaz použití poškozeného kotouče.
FERRO - METAL	Materiál, na který je kotouč určen (zde: železo a ocel).
A 30 S bf	Specifikace brusiva — viz legenda níže.
Rozměry	230 × 2,5 × 22,23 mm (průměr × tloušťka × otvor), uvedeno i v palcích.
Max. ot./min	MAX R.P.M. 6.650 — maximální povolené otáčky, odpovídá 80 m/s.
Made in Italy	Země původu.

Nepoužívejte poškozené kotouče. Nepoužívejte pro obrousování ostřin (jen u řezných kotoučů).

A 30 S bf — jak číst specifikaci

A	Korund (Aluminium Oxide)	30	Zrnitost (grit)
C	Karbid křemíku	S	Tvrdost (hardness)
Z	Zirkon	bf	Vyztužené pojivo (Reinforced Resinoid Bonded)

PLOCHÉ A SE SNÍŽENÝM STŘEDEM VYZTUŽENÉ ŘEZNÉ KOTOUČE (TYP 41 A TYP 42) PRO ŘEZÁNÍ PŘENOSNÝM NÁŘADÍM

Maximální pracovní rychlost 80 m/s

BLUE LINE

Standardní specifikace

A30 S	Řezání všech kovů
A36 S	Středně vysoká tvrdost, dlouhá životnost. Vynikající výkon Blue Line
AX30 R AX36 R	Řezání nerezové oceli (Inox), oceli s vysokou pevností, střední tvrdost
AC30 R	Řezání hliníku, litiny
C30 R C36 R	Řezání mramoru, kamene obecně

EASYCUT +30

Vysoce výkonné kotouče se zirkonem

Profesionální řada vyvinutá ve spolupráci s odborníky z praxe pro dosažení nejvyšší přesnosti a čistoty řezu na kvalitních ocelích. Použití speciálních výztužných tkanin a kvalitního deferizovaného brusiva ($Fe+Si+S<0,1\%$), tepelné zpracování povrchu a speciální pryskyřice a chemické přísady zaručují kotouči vysokou úroveň bezpečnosti a vysoký výkon.

Standardní specifikace

AXZ30S	Univerzální řezání kovů
AXZ36S	Legované oceli (železo–nerez)
3C30R	Řezání kamene — žuly – slínovce



Průměr mm	Tloušťka mm	Otvor mm	Blue Line ferro - metal	EasyCut +30 univ. metal	Inox Stainless Steel	Hliník/litina Aluminium	Mramor/kámen Marmo Stone	Balení
100	1,0	10	AX46RBF					2×50
100	1,6	16					CX46RBF	2×50
115	1,0	22,23	AX46RBF	AX60SBF	AXZ46SBF	AC46RBF	CX46RBF	2×50
125	1,6	22,23	AX46RBF	AX46SBF	AXZ36SBF	AC46RBF	CX46RBF	2×50
150	1,6	22,23	AX46RBF	AX46SBF	AXZ30SBF		CX46RBF	50
180	1,9	22,23	AX36RBF	AX46SBF	AXZ30SBF		CX36RBF	50
230	1,9	22,23	AX36RBF	AX46SBF	AXZ30SBF	AC36RBF	CX36RBF	50

Kompletní tabulka rozměrů 100–230 mm ve všech tloušťkách je k dispozici na vyžádání u obchodního oddělení — nad rámec katalogu vyrábíme i mezilehlé kombinace tloušťky/průměru.

ULTRATENKÉ ŘEZNÉ KOTOUČE (TYP 41)

Maximální pracovní rychlost 80 m/s

BLUE LINE

Vysoká řezná rychlost, vysoká kvalita a bezpečnost. Vyrobeno se speciální výztuží, pružnou pryskyřicí a odolným brusivem.

AX46 R Rychlé řezání malých průřezů železa a nerez
AX36 R (trubky, plechy, profily, škatulata apod.)

CX46 R Řezání keramiky, žuly, kamene

CX36 R

AC36RBF Řezání hliníku
AC46RBF

EASYCUT / EASYCUT +30

EasyCut — kotouč pro rychlé a přesné řezání, vyrobený z deferizovaného brusiva s tepelnou úpravou povrchu. Ideální pro řezání nerezí a železných materiálů.

AX60 S Rychlé řezání trubek, profilovaných plechů z nerez
AX46 S a železných materiálů
AX40 S

EasyCut +30 — vysoce výkonné se zirkonem

AXZ46S Univerzální řezání kovů (ocel–nerez–legované
AXZ36S oceli)
AXZ30S



ULTRATENKÉ A TENKÉ ŘEZNÉ KOTOUČE — TABULKA ROZMĚRŮ

Navazuje na předchozí stranu — kompletní přehled dostupných průměrů 50–230 mm



Ø mm	Tl. mm	Otvor mm	Blue Line ferro-metal	EasyCut Inox	EasyCut +30 universal	Mramor Jolly	Hliník	Bal. Blue/Easy	Bal. +30
50	1,0	10	AX46RBF					2×50	
76	1,0	10	AX46RBF					2×50	
100	1,0	16	AX46RBF					2×50	
100	1,6	16	AX46RBF		CX46RBF			2×50	1×50
115	0,8	22,23		AX60SBF				2×50	
115	1,0	22,23	AX46RBF	AX60SBF	AXZ46SBF	CX46RBF	AC46RBF	2×50	1×25
115	1,2	22,23	AX46RBF	AX60SBF				2×50	
115	1,6	22,23	AX46RBF	AX46SBF	AXZ36SBF	CX46RBF	AC46RBF	2×50	1×25
125	1,0	22,23	AX46RBF	AX60SBF	AXZ46SBF	CX46RBF	AC46RBF	2×50	1×25
125	1,2	22,23	AX46RBF	AX60SBF				2×50	
125	1,6	22,23	AX46RBF	AX46SBF	AXZ36SBF	CX46RBF	AC46RBF	2×50	1×25
150	1,6	22,23	AX46RBF	AX46SBF	AXZ30SBF	CX46RBF		50	1×25
180	1,6	22,23	AX36RBF	AX46SBF				50	
180	1,9	22,23	AX36RBF		AXZ30SBF	CX36RBF		50	1×25
230	1,9	22,23	AX36RBF	AX46SBF	AXZ30SBF	CX36RBF		50	1×25

PRYSKYŘIČNÉ BRUSNÉ KOTOUČE SE SNÍŽENÝM STŘEDEM PRO BROUŠENÍ PŘENOSNÝM NÁŘADÍM (TYP 27)

Maximální pracovní rychlost 80 m/s

BLUE LINE

Standardní specifikace

A24 R	Broušení kovů, průmyslové použití
A30 R	Středně vysoká tvrdost. Vysoký výkon Blue Line
AX24 R AX30 R	Broušení nerezové oceli (Inox), oceli s vysokou pevností, střední tvrdost
AC24 R	Broušení hliníku, litiny
C24 R C30 R	Začišťování a úprava mramoru, kamene a hliníku

EASYCUT +30

Vysoce výkonné kotouče se zirkonem

Profesionální řada vyvinutá ve spolupráci s odborníky z praxe pro dosažení vysoké schopnosti úběru materiálu a trvanlivosti na kvalitních ocelích. Použití speciálních výztužných tkanin, kvalitního deferizovaného brusiva ($Fe+Si+S<0,1\%$) s tepelnou úpravou povrchu, speciální pryskyřice a chemických přísad zaručuje kotouči vysokou bezpečnost a výkon.

Standardní specifikace

AXZ24	Univerzální broušení kovů (železo–nerez), legované oceli
--------------	--

OK!

Kotouče pro broušení mají pracovat pod úhlem dopadu 35° vůči obrobku — viz strana s bezpečnostními pokyny.



Průměr mm	Tloušťka mm	Otvor mm	Blue Line ferro-metal	EasyCut+30 univ. metal	Inox Stainless Steel	Hliník/litina Aluminium	Mramor/kámen Marmo Stone	Balení
100	4,8	16,0	A30RBF					2×25
100	6,4	16,0	A30RBF		AX30RBF		C30RBF	2×25
115	4,8	22,23	A30RBF					2×25
115	6,4	22,23	A30RBF	AXZ24RBF	AX30RBF		C30RBF	2×25
125	6,4	22,23	A30RBF	AXZ24RBF	AX30RBF		C30RBF	2×25
150	6,4	22,23	A24RBF	AXZ24RBF				1×25
180	6,4	22,23	A24RBF	AXZ24RBF	AX24RBF	AC24RBF	C24RBF	1×25
180	6,8	22,23	A24RBF					1×25
180	8	22,23	A24RBF					1×20
230	6,4	22,23	A24RBF		AX24RBF	AC24RBF	C24RBF	1×25
230	6,8	22,23		AXZ24RBF				1×25
230	8	22,23	A24RBF					1×20

PRYSKYŘIČNÉ VYZTUŽENÉ PLOCHÉ ŘEZNÉ KOTOUČE PRO STACIONÁRNÍ STROJE

Maximální pracovní rychlost 80 m/s — typ 41

STANDARDNÍ SPECIFIKACE

A30 R	Řezání železa, oceli s vysokou pevností, vhodné i pro velké průřezy. Středně vysoká tvrdost, dlouhá životnost. Vynikající výkon
AX30 R	Řezání nerezové oceli (Inox), oceli s vysokou pevností, střední tvrdost
C30 R	Řezání kamene, mramoru, cihel
C24 R	Řezání betonu, asfaltu
C24 N	Řezání vyztuženého betonu

STACIONÁRNÍ STROJE

Ø mm	TI. mm	Otvor mm	Blue Line ferro-metal	Stavebnictví stone
250	3,5	25,4*	A30R · A30S	C30R
300	3,5	25,4*	A30R · A30S	C30R
350	3,5 (3,8)	25,4*	A30R · A30S	C30R
400	4,0	25,4*	A30R · A30S	

STOLNÍ STROJE (PILA)

Ø mm	TI. mm	Otvor mm	Blue Line ferro-metal	Stavebnictví stone
300	2,8	25,4	A36R	C36R
355	2,8	25,4	A36R	C36R
400	3,2	25,4	A36R	C36R

* Dostupné otvory: 20 / 22 / 23 / 25,4 / 30 / 32 / 40 mm

KOTOUČOVÉ STROJE (VOZÍKOVÉ)

Ø mm	TI. mm	Otvor mm	Blue Line ferro-metal	Beton concrete
300	3,5	25,4*	A30R · A24R	C30R · C24R
350	3,5	25,4*	A30R · A24R	C30R · C24R
400	4	25,4*	A30R · A24R	C30R · C24R
450	5	40/50/60	A30R · A24R	C30R · C24R
500	5	40/50/60	A30R · A24R	C30R · C24R
600	8	60	A30R · A24R	C30R · C24R
700	9	60	A30R · A24R	C30R · C24R
800	10	60	A30R · A24R	C30R · C24R
900	12	60	A30R · A24R	C30R · C24R
1000	14	60	A30R · A24R	C30R · C24R
1260	16	70	A30R · A24R	C30R · C24R

KOTOUČE 100 M/S PRO BENZÍNOVÉ MOTOROVÉ PILY

Ø mm	TI. mm	Otvor mm	Blue Line ferro-metal	Cutting Rail	Beton concrete
300	3,8	25,4*	AX30R	ZA24R	CX30R
350	3,8	25,4*	AX30R	ZA24R	CX30R
400	4,0	25,4*	AX30R	ZA24R	CX30R



KOTOUČE 2×2 DOUBLE

Řezání a broušení kovů obecně jedním nástrojem, se třemi výztuhami.

SPECIFIKACE: AX36 RBF

Průměr mm	Tloušťka mm	Otvor mm	Univerzální kov
115	2,2	22,23	AX36 RBF
125	2,2	22,23	AX36 RBF
230	2,2	22,23	AX36 RBF

SPECIFIKACE: AX30 RBF

Průměr mm	Tloušťka mm	Otvor mm	Univerzální kov
115	4,2	22,23	AX30 RBF
125	4,2	22,23	AX30 RBF
230	4,2	22,23	AX30 RBF



2×2 Double — řezání i broušení jedním kotoučem

UNIVERZÁLNÍ ŘEZNÝ KOTOUČ 4×4

Stavební materiály — kov, dřevo, beton, hliník, plast.

Průměr mm	Tloušťka mm	Otvor mm	Specifikace	Balení
115	1,6	22,23	CL36Q10Rbf	50
115	2,5	22,23	CL36Q10Rbf	50
*230	1,9	22,23	CL36Q10Rbf	30
*230	2,5	22,23	CL36Q10Rbf	30

* balení 30 kusů na expozičním boxu



UŽITEČNÉ RADY PRO POUŽITÍ NAŠICH KOTOUČŮ

Výrobní číslo uvedené na krabicích s kotouči identifikuje náš interní referenční kód a umožňuje nám dohledat použité suroviny a jednotlivé fáze výroby. Pro jakoukoli informaci či dotaz k výrobkům uvádějte prosím výše uvedený kód.

SKLADOVÁNÍ

Ověřte, že byl výrobek při přepravě řádně ošetřen (neporušený obal); skladujte na suchém místě chráněném před mrazem a používejte kotouče v pořadí podle data expirace.

VOLBA KOTOUČE

Volba se provádí podle druhu opracovávaného materiálu, druhu opracování a obráběcího stroje; zkontrolujte, aby otáčky vřetene stroje nepřekročily maximální rychlost uvedenou na štítku kotouče.

KONTROLA

- Pečlivě kontrolujte brusné kotouče. Pokud jsou poškozené, nepoužívejte je — mohou obsluhu způsobit vážné zranění.
- Zkontrolujte, že maximální rychlost otáčení (ot./min) vřetene stroje, na kterém bude kotouč namontován, nepřekračuje rychlost uvedenou na štítku kotouče nebo na kotouči samotném.
- Před zahájením řezání nebo broušení musí být ochranný kryt stroje na svém místě a bezpečně upevněný.
- Ochranný kryt stroje musí být upevněn tak, aby chránil obsluhu.

MONTÁŽ

Kotouče se smí montovat pouze na stroje k tomu určené. Příruba musí být v dobrém stavu. Používejte podložky dodané s kotoučem. Nepřetahujte kotouč při montáži. Kotouče pro broušení a řezání používejte pouze na materiál, pro který jsou určeny. Vyzkoušejte kotouč naprázdno na obráběcím stroji před použitím, bez tlaku. Před zahájením práce vhodně upevněte obráběný díl.

POKyny PRO POUŽITÍ

Řezné kotouče jsou konstruovány tak, aby snášely výhradně radiální namáhání (kolmo na opracovávaný díl); je třeba se vyhnout jakémukoli jinému druhu namáhání, zejména bočnímu, vůči rovině kotouče. Nesmí být dovoleno, aby se kotouč při práci zablokoval v obráběném materiálu.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Vždy používejte ochranu zraku. Podle druhu operace používejte i další vhodné ochranné prostředky: chrániče sluchu, rukavice, masku proti prachu, kožené nebo jiné ochranné oblečení. Přenosné stroje používejte tak, aby jiskry nepadaly na hořlavé materiály ani na obsluhu. Po vypnutí stroje počkejte, až se kotouč zcela zastaví, než jej odložíte na pracovní stůl nebo na podlahu. Broušecí kotouče by měly pracovat pod úhlem dopadu 35°.

POKyny PRO SPRÁVNÉ POUŽITÍ KOTOUČŮ

Výrobní číslo na krabicích s kotouči odkazuje na náš interní referenční kód. Díky němu dokážeme identifikovat použité suroviny a fáze výroby. Pro jakékoli informace či požadavky se vždy odvolávejte na výše uvedený kód.

Skládování — Ověřte, že byl výrobek při přepravě řádně ošetřen (neporušený obal); skladujte na suchém místě chráněném před mrazem; kotouče používejte podle data expirace.

Volba kotouče — Kotouče musí být voleny podle druhu opracovávaného materiálu, obráběcího stroje a pracovních otáček. Otáčky vřetene stroje nesmí nikdy překročit rychlost uvedenou na štítku kotouče.

Kontrola — Pečlivě kontrolujte brusné kotouče před použitím; poškozené nikdy nepoužívejte, mohou vážně poškodit obsluhu. Ochranný kryt musí být vždy na svém místě a bezpečně upevněný.

Montáž — Kotouč smí být namontován pouze na stroj k tomu určený. Příruba musí být v dobrém stavu. Nikdy nepřetahujte kotouč při montáži. Před použitím proveďte zkušební chod naprázdno, bez zatížení.

1
2
3
4
5

- **1** — Přečtěte si pokyny
- **2** — Nepoužívejte na přenosných strojích, pokud není určeno
- **3** — Zakázáno obrušování ostřin (u řezných kotoučů)
- **4** — Zakázáno mokré řezání (pokud není určeno)
- **5** — Nepoužívejte poškozený kotouč

LAMELOVÉ KOTOUČE

Lamelové kotouče se vyrábějí lepením lamel z brusného plátna na podklad z nylonu nebo skelné vláky, v souvislé řadě (jednoduchá lamela) nebo překryté (dvojitá lamela). Používají se pro hrubování (zrnitost 36–60) i dokončování (80–100–120) kovových povrchů přenosným nářadím. Lamely lze lepit na rovný podklad (typ 27) nebo šikmý (typ 29, pouze fibra).

- **Korund (značka A)** — pro běžné oceli, neželezné kovy, dřevo
- **Zirkon (Z)** — pro legované oceli, nerezové oceli, litinu, hliník, lehké slitiny
- **Karbid křemíku (C)** — pro kámen obecně, hliník
- **Keramický korund (K)** — pro odstranění všech druhů oceli a nerezové oceli

ŘADA TRIFLEX (UTENSILERIE · GROSSISTI · VELKOOBCHOD)

Nástroj z kvalitního plátna vhodný pro všechny druhy prací. Počet lamel je proměnlivý, od 72 (hrubá zrnitost) do 80 (jemná zrnitost), uspořádaných v jednoduché řadě (MONOLAMELA). Podklad: nylon a fibra. Dostupné zrnitosti: 40 – 60 – 80 – 100 – 120.

Podklad	Typ	Provedení	Průměr mm (otvor 22 mm)
Plastika – nylon	27	Monolamela	115 · 125
Fibra – fiberglass	27/29	Monolamela	115 · 125 · 180

ŘADA TRIFLEX DUE

Nástroj z kvalitního plátna vhodný pro všechny druhy prací. Počet lamel je proměnlivý, od 72 (hrubá zrnitost) do 80 (jemná zrnitost), uspořádaných ve dvojitě řadě (BILAMELA). Podklad: nylon a fibra. Dostupné zrnitosti: 40 – 60 – 80 – 100 – 120.

Podklad	Typ	Provedení	Průměr mm (otvor 22 mm)
Plastika – nylon	27	Bilamela	115 · 125
Fibra – fiberglass	27/29	Bilamela	115 · 125

LAMELOVÉ KOTOUČE — FOTOGALERIE

TRIFLEX



TRIFLEX DUE



ŘADA PENTAFLEX (RIVENDITORI · SPECIALIZOVANÍ PRODEJCI)

Nástroj vhodný pro všechny druhy prací a materiálů, z kvalitního plátna, lamely od 72 (hrubá zrnitost) do 82 (jemná zrnitost), v jednoduché i dvojité řadě. Podklad: fibra a plastika (nylon). PENTAFLEX se zirkonovým plátnem v provedení bilamela je nejžádanější variantou. Dostupné zrnitosti: 40 – 60 – 80 – 100 – 120.

Podklad	Typ	Provedení	Průměr mm (otvor 22 mm)
Plastika – nylon	27	Bilamela	115 · 125 · 180
Fibra – fiberglass	27	Monolamela	115 · 125 · 180
Fibra – fiberglass	27	Bilamela	115 · 125 · 180

Dostupné také v provedení Typ 27 Nylon.

ŘADA DECAFLEX (PRŮMYSLOVÝ TYP)

Výrobek z kvalitního plátna, podklad z extra vyztužené plastiky, lamela 29 mm uspořádaná ve dvojité řadě (BILAMELA). Vysoká rychlost úběru — výkon o 50 % vyšší než standardní kvalita. 72–90 lamel. Dostupné zrnitosti: 40 – 60 – 80 – 100 – 120.

Podklad	Typ	Provedení	Průměr mm (otvor 22 mm)
Plastika – nylon	27	Bilamela	115 · 175

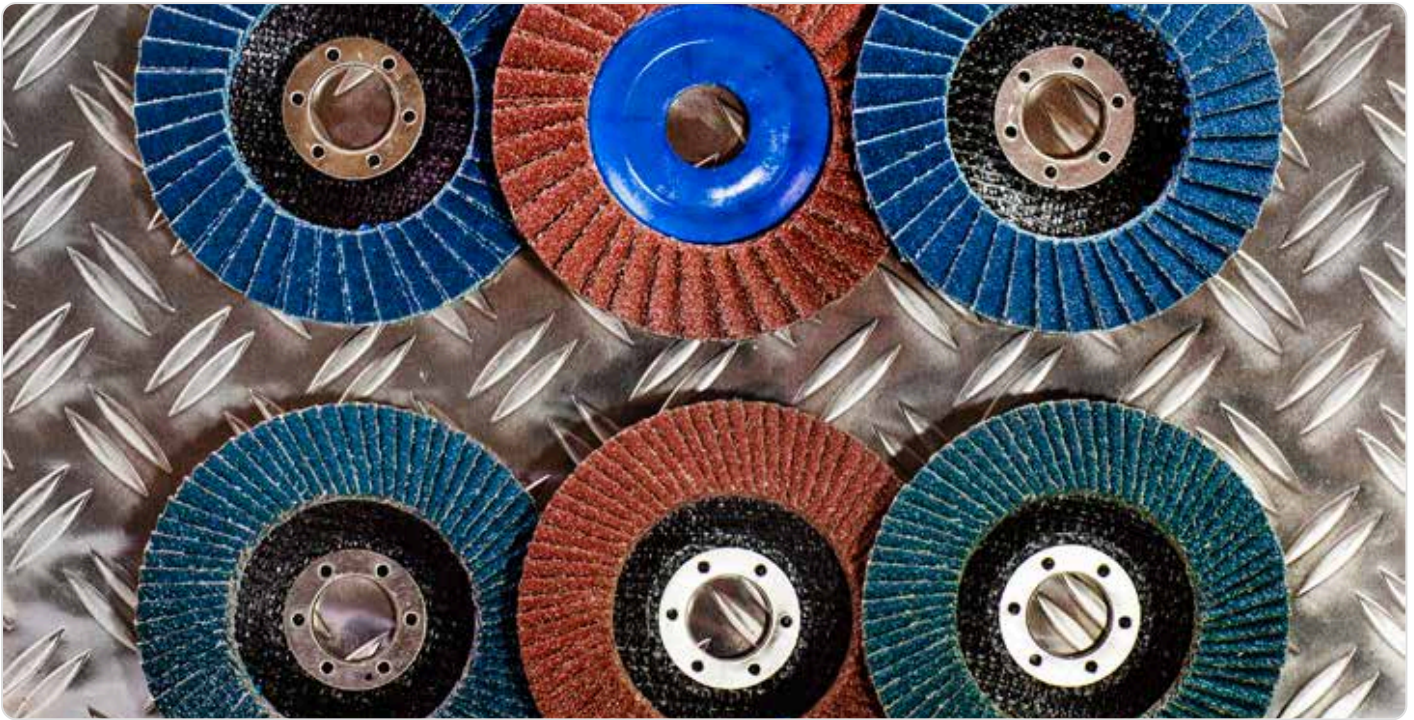
CERAMICATO K

Rychlý úběr materiálu. Zaručuje dlouhou životnost a nízkou pracovní teplotu při broušení nerezové oceli, tvrdých kovů a slitin. Dostupné v řadách PENTAFLEX a DECAFLEX, v provedení keramický červený (K) a přísadový zirkonový modrý (ZB). Dostupné zrnitosti: 40 – 60.

PENTAFLEX — fibra/plastika, typ K · ZB		
Průměr mm	Otvor mm	Lamel
115	22	60–90
125	22	72–90
180	22	90–120

DECAFLEX — plastika, typ K · ZB		
Průměr mm	Otvor mm	Lamel
115	22	60–80

PENTAFLEX



CERAMIC K



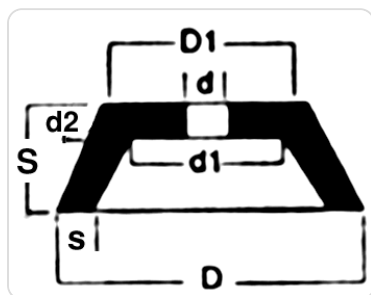
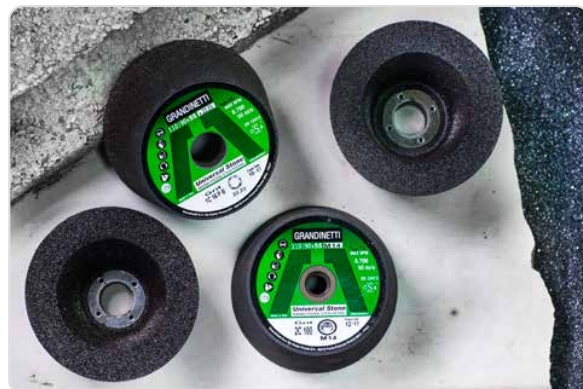
DECAFLEX



MISKOVITÉ BRUSNÉ KOTOUČE

(kónický tvar 11 – 50 m/s)

- Hrubování kovů — A14, A24
- Hrubování betonu — C16, C24, C36
- Leštění mramoru a žuly — C60, 3C80, 3C120, 3C220



D/D1	S	d	Železo	Beton	Mramor/žula
110/90	55	22	A16Q	C16P · C24P	C60P · 3C80P
			A24Q	C36P	3C120P · 3C220P
110/90	55	m14	A16Q	C16P · C24P	C60P · 3C80P
			A24Q	C36P	3C120P · 3C220P

Balení: 12/20 ks v krabici.

POLOTUHÉ KOTOUČE

Pro hrubování, čištění a leštění kamene, mramoru a betonu.

Průměr mm	Otvor mm	Beton · mramor · žula
115	22	•
180	22	•

Balení: krabice 25 ks, termoblistr po 5 ks.
Dostupné zrnitosti: 16, 24, 36, 60, 80, 120.

FÍBROVÉ BRUSNÉ KOTOUČE

Brusné kotouče na fibrovém (vulkanizovaném) podkladu.

Průměr mm	Otvor mm	Typ A železo	Typ C mramor/kámen	Balení
115	22	•	•	100
125	22	•	•	100
180	22	•	•	100

Typ Z: cena +15 % oproti typu A.

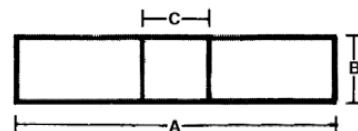
Dostupné zrnitosti: 16, 24, 36, 46, 60, 80, 120, 180, 220.

Balení: 100 ks v krabici, 4× termoblistr po 25 ks; příplatek za bombírování 0,019.



VITRIFIKOVANÉ BRUSNÉ KOTOUČE PRO BROUŠENÍ A OSTŘENÍ NÁSTROJŮ

Maximální pracovní rychlost 35 m/s.



A Průměr mm	B Tloušťka mm	C Otvor mm	Železné materiály (A)	Rychlořezné oceli (9A · 9R)	Karbid, Widia (3C60K · 3C80J)
100	13	13/16	•	•	•
100	15	13/16	•	•	•
100	20	13/16	•	•	•
125	13	16/32	•	•	•
125	16	16/32	•	•	•
125	20	16/32	•	•	•
125	25	16/32	•	•	•
150	16	16/32	•	•	•
150	20	16/32	•	•	•
150	25	16/32	•	•	•
150	30	16/32	•	•	•
175	20	20/32	•	•	•
175	25	20/32	•	•	•
175	30	20/32	•	•	•
200	20	20/32	•	•	•
200	25	20/32	•	•	•
200	30	20/32	•	•	•
250	25	25	•	•	•
250	30	25	•	•	•
250	35	25	•	•	•
300	30	30	•	•	•
300	35	30	•	•	•

STANDARDNÍ SPECIFIKACE

- A24 P, A36 P** Kotouče z korundu pro broušení a začišťování ostřin.
- A60, A80** Kotouče pro ostření nástrojů (jemné dokončení).
- 3C60 K, 3C80 J** Kotouče pro ostření nástrojů (velmi jemné dokončení) — brousíky na kámen.

Mola a smusso — tvar „C“					
D	S	d	A	9A-9R	3C
125	8/10	16	•	•	•
150	8/10	16	•	•	•
175	8/10	20	•	•	•
200	8/10/12	20	•	•	•

Mola a tazza cilindrica — tvar „D“					
D	S	d	A	9A-9R	3C
100	50	20	•	•	•
125	50	20	•	•	•
150	60	20	•	•	•
178	78	25/78	•	•	•
200	80	78	•	•	•

AFFILATUTTO Affilattutto (ruční brousek) — ks / balení 12 ks.

Mola ad acqua — broušení a ostření nožů			
D	S	d	Specifikace
125	40	20	8A 150L5V
150	40	20	8A 150L5V
175	40	25	8A 150L5V
200	40	30	8A 150L5V
250	40	35	8A 150L5V



SPECIÁLNÍ KERAMICKÉ KOTOUČE SISA

Pod značkou SISA vyrábíme všechny typy brusných kotoučů s keramickým i pryskyřičným pojivem. Specializujeme se na kotouče velkého průměru pro rovinné a hrotové broušení a začišťování ostřin, pracující obvodovou rychlostí od 33 do 80–100 m/s. Tyto kotouče se vyrábějí výhradně na zakázku, takže je lze navrhnout přesně podle konkrétního použití, s libovolným profilem a tvarem.

Systém značení kotoučů SISA popisuje: zrno (grana) · tvrdost (durezza) · strukturu (struttura) · pojivo (agglomerante) · referenční číslo (riferimento interno).

DOPORUČENÉ MAXIMÁLNÍ RYCHLOSTI PRO VYBRANÉ DRUHY OBRÁBĚNÍ

Operace	M/s
Ostření — nástroje	20–35
Ostření — nože	18–23
Broušení — vnější	28–35
Broušení — vnitřní	15–25
Broušení — rovinné	25–30
Začišťování ostřin — keramické kotouče	30–35
Začišťování ostřin — pryskyřičné nevztužené	40–50
Začišťování ostřin — pryskyřičné vztužené	60–80
Dělení — za mokra	45–50
Dělení — za sucha	60–80

OBVODOVÉ RYCHLOSTI M/S — ODPOVÍDAJÍCÍ OTÁČKY ZA MINUTU (RPM)

Ømm	16	20	25	32	35	40	45	50	63	80	100	125	Ømm
25	12.300	15.300	19.100	24.500	26.800	30.600	34.400	38.200	48.200	61.200	76.500	95.500	25
50	6.150	7.650	9.550	12.250	13.400	15.300	17.200	19.100	24.100	30.600	38.200	47.750	50
80	3.850	4.800	6.000	7.650	8.400	9.550	10.750	12.000	15.100	19.100	23.900	29.850	80
100	3.100	3.850	4.800	6.150	6.700	7.650	8.600	9.550	12.100	15.300	19.100	23.900	100
115	2.700	3.350	4.200	5.350	5.850	6.650	7.500	8.350	10.500	13.300	16.650	20.800	115
125	2.450	3.100	3.850	4.900	5.350	6.150	6.900	7.650	9.650	12.250	15.300	19.100	125
150	2.050	2.550	3.200	4.100	4.500	5.100	5.750	6.400	8.050	10.200	12.700	16.000	150
180	1.700	2.150	2.700	3.400	3.750	4.250	4.800	5.350	6.700	8.500	10.650	13.300	180
200	1.550	1.950	2.400	3.100	3.350	3.850	4.300	4.800	6.050	7.650	9.550	11.950	200
230	1.350	1.700	2.100	2.700	2.950	3.350	3.750	4.200	5.250	6.650	8.350	10.400	230
250	1.250	1.550	1.950	2.450	2.700	3.100	3.450	3.850	4.850	6.150	7.650	9.550	250
300	1.050	1.300	1.600	2.050	2.250	2.550	2.870	3.200	4.050	5.100	6.400	8.000	300
350	875	1.100	1.400	1.750	1.950	2.200	2.450	2.750	3.450	4.400	5.500	6.850	350
400	765	960	1.200	1.550	1.700	1.950	2.150	2.400	3.050	3.850	4.800	6.000	400
450	680	850	1.100	1.400	1.500	1.700	1.950	2.150	2.700	3.400	4.250	5.350	450
500	615	765	960	1.250	1.350	1.550	1.750	1.950	2.450	3.100	3.850	4.800	500
600	510	640	800	1.050	1.150	1.300	1.450	1.600	2.050	2.550	3.200	4.000	600
650	460	580	720	930	1.010	1.160	1.300	1.450	1.820	2.320	2.900	3.620	650
750	410	510	640	820	895	1.050	1.150	1.300	1.650	2.050	2.550	3.200	750
800	385	480	600	765	840	960	1.075	1.200	1.550	1.950	2.400	3.000	800
900	340	425	535	680	750	850	955	1.100	1.350	1.700	2.150	2.700	900
1000	310	385	480	615	670	765	860	960	1.250	1.550	1.950	2.400	1000



DIAMANTOVÉ KOTOUČE TURBO

Souvislá korunka. Maximální pracovní rychlost 80 m/s.

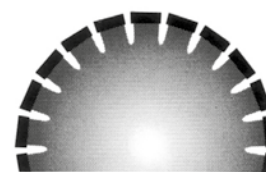
A Průměr mm	Specifikace		
	univerzální stavebnictví	univ. profess.	žula
115		•	•
125		•	•
180		•	•
230		•	•
Příruba pro snížený střed		•	



DIAMANTOVÉ KOTOUČE LASER SECTOR

Maximální pracovní rychlost 80 m/s.

A Průměr mm	Specifikace		
	univerzální stavebnictví	univ. profess. / beton	žula
115	•	•	•
125	•	•	•
180		•	•
230	•	•	•
300		•	•
350		•	•



Pro další typy diamantových kotoučů nás prosím kontaktujte na technickém oddělení.

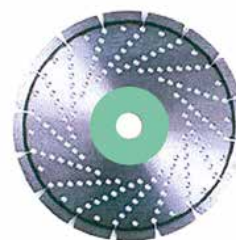
LASER CUT PLUS

Kotouč se segmenty spojenými laserem, s otvory v jádru, segmenty H = 10 mm, vysoký výkon.

Maximální bezpečnost.

Vhodné pro: železobeton, tvárnice, beton, žulu, porfyr, pálenou cihlu (cotto), slínek (klinker).

Rozměr	Specifikace
230 H10	•





BRUSNÉ KOTOUČE NA STOPCE

Válcový tvar		
D mm	S mm	d – stopka mm
4	8	3
5	10	3
10	10	3
15	15	3
10	10	6
10	15	6
10	20	6
10	30	6
12	20	6
12	30	6
15	15	6
15	20	6
15	25	6
15	30	6
15	40	6
20	15	6
20	20	6
20	25	6
20	30	6
20	40	6
25	15	6
25	20	6
25	25	6
25	30	6
25	40	6
30	20	6
30	25	6
30	30	6
30	40	6
35	20	6
35	25	6
35	35	6
40	20	6
40	25	6
40	30	6
40	40	6
50	25	6
50	30	6
50	40	6

Špičatý tvar		
D mm	S mm	d – stopka mm
10	15	3
10	15	6
10	20	6
15	25	6
20	30	6
25	8	3
30	8	3

Válcovo-kuželový tvar		
D mm	S mm	d – stopka mm
6	8	3
8	10	3
8	10	6
8	10	6
10	10	6
10	12	6
15	10	6
15	15	6
20	10	6
20	15	6
25	20	6
30	30	6

Zaoblený tvar		
D mm	S mm	d – stopka mm
20	10	–
30	10	–
40	10	–
40	20	–

Tvar s dvojitým zkosením		
D mm	S mm	d – stopka mm
20	6	6
30	10	6
40	10	6
50	10	6

Kulový tvar		
D mm	S mm	d – stopka mm
4	–	3
6	–	3
8	–	3
10	–	3
10	–	6
15	–	6
20	–	6
25	–	6
30	–	6

Plochý tvar		
D mm	S mm	d – stopka mm
10	3	3
10	5	3
15	4	3
20	4	3
20	10	6
25	5	6
25	10	6
30	6	6
30	10	6
30	15	3
35	8	6
35	12	6
40	6	6
40	10	6
40	15	6
50	10	6

Polokulový tvar		
D mm	S mm	d – stopka mm
10	10	3
10	20	6
12	12	6
15	15	6
20	20	6
25	25	6
30	30	6

Tvar ogiva (špička)		
D mm	S mm	d – stopka mm
6	10	3
8	10	3
8	10	6
10	15	6
12	20	6
15	20	6
18	32	6
20	40	6

Kuželový tvar		
D mm	S mm	d – stopka mm
8	12	3
10	15	3
10	15	6
20	25	6
25	30	6
30	30	6
30	40	6

Obrácený kužel		
D mm	S mm	d – stopka mm
10	20	3
12	20	6
15	20	6
20	20	6
20	30	6
30	20	6
30	30	3
40	20	3
40	30	3

Komalý kužel		
D mm	S mm	d – stopka mm
6	10	3
8	15	3
10	15	6
12	20	6
15	25	6
20	30	6
25	40	6

Expoziční stojan kotoučů na stopce — k dispozici na vyžádání.

FERRAMENTA / ŽELEZÁŘSTVÍ
STOJAN DISPLAY 120F

Ks	Popis výrobku
50	115×1,6×22,23 — kov, nerez
20	115×1,0×22,23 — kov, nerez
20	230×1,9×22,23 — kov, nerez
20	Ø115 lamelový, zirkon, nylon, Pentaflex
10	Ø115 lamelový, zirkon, fibra, Triflex

STOJAN DISPLAY 50F

Ks	Popis výrobku
20	115×1,6×22,23 — kov, nerez
10	115×1,0×22,23 — kov, nerez
10	230×1,9×22,23 — kov, nerez
5	Ø115 lamelový, zirkon, nylon, Pentaflex
5	Ø115 lamelový, zirkon, fibra, Triflex


EDILIZIA / STAVEBNICTVÍ
STOJAN DISPLAY 115E

Ks	Popis výrobku
50	115×1,6×22,23 — kov, nerez
20	115×3,2×22,23 — kov
20	230×1,9×22,23 — kov, nerez
20	115×1,6×22,23 — Jolly Stone
5	Ø115 diamantový turbo univerzální

STOJAN DISPLAY 52E

Ks	Popis výrobku
20	115×1,6×22,23 — kov, nerez
10	115×3,2×22,23 — kov
10	230×1,9×22,23 — kov, nerez
10	115×1,6×22,23 — Jolly Stone
2	Ø115 diamantový turbo univerzální



NAŠE ZNAČKY



JAK OBJEDNÁVAT

Telefon	+39 0733 880088
Fax	+39 0733 686016
E-mail	info.grandinetti@abrasivi.it
Obchodní zástupce	kontaktujte obchodní oddělení

DISTRIBUTOR PRO ČESKOU REPUBLIKU A SLOVENSKO

BRESS International s.r.o.

Adresa	Nadační 598/2, 621 00 Brno, Česká republika
Telefon	+420 702 934 642
E-mail	office@bress.cz
Web	www.bress.cz
IČO / DIČ	10836659 / CZ10836659

JAK SE K NÁM DOSTANETE

Plocha areálu 10 000 m² — zastavěná plocha 6 000 m².

Dálnice A14	Od severu: sjezd Loreto–Porto Recanati, dále směr jih 9 km. Od jihu: sjezd Civitanova Marche–Macerata, dále směr sever 8 km.
Letiště	Ancona (vzdálenost 40 km)
Vlakové nádraží	Civitanova Marche



CERTIFIKACE KVALITY

Společnost GRANDINETTI je certifikována podle normy **ISO 9001:2015** (RINA / IQNet) pro navrhování a výrobu vyztužených plochých kotoučů se sníženým středem, řezacích kotoučů, lamelových kotoučů, vitřifikovaných a pryskyřičných brusných kotoučů a obchod s brusnými výrobky a diamantovými kotouči. Společnost je členem organizace **oSa** (Organization for the Safety of Abrasives).



GRANDINETTI

dischi e mole abrasive — brusné a řezné kotouče



GRANDINETTI S.R.L. — INDUSTRIA DISCHI E MOLE ABRASIVE

62018 Porto Potenza Picena (MC), Itálie — Via Guido Rossa, 2/4 — tel. 0039 0733/880088 — fax 0039 0733/686016
E-mail: info.grandinetti@abrasivi.it · www.abrasivi.it